



WORKSTATION

Návod k použití

SW1-AA

VÝSTRAŽNÁ UPOZORNĚNÍ

Za účelem snížení rizika zranění je nutné, aby sis přečetl/a a porozuměl/a tomuto návodu k výrobku.

Tento výrobek je určen k používání společně s nářadím Shaper Origin. Před použitím si přečti návod k výrobku a ujisti se, že jsi mu porozuměl/a.

- ▲ **VÝSTRAHA!** Nerespektování varování a nedodržení pokynů uvedených v jedné z výše uvedených příruček může vést k vážným zraněním.
- ▲ **VÝSTRAHA!** Může dojít k zářezu do hliníkových částí pracovní stanice Shaper! Postupuj podle pokynů a buď velmi opatrný/á, aby k tomu nedošlo.
- ▲ **VÝSTRAHA:** Při vrtání, řezání, broušení nebo obrábění dřevěných výrobků můžeš být vystaven/a dřevnímu prachu, což je látka, která je ve státě Kalifornie považovaná za rakovinotvornou. Vyvaruj se vdechování dřevního prachu, popřípadě použij protiprachovou masku nebo jiné osobní ochranné prostředky. Více informací najdeš na: www.P65Warnings.ca.gov/wood.

.....
Všechny pokyny a varování si uchovej pro pozdější použití.

Osobní bezpečnost

Při práci s nářadím vždy používej náležitou ochranu očí, uší a dýchacích cest. Nechej nasazený ochranný kryt dodaný výrobcem.

Po zapojení se nepřibližuj prsty ani jinými částmi těla k otáčejícím řezným nástrojům.

Centrum podpory

Navštiv stránky support.shapertools.com a přečti si odpovědi na nejčastěji kladené dotazy. Nalezneš tam rovněž kontaktní informace na centrum podpory společnosti Shaper.

Záruka

Na pracovní stanici Shaper se vztahuje záruka. Informace získáš na stránkách support.shapertools.com.

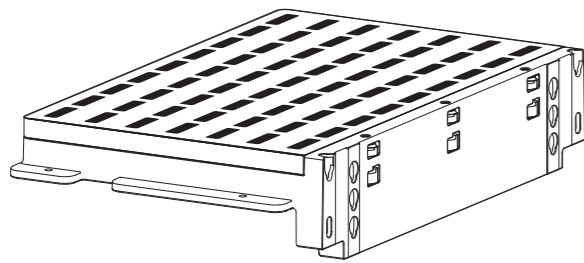


shapertools.com/workstation/start

V 1.1

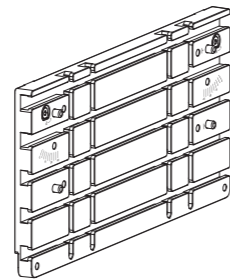
OBSAH

VÝSTRAŽNÁ UPOZORNĚNÍ	2
Osobní bezpečnost	2
Podpěra	2
Záruka	2
GLOSÁŘ	4
NASTAVENÍ PRACOVNÍ STANICE	6
Tělo stanice	6
Upínání těla stanice k dílenskému stolu	7
Upínací plocha	9
Podpěrná lišta a opěrná ramena	11
Upínací stolek	12
Úhlový vodící prvek	13
POUŽÍVÁNÍ PRACOVNÍ STANICE	14
Vertikální upínání	15
Horizontální upínání	17
Práce v úhlu	19
Upevnění obrobku malých rozměrů	21
Vlastní upínadla	23
ÚDRŽBA A TECHNICKÉ ÚDAJE	24
Úpravy nastavení	24
Spotřební díly	25
Specifikace	26
Schémata rozmístění upínacích otvorů	29



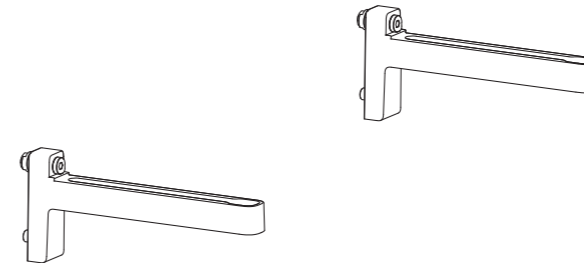
Tělo stanice

Je tvořeno páskou ShaperTape na povrchu a základem (jádrum) pracovní stanice.



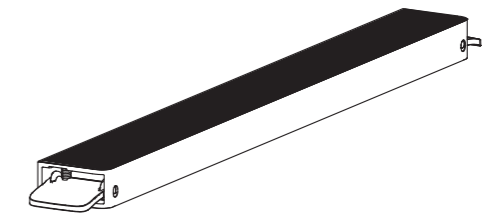
Upínací plocha

Univerzální upínací platforma, která se připevňuje k tělu stanice v úhlu 90°.



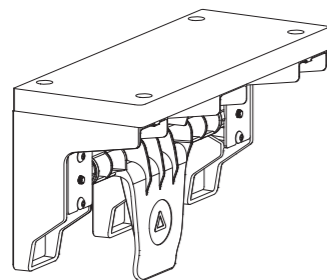
Opěrná ramena

Drž podpěrnou lištu v rovině společně s plochou pásky ShaperTape na těle stanice.



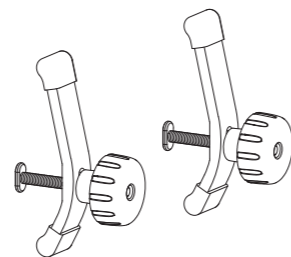
Podpěrná lišta

Nastavitelná podpěra pro přední hranu nářadí Origin.



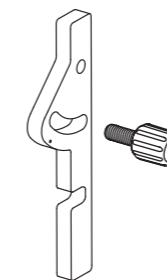
Upínací stolek

Výškově nastavitelná plocha pro upínání malých nebo obtížně držitelných obrobků.



Přichytné svěrky

Pro bezpečné upevnění se dodávají přizpůsobitelné přichytné svěrky pro T drážky.



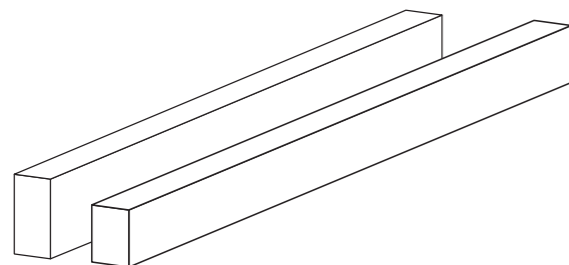
Úhlový vodící prvek

Jednoduše nastavitelný vodící prvek, který se používá ke snadnému vyrovnání obrobku v požadovaném úhlu.



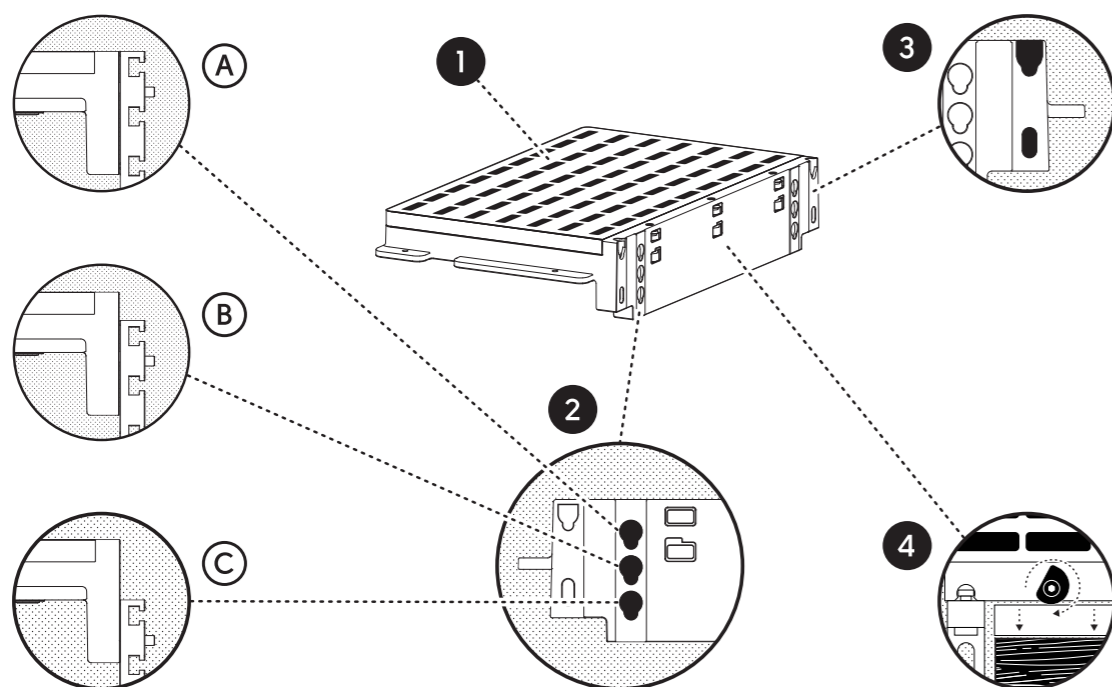
Klíč 4 mm

Šestihranný klíč s rukojetí ve tvaru T pro všechny běžně používané šrouby na pracovní stanici.



Pracovní desky k upínání obrobků

Materiál (MDF) používaný k minimalizaci vytrhávání třísek při řezání.



Tělo stanice

1 Povrch s páskou ShaperTape

2 Svěrky upínací plochy (3x)

Každá sada umožňuje upevnění upínací plochy ve specifické výšce vůči horní ploše těla stanice. Díky tomu lze nastavit pracovní desky, které si přeješ nainstalovat, do různých výšek.

A. 0 mm – č. Pracovní deska

▲ **VÝSTRAHA!** Riziko zařízení do hliníku. Toto nastavení použij pouze v případě, pokud nemáš v úmyslu řezat za zadní hranou svého materiálu.

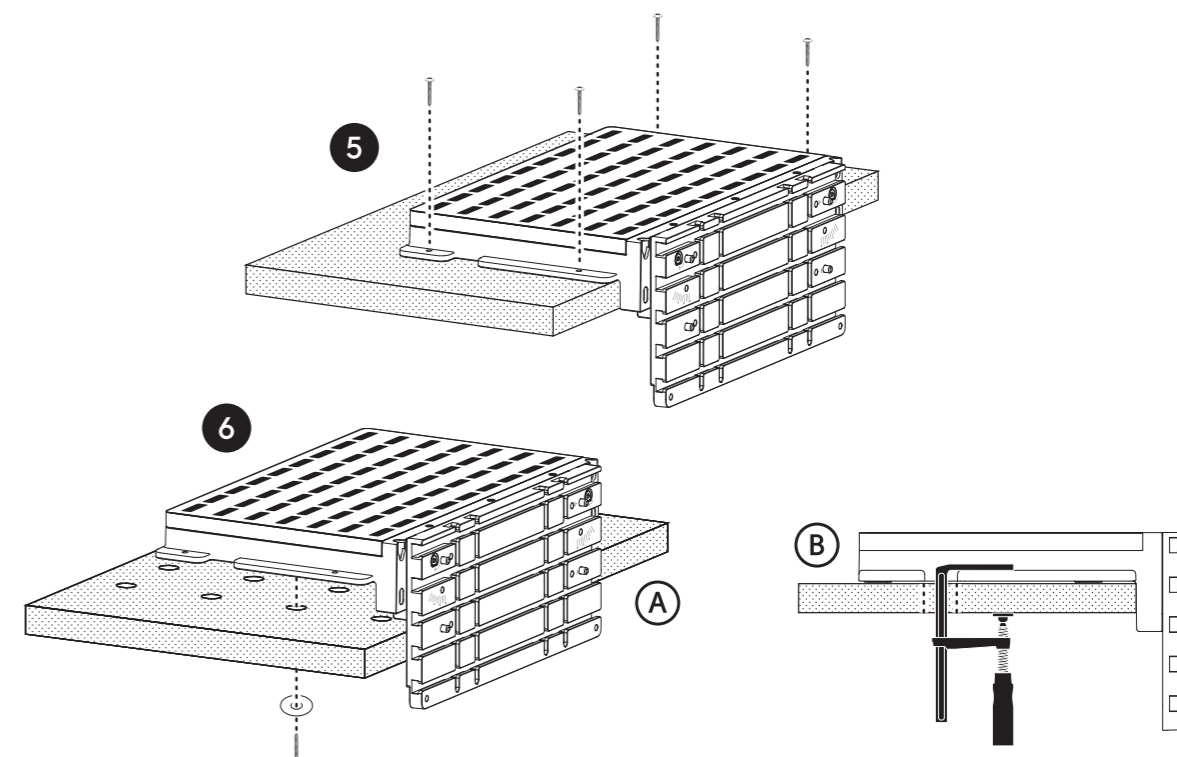
B. Pracovní deska 25 mm

C. Pracovní deska 50 mm

3 Držáky opěrných ramen

4 Napínací svorky s vačkou na pracovní desce (3x)

Svorky s vačkou se používají k upnutí pracovní desky k zadní hraně tvého materiálu; tím se při práci minimalizuje riziko vytrhávání třísek. Použij 4mm klíč a utáhni šrouby na svorce s vačkou na horním okraji těla stanice. Svorky s vačkou neutahuj příliš; nadměrný tlak může způsobit odtlačení tvého materiálu mimo linii vyrovnání.



Zajištění těla stanice k dílenskému stolu

Pracovní stanice Shaper byla navržena tak, aby se dala snadno připevnit k jakémukoli dílenskému stolu. Viz možnosti uvedené níže.

Sejmutí upínací plochy ze spodní části těla stanice

Otáčej zajišťovacími šrouby proti směru chodu hodinových ručiček pomocí dodaného 4mm klíče a celou sestavu posuň nahoru a poté směrem pryč.

Za účelem uložení můžeš upínací plochu znovu připevnit ke spodní straně těla stanice.

5 Připevnění pracovní stanice k horní straně jakéhokoli dřevěného dílenského stolu

Použij otvory (celkem čtyři) nacházející se v přírubách na pravé a levé straně těla stanice a pomocí dodaných šroubů do dřeva na pevně připevni pracovní stanici ke svému dílenskému stolu. Utáhni šrouby, dokud nepřilehnou, ale neutahuj je příliš.

Případně můžeš nainstalovat závitové vložky nebo otvory pro šrouby. Podrobné informace o schématech rozmístění otvorů viz stranu 29.

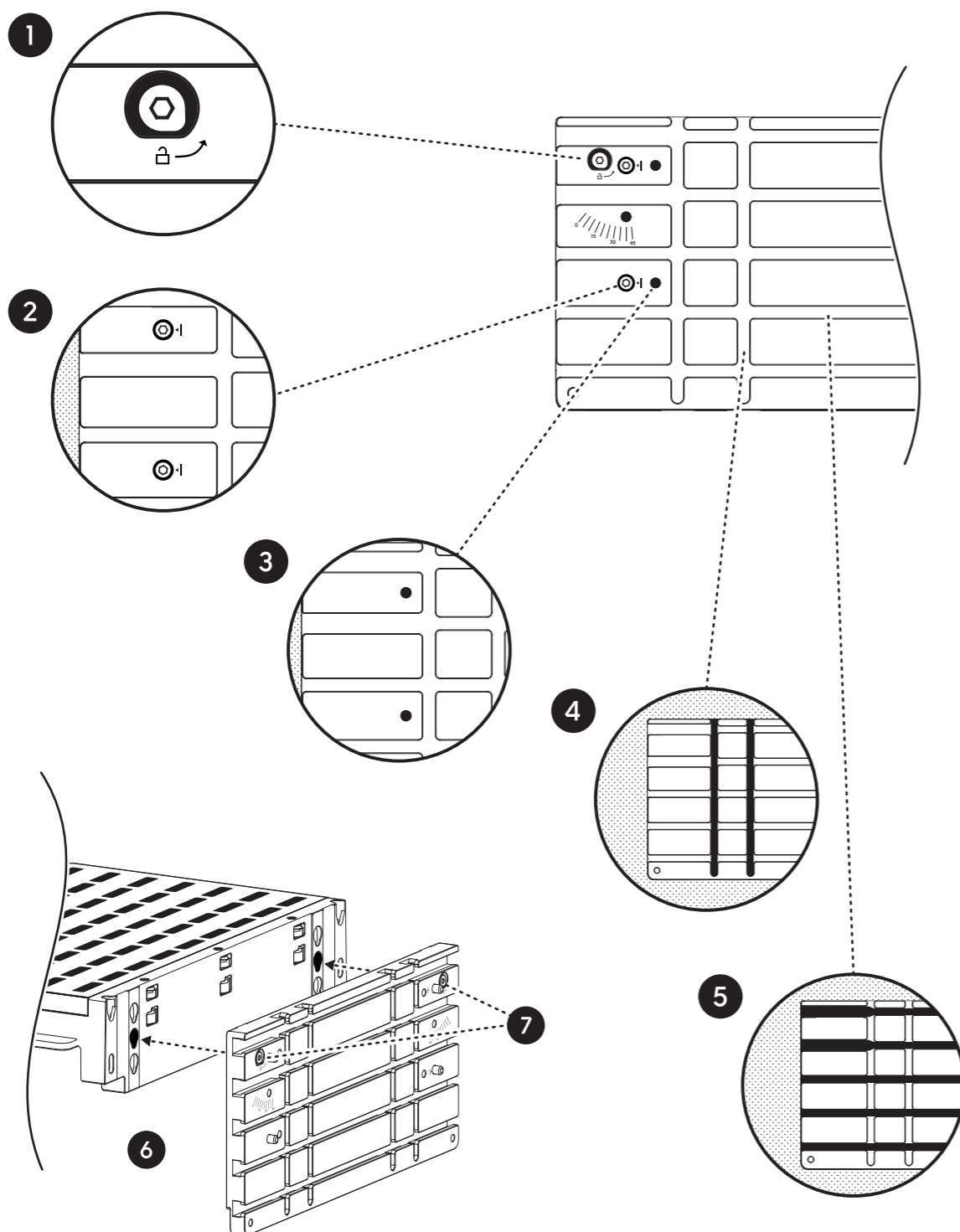
6 Připevnění pracovní stanice k Festool MFT/3 nebo MW 1000

A. Vyrovnaj upínací body ve spodní části těla stanice se schematicky rozmístěnými otvory na horní straně svého MFT/3 nebo MW 1000. Pro připevnění použij šroub M6 x 1,0 x 40 mm nebo závitový kolík a ochrannou podložku M6 (nedodává se).


B. Pomocí dvou svěrek připevni FSZ 120 nebo FS-HZ 160 a použij zářez v přírubě na pravé a levé straně těla stanice.

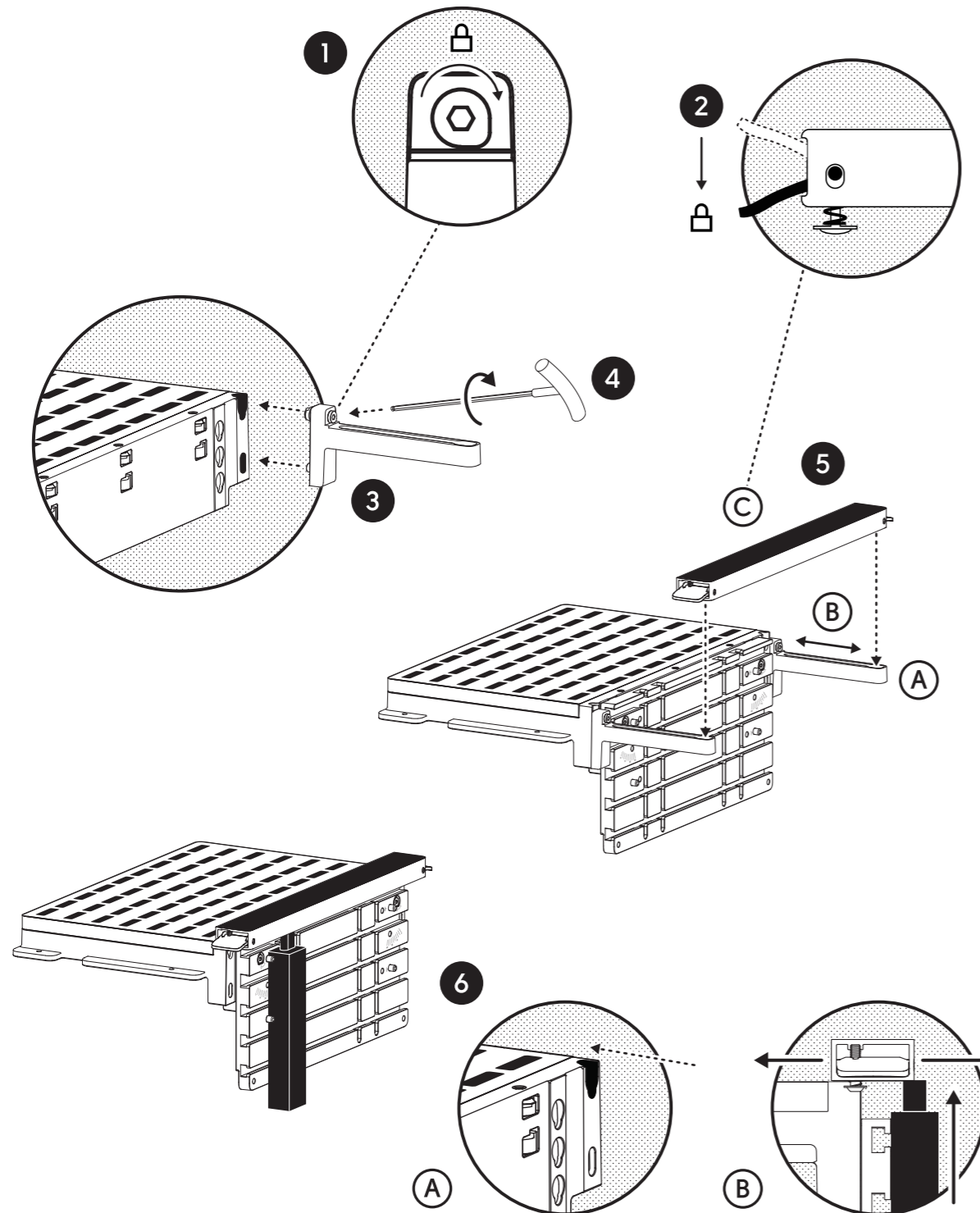
Více informací nalezneš na straně 29.

▲ **VÝSTRAHA!** V zájmu své bezpečnosti a pro zajištění stability pracovní stanice tento krok nevynechávej.



Upínací plocha

- 1 Zajišťovací šrouby
 - 2 Čepy pro vertikální vyrovnání (2× levá strana, 2× pravá strana)
Čtyři čepy pro vertikální vyrovnání jsou označeny touto ikonou: 
Pro zasunutí otáčej čepem proti směru chodu hodinových ručiček pomocí 4mm klíče.
Ujistí se, že vyrovnávací čepy jsou zasunuté dovnitř tak, že přiléhají. Neutahuj je však příliš.
 - 3 Pomocné upínací otvory
Používají se k zajištění vlastních nebo projektově specifických upínadel k upínací ploše.
Více informací nalezneš na straně 29.
 - 4 T drážky pro vertikální upínání
Používej je společně s přichytnými svěrkami, pokud udržuješ obrobek v horizontální rovině.
Na straně 26 nalezneš konkrétní rozměry a další kompatibilní svěrky.
 - 5 Upínací T drážky
Používej společně s přichytnými svěrkami pro celkové upnutí.
Na straně 26 nalezneš konkrétní rozměry a další kompatibilní svěrky.
- ### Přípevnění upínací plochy
- 6 Přípevnění upínací plochy k tělu stanice
Na přední hraně těla pracovní stanice se nacházejí tři sady upínacích otvorů.
Zarovnej kolíky na zadní straně upínací plochy pomocí prostřední sady upínacích otvorů. Nasuň upínací plochu a zajedej s ní až dolů na určené místo.
Informace o upínacích polohách viz str. 6.
 - 7 Utažení obou zajišťovacích šroubů
Otáčej zajišťovacími šrouby ve směru chodu hodinových ručiček, dokud nebudou přiléhat.
Neutahuj je však příliš. V zajišťovacím šroubu je zabudován pevný doraz, nicméně dotažení až na tento doraz se ti nemusí podařit. Na zajišťovací šrouby nevyvíjej sílu.



Podpěrná lišta a opěrná ramena

- 1 Zajišťovací šroub
- 2 Blokovací rukojeti

Přípevnění podpěrné lišty

- 3 Přípevnění obou opěrných ramen k tělu

Opěrná ramena se upevňují do nejvzdálenějších upínacích pozic na přední straně těla stanice.

Zarovnej upínací kolík a čep na opěrném rameni oproti odpovídajícím otvorům na těle stanice. Nasuň každé opěrné rameno a zajed s ním dolů do usazení.

- 4 Utažení zajišťovacích šroubů

Otáčej zajišťovacími šrouby ve směru chodu hodinových ručiček, dokud nebudou přiléhat. Neutahuj je však příliš. Ačkoli jsou zajišťovací šrouby opatřeny pevným dorazem, nemusí se ti podařit je zcela utáhnout až na tento doraz. Na zajišťovací šroub nevyvíjej sílu!

- 5 Instalace podpěrné lišty

A. Zarovnej oba šrouby na spodní straně podpěrné lišty oproti otvorům na konci obou opěrných ramen.

B. Nasaď šrouby a posuň podpěrnou lištu směrem dopředu ve vodicích drážkách. Nastav podpěrnou lištu podle potřeb svého projektu.

▲ **VÝSTRAHA!** Riziko zařiznutí do hliníku. Mezi obrobkem a podpěrnou lištou ponechej vždy prostor pro řezný nástroj.

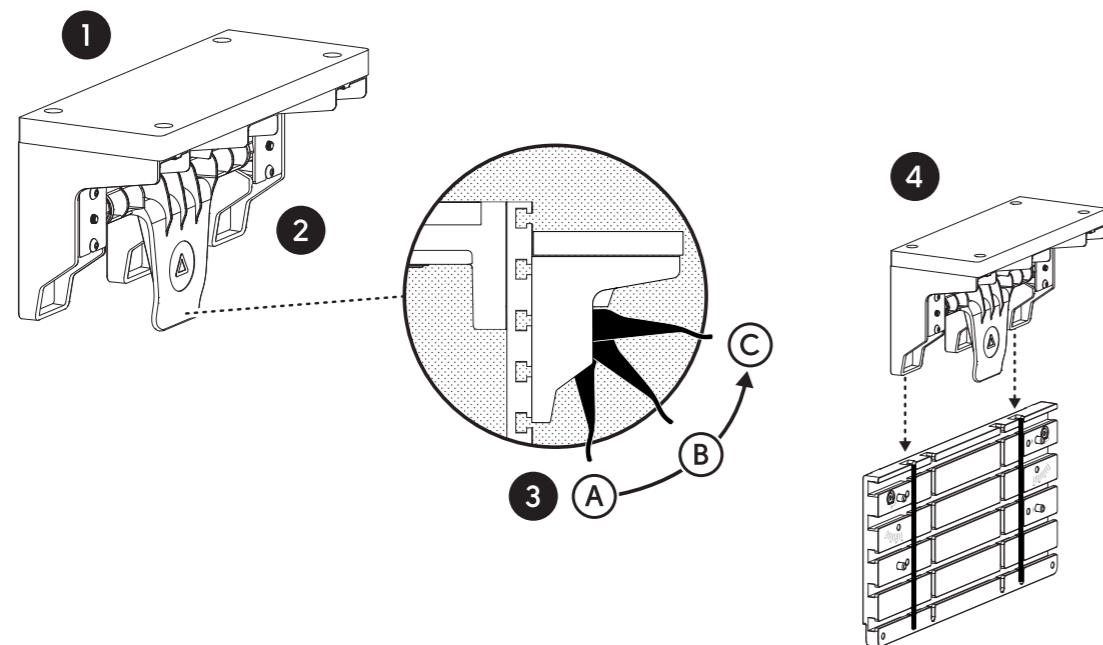
C. Stlač levou a pravou blokovací rukojeť dolů, aby došlo k zajištění podpěrné lišty na požadovaném místě.

Aby byla poloha tvého obrobku v ose Z správná, vždy zarovnej snímací lištu na přední hraně základny nářadí Origin oproti horní straně podpěrné lišty.

- 6 Konfigurace jako svislý doraz v případě opakovaného upínání

A. Vlož šrouby do spodní části podpěrné lišty použitím odpovídajících drážek na pření hraně těla stanice. Na požadovaném místě upni blokovací rukojeti.

B. Tato konfigurace se hodí pro zarovnání JAKÉHOKOLI hrubovaného povrchu s horní plochou pracovní stanice. Mezi běžné způsoby použití patří práce ve svislé či vodorovné rovině nebo práce s obrobky malých rozměrů.



Upínací stolek

1 Horní strana upínacího stolku

Horní strana upínacího stolku je spotřebním materiálem a slouží k provádění prací na upínacím stolku.

.....
Na straně 26 nalezneš informace ohledně výměny nebo vyrábění horních stran upínacích stolků podle vlastních potřeb.

2 Tělo upínacího stolku

Drží horní stranu stolku kolmo k upínací ploše

3 Blokovací rukojeť

Blokovací rukojeť disponuje třemi různými polohami zastavení: Odjištěná, nastavitelná a zajištěná.

A. Pro nastavení do odjištěné polohy stlač rukojeť zcela dolů.

B. Pro dosažení první polohy pro zastavení zatáhní rukojeť směrem k sobě. Toto je poloha, která umožňuje nastavení. Nastavitelná poloha těsně

přiléhá, nicméně stále umožňuje pohyb upínacího stolku nahoru a dolů ve vodicích drahách.

C. Pro dosažení poslední polohy pro zastavení zatáhní rukojeť směrem k sobě.

Tím se upínací stolek uvede do zajištěné polohy.

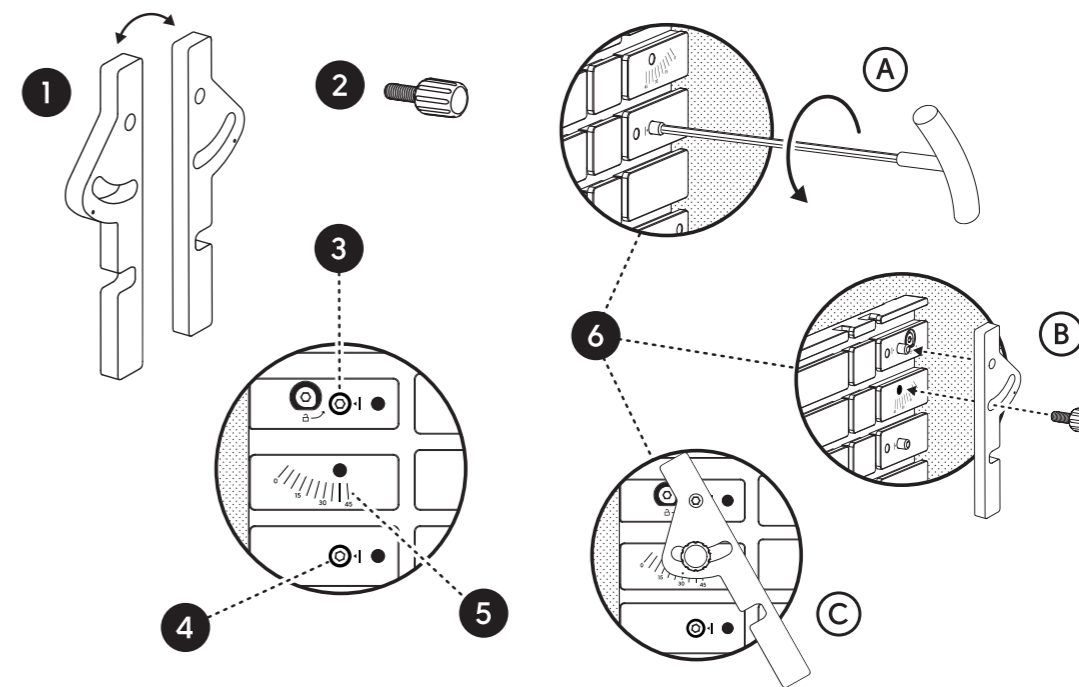
Přípevnění upínacího stolku

4 Instalace upínacího stolku

Vyrovnej konektory pro T drážky na zadní straně upínacího stolku oproti odpovídajícím vertikálním vodicím drážkám na přední straně upínací plochy. Sjeď s upínacím stolkem dolů do drážek a ho přidrž na místě.

Zajištění pomocí blokovací rukojeti

Vyhledej plastovou rukojeť, která je umístěná pod horní stranou upínacího stolku. Zatáhní za rukojeť směrem k sobě, aby došlo k zajištění.



Úhlový vodicí prvek

Úhlový vodicí prvek je primárně určen k použití jako opakovaně použitelný referenční úhloměr. Běžné použití zahrnuje úhlové čepy / čepy pro zahlobení (typ „dog-leg“).

1 Úhlový vodicí prvek

Úhlový vodicí prvek lze použít jak na levé, tak na pravé straně upínací plochy.

.....
Úhlový vodicí prvek lze také použít k podepření krátkých obrobků ve svislé rovině a dále v případech, kdy obrobek není dostatečně dlouhý na to, aby se dostal do kontaktu s oběma čepů pro vertikální vyrovnání.

2 Zajišťovací šroub

Blokuje úhlový vodicí prvek na místě.

3 Horní čep svislého vyrovnání

Úhlový vodicí prvek se na tomto čepu otáčí.

4 Spodní čep svislého vyrovnání

Úhlový vodicí prvek se zarazí v poloze 0° na tomto čepu.

5 Stupnice

Stupnice je rozdělena na dílky po 5° mezi 0° a 45°

Přípevnění úhlového vodicího prvku

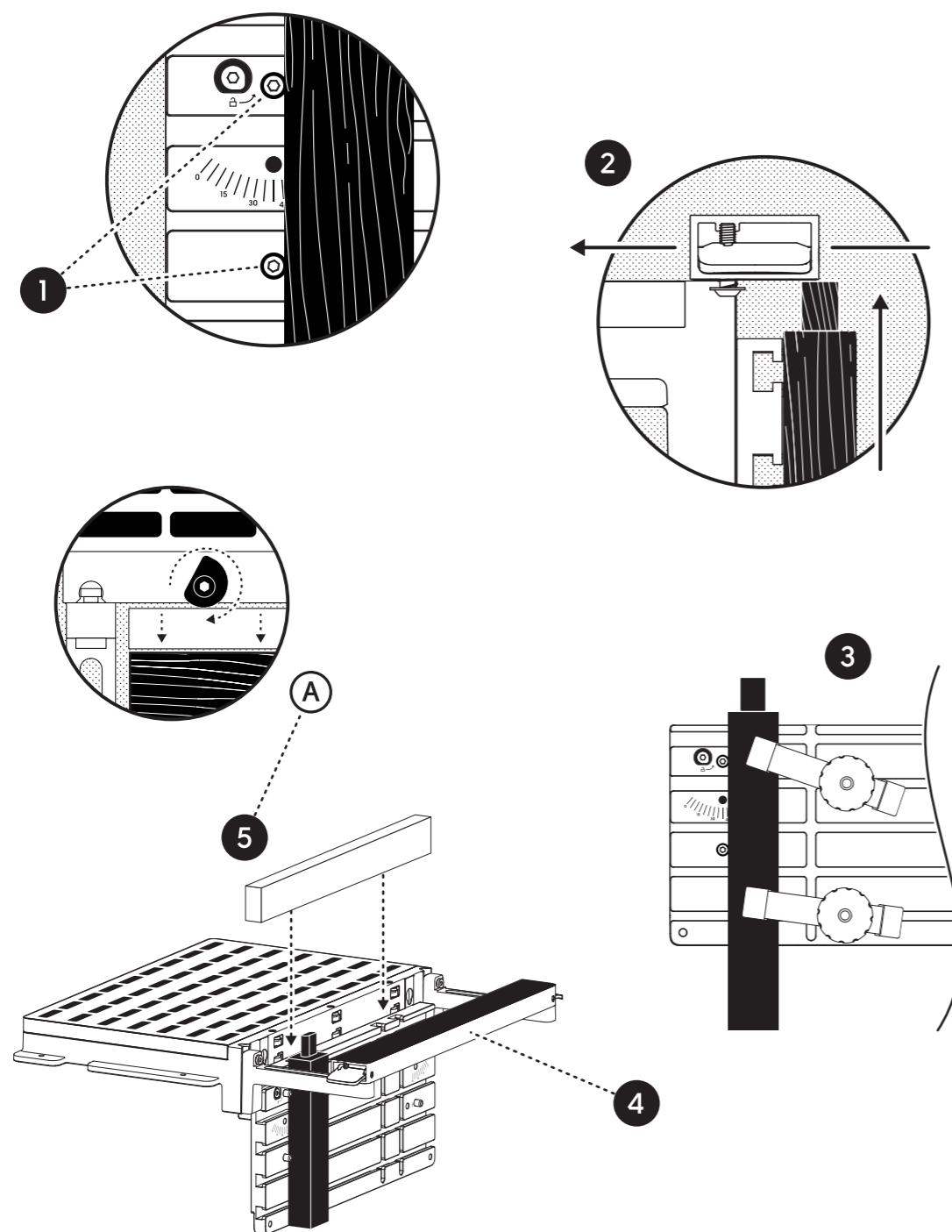
6 Instalace úhlového vodicího prvku

A. Použij 4mm klíč pro nasunutí horního a spodního čepu pro vyrovnání ve vertikální rovině na straně upínací plochy, kterou budeš používat.

.....
Před použitím úhlového vodicího prvku se ujisti, že vertikální čepy jsou zasunuty dovnitř tak, že přiléhají.

B. Zatlač na úhlový vodicí prvek a zároveň horní otvor na úhlovém vodicím prvku oproti hornímu čepu pro svislé vyrovnání.

C. Nainstaluj dodaný zajišťovací šroub skrze drážku na úhlovém vodicím prvku a do odpovídajícího závitového otvoru na upínací ploše.



Vertikální upínání

Řezání čepů a prstových spojů

Instalace upínací plochy do náležité výšky potřebné pro tvůj projekt

Nastav upínací plochu níže, než je maximální hloubka řezu u tvého projektu.

▲ **VÝSTRAHA!** Hloubku řezu vždy dvakrát překontroluj, abys nezačal/a řezat do upínací plochy!

- 1 **Zasunutí obou čepů vertikálního vyrovnání**
Vyber stranu upínací plochy, kterou budeš používat, a pomocí 4mm klíče zasuň dovnitř oba čepy pro vertikální vyrovnání.
- 2 **Konfigurace podpěrné lišty jako koncové zarážky ve vertikální rovině**
Takto snáz přizpůsobíš výšku svého obrobku.

.....
Informace nalezneš na straně 11.

- 3 **Upnutí tvého obrobku na pracovní stanici**
Ujisti se, že referenční hrana tlačí na vyrovnávací čepy a horní část se dotýká koncové zarážky. Pro zajištění pevného držení zajisti svoji práci ideálně použitím více než jedné svěrky.
- 4 **Výměna podpěrné tyče**
Přesuň podpěrnou tyč zpět na opěrná ramena. Nastav podle potřeby a dále mezi obrobkem a hranou podpěrné lišty ponechej vůli pro řezný nástroj.

▲ **VÝSTRAHA!** Riziko zařiznutí do hliníku. Mezi obrobkem a podpěrnou lištou ponechej vždy prostor pro řezný nástroj.

- 5 **Instalace a nastavení pracovní desky**
Pracovní desku je třeba použít pouze v případě, pokud řežeš za hranami obrobku.

A. Nastav svorky s vačkou na pracovní desce tak, aby byla deska pevně přitisknutá na zadní stranu tvého materiálu.

.....
Buď opatrný/á abys svorky s vačkou neutahoval/a příliš, neboť by mohlo dojít k posunutí obrobku mimo linii vyrovnání.

Návazné nastavování nářadí Origin

Skenování, souřadnice, umístění a řezání.

Horizontální upínání

Vyřezávání dutin

Demontáž podpěrné lišty a opěrných ramen

1 Instalace upínací plochy do výšky nastavení 0 mm

Toto nastavení poskytne tu nejhodnější upínací plochu, ale měl/a bys je používat pouze při řezání uvnitř okrajů tvého díla.

▲ **VÝSTRAHA!** Riziko říznutí do hliníkové upínací plochy. Toto nastavení použij pouze v případě, pokud nemáš v úmyslu řezat za zadní hranou svého materiálu.

2 Konfigurace podpěrné lišty jako koncové zarážky ve vertikální rovině

Toto usnadní vyrovnání tvého obrobku.

.....
Informace nalezneš na straně 11.

Pokud plánuješ provádět opakované řezy, můžeš případně úhlový vodící prvek použít jako boční koncový doraz.

3 Upnutí tvého obrobku ze spodní strany

Všechny vertikální vodící drážky se hodí pro upínání obrobků ve vodorovné rovině. Před plným utažením svěrek se ujisti, že je tvůj obrobek pevně přitlačen ke tvým koncovým dorazům.

Případně nainstaluj pracovní desku a přizpůsob její nastavení.

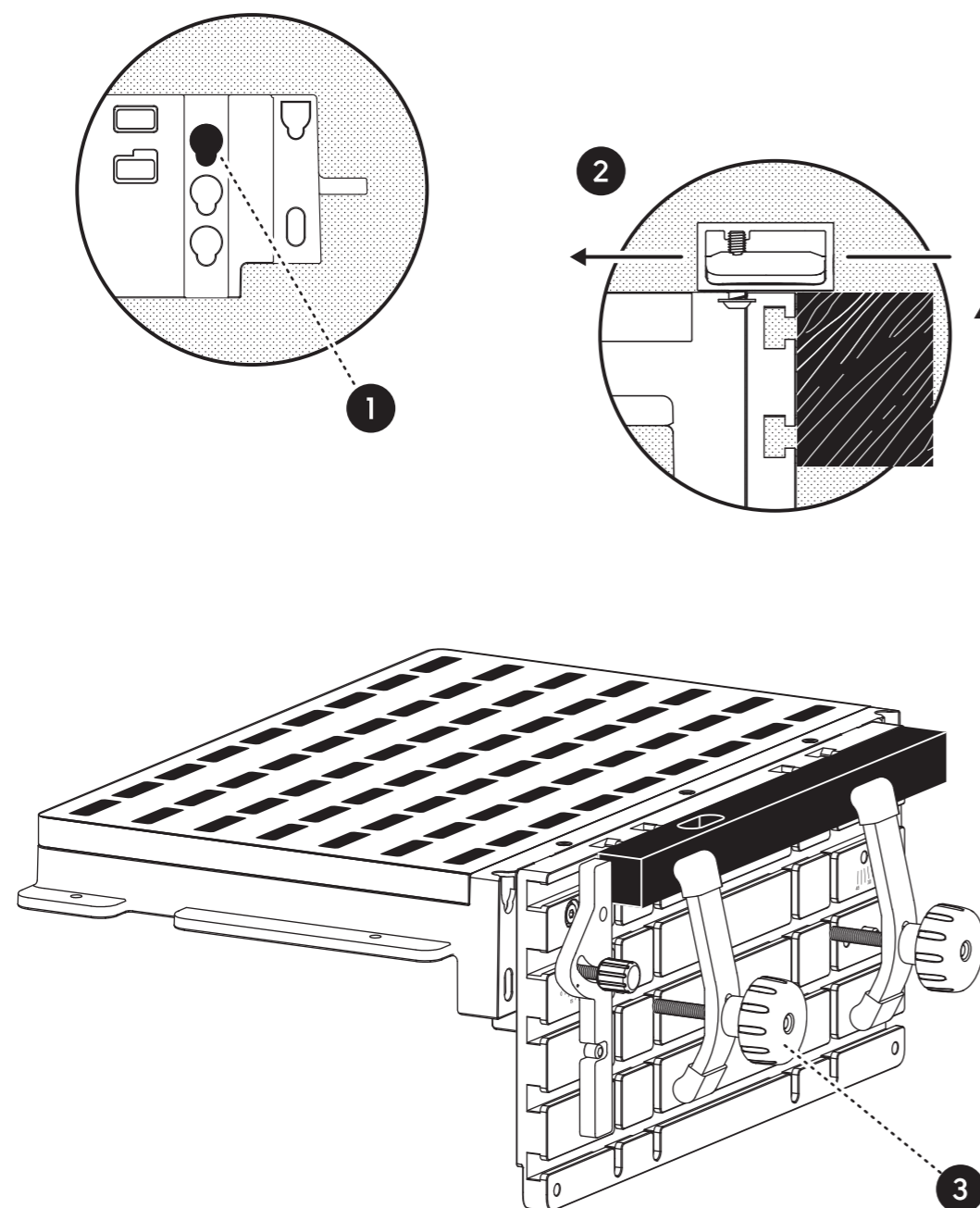
Pracovní deska je potřeba pouze v případě, pokud řežeš za hranami svého obrobku. Nastav svorky s vačkou na pracovní desce tak, aby byla deska pevně přitisknutá na zadní stranu tvého materiálu.

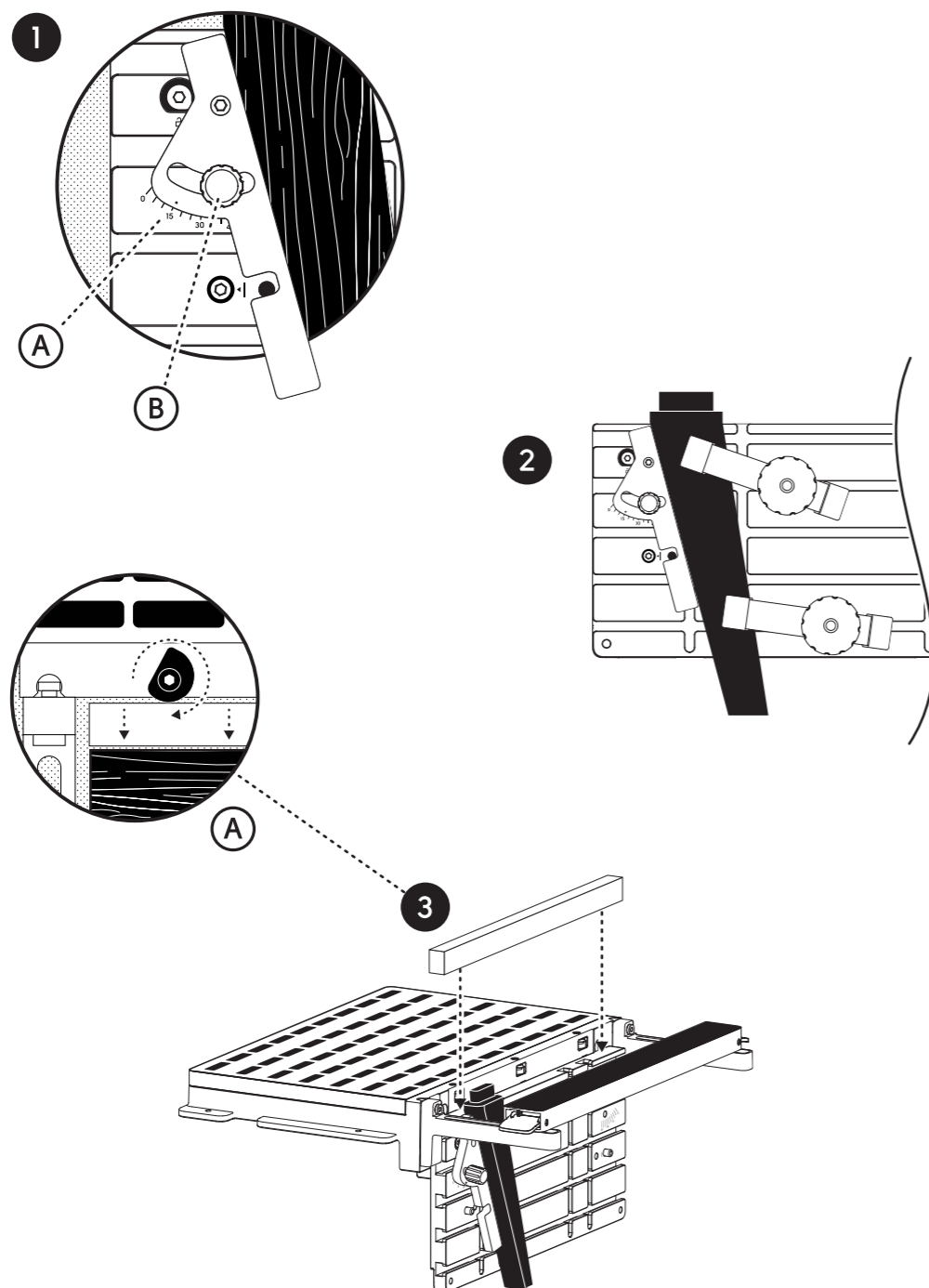
.....
Buď opatrný/a abys svorky s vačkou neutahoval/a příliš, neboť by mohlo dojít k posunutí obrobku mimo linii vyrovnání.

Návazné nastavování nářadí Origin

Skenování, souřadnice, umístění a řezání.

.....
Více informací nalezneš na stránkách shapertools.com/workstation/start.





Práce pod úhlem

Instalace upínací plochy do náležité výšky potřebné pro tvůj projekt

Nastav upínací plochu níže, než je maximální hloubka řezu u tvého projektu.

▲ **VÝSTRAHA!** Riziko zařiznutí do hliníku. Před započítím řezání vždy dvakrát překontroluj výšku upínací plochy.

Instalace úhlového vodícího prvku

Zvol, na které straně pracovní stanice budeš pracovat (pravé nebo levé), a poté připevni úhlový vodící prvek.

.....
 Informace nalezneš na straně 13.

1 Nastavení úhlu

A. Zarovnej bod na úhlovém vodícím prvku s požadovanou značkou úhlu na stupnici.

B. Úhlový vodící prvek přidržuj na místě a pro zajištění utáhni zajišťovací šroub.

.....
Přestože je tento úhlový nástroj ideální pro opakované úkony, doporučujeme ti v případě, kdy tvůj projekt vyžaduje velmi přesný úhel, použít vlastní upínadlo. Více informací ohledně vlastních upínadel nalezneš na straně 23.

2 Upnutí tvého obrobku na pracovní stanici

Ujisti se, že hrana pevně tlačí na úhlový vodící prvek.

.....
V závislosti na tvém projektu můžeš z důvodu snadného nastavení výšky chtít nakonfigurovat podpěrnou lištu jako vertikální koncový doraz. Více informací nalezneš na straně 11.

3 Instalace a nastavení pracovní desky

Pracovní desku je třeba použít pouze v případě, pokud řežeš za hranami obrobku.

A. Nastav svorky s vačkou na pracovní desce tak, aby byla deska pevně přitisknutá na zadní stranu tvého materiálu.

.....
Buď opatrný/á, abys svorky s vačkou neutahoval/a příliš, neboť by mohlo dojít k posunutí obrobku mimo linii vyrovnání.

Návazné nastavování nářadí Origin

Skenování, souřadnice, umístění a řezání.

.....
 Více informací nalezneš na stránkách shapertools.com/workstation/start.

Upevnění obrobku malých rozměrů

Pracovní stanici lze použít k upínání obrobků, které nemají dostatečnou plochu na to, aby se vešla páska ShaperTape.

Přípevnění upínacího stolku k upínací ploše

Informace nalezneš na straně 12.

1 Přípevnění tvého obrobku k horní straně upínacího stolku

Pomocí tenké oboustranné pásky nebo šroubů bezpečně připevni obrobek k horní straně upínacího stolku. Pro zajištění správné kvality řezu je zásadně důležité, aby se obrobek nemohl pohybovat.

Také si můžeš vyrobit svůj vlastní horní díl upínacího stolku. Více informací nalezneš na straně 26.

2 Konfigurace podpěrné lišty jako koncové zarážky ve vertikální rovině

Toto usnadní vyrovnání tvého obrobku.

Informace nalezneš na straně 11.

3 Nastavení polohy upínacího stolku a jeho zajištění

A. Uveď blokovací rukojeť do polohy umožňující nastavení.

B. Posuň upínací stůl nahoru, dokud se tvůj obrobek nedostane do kontaktu s koncovým dorazem podpěrné lišty.

C. Uveď blokovací rukojeť do její zajištěné polohy.

Odstraň koncový doraz podpěrné lišty.

4 Výměna podpěrné tyče

Tento krok můžeš přeskočit, pokud tvůj materiál podpěrné liště překáží.

VÝSTRAHA! Riziko zařiznutí do hliníku. Mezi obrobkem a podpěrnou lištou ponechej vždy prostor pro řezný nástroj.

Instalace a nastavení pracovní desky

Volitelná možnost; pracovní desku je třeba použít pouze v případě, pokud řežeš za hranami obrobku.

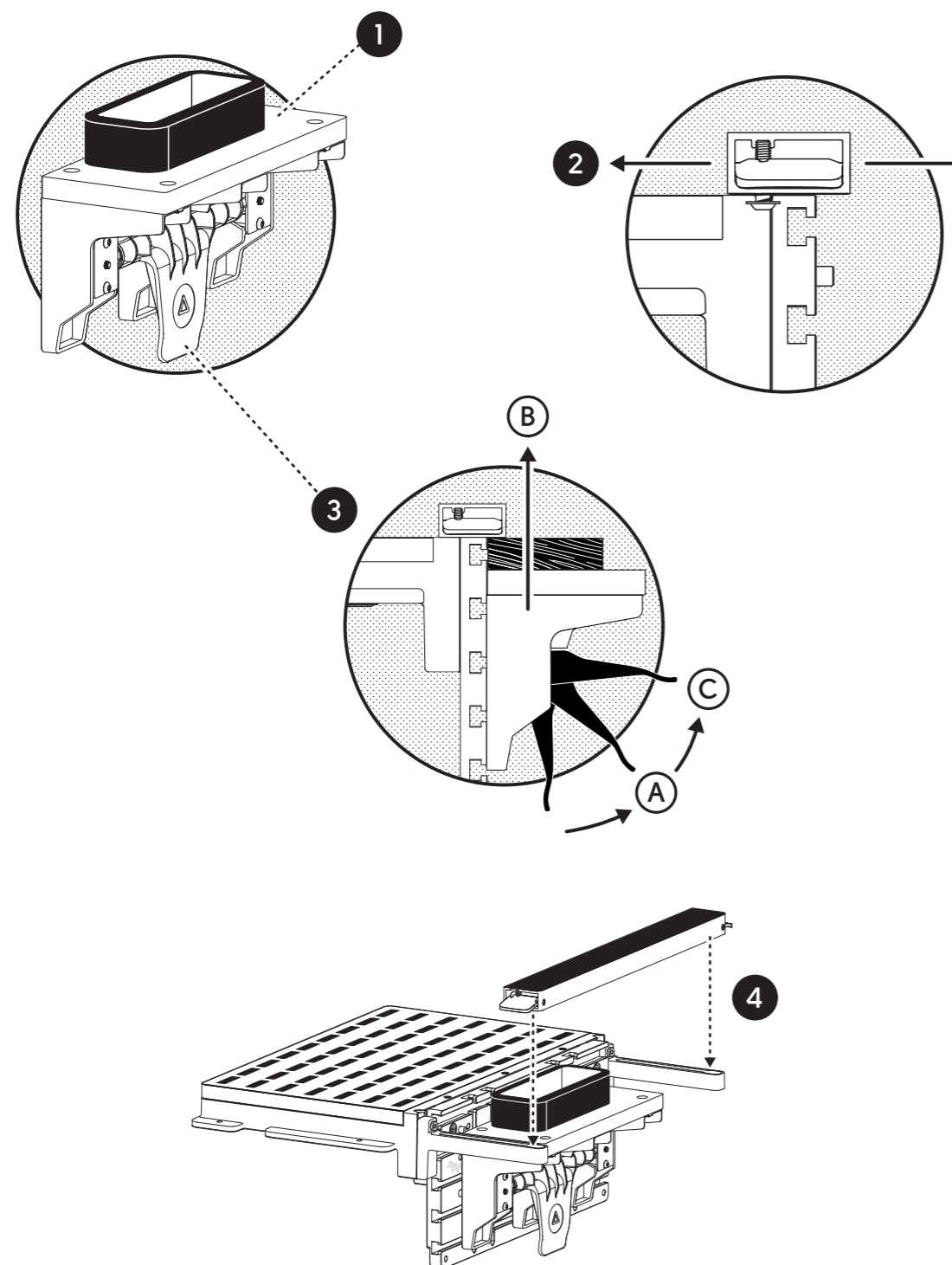
Nastav svorky s vačkou na pracovní desce tak, aby byla deska pevně přitisknutá na zadní stranu tvého materiálu.

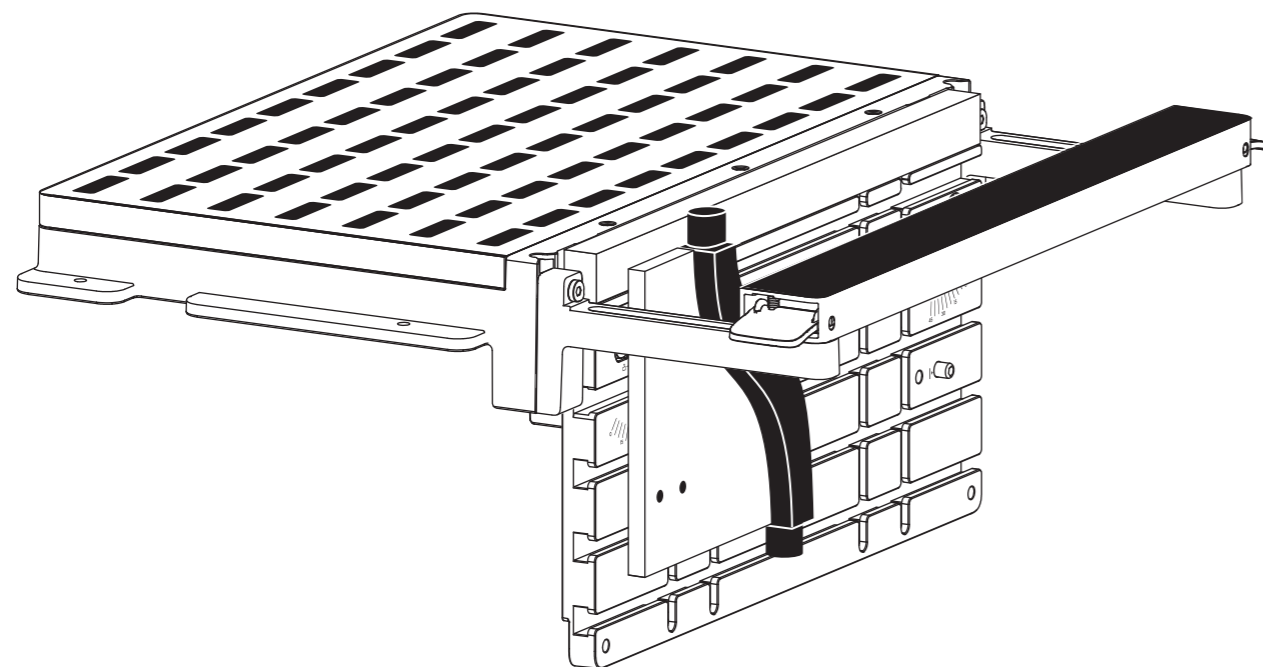
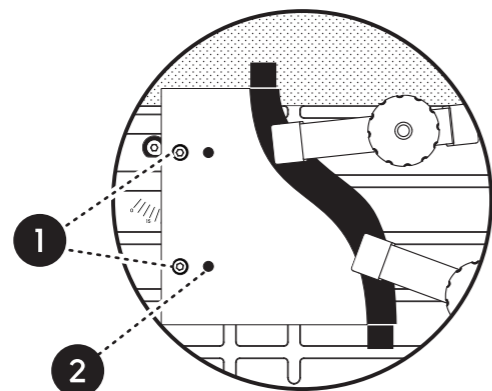
Buď opatrný/á abys svorky s vačkou neutahoval/a příliš, neboť by mohlo dojít k posunutí obrobku mimo linii vyrovnání.

Návazné nastavování nářadí Origin

Skenování, souřadnice, umístění a řezání.

Více informací nalezneš na stránkách shapertools.com/workstation/start.





Vlastní upínadla

Pracovní stanici lze použít jako základnu v případě, že tvůj projekt vyžaduje upínací řešení, které je více na míru. Upínací plocha poskytne referenční základnu i upínací body, které ti pomohou vyrovnat a upnout neobvykle tvarované nebo nepřímé části.

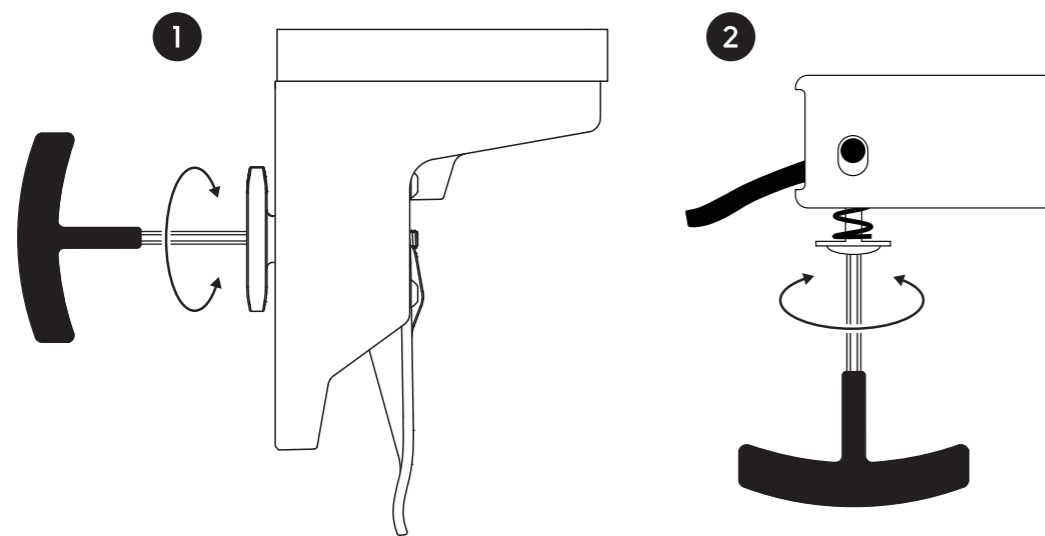
- 1 Použití čepů svislého vyrovnání pro seřízení
Nasazení na tyto čepy zajistí vertikální seřízení vůči upínací ploše.
- 2 Použití pomocných upínacích bodů pro upevnění tvého vlastního upínadla k upínací ploše
Upínací otvory jsou opatřeny závity M8 Coarse (M8 × 1.25).

Schéma rozmístění otvorů

Informace ohledně schématu rozmístění otvorů nalezneš na straně 29.

Probud' svoji kreativitu

Pro načerpání inspirace navštiv stránky shapertools.com/workstation/start.



Úpravy nastavení

1 Utahování rukojetí upínacího stolku

- Pokud upínací stolek sklouzává dolů a je přitom v zajištěné poloze, může být třeba upravit stupeň utažení zámku.
- Použij 4mm klíč a seříd šrouby nacházející se na zadní straně upínacího stolku.

Šrouby nebude třeba příliš nastavovat. I malá část otáčky má významný vliv na upínací sílu. Každý šroub utahuj v několika krocích přibližně po 5 stupních a po každém nastavení se přesvědč, zda ho neutahuješ příliš a nepoškozujes tím zámek upínacího stolku.

2 Nastavení utažení zámků na podpěrné liště

- Pokud se podpěrná lišta pohybuje snadno a zámky jsou zajištěny, možná bude třeba nastavit stupeň utažení zámku.
- Použij 4mm klíč a seříd šrouby nacházející se na spodní straně podpěrné lišty.

Šrouby nebude třeba příliš nastavovat. I malá část otáčky má významný vliv na upínací sílu. Každý šroub utahuj v několika krocích přibližně po 5 stupních a po každém nastavení se přesvědč, zda neutahuješ příliš a nepoškozujes tím zámky podpěry.

Nastavení opěrných ramen

- ▲ **VÝSTRAHA!** Opěrná ramena jsou kalibrována z výroby a po vybalení nevyžadují žádné nastavení. Tyto šrouby nijak neupravuj, pokud to není nezbytně nutné, nebo pokud jsi takovýto pokyn neobdržel/a přímo z centra podpory společnosti Shaper.

Pro obnovení koplanárnosti mezi podpěrnou lištou a plochou s páskou na těle stanice:

- K seřízení použij 2mm šestihřanný klíč (není součástí).
- Umísti tobě známý rovný prvek, o kterém nemáš žádné pochybnosti (například správně rovnou hranu), mezi povrch s páskou a horní stranu podpěrné lišty.
- Podle potřeby lehce utáhni nebo povol stavěcí šrouby na obou stranách, abys odstranil/a jakékoli mezery mezi tobě známým povrchem a oběma horními plochami pracovní stanice.

Pro další podporu se obrať na centrum podpory společnosti Shaper.

Spotřební díly

Výměna horní části upínacího stolku

- Horní plocha upínacího stolku je spotřebním materiálem a podle potřeby ji bude třeba vyměnit.
- Pro výměnu horní části upínacího stolku odstraň čtyři šrouby, které upevňují horní část upínacího stolku k tělu upínacího stolku, a to pomocí dodaných 4mm klíčů.
- Pracovní stanici jsme navrhli tak, aby se na ni dali snadno nasadit svépomocí vyrobené horní části pro upínací stolek.

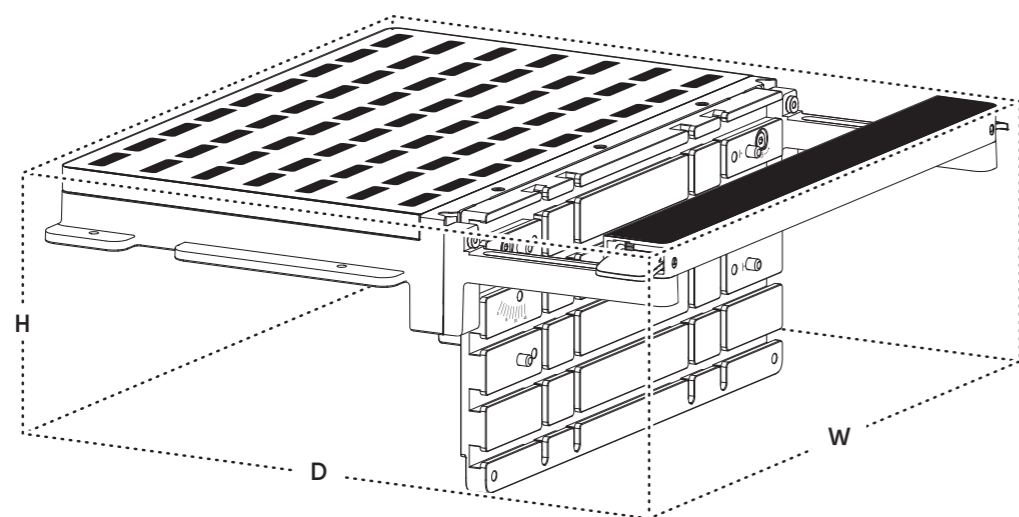
Viz schéma rozmístění otvorů na straně 26.

Pokud si přeješ prodloužit životnost horní strany upínacího stolku, můžeš použít oboustrannou pásku a mezi své dílo a horní stranu upínacího stolku použít tenkou pracovní desku.

Výměna pracovních desek

- Pracovní desky jsou spotřebními díly, které bude třeba pravidelně měnit.
- Vezmi na vědomí, že každou pracovní desku lze využít alespoň osmkrát tak, že ji převrátíš nebo otočíš a použiješ jak levou, tak pravou stranu upínací plochy.
- Pracovní stanici jsme navrhli tak, aby se na ni dali snadno nasadit svépomocí vyrobené pracovní desky.

Rozměry viz stranu 26.



Specifikace

Hmotnost v sestaveném stavu

- 9,75 kg, 21,5 lbs

Rozměry v sestaveném stavu

- Šířka: 515 mm
- Hloubka: 465 mm
- Min. výška: 200 mm (upínací plocha při nastavení výšky na 0 mm)
- Max. výška: 250 mm (upínací plocha při nastavení výšky na 50 mm)

1 Rozměry horní strany upínacího stolku

- Svépomocí vyrobené horní části pro upínací stolek je možné nařezat podle uvedených rozměrů.
- Horní strany pro upínací stolek lze rovněž přizpůsobit potřebám tvého projektu.

Více informací nalezneš na stránkách shapertools.com/workstation/start.

2 Rozměry pracovní desky:

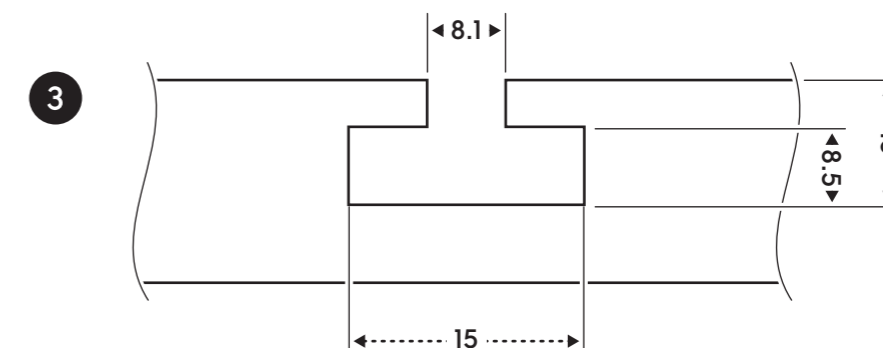
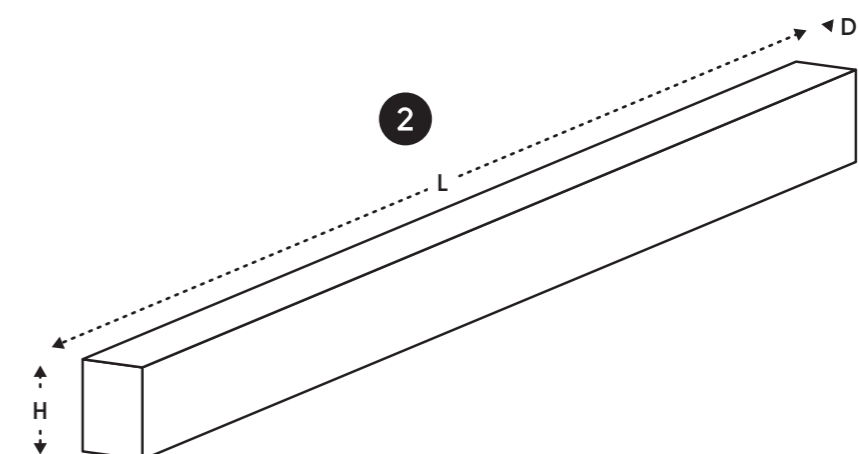
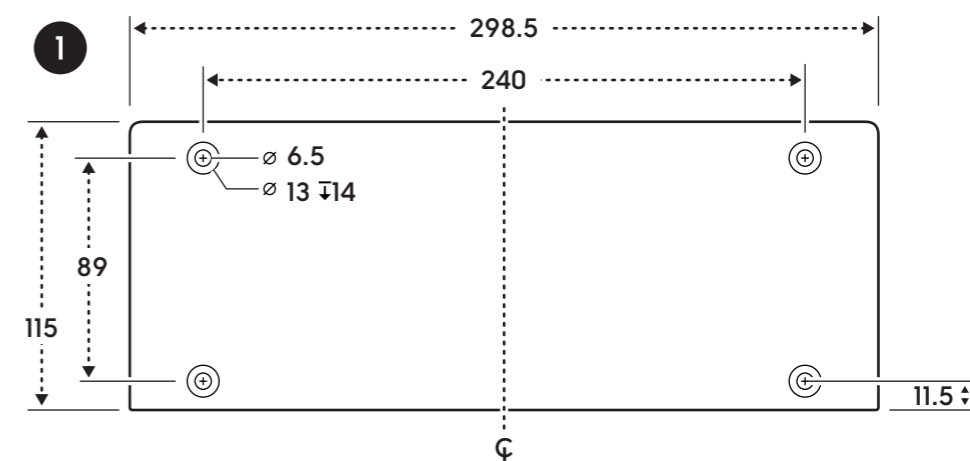
- Svépomocí vyrobené pracovní desky lze nařezat podle uvedených rozměrů. Pro přizpůsobení na různé tloušťky materiálu použij napínací svorky s vačkou na pracovní desce.
- Pracovní desky doporučujeme vyrábět z MDF desek nebo podobného materiálu.

	H	L	D
25 mm	423 mm	18,1 mm až 20,75 mm	
50 mm	421 mm	18,1 mm až 20,75 mm	

3 Rozměry T drážek

T drážky jsou určeny pro matice DIN 508-8. Další kompatibilní šrouby a svorky:

- Šroub se šestihrannou hlavou nebo šroub do T drážky M6–M8
- Šrouby se šestihrannou hlavou nebo šrouby do T drážky 1/4"–5/16"
- Upínací svěrka Festool (FSZ 120)
- Páková svěrka Festool (FS-HZ 160)



Schémata rozmístění up-

ínacích otvorů

1 Upnutí těla stanice k dílenskému stolu

Pro upnutí k jakémukoli univerzálnímu dílenskému stolu viz „Upínací šrouby“ na obrázku 1.

- Velikost otvorů pro M6 nebo závitové vložky ¼–20.
- Více informací nalezneš na stránkách shapertools.com/workstation/start.

Pro montáž k Festool MFT/3 nebo MW 1000

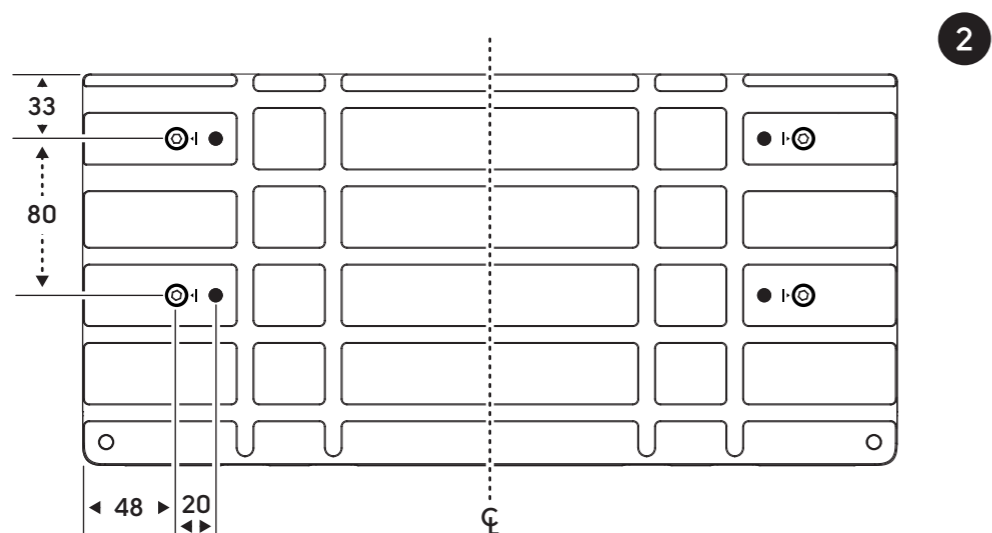
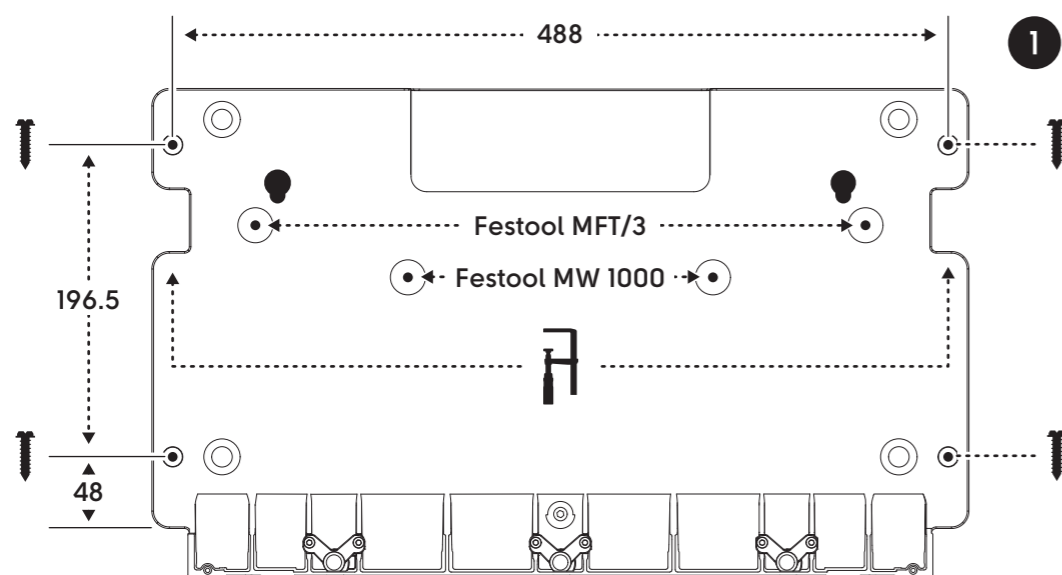
- Viz schéma rozmístění otvorů zde a pokyny na straně 7.

2 Pomocné upínací otvory

- Upínací otvory jsou opatřeny závity M8 Course (M8 × 1.25).

- Pro čepy vertikálního vyrovnání použij 8mm otvory.

- Více informací nalezneš na stránkách shapertools.com/workstation/start.



POZNÁMKY

POZNÁMKY