



WORKSTATION

Продуктов наръчник

SW1-AA

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

За намаляване на риска от нараняване, потребителят трябва да прочетеш и разбереш този наръчник на оператора.

Настоящият продукт е предназначен за употреба с Shaper Origin. Прочети и разбери продуктовия наръчник на Shaper Origin преди употреба.

- ▲ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Неспазването на предупрежденията и инструкциите в някой от горните наръчници може да доведе до сериозно нараняване.
- ▲ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Възможно е да се порежеш на алуминиевите части на работната станция Shaper! Следвай инструкциите и бъди изключително внимателен, за да намалиш тази възможност.
- ▲ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Пробиването, рязането, шлифоването или машинната обработка на дървени продукти може да те изложи на дървен прах, който според щата Калифорния причинява рак. Избягвай вдишване на дървен прах или използвай противопрахова маска или други предпазни мерки за лична защита. За повече информация отиди на: www.P65Warnings.ca.gov/wood.

.....
Запази всички предупреждения и инструкции за бъдеща референция.

Лична безопасност

Винаги използвай подходяща защита за очите, ушите и дихателните пътища при работа с електроинструменти. Задръж доставената от производителя преграда инсталирана.

Пази пръстите и другите части на тялото от въртящите се режещи инструменти, когато са включени.

Поддръжка

Посети support.shapertools.com, за да видиш отговорите на често задаваните въпроси и да откриеш информация за контакт с поддръжката на Shaper.

Гаранция

Работната станция Shaper има гаранция.
Посети support.shapertools.com за информация.

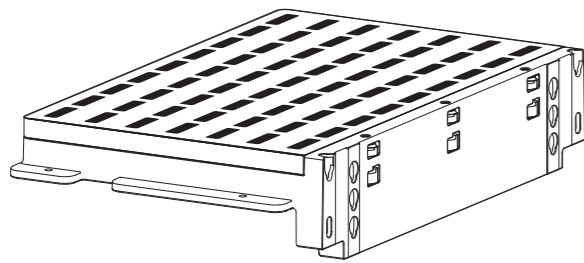


shapertools.com/workstation/start

V 1.1

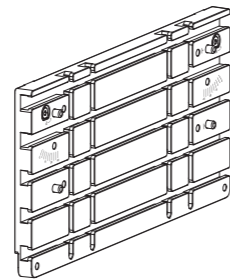
СЪДЪРЖАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ.....	2
Лична безопасност.....	2
Поддръжка.....	2
Гаранция.....	2
РЕЧНИК.....	4
ПОДГОТОВКА НА РАБОТНА СТАНЦИЯ.....	6
Тяло.....	6
Закрепване на тяло към плот.....	7
Захващаща лицева страна.....	9
Опорна планка и опорни рамена.....	11
Рафт.....	12
Ъглова преграда.....	13
ИЗПОЛЗВАНЕ НА РАБОТНАТА СТАНЦИЯ.....	14
Вертикално задържане на детайла.....	15
Хоризонтално задържане на детайла.....	17
Работа под ъгъл.....	19
Закрепване на малка част.....	21
Къстъмизирани монтажни части.....	23
ПОДДРЪЖКА И ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ.....	24
Регулирания.....	24
Консумативи.....	25
Спецификации.....	26
Шаблони за монтажни отвори.....	29



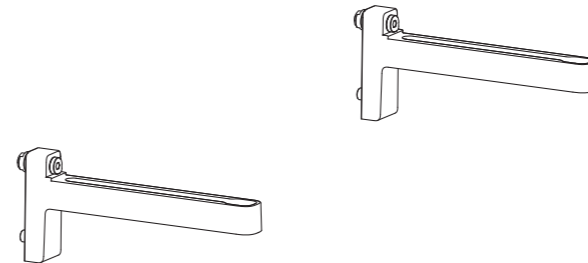
Тяло

ShapeTape повърхност и вътрешност на работната станция.



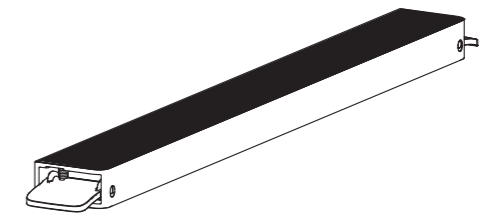
Захващаща лицева страна

Многофункционална захващаща платформа, която се закрепва към тялото под ъгъл от 90°.



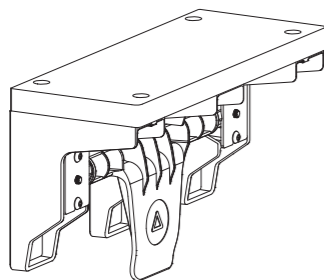
Опорни рамена

Задържат опорната планка в една равнина с ShapeTape повърхността на тялото.



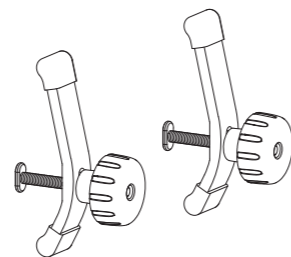
Опорна планка

Регулируема опора за предния ръб на Origin.



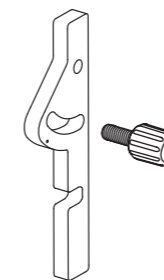
Рафт

Регулируема по височина повърхност за закрепване на малки или трудни за задържане детайли.



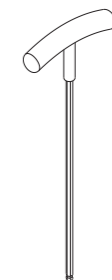
Задържащи скоби

Включени T-Track скоби за многофункционално и сигурно закрепване.



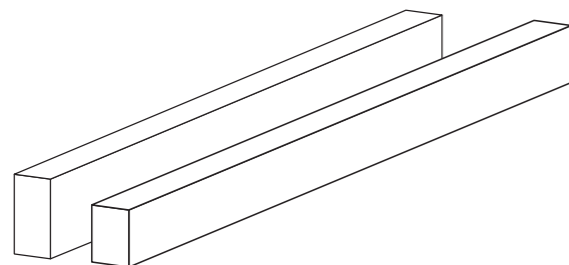
Ъглова преграда

Лесна за регулиране преграда, използвана за лесно подравняване на детайла под определен ъгъл.



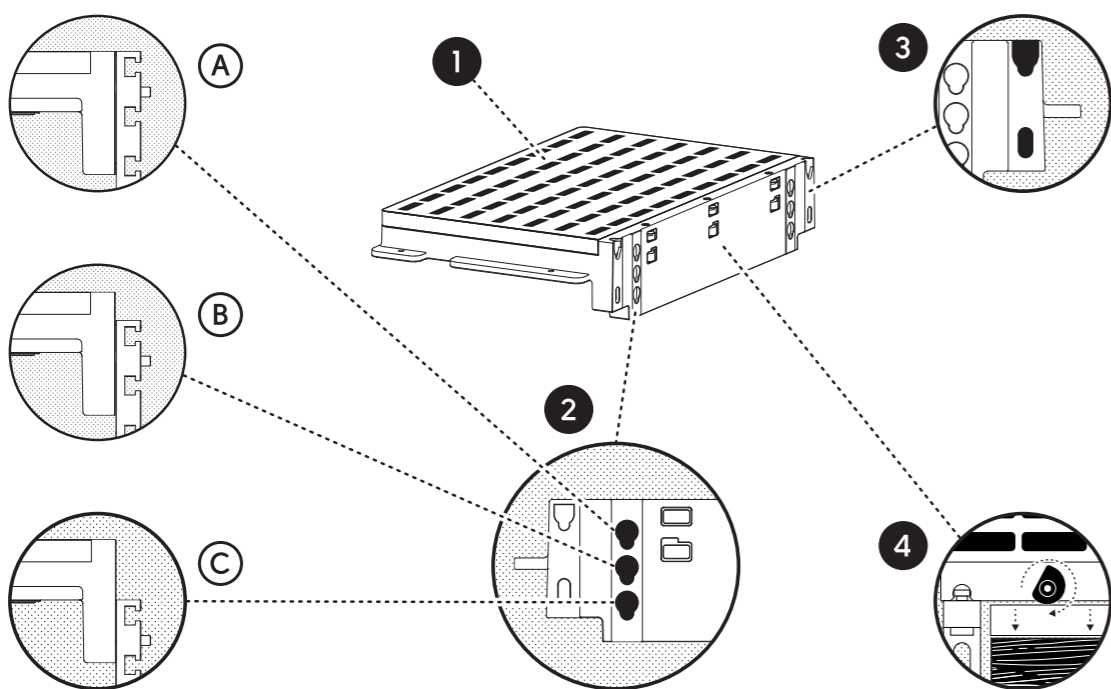
4 мм гаечен ключ

Шестостенен гаечен ключ с T-образна дръжка за всеки общоизползван винт върху работната станция.



Междинни плочи

Защитен материал (МДФ), използван за намаляване на прорязването при рязане.



Тяло

1 ШaperTare повърхност

2 Монтажни поставки за захващащата лицева страна (3x)

Всеки комплект закрепва захващащата лицева страна на определена височина спрямо горната повърхност на тялото. Това позволява инсталиране на междинни плочи с различна височина.

A. 0 мм – Няма междинна плоча

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Риск от порязване на алуминия.
Използвай тази настройка само когато не възнамеряваш да режеш отвъд задния ръб на твоя материал.

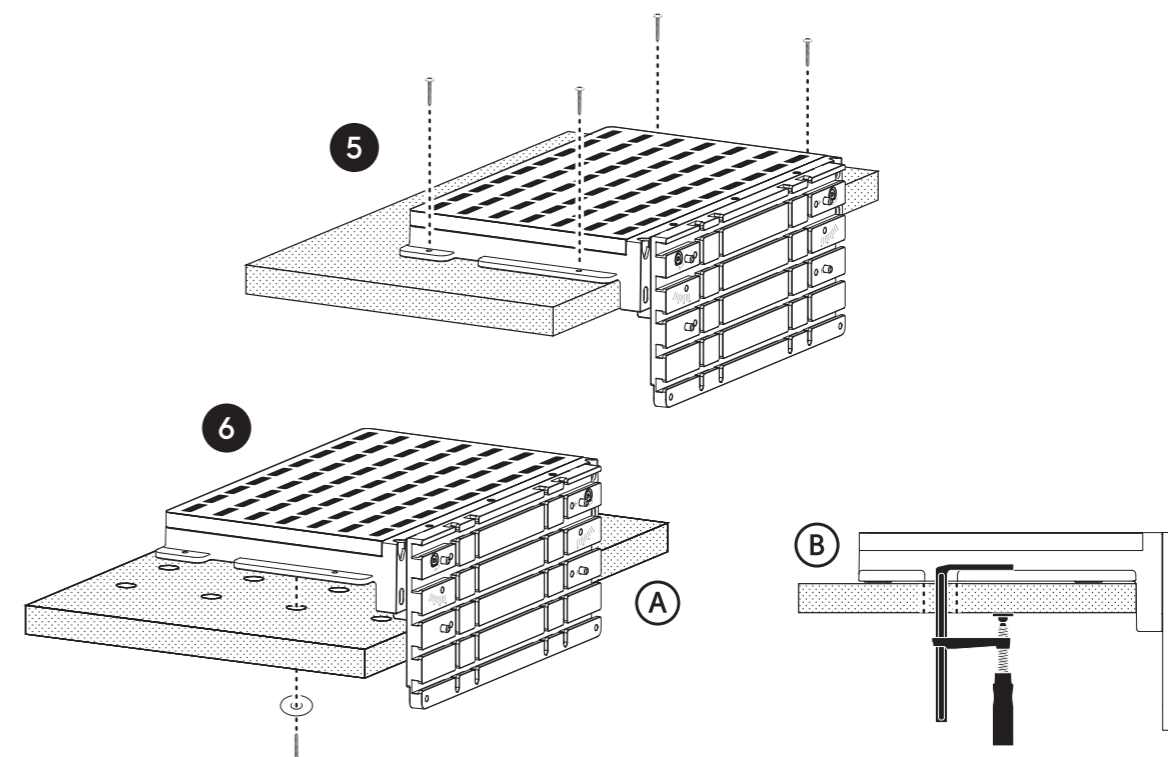
B. 25 мм междинна плоча

C. 50 мм междинна плоча

3 Монтажни поставки за опорното рамо

4 Обтягащи зъбци на междинната плоча (3x)

Зъбци, използвани за затягане на междинната плоча към задния ръб на твоя материал; това ще намали прорязването при твоята работа. Използвай 4 мм гаечен ключ за затягане на винтовете на зъбците върху горния ръб на тялото. Не презатягай зъбците; твърде много натиск може да разцентрира твоя материал.



Закрепване на тяло

КЪМ ПЛОТ

Работната станция Shaper е проектирана за лесно закрепване към всеки работен плот. Вж. опциите по-долу.

Свали захващащата лицева страна от долната страна на тялото

Завърти заключващите винтове обратно на часовника с включения 4 мм гаечен ключ и плъзни целия комплект нагоре, след което навън.

.....
Можеш дакрепиш повторно захващащата лицева страна към долната част на тялото за съхранение.

5 Закрепи работната станция към дървен работен плот

Използвай отворите (общо четири), разположени във фланците отдясно и отляво на тялото, за дакрепиш перманентно работната

станция към твоя работен плот с предвидените винтове за дърво. Затегни винтовете докато не прилегнат плътно, но не презатягай.

.....
Опционално можеш да инсталираш резбови вложки или отвори за болтове. Обърни се към стр. 29 за детайли за шаблона за отвори.

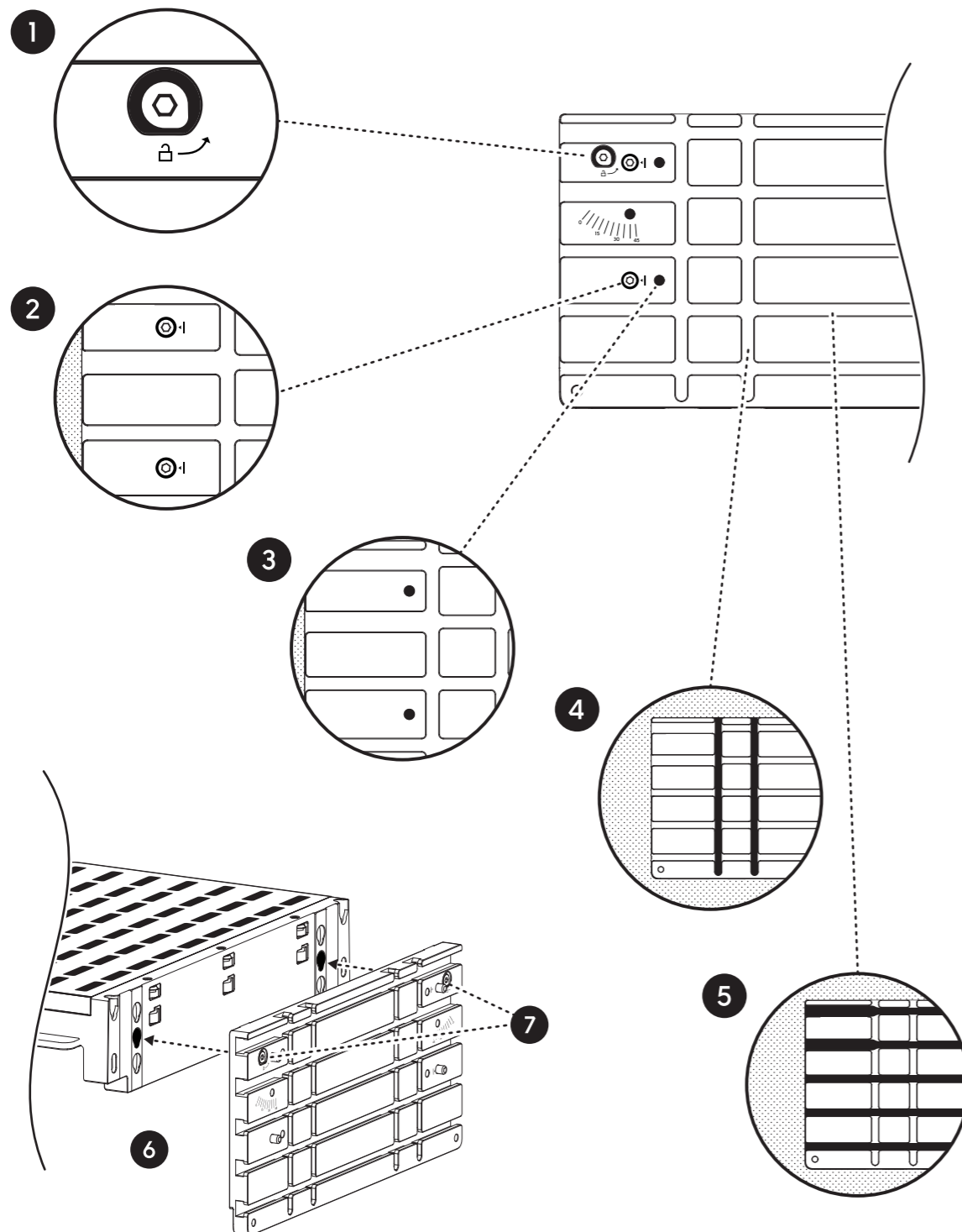
6 Закрепи работната станция към Festool MFT/3 или MW 1000

A. Подравни монтажните точки отдолу на тялото с шаблона с отвори върху твоя MFT/3 или MW 1000. За закрепване, използвай M6 x 1.0 x 40 мм винт или ръкохватка с резба и M6 подложна шайба (не е включена).


B. Закрепи с две FSZ 120 или FS-HZ 160 скоби, като използваш жлеба във фланеца от дясната и лявата страна на тялото.

.....
Вж. стр. 29 за повече информация.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! За твоя безопасност и за стабилността на работната станция не пропускай тази стъпка.

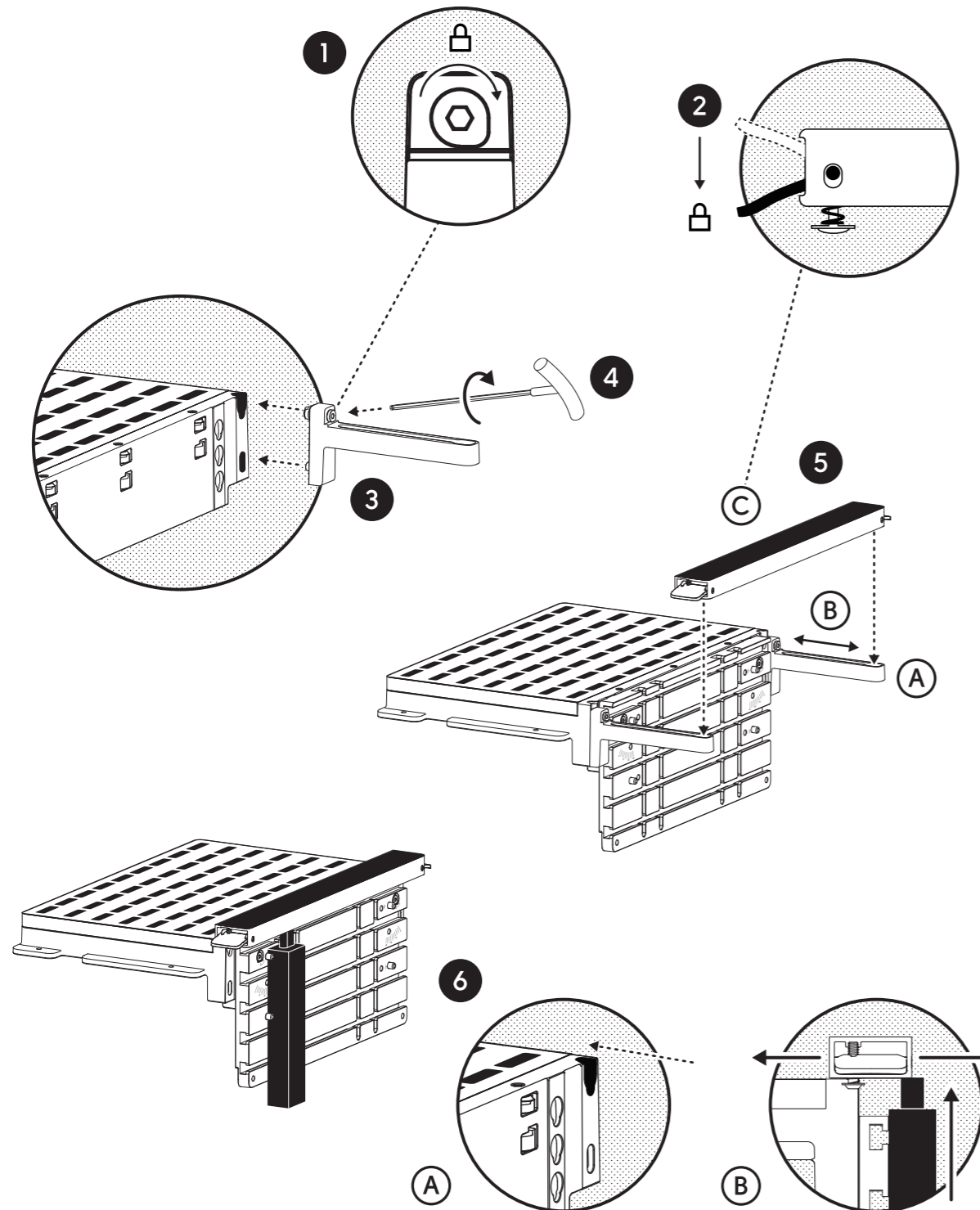


Захващаща лицева страна

- 1 **Заключващи винтове**
- 2 **Вертикални подравняващи щифтове (2x отляво, 2x отдясно)**
Четири вертикални подравняващи щифтове са маркирани с тази икона: . За удължаване завърти щифта обратно на часовника с 4 мм гаечен ключ.
Увери се, че подравняващите щифтове са удължени преди употреба до плътно прилепване, но не са презатегнати.
- 3 **Спомагателни монтажни отвори**
Използват се за закрепване на къстъмизирани или специфични за проекта монтажни елементи към захващащата лицева страна.
Обърни се към стр. 29 за повече информация.
- 4 **Вертикални захващащи Т-образни канали**
Използвай със задържащите скоби при задържане на детайла хоризонтално.
Обърни се към стр. 26 за специфични размери и други съвместими скоби.
- 5 **Захващащи Т-образни канали**
Използвай заедно със задържащите скоби за цялостно фиксиране.
Обърни се към стр. 26 за специфични размери и други съвместими скоби.

Приставка за захващаща лицева страна

- 6 **Закрепи захващащата лицева страна към тялото**
Има три комплекта монтажни отвори върху предния ръб на тялото на работната станция. Подравни щифтовете отзад на захващащата лицева страна със средния комплект монтажни отвори. Вкарай захващащата лицева страна и я плъзни надолу на място.
За информация относно монтажните позиции, вж. стр. 6.
- 7 **Затегни двата задържащи винта**
Завърти задържащите винтове по посока на часовника докато не прилегнат плътно, но не презатягай. В задържащия винт има вградено твърдо ограничение, но може да не успееш да затегнеш до това ограничение. Не форсирай задържащите винтове.



Опорна планка и опорни рамена

- 1 Задържащ винт
- 2 Задържащи ръкохватки

Закрепване на опорната планка

- 3 Закрепи двете опорни рамена към тялото

Опорните рамена се закрепват към най-външните монтажни позиции отпред на тялото.

Подравни захващащия щифт и щифта върху опорното рамо със съответните отвори върху тялото. Вкарай всяко опорно рамо и плъзни надолу на място.

- 4 Затегни задържащите винтове

Завърти задържащите винтове по посока на часовника докато не прилегнат плътно, но не презатягай. Въпреки че в задържащия винт има вградено твърдо ограничение, може да не успееш да затегнеш до това ограничение. Не форсирай задържащия винт!

- 5 Монтирай опорната планка

A. Подравни двата винта от долната страна на опорната планка с отворите в края на двете опорни рамена.

B. Вкарай винтовете и плъзни опорната планка напред по релсите. Регулирай опорната планка в зависимост от нуждите на твоя проект.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Риск от порязване на алуминия. Винаги се уверявай, че оставяш място за твоята фреза между детайла и опорната планка.

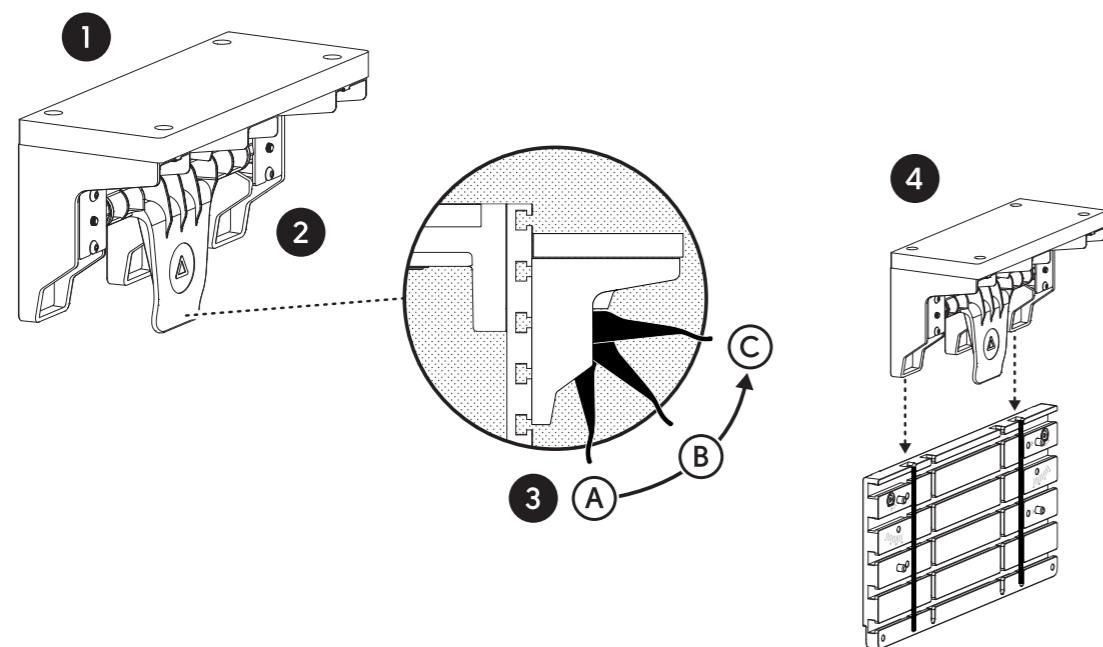
C. Натисни надолу лявата и дясната задържащи ръкохватки за заключване на място на опорната планка.

Винаги подравнявай сензорната планка върху предния ръб на основата на Origin с горната част на опорната планка за успешно Z-Touch директно върху детайла.

- 6 Конфигурирай като вертикален краен ограничител за повтарящо се захващане

A. Вкарай винтовете отдолу на опорната планка със съответните отвори върху предния ръб на тялото. Захвани на място със задържащите ръкохватки.

B. Тази конфигурация е полезна за подравняване на ВСЯКА подложна повърхност с горната част на работната станция. Обикновените приложения включват работа вертикално, хоризонтално или върху малка поставка.



Рафт

1 Горна част на рафта

Горната част на рафта е платформа консуматив за закрепване на детайла към рафта.

Обърни се към стр. 26 за информация относно смяната или създаването на къстмизирани горни части на рафта.

2 Тяло на рафта

Задържа горната част на рафта перпендикулярно на захващащата лицева страна

3 Задържаща ръкохватка

Задържащата ръкохватка има три отделни позиции на спиране: Отключено, Регулируемо и Заклучено.

A. Натисни ръкохватката надолу докрай за отключена позиция.

B. Изтегли към себе си ръкохватката до първото спиране. Това е регулируемата позиция. Регулируемата позиция е плътно

прилепнала, но позволява рафтът да се премества нагоре и надолу по релсите.

C. Изтегли към себе си ръкохватката до последното спиране.

Това поставя рафта в заключена позиция.

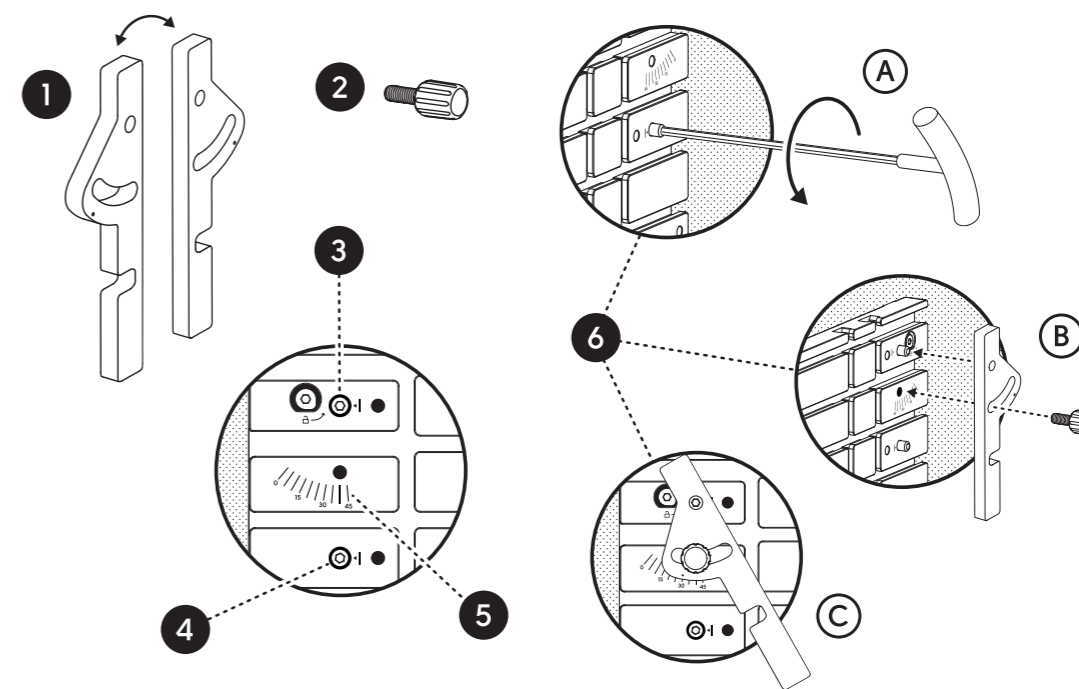
Закрепване на рафта

4 Монтирай рафта

Подравни T-образните конектори от задната страна на рафта със съответните вертикални релси отпред на захващащата лицева страна. Плъзни рафта надолу в релсите и го задръж на място.

Закрепи със задържащата ръкохватка

Открий пластмасовата ръкохватка под горната повърхност на рафта. Изтегли ръкохватката към теб за заключване.



Ъглова преграда

Ъгловата преграда е замислена основно за използване като повторяема ъглова референция. Общите приложения включват ъглови/изкривени шпилки.

1 Ъглова преграда

Ъгловата преграда може да се използва отляво или отдясно на захващащата лицева страна.

Ъгловата преграда може да се използва и за подпиране на къси детайли вертикално, ако детайлът не е достатъчно дълъг, за да влезне в контакт с двата вертикални подравняващи щифта.

2 Задържащ винт

Заклучва ъгловата преграда на място.

3 Горен вертикален подравняващ щифт

Ъгловата преграда се върти върху този щифт.

4 Долен вертикален подравняващ щифт

Ъгловата преграда спира фиксирано на 0° върху този щифт.

5 Скала

Скалата има маркирани интервали от по 5° между 0° – 45°

Закрепване на ъглова преграда

6 Монтирай ъгловата преграда

A. Използвай 4 мм гаечен ключ за удължаване на горния и долния вертикален подравняващ щифт отстрани на захващащата лицева страна, която ще използвате.

Увери се, че вертикалните подравняващи щифтове са удължени до плътно прилепване, преди да използваш ъгловата преграда.

B. Натисни ъгловата преграда като подравниш горния отвор върху ъгловата преграда с горния вертикален подравняващ щифт.

C. Монтирай включения задържащ винт през отвора върху ъгловата преграда и в съответния отвор с резба върху захващащата лицева страна.

Вертикално задържане на детайла

Рязане на шпилки и клиновидни съединения

Инсталирай захващащата лицева страна на подходящата височина за твой проект
 Настрой захващащата лицева страна по-ниско от максималната дълбочина на рязане за твой проект.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Винаги проверявай двойно дълбочината на среза си, така че да не прорежеш захващащата лицева страна!

1 Удължи двата вертикални подравняващи щифта

Избери страната на захващащата лицева страна, която ще използваш и удължи двата вертикални подравняващи щифта с помощта на 4 мм гаечен ключ.

2 Конфигурирай опорната планка като вертикален краен ограничител

Това ще направи лесно регулирането на височината на твой детайл

.....
 Вж. стр. 11 за инструкции.

3 Захвани своята подложка в работната станция

Увери се, че референтният ръб е натиснат към подравняващите щифтове и горната част е в контакт с крайния ограничител. Обезопаси детайла си, в идеалния случай използвай повече от една скоба, за да гарантираш силно захващане.

4 Смени опорната планка

Премести опорната планка обратно върху опорните рамена. Регулирай, като остави клиренс за твоята фреза между детайла и ръба на опорната планка.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Риск от порязване на алуминия. Винаги се уверявай, че оставяш място за твоята фреза между детайла и опорната планка.

5 Монтирай и регулирай междинната плоча

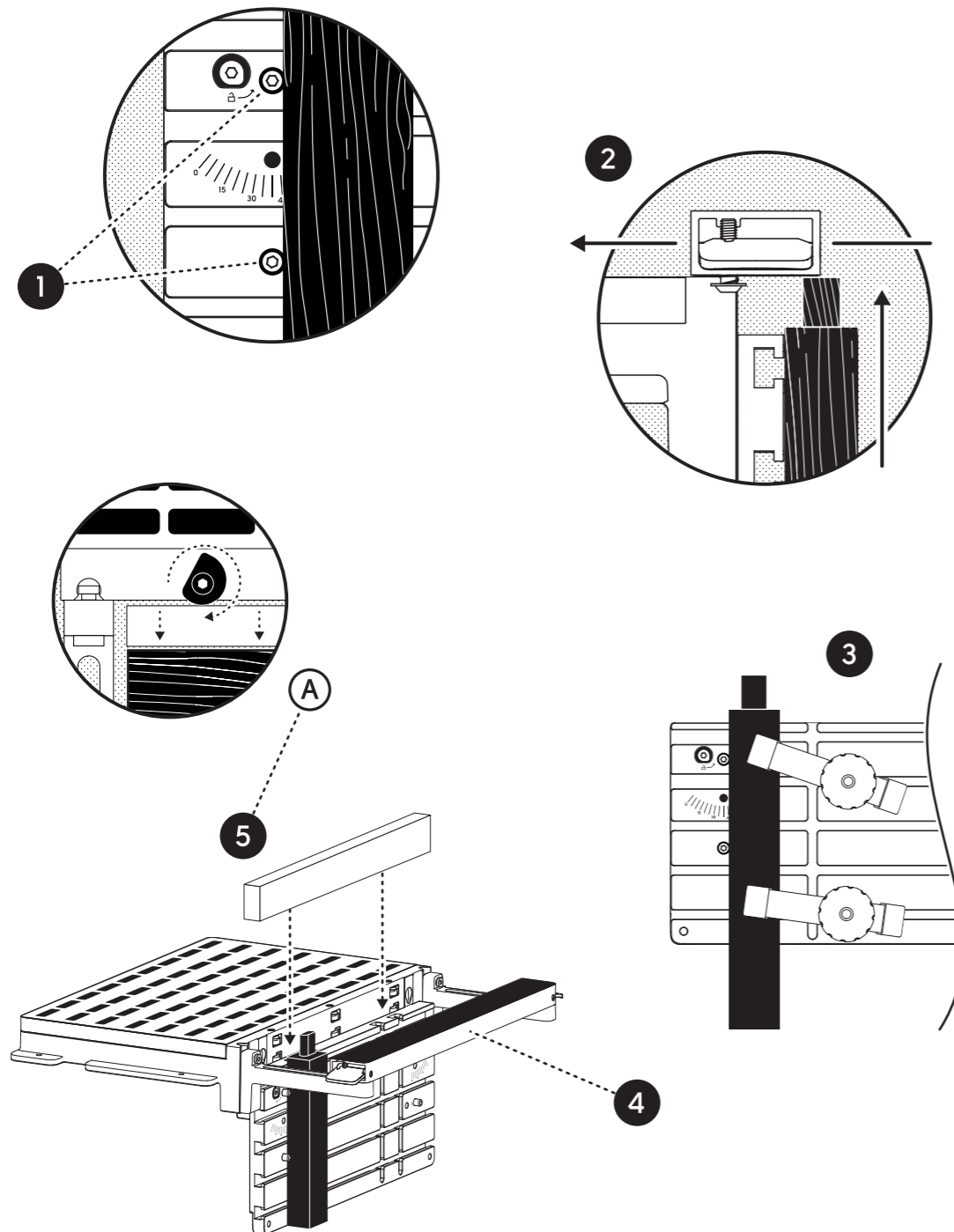
Междинната плоча е необходима само ако режеш отвъд ръбовете на твой детайл.

A. Регулирай зъбците на междинната плоча докато междинната плоча не се притисне плътно към задната страна на твой материал.

.....
 Внимавай да не претегнеш зъбците, тъй като това може да разцентрира материала ти.

Продължи с настройката върху Origin

Сканиране, растериране, поставяне и рязане.



Хоризонтално задържане на материала

Изрязване на жлебове

Отстри оперната планка и оперните рамена

- 1 Монтирай захващащата лицева страна при настройка на височина 0 мм

Тази настройка ще осигури най-добрата повърхност за захващане, но трябва да се използва само при рязане отвътре на ръбовете на детайла.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Риск от порязване на алуминиевата захващаща лицева страна. Използвай тази настройка само когато не възнамеряваш да режеш отвъд задния ръб на твоя материал.

- 2 Конфигурирай оперната планка като вертикален краен ограничител

Това ще улесни нивелирането на твоя детайл.

.....
Вж. стр. 11 за инструкции.

Опционално можеш да използвате ъгловата преграда като надлъжен ограничител, ако планираш да извършваш повторни рязания.

- 3 Захвани детайла си отдолу

Всички вертикални релси са полезни, когато захващаш детайлите хоризонтално. Увери се, че твоят детайл е притиснат плътно до крайните ти ограничители, преди да затегнеш докрай скобите.

Опционално монтирай и регулирай междинната плоча

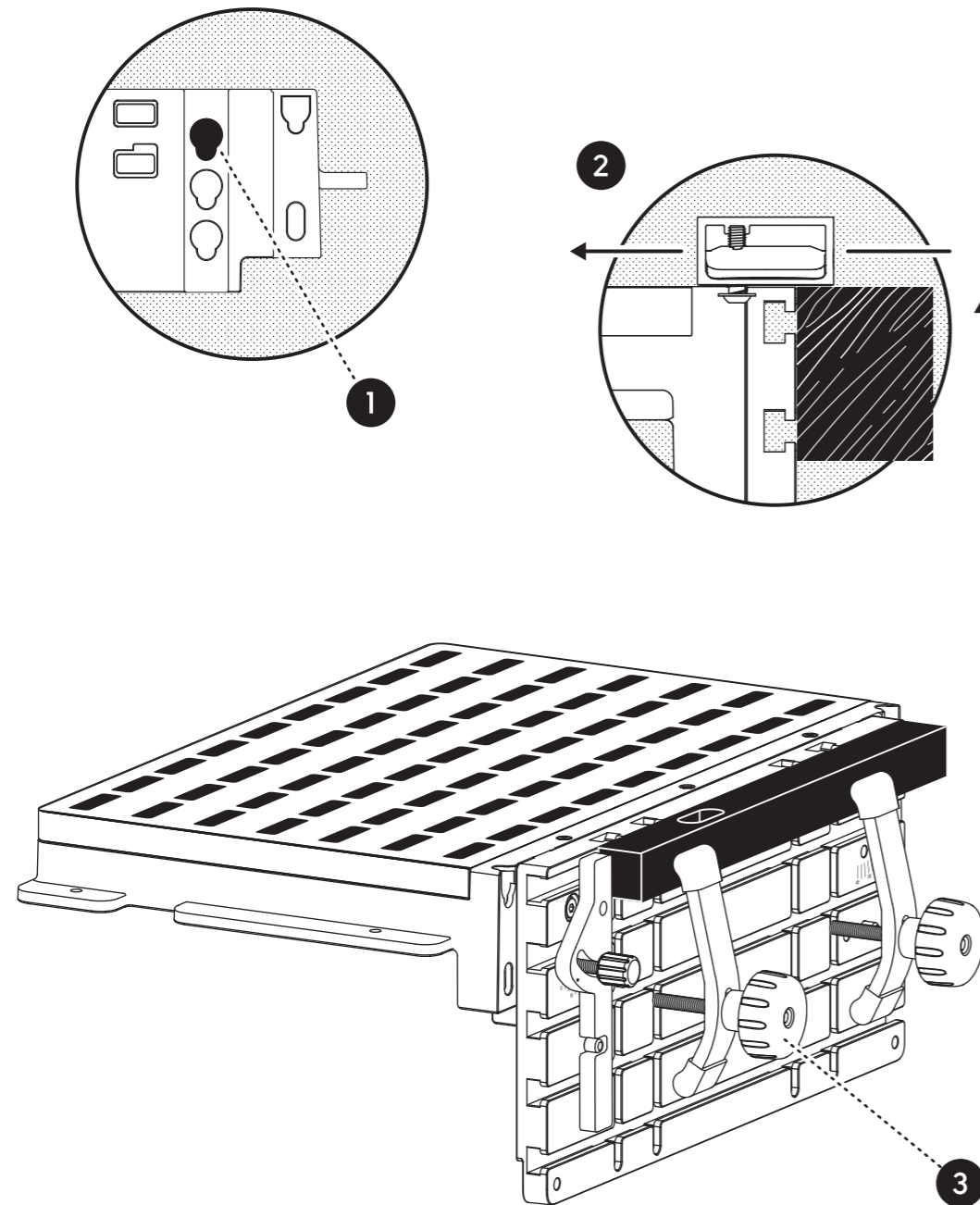
Междинна плоча е нужна само ако режеш отвъд ръбовете на твоя детайл. Регулирай зъбците на междинната плоча докато междинната плоча не се притисне плътно към задната страна на твоя материал.

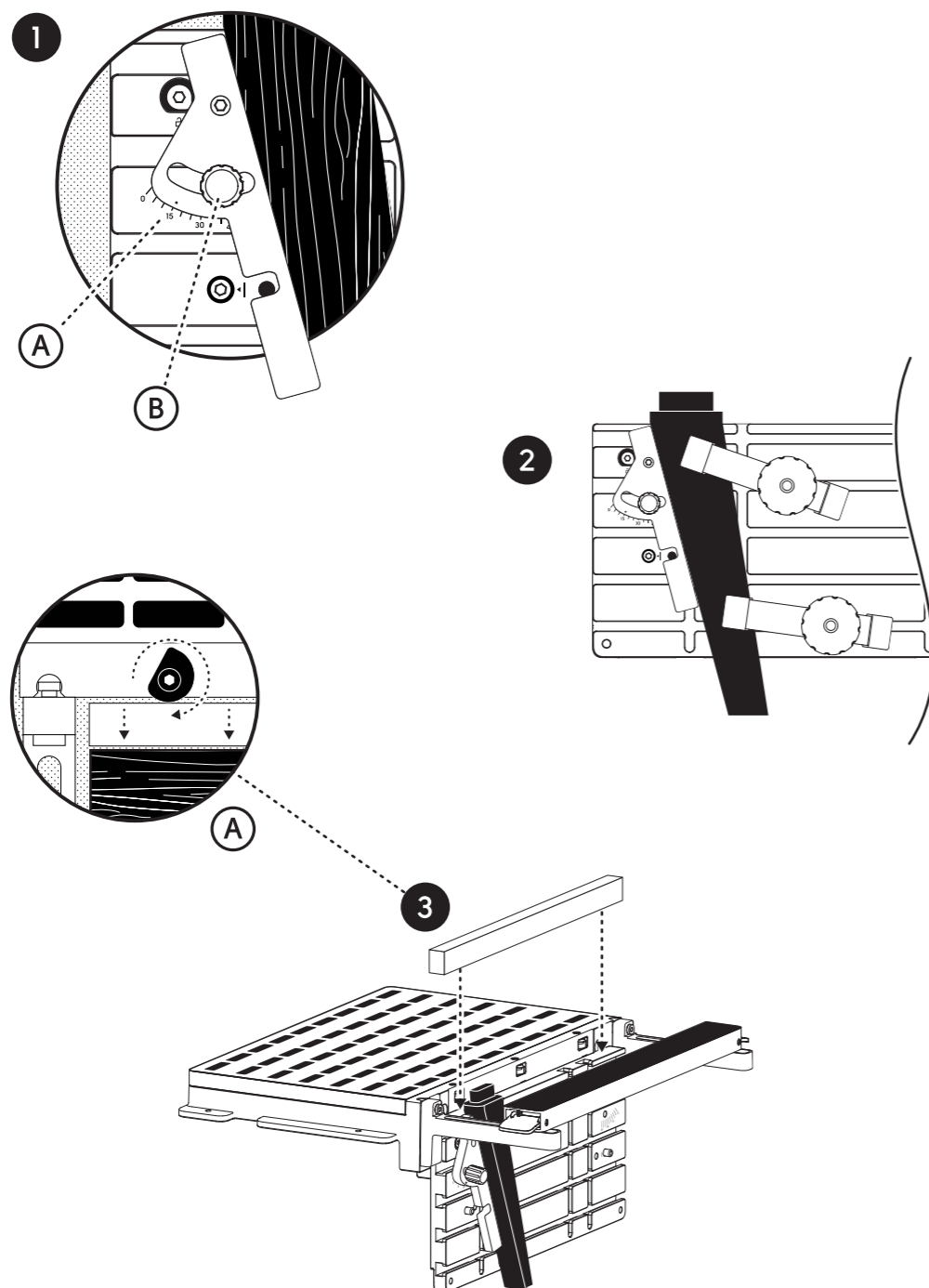
.....
Внимавай да не презатегнеш зъбците, тъй като това може да разцентрира материала ти.

Продължи с настройката върху Origin

Сканиране, растериране, поставяне и рязане.

.....
Посети shapertools.com/workstation/start за повече информация.





Работа под ъгъл

Инсталирай захващащата лицева страна на подходящата височина за твоя проект
 Настрой захващащата лицева страна по-ниско от максималната дълбочина на рязане за твоя проект.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Риск от порязване на алуминия. Винаги проверявай два пъти височината на захващащата лицева страна преди рязане.

Монтирай ъгловата преграда

Избери от коя страна на работната станция ще работиш (отдясно или отляво), след което закрепя ъгловата преграда.

Вж. стр. 13 за инструкции.

1 Настрой ъгъла

A. Подравни точката върху ъгловата преграда с маркировката на желаня ъгъл върху скалата.

B. Задръж ъгловата преграда на място и затегни задържащия винт за закрепване.

Въпреки че тази преграда е идеална за повторемост, ние препоръчваме да използваш кстъмизирана монтажна част, ако твоят проект изисква много точен ъгъл. Повече информация за кстъмизираните монтажни части може да се открие на стр. 23.

2 Захвани твоята подложка в работната станция

Увери се, че ръбът е притиснат плътно към ъгловата преграда.

В зависимост от твоя проект, може да искаш да конфигурираш опорната планка като вертикален краен ограничител за лесно регулиране на височината. Вж. стр. 11 за повече информация.

3 Монтирай и регулирай междинната плоча

Междинната плоча е необходима само ако режеш отвъд ръбовете на твоя детайл.

A. Регулирай зъбците на междинната плоча докато междинната плоча не се притисне плътно към задната страна на твоя материал.

Внимавай да не презатегнеш зъбците, тъй като това може да разцентрира материала ви.

Продължи с настройката върху Origin

Сканиране, растериране, поставяне и рязане.

Посети shapertools.com/workstation/start за повече информация.

Закрепване на малка част

Работната станция може да се използва за закрепване на детайли, които нямат достатъчно повърхностна площ за побиране на ShaperTape.

Закрепи рафта към захващащата лицева страна

Вж. стр. 12 за инструкции.

1 Монтирай детайла към горната част на рафта

Използвай тънка двустранна лента или винтове за сигурно закрепване на детайла към горната част на рафта. За гарантиране на добро качество на среза, важно е детайлът да не се движи.

Можеш да направиш и своя собствена горна част на рафта. Вж. стр. 26 за повече информация.

2 Конфигурирай опорната планка като вертикален краен ограничител

Това ще улесни нивелирането на твоя детайл.

Вж. стр. 11 за инструкции.

3 Регулирай рафта и го заключи

A. Премести задържащата ръкохватка на регулируема позиция.

B. Приплъзни рафта нагоре докато твоят детайл не влезне в контакт с крайния ограничител на опорната планка.

C. Премести задържащата ръкохватка на заключена позиция.

Свали крайния ограничител на опорната планка.

4 Смени опорната планка

Опционално пропусни тази стъпка, ако твоят материал пречи на опорната планка.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Риск от порязване на алуминия. Винаги се уверявай, че оставяш място за твоята фреза между детайла и опорната планка.

Монтирай и регулирай междинната плоча

Опционално междинната плоча е необходима само ако режеш отвъд ръбовете на твоя детайл.

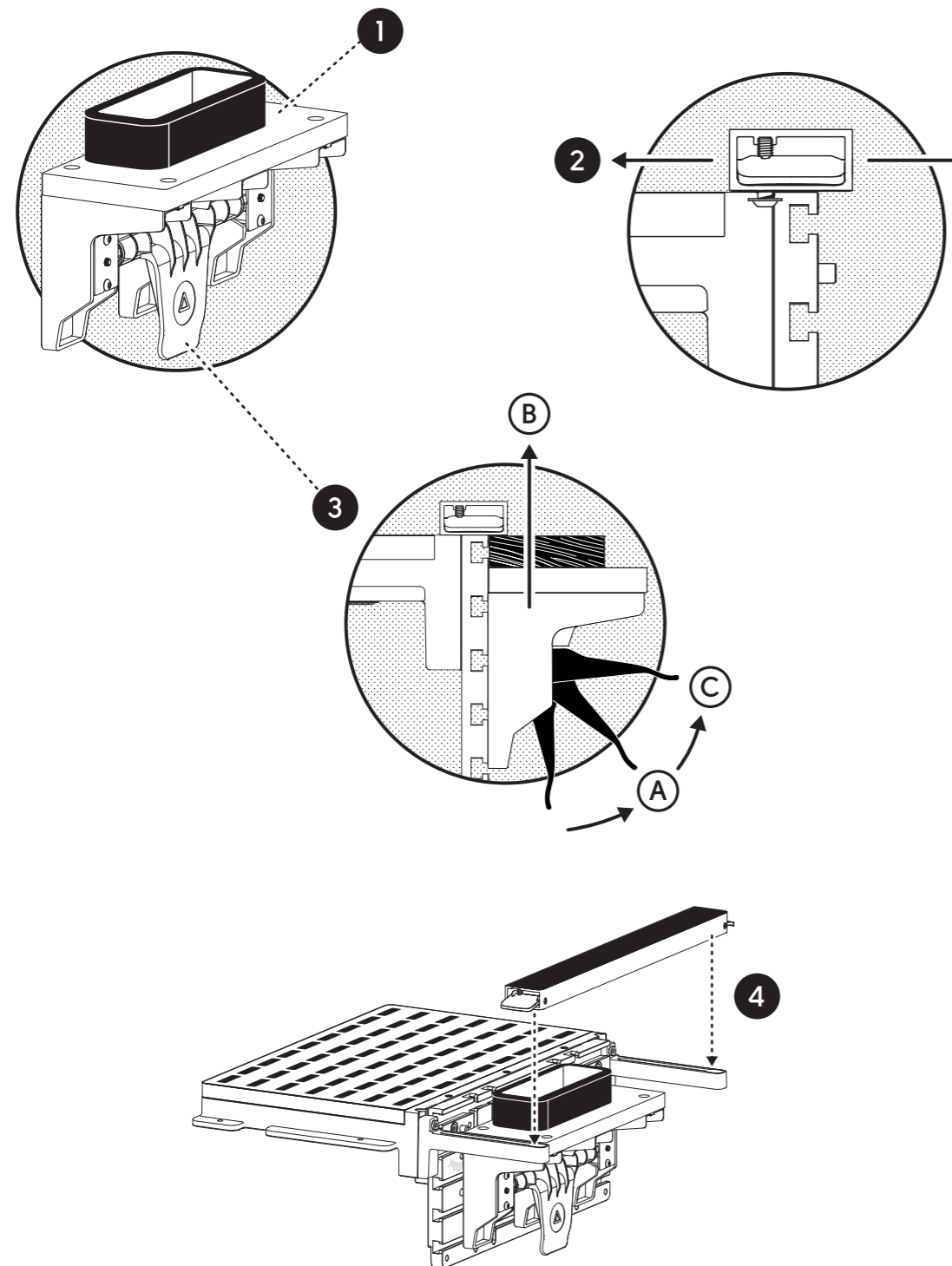
Регулирай зъбците на междинната плоча докато междинната плоча не се притисне плътно към задната страна на твоя материал.

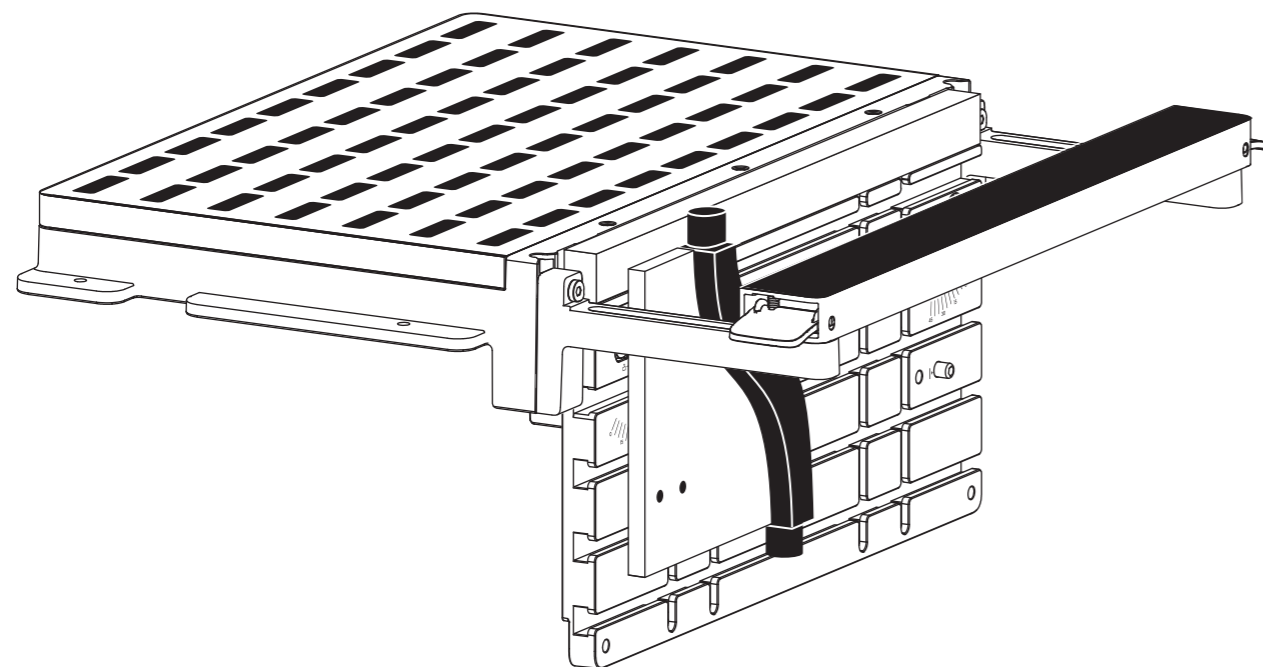
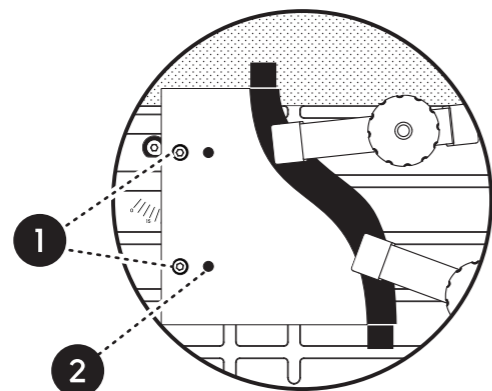
Внимавай да не презатегнеш зъбците, тъй като това може да разцентрира материала ти.

Продължи с настройката върху Origin

Сканиране, растериране, поставяне и рязане.

Посети shapertools.com/workstation/start за повече информация.





Къстъмизирани монтажни части

Работната станция може да се използва като платформа, ако твоят проект налага по-къстъмизирано монтажено решение. Захващащата лицева страна осигурява базова референция и монтажни точки, които да ти помогнат да подравниш и захванеш части със странна форма или неправолінейни части.

1 Използвай вертикалните подравняващи щифтове за регистрация

Свободно поставяне върху тези щифтове ще установи вертикална регистрация на захващащата лицева страна.

2 Използвай спомагателните монтажни точки за закрепване

на твоята монтажна част към захващащата лицева страна

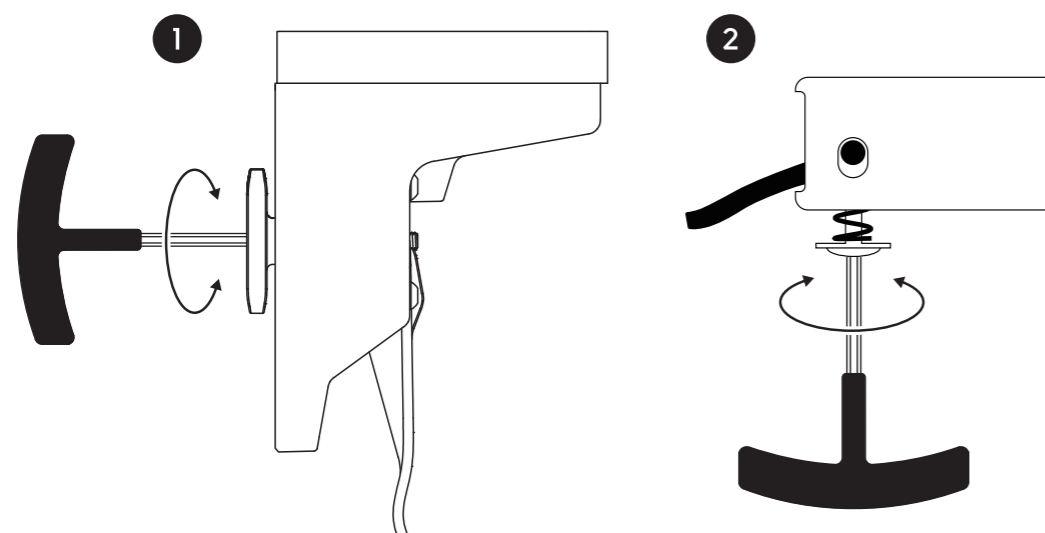
Монтажните отвори са с резба М8 груба (М8 x 1.25).

Шаблон с отвори

Информация за шаблона с отвори може да се открие на стр. 29.

Бъди креативен

Посети shapertools.com/workstation/start за вдъхновение.



Регулирания

1 Затягане на ръкохватката на рафта

- Ако рафтът се плъзга надолу когато е в заключена позиция, може да трябва да регулираш обтягането на заключване.
- Използвай 4 мм гаечен ключ за регулиране на винтовете, които са от задната страна на рафта.

Винтовете няма да се нуждаят от много регулиране. Дори и част от оборота има значителен ефект върху затягащата сила. Затягай всеки винт на приблизително 5 градуса интервали и тествай след всяко регулиране, за да се увериш, че не презатягаш и не повреждаш заключването на рафта.

2 Затягане на заключванията на опорната планка

- Ако опорната планка се движи свободно при активирани заключвания, може да трябва да регулираш обтягането на заключване.
- Използвай 4 мм гаечен ключ за регулиране на винтовете, които са от долната страна на опорната планка.

Винтовете няма да се нуждаят от много регулиране. Дори и част от оборота има значителен ефект върху затягащата сила. Затягай всеки винт на приблизително 5 градуса интервали и тествай след всяко регулиране, за да се увериш, че не презатягаш и не повреждаш опорните заключвания.

Регулиране на опорните рамена

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Опорните рамена са фабрично калибрирани и не се нуждаят от последващо регулиране. Не извършвай регулирания по тези винтове, освен ако не е абсолютно необходимо или не си инструктиран да направиш това от поддръжката на Shaper.

За възстановяване на компланарността между опорната планка и повърхността на лентата върху тялото:

- Използвай 2 мм шестостенен гаечен ключ (не е включен) за регулиране.
- Постави позната плоска повърхност (като напр. добър прав ъгъл) между повърхността на лентата и горната част на опорната лента.
- Внимателно затегни или разхлаби фиксиращите винтове от всяка страна според нужното, за да елиминираш пролука между твоята позната повърхност и двете горни повърхности на работната станция.

За допълнителна помощ се свържи с поддръжката на Shaper

Консумативи

Смяна на горната част на рафта

- Горната част на рафта е консуматив и евентуално ще трябва да се смени.
- За смяна на горната част на рафта свали четирите винта, които задържат горната част на рафта към тялото на рафта с включения 4 мм гаечен ключ.
- Ние сме проектирали работната станция за лесно приемане на фабрично изготвени горни части на рафта.

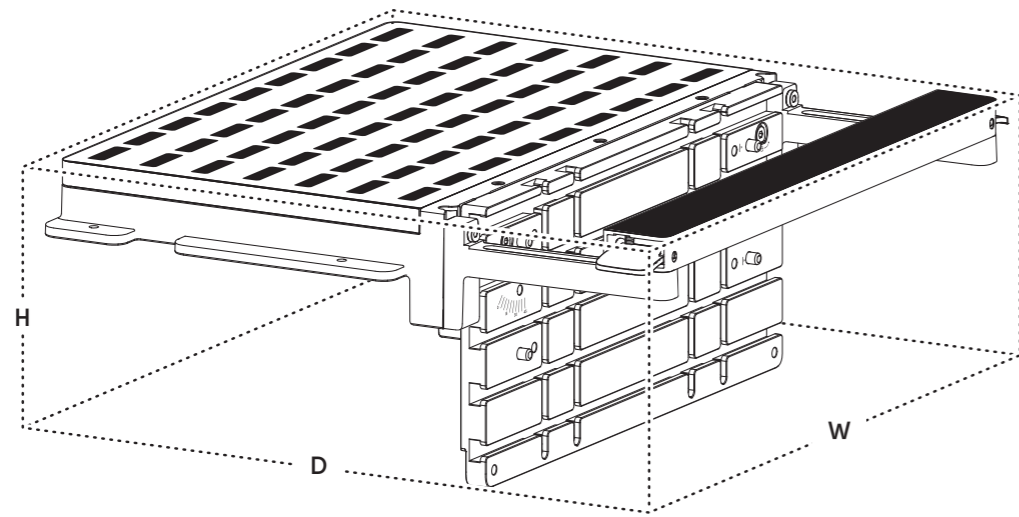
Вж. информацията за шаблона с отвори на стр. 26.

Ако искаш да удължиш живота на твоята горна част на рафта, можеш да използваш двустранна лента за поставяне на тънка междинна плоча между твоя детайл и горната част на рафта.

Смяна на междинните плочи

- Междинните плочи са консумативи, които ще трябва да се сменят редовно.
- Запомни, че всяка междинна плоча може да се използва повторно поне осем пъти чрез обръщане или завъртане на междинната плоча и чрез използване на лявата и дясната страна на захващащата лицева страна.
- Ние сме проектирали работната станция за лесно приемане на фабрично изготвени междинни плочи.

Вж. размерите на стр. 26.



Спецификации

Сглобено тегло

- 9,75 кг, 21.5 lbs

Сглобени размери

- Ширина: 515 мм
- Дълбочина: 465 мм
- Мин. височина: 200 мм (захващаща лицева страна при настройка на височина 0 мм)
- Макс. височина: 250 мм (захващаща лицева страна при настройка на височина 50 мм)

1 Размери на горна част на рафта

- Фабрично изготвените горни части на рафта могат да се режат с помощта на посочените размери.
- Горните части на рафта могат също така да се къстъмизират според нуждите на твоя проект.

Посети shapertools.com/workstation/start за повече информация.

2 Размери на междинните плочи:

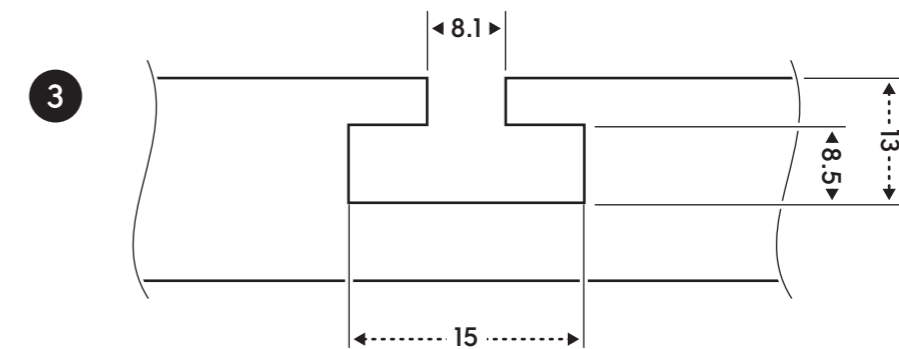
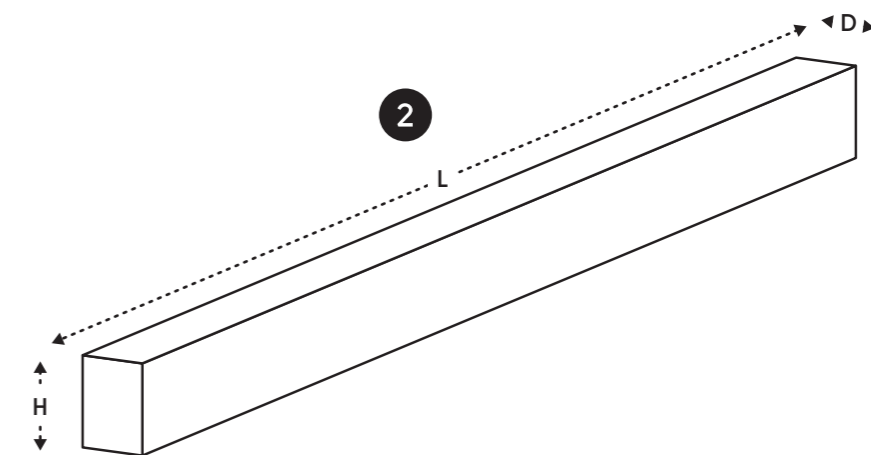
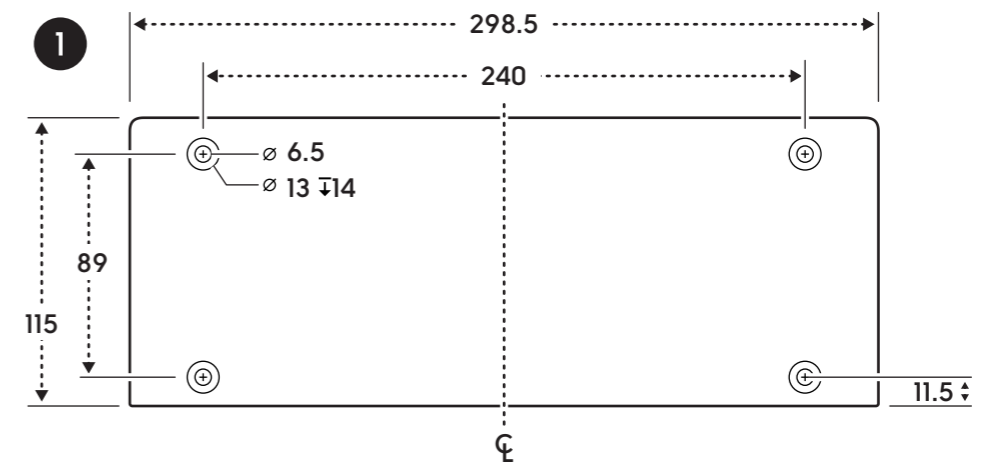
- Фабрично изготвените междинни плочи могат да се режат с помощта на посочените размери. Използвай обтягащите зъбци за междинни плочи за регулиране на промените в дебелината на материала.
- Препоръчваме междинните плочи да са от МДФ или подобен материал.

В	Д	Ш
25 мм	423 мм	18,1 мм – 20,75 мм
50 мм	421 мм	18,1 мм – 20,75 мм

3 Размери на Т-образния канал

Т-образните канали приемат DIN 508-8 Т-образни гайки. Други съвместими болтове и скоби:

- М6 – М8 шестостенен или Т-образен болт
- 1/4" – 5/16" шестостенни или Т-образни болтове
- Festool затягаща скоба (FSZ 120)
- Festool лостова скоба (FS-HZ 160)



Шаблони за монтажни отвори

1 Тяло към плот

За монтаж към всеки стандартен работен плот, вж. Монтажни винтове на фигура 1

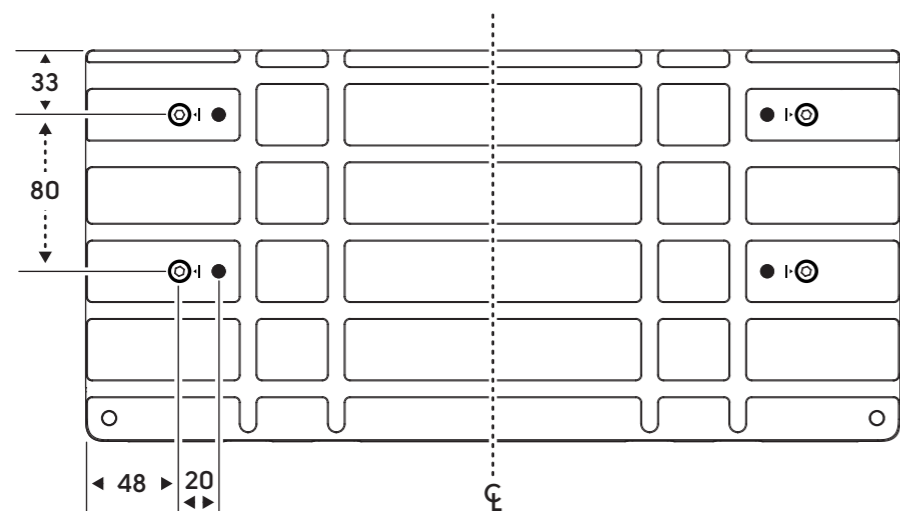
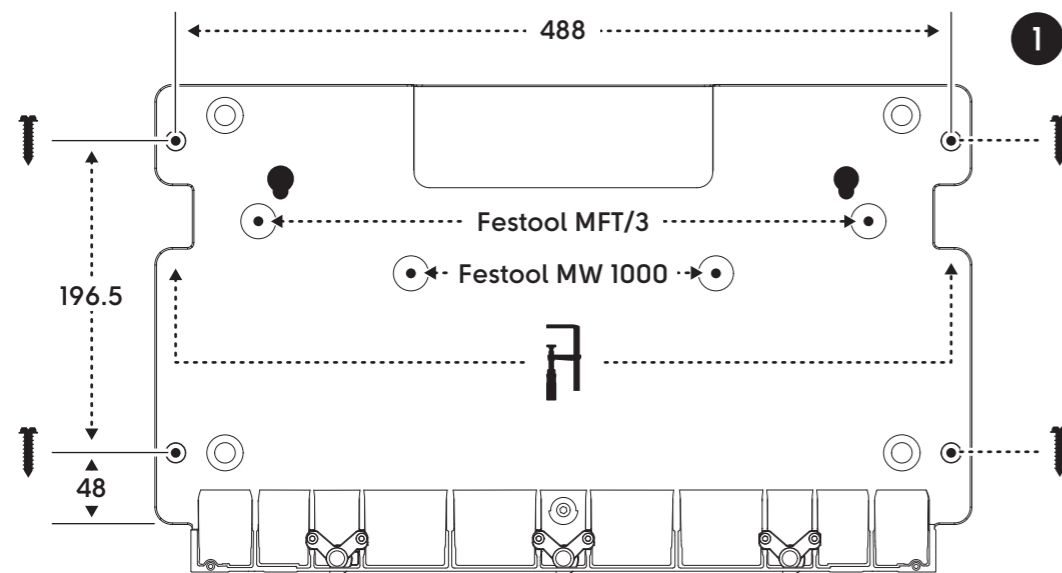
- Размери на отворите за М6 или ¼-20 резбови вложки.
- Посети shapertools.com/workstation/start за повече информация.

За монтиране към Festool MFT/3 или MW 1000

- Вж. шаблона за отвори тук и инструкциите на стр. 7.

2 Спомагателни монтажни отвори

- Монтажните отвори са с резба М8 груба (М8 x 1.25).
- Използвай 8 мм отвори за вертикалните подравняващи щифтове.
- Посети shapertools.com/workstation/start за повече информация.



БЕЛЕЖКИ

БЕЛЕЖКИ