



WORKSTATION

Produktvejledning

SW1-AA

FORSKRIFTER

For at reducere risikoen for skader skal du læse produktvejledningen og være sikker på, at du har forstået indholdet.

Produktet er beregnet til at blive brugt sammen med Shaper Origin. Læs produktvejledningen til Shaper Origin før brug.

- ▲ ADVARSEL! Hvis du ikke følger forskrifterne og anvisningerne i ovenstående vejledninger, kan det resultere i alvorlige kvæstelser.
- ▲ ADVARSEL! Der er risiko for at skære ned i aluminiumdelene på Shaper Workstation! Følg anvisningerne, og vær ekstra forsigtig for at undgå dette.
- ▲ ADVARSEL! Når du borer, saver, sliber og forarbejder produkter af træ, udsættes du for træstøv, der ifølge de amerikanske myndigheder kan være kræftfremkaldende. Undgå at indånde træstøv, brug en støvmaske eller andre personlige værnemidler. Du kan finde flere oplysninger her: www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Gem forskrifterne og anvisningerne til fremtidig brug.

Personlig sikkerhed

Vær altid opmærksom, og brug øjenværn, høreværn og åndedrætsværn, når du betjener el-værktøjer. Sørg altid for, at beskyttelsen, som producenten har leveret, er monteret.

Hold fingre og andre kropsdele på sikker afstand af roterende skæreværktøjer, når de er tilsluttet.

Support

Gå ind på support.shapertools.com for at se svar på ofte stillede spørgsmål, og find kontaktoplysningerne til Shaper Support.

Garanti

Shaper Workstation leveres med garanti.

Gå ind på support.shapertools.com for at få flere oplysninger.

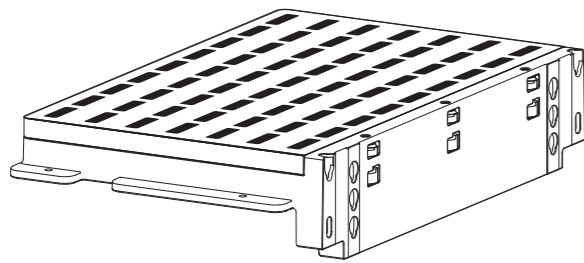


shapertools.com/workstation/start

V 1.1

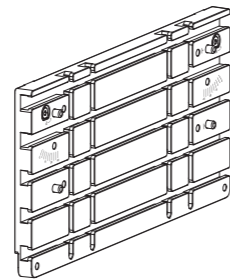
INDHOLDSFORTEGNELSE

ADVARSLER	2
Personlig sikkerhed	2
Support	2
Garanti	2
ORDLISTE	4
OPSÆTNING AF ARBEJDSSTATION	6
Korpus	6
Fastgør korpusset til arbejdsbordet	7
Spændeflade	9
Støtteliste og støttearme	11
Hylde	12
Vinkelbeslag	13
BRUG AF ARBEJDSSTATIONEN	14
Lodret fastgørelse af emner	15
Vandret fastgørelse af emne	17
Arbejde i vinkler	19
Fastgørelse af små emner	21
Tilpassede beslag	23
VEDLIGEHOLDELSE OG TEKNISKE DATA	24
Indstillinger	24
Sliddele	25
Specifikationer	26
Monteringshulsmønstre	29



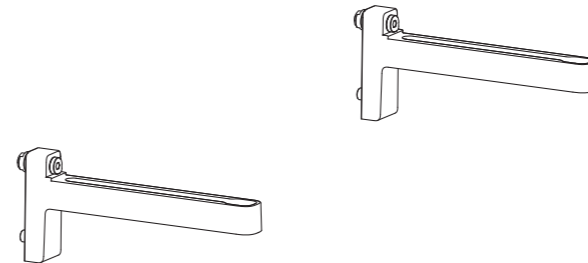
Korpus

Arbejdsstationens kabinet, som er forsynet med ShaperTape.



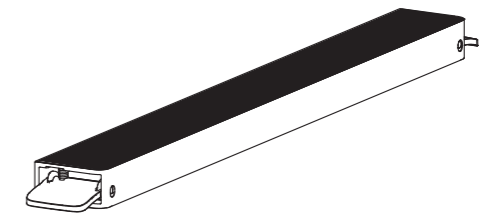
Spændeflade

En alsidig opspændingsplatform, der fastgøres til korpuset i en vinkel på 90°.



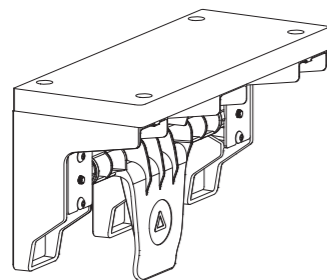
Støttearme

Holder støttelisten plan med overfladen af ShaperTapes korpus.



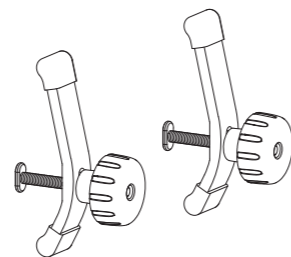
Støtteliste

Justerbar støtte til forsiden af Origin.



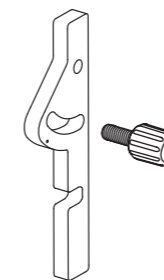
Hylde

Højdejusterbar overflade til fastgørelse af små emner og emner, der er vanskelige at holde.



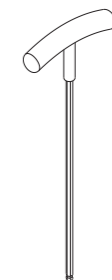
Nedholdeklemmer

Medfølgende klemmer med T-spor til alsidig og sikker fastgøring.



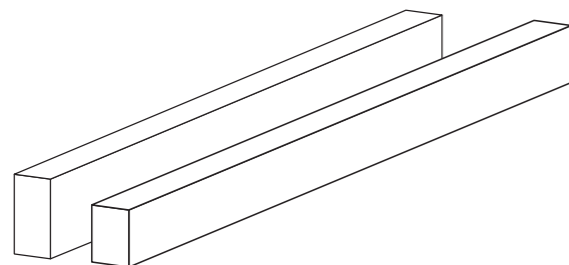
Vinkelbeslag

Beslag til vinkling af emnet, som et let at indstille.



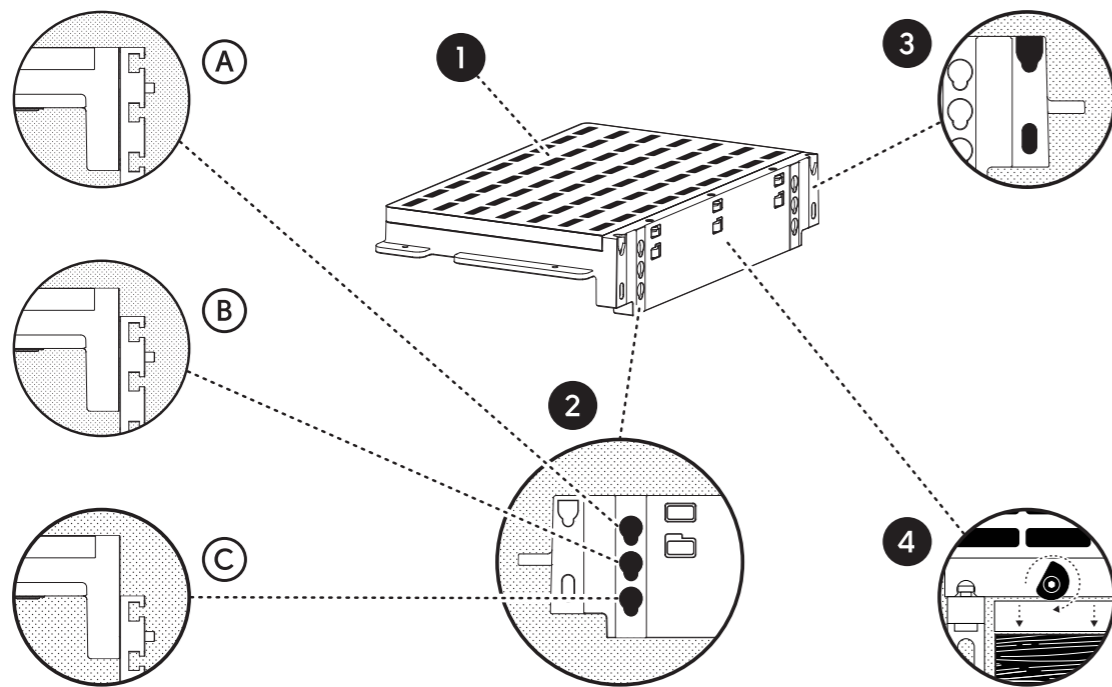
4 mm-nøgle

Sekskantnøgle med T-greb til de gængse skruer på arbejdsstationen.



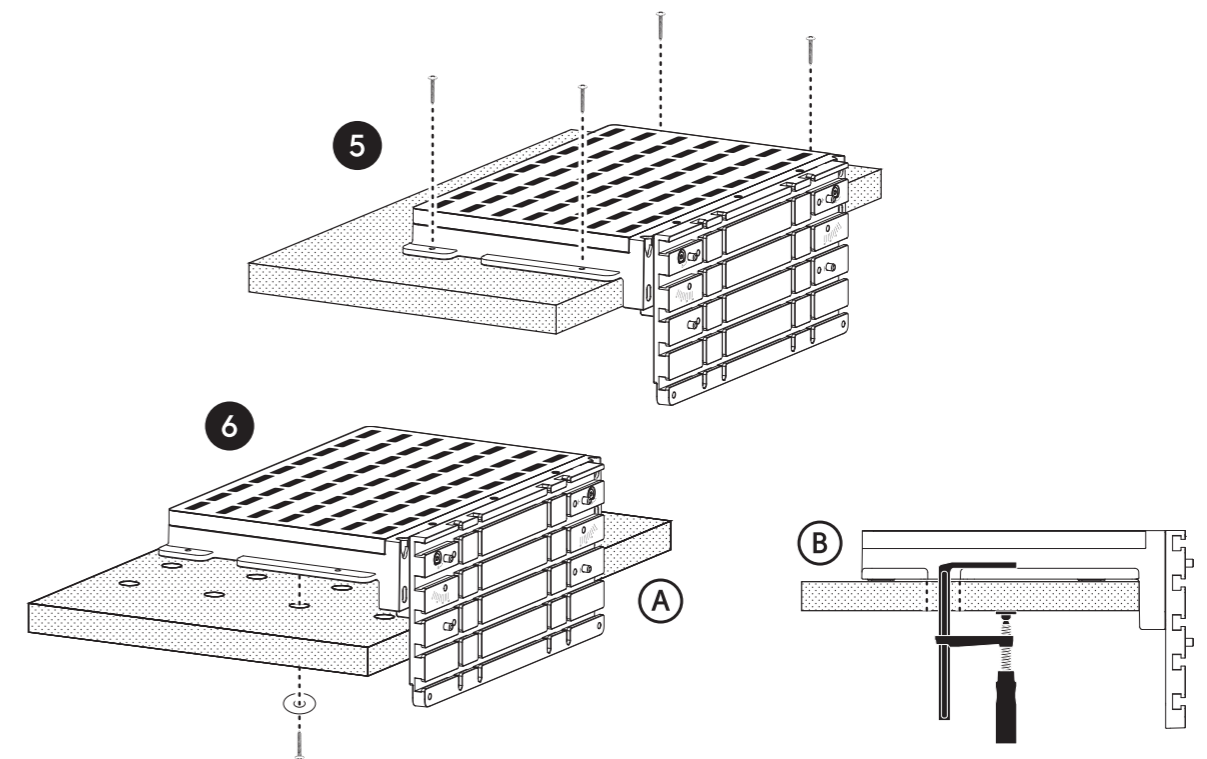
Mellemstykker

Spildmateriale (MDF), som bruges til at minimere oprivningen under skæring.



Korpus

- 1 ShaperTape-overflade
- 2 Beslag til spændeflade (3x)
Hvert sæt beslag fastgør spændefladen i en given højde i forhold til den øverste overflade af korpuset. Det gør det muligt at montere mellemstykker med forskellig højde.
 - A. 0 mm – Intet mellemstykke
 - ▲ ADVARSEL! Risiko for at skære ind i aluminiummet. Brug kun denne indstilling, hvis du ikke skærer længere bagud end til bagkanten af materialet.
 - B. 25 mm mellemstykke
 - C. 50 mm mellemstykke
- 3 Beslag til støttearm
- 4 Strammeknast til mellemstykke (3x)
Knaster bruges til at fastgøre mellemstykket mod bagkanten af materialet. Det minimerer risikoen for oprivning. Brug 4 mm-nøglen til at spænde knastskruerne på oversiden af korpuset. Undgå at overspænde knasterne. Hvis du presser for meget, kan du forrykke materialet.



Fastgør korpuset til arbejdsbordet

Shaper Workstation er designet, så den nemt kan fastgøres til et hvilket som helst arbejdsbord. Se mulighederne nedenfor.

Fjern spændefladen fra undersiden af korpuset

Drej låseskruerne mod uret med den medfølgende 4 mm-nøgle, og skyd hele enheden opad og derefter ud.

.....
Du kan fastgøre spændefladen på undersiden af korpuset igen bagefter, så den opbevares sikkert.

5 Fastgør arbejdsstationen til et hvilket som helst arbejdsbord i træ

Brug hullerne (fire i alt), der sidder i flangerne på højre og venstre side af korpuset til at fastgøre arbejdsstationen permanent til arbejdsbordet ved hjælp af de medfølgende træskruer. Spænd skruerne stramt uden at overspænde.

.....
Du kan også installere gevindbøsninger eller skruehuller.

.....
Se oplysninger om hulmønstre på side 29.

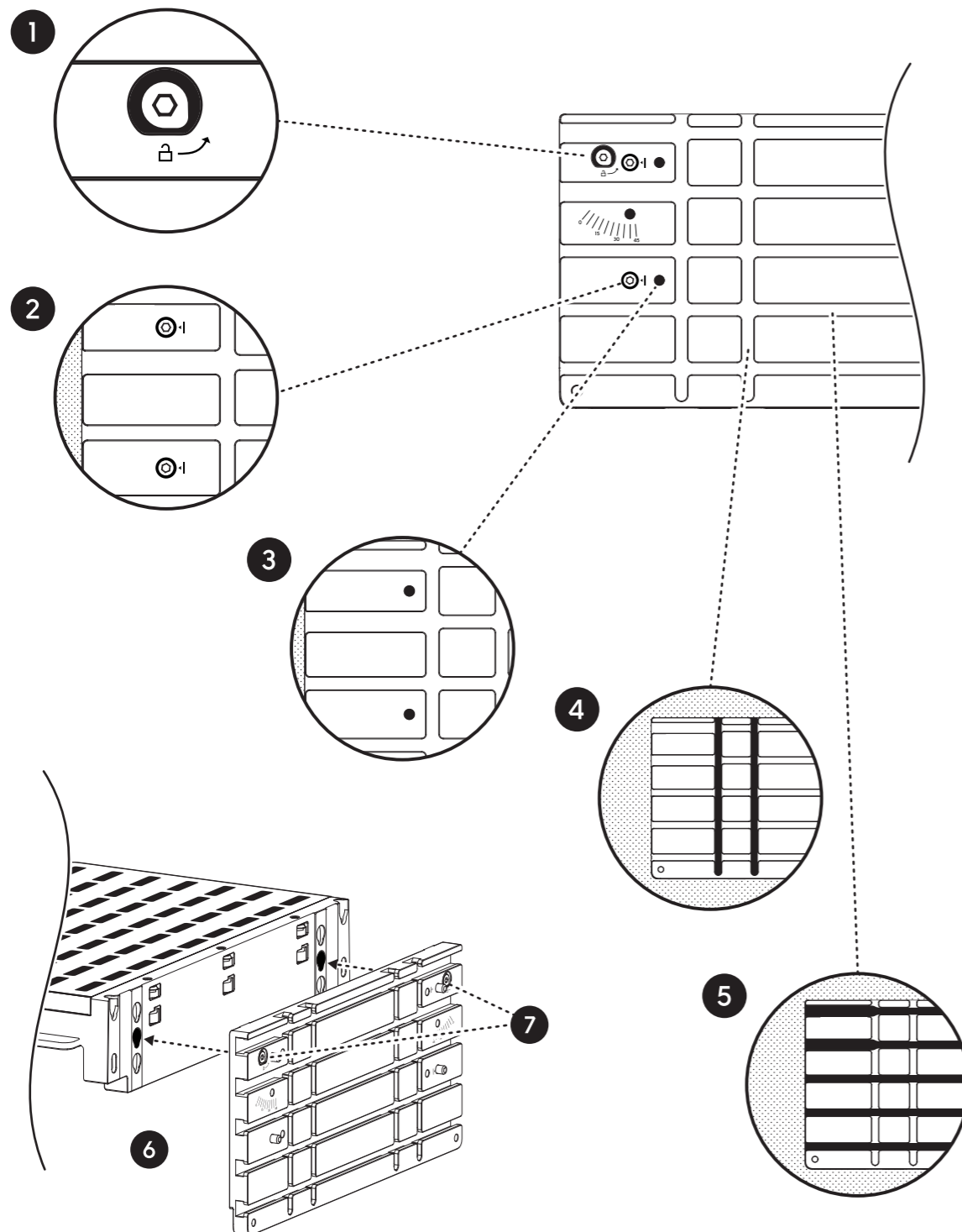
6 Fastgør arbejdsbordet til et Festool MFT/3 eller MW 1000

A. Juster monteringspunkterne nederst på korpuset, så de passer til hulmønstrene på oversiden af din MFT/3 eller MW 1000. Fastgør ved hjælp af en M6 x 1,0 x 40 mm-skruer eller et gevindgreb og en M6-afstandsskive (medfølger ikke).

B. Fastgør med to FSZ 120- eller FS-HZ 160-klemmer ved at bruge indhakkets i flangen på højre og venstre side af korpuset.

.....
Se mere på side 29.


▲ ADVARSEL! Spring ikke dette trin over. Det er vigtigt af hensyn til arbejdsstationens sikkerhed og stabilitet.



Spændeflade

1 Låseskruer

2 Lodrette justeringsstifter (2x venstre, 2x højre)

De fire lodrette justeringsstifter er markeret med dette ikon:  For at forlænge skal du dreje stiften mod uret med 4 mm-nøglen.

Sørg for, at justeringsstifterne er forlænget så meget, at de ligger tæt an før brug, men undgå at overspænde.

3 Ekstra monteringshuller

Bruges til at fastgøre brugertilpassede eller projektspecifikke beslag på spændefladen.

Se mere på side 29.

4 Lodrette T-noter til fastgørelse

Bruges sammen med nedholdeklemmerne, når et emne fastholdes vandret.

Se mere om mål og andre kompatible klemmer på side 26.

5 T-noter til fastgørelse

Bruges sammen med nedholdeklemmerne til generel fastgørelse af emner.

Se mere om mål og andre kompatible klemmer på side 26.

Fastgørelse af spændeflade

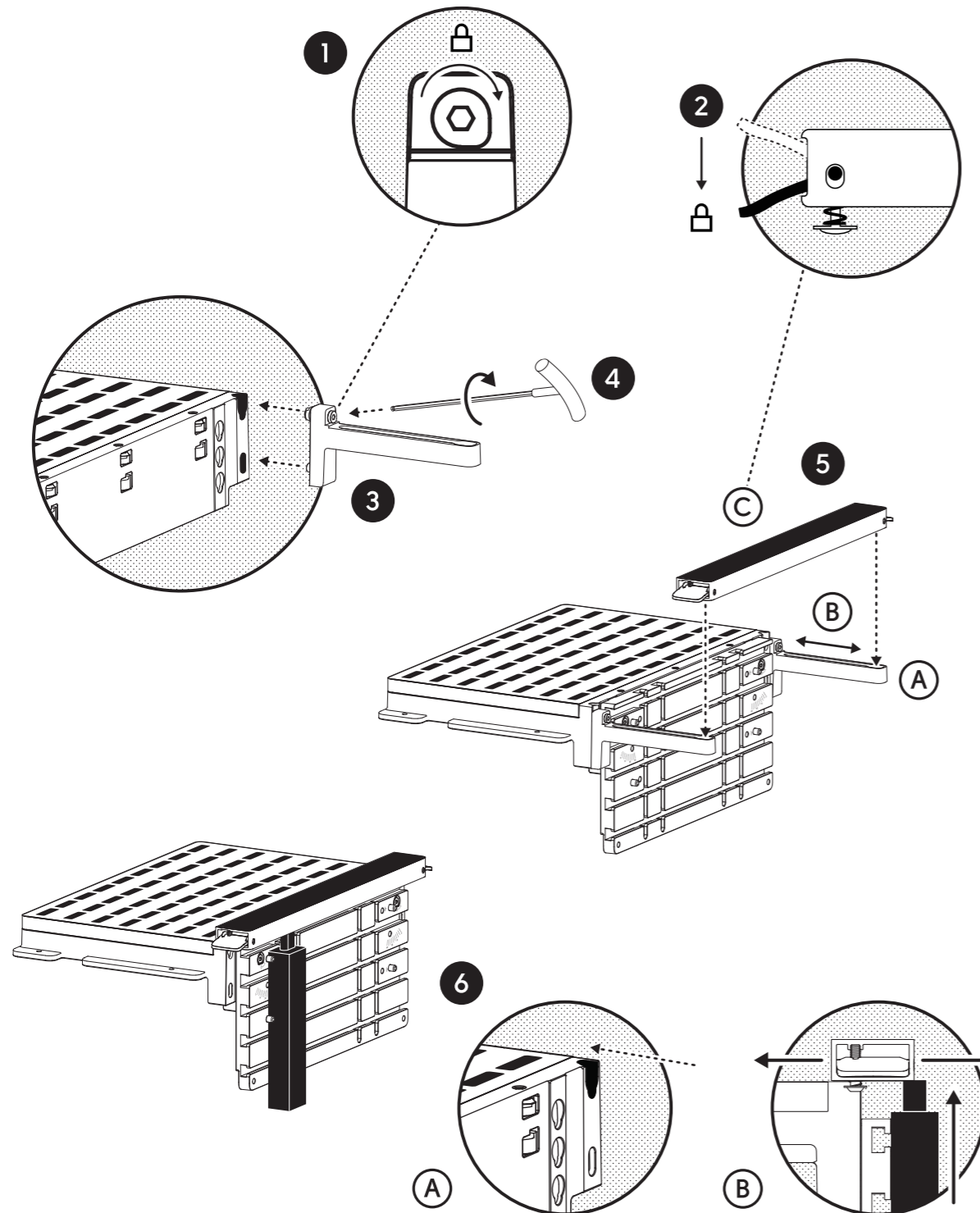
6 Fastgør spændefladen til korpuset

Der findes tre sæt monteringshuller på forsiden af arbejdsstationens korpuser. Juster tapperne på bagsiden af spændefladen, så de passer til det midterste sæt monteringshuller. Isæt spændefladen, og skub den ned på plads.

Du kan finde flere monteringspositioner på side 6.

7 Spænd de to låseskruer

Drej låseskruerne med uret for at spænde dem. Undgå at overspænde. Der er en hård grænse i låseskruen, men du kan muligvis ikke spænde den hele vejen til den grænse. Undlad at spænde låseskruerne med tvang.



Støtteliste og støttearme

- 1 Låseskruer
- 2 Låsegreb

Fastgørelse af støtteliste

- 3 Fastgør begge støttearme til korpuset

Støttearmene fastgøres i de yderste monteringspositioner på forsiden af korpuset.

Juster spændetappen og stiften på støttearmen, så de passer med de tilsvarende huller på korpuset. Isæt hver støttearm, og skub den ned på plads.

- 4 Spænd låseskruerne

Drej låseskruerne med uret for at spænde dem. Undgå at overspænde.

Selvom der er en hård grænse i låseskruen, kan du muligvis ikke spænde den hele vejen til den grænse. Undlad at spænde låseskruen med tvang.

- 5 Installér støttelisten

A. Juster de to skruer på undersiden af støttelisten, så de passer med åbningerne for enden af de to støttearme.

B. Isæt skruerne, og skub støttelisten fremad langs sporene. Juster støttelisten, så den passer til den aktuelle opgave.

▲ ADVARSEL! Risiko for at skære ind i aluminiummet. Sørg altid for, at der er god plads til skæret mellem emnet og støttelisten.

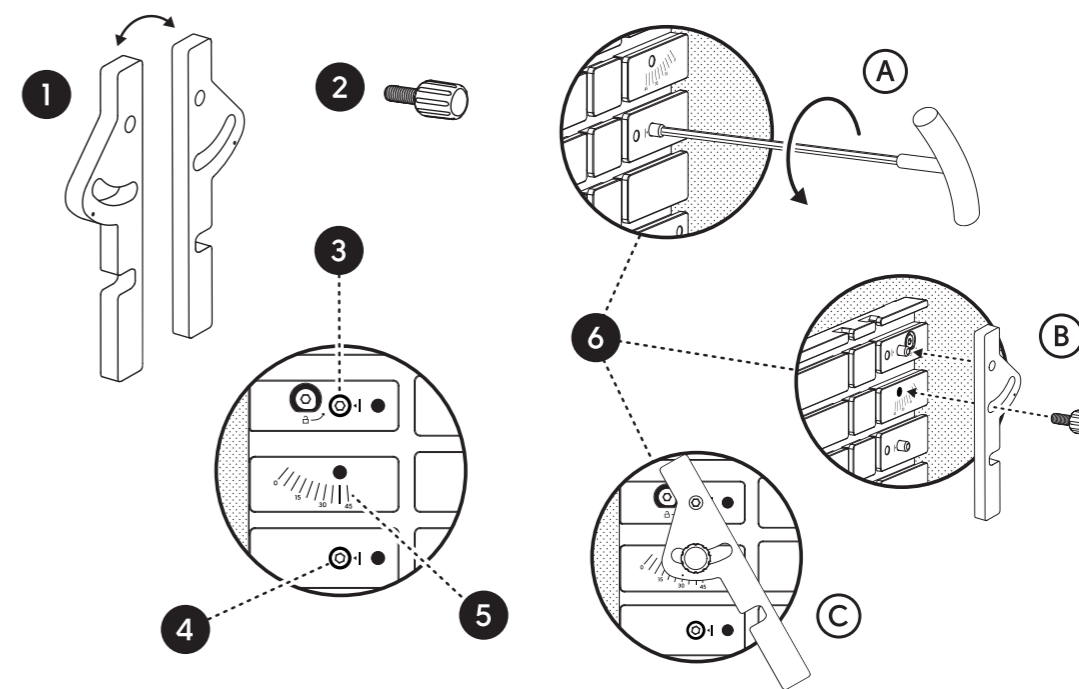
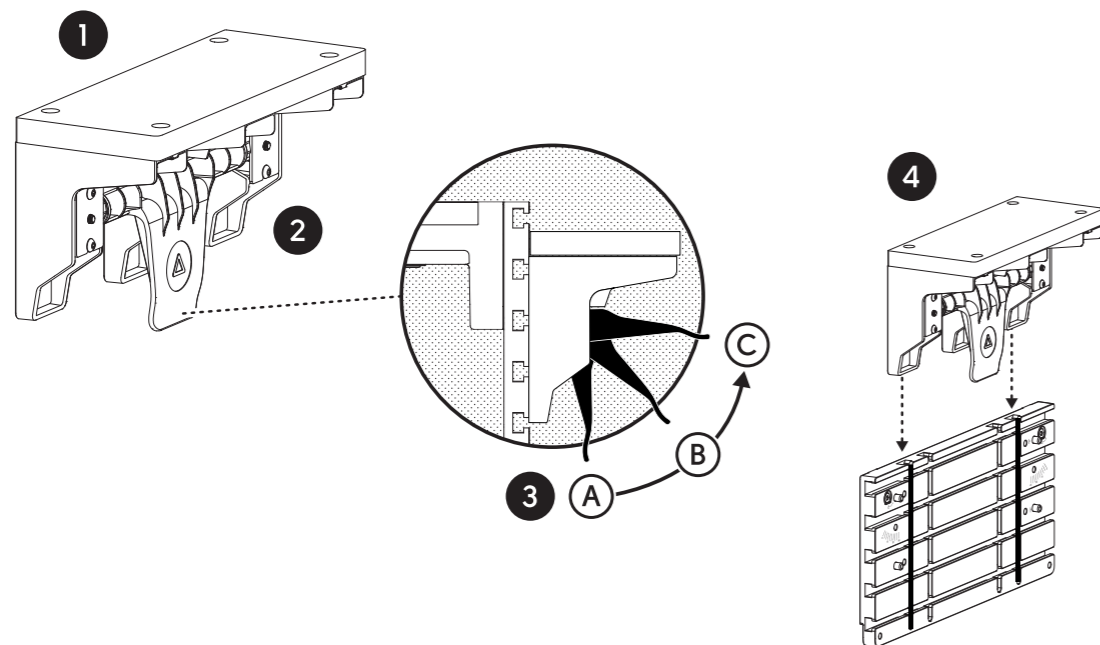
C. Pres venstre og højre låsegreb ned for at låse støttelisten fast.

Juster altid sensorlisten på forsiden af Origins base, så den flugter med oversiden af støttelisten, så der opnås en ideel berøring direkte på emnet.

- 6 Konfigurer som lodret endestop ved gentagen opspænding

A. Sæt skruerne i nederst på støttelisten, så de passer med de tilsvarende huller på forkanten af korpuset. Fastgør ved hjælp af låsegrebene.

B. Denne konfiguration er nyttig, når du justerer EN HVILKEN SOM HELST emneflade, så den passer til overfladen af arbejdsstationen. Almindelige anvendelsesområder omfatter arbejde på lodrette, vandrette og små emner.



Hylde

1 Hyldetop

Hyldetoppen er en udskiftelige platform til fastgørelse af emner på hylden.

.....
Se mere om udskiftning og brugertilpasning af hylde-toppe på side 26.

2 Hyldekorpus

Holder hylde-toppen i en lodret linje i forhold til spændefladen

3 Låsegreb

Låsegrebet har tre specifikke stoppositioner: Oplåst, justerbar og låst.

- A. Tryk grebet hele vejen ned til oplåst position.
- B. Træk grebet ind mod dig til første stop. Dette er den justerbare position. Den justerbare position er stram, men tillader stadig, at hylden kan bevæge sig op og ned i sporene.
- C. Træk grebet ind mod dig til sidste stop.

Det placerer hylden i låst position.

Fastgørelse af hylde

4 Monter hylden

Juster T-sporene på bagsiden af hylden, så de flugter med de tilsvarende lodrette spor på forsiden af spændefladen. Skub hylden ned i sporene, og hold den fast.

Fastgør med låsegrebet

Find plastgrebet under oversiden af hylden. Træk grebet ind mod dig selv for at låse.

Vinkelbeslag

Vinkelbeslaget er primært beregnet til at blive brugt som gentagen vinkelreference. Blandt de mest almindelige anvendelser kan nævnes vinklede tapper/knæktapper.

1 Vinkelbeslag

Vinkelbeslaget kan bruges på både venstre og højre side af spændefladen.

.....
Vinkelbeslaget kan også bruges til at understøtte emner lodret, hvis emnet ikke er så langt, at det kan nå de to lodrette justeringsstifter.

2 Låseskruer

Låser vinkelbeslaget fast.

3 Øverste lodrette justeringsstift

Vinkelbeslaget roterer på denne stift.

4 Nederste lodrette justeringsstift

Vinkelbeslaget stopper brat ved 0° på denne stift.

5 Skala

Skalaen er mærket i intervaller af 5° mellem 0° og 45°

Fastgørelse af vinkelbeslag

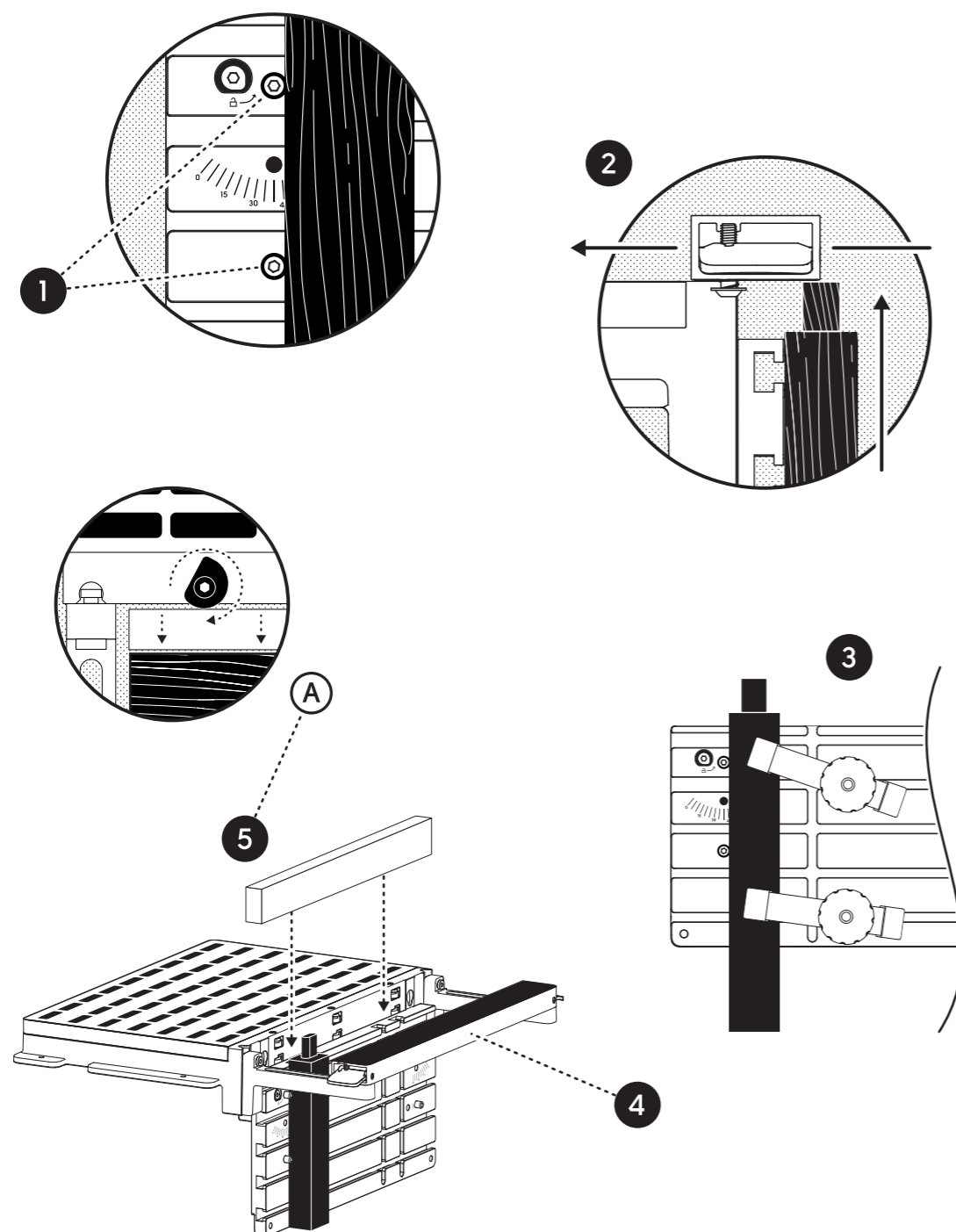
6 Monter vinkelbeslaget

A. Brug 4 mm-nøglen til at forlænge den øverste og nederste lodrette vinkelstift på siden af spændefladen, som du skal bruge.

.....
Sørg for, at den lodrette justeringsstift er forlænget, så den ligger tæt an, før du bruger vinkelbeslaget.

B. Tryk vinkelbeslaget på, juster det øverste hul på vinkelbeslaget, så det flugter med den øverste lodrette justeringsstift.

C. Monter den medfølgende låseskrue ved at skubbe den gennem sporet på vinkelbeslaget og ind i gevindhullet på spændefladen.



Lodret fastgørelse af emner

Skæring af tapper og fingersamlinger

Monter spændefladen i en passende højde i forhold til projektet

Indstil spændefladen lavere end den maksimale skæredybde til projektet.

▲ ADVARSEL! Kontrollér altid skæredybden en ekstra gang, så du ikke risikerer at skære ned i spændefladen!

- 1 Forlæng begge de lodrette justeringsstifter
Vælg den side af spændefladen, som du skal bruge, og forlæng begge lodrette justeringsstifter ved hjælp af 4 mm-nøglen.
- 2 Konfigurer støttelisten, så den fungerer som lodret endestop
Det gør det lettere at justere emnets højde

Se anvisningerne på side 11.

- 3 Fastgør emnet i arbejdsstationen
Sørg for, at referencekanten presses an mod justeringsstifterne, og at toppen berører endestoppet. Fastgør emnet, og brug om muligt mere end én klemme, så det holdes godt fast.

- 4 Genmonter støttelisten
Flyt støttelisten tilbage på støttearmene. Juster, så der er plads til skæret mellem emnet og kanten af støttelisten.

▲ ADVARSEL! Risiko for at skære ind i aluminiummet. Sørg altid for, at der er god plads til skæret mellem emnet og støttelisten.

- 5 Installer og juster mellemstykke
Mellemstykket er kun nødvendigt, hvis du skærer ud over kanterne af emnet.
A. Juster knasterne på mellemstykket, så mellemstykket presses godt fast mod bagsiden af materialet.

Undgå at overspænde knasterne, da det kan betyde, at materialet forrykker sig.

Fortsæt opsætningen på Origin

Scan, indstil gitter, placer, og skær.

Vandret fastgørelse af emne

Skæring af noter

Fjern støttelisten og støttearmene

- 1 Monter spændefladen i en højde på 0 mm

Indstillingen giver den bedste spændeflade, men bør kun anvendes ved skæring inden for emnets kanter.

▲ ADVARSEL! Risiko for at skære ind i aluminiumsspændefladen. Brug kun denne indstilling, hvis du ikke skærer længere bagud end til bagkanten af materialet.

- 2 Konfigurer støttelisten, så den fungerer som lodret endestop

Det gør det lettere at justere emnet.

.....
Se anvisningerne på side 11.

Du kan også bruge vinkelbeslaget som sideværts endestop, hvis du planlægger flere gentagne snit.

- 3 Fastgør emnet fra undersiden

Alle lodrette spor kan benyttes, når du fastgør emner vandret. Sørg for, at emnet er presset godt fast mod endestoppene, før du spænder klemmerne helt.

Du kan også installere og justere mellemstykket

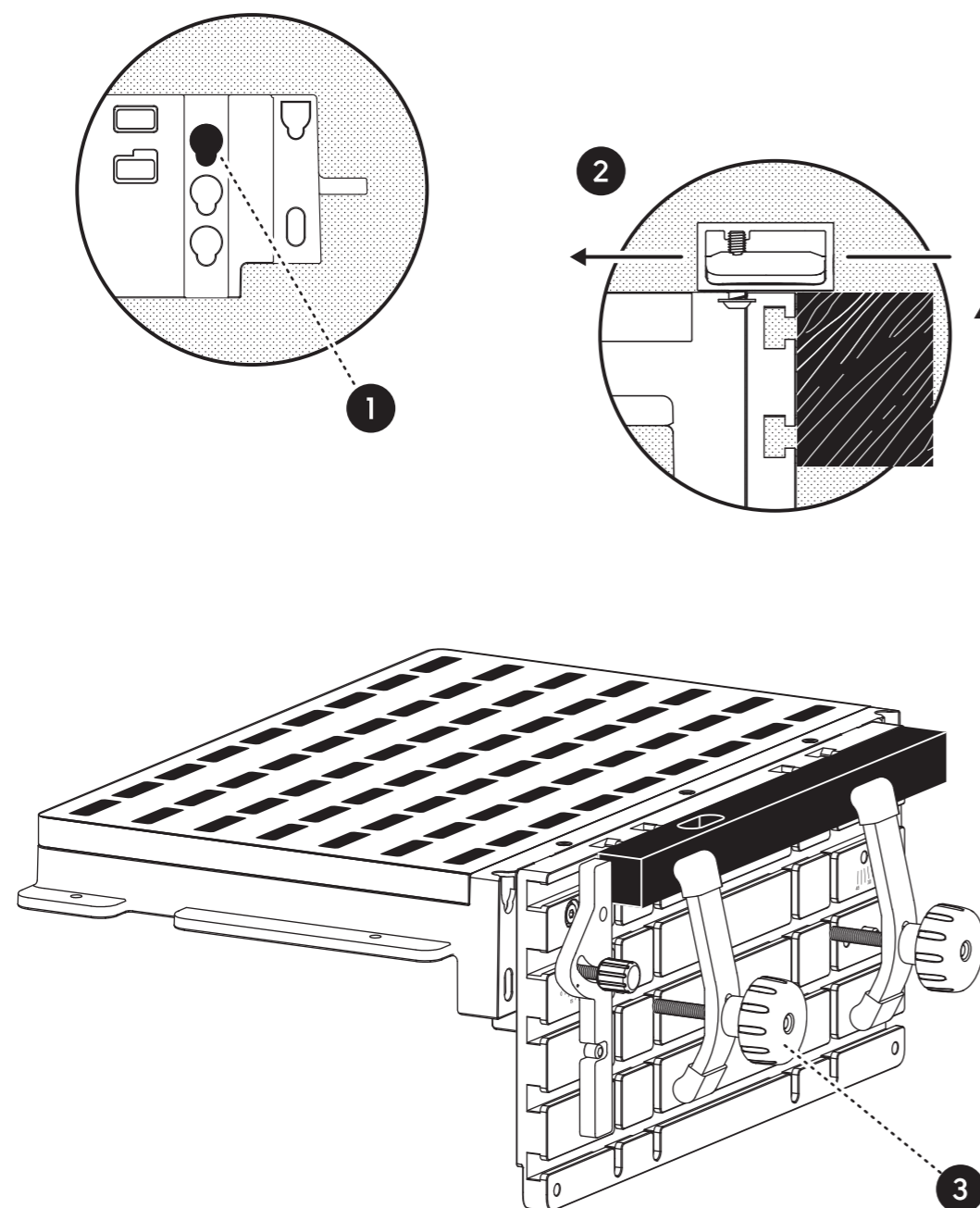
Et mellemstykke er kun nødvendigt, hvis du skærer ud over kanterne af emnet. Juster knasterne på mellemstykket, så mellemstykket presses godt fast mod bagsiden af materialet.

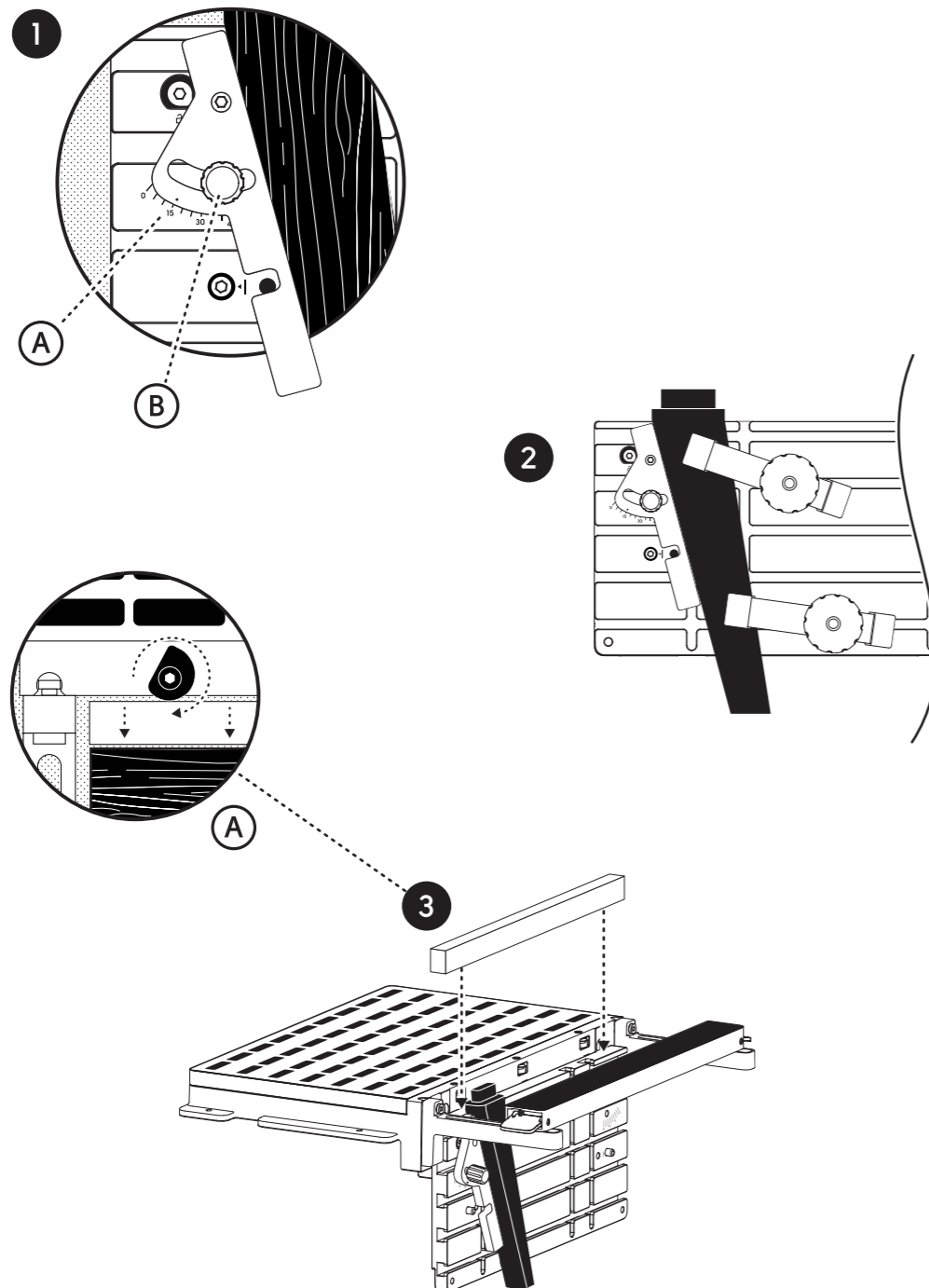
.....
Undgå at overspænde knasterne, da det kan betyde, at materialet forrykker sig.

Fortsæt opsætningen på Origin

Scan, indstil gitter, placer, og skær.

.....
Gå ind på shapertools.com/workstation/start for at få flere oplysninger.





Arbejde i vinkler

Monter spændefladen i en passende højde i forhold til projektet

Indstil spændefladen lavere end den maksimale skæredybde til projektet.

▲ ADVARSEL! Risiko for at skære ind i aluminiummet. Kontrollér altid spændefladens højde en ekstra gang, før du påbegynder skæringen.

Monter vinkelbeslaget

Vælg, hvilken side af arbejdsstationen du vil arbejde på (højre eller venstre), og fastgør derefter vinkelbeslaget.

Se anvisningerne på side 13.

1 Indstil vinklen

A. Juster prikken på vinkelbeslaget, så den passer med den ønskede vinkelmarkering på skalaen.

B. Hold vinkelbeslaget på plads, og spænd låseskruen for at fastgøre.

Selvom dette beslag er ideelt til gentagen skæring, anbefaler vi, at du anvender et brugertilpasset beslag, hvis der er behov for en meget præcis vinkel i projektet. Du kan finde flere oplysninger om brugertilpassede beslag på side 23.

2 Fastgør emnet i arbejdsstationen

Sørg for, at kanterne er presset godt fast mod vinkelbeslaget.

Afhængigt af projektet kan det være en god ide at konfigurere støttelisten, så den fungerer som lodret endestop til enkel højdeindstilling. Se mere på side 11.

3 Installer og juster mellemstykke

Mellemstykket er kun nødvendigt, hvis du skærer ud over kanterne af emnet.

A. Juster knasterne på mellemstykket, så mellemstykket presses godt fast mod bagsiden af materialet.

Undgå at overspænde knasterne, da det kan betyde, at materialet forrykker sig.

Fortsæt opsætningen på Origin

Scan, indstil gitter, placer, og skær.

Gå ind på shapertools.com/workstation/start for at få flere oplysninger.

Fastgørelse af små emner

Arbejdsstationen kan bruges til fastgørelse af emner, som ikke har så stor en overflade, at de passer til ShaperTape.

Fastgør hylden på spændefladen

Se anvisningerne på side 12.

1 Fastgør emnet på hyldetoppen

Brug tyndt, dobbeltklæbende tape eller skruer til at fastgøre emnet på hyldetoppen. For at sikre en god skærekvalitet er det vigtigt, at emnet ikke bevæger sig.

Du kan også lave din egen hyldetop. Se mere på side 26.

2 Konfigurer støttelisten, så den fungerer som lodret endestop

Det gør det lettere at justere emnet.

Se anvisningerne på side 11.

3 Juster hylden, og lås den

A. Flyt låsegrebet til den justerbare position.

B. Skub hylden op, indtil emnet har kontakt med støttelistens endestop.

C. Flyt låsegrebet til den låste position.

Fjern støttelistens endestop.

4 Genmonter støttelisten

Du kan også springe dette trin over, hvis materialet spærrer støttelisten.

ADVARSEL! Risiko for at skære ind i aluminiummet. Sørg altid for, at der er god plads til skæret mellem emnet og støttelisten.

Installer og juster mellemstykket

Et mellemstykke er kun nødvendigt, hvis du skærer ud over kanterne af emnet.

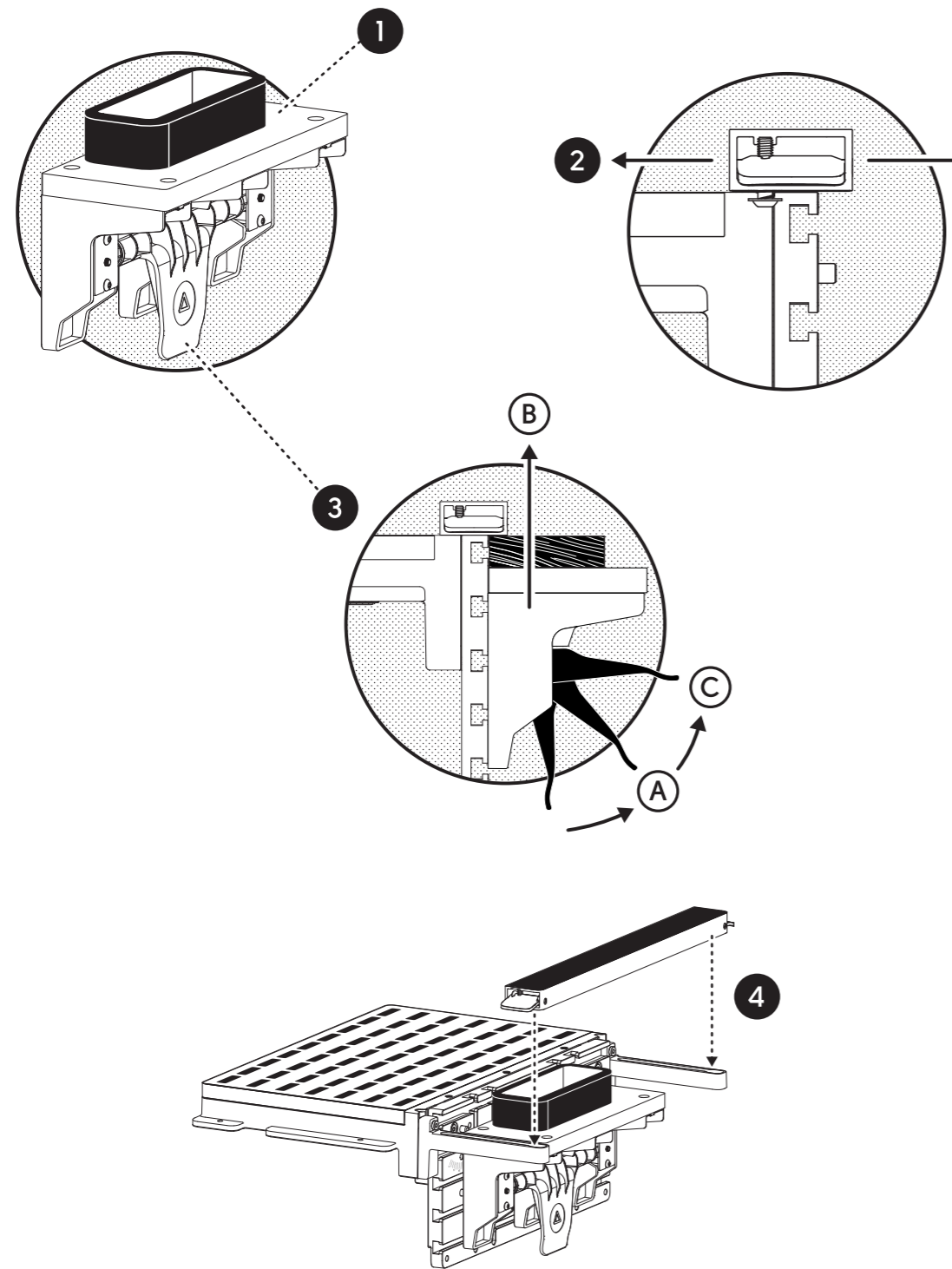
Juster knasterne på mellemstykket, så mellemstykket presses godt fast mod bagsiden af materialet.

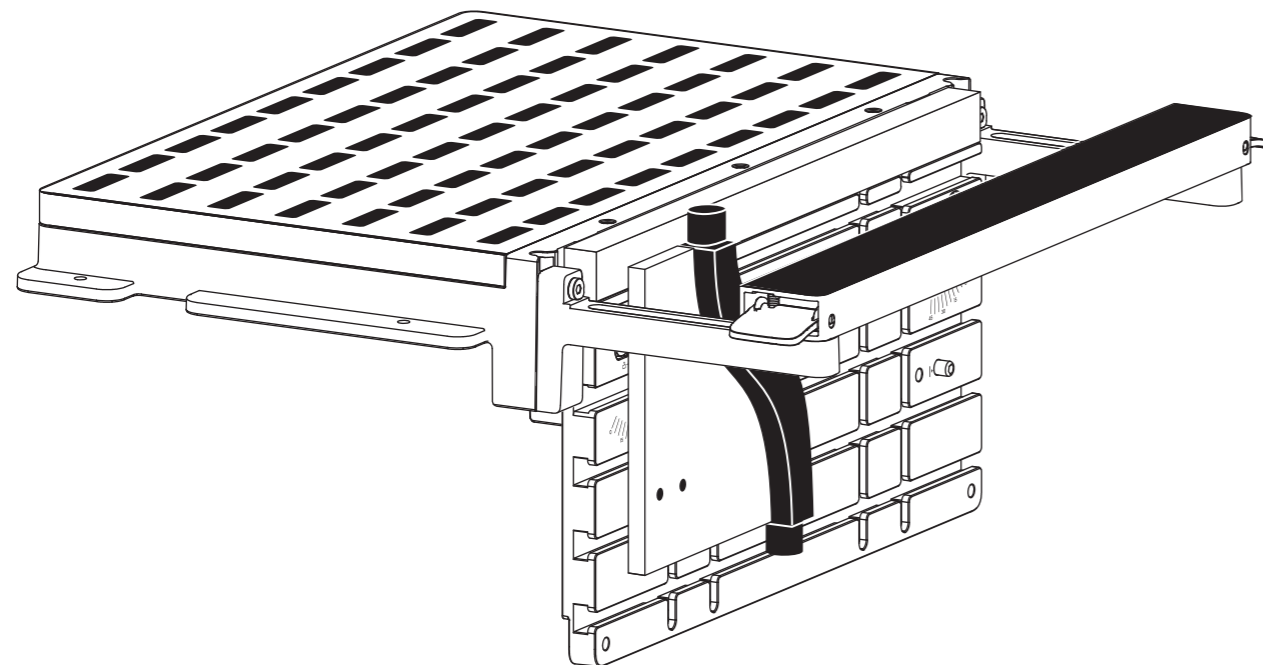
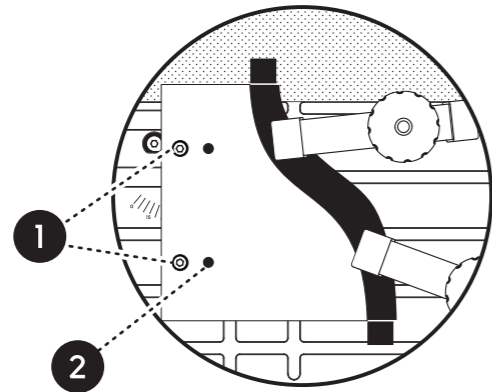
Undgå at overspænde knasterne, da det kan betyde, at materialet forrykkes sig.

Fortsæt opsætningen på Origin

Scan, indstil gitter, placer, og skær.

Gå ind på shapertools.com/workstation/start for at få flere oplysninger.





Tilpassede beslag

Arbejdsstationen kan bruges som en platform, hvis projektet kræver en mere tilpasset fastgørelsesløsning. Spændefladen fungerer som basisreference og som monteringspunkter, som kan hjælpe dig med at justere og fastgøre ukurante og ikke-retlinede dele.

1 Brug de lodrette justeringsstifter til registrering

Hvis der er plads over disse stifter, vil det være muligt at registrere den lodrette position i forhold til spændefladen.

2 Brug de ekstra monteringspunkter til at fastgøre beslaget på spændefladen

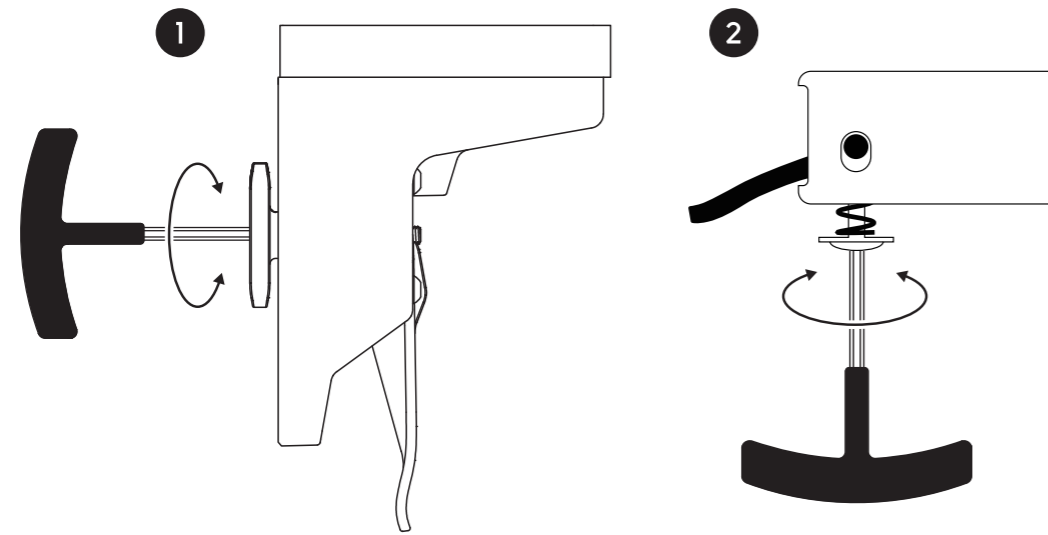
Monteringshullerne har M8-gevind (M8 x 1,25).

Hulmønstre

Se oplysninger om hulmønstre på side 29.

Slip kreativiteten løs

Gå ind på shapertools.com/workstation/start for at få inspiration.



Justeringer

1 Spænd hyldegrebet

- Hvis hyliden glider nedad, når den er i låst position, skal du muligvis justere låsens spændekraft.
- Brug 4 mm-nøglen til at justere skrueene, der sidder på bagsiden af hyliden.

Skrueene kræver ikke megen justering. Selvom du kun skrueer meget lidt, har det stor betydning for spændekraften. Spænd hver skrue i cirka 5-graders-intervaller, og kontrollér efter hver justering, så du er sikker på, at du ikke overspænder og beskadiger hyldelåsen.

2 Spænding af støttelistens låse

- Hvis støttelisten nemt flytter sig, når låsene er aktiveret, skal du muligvis justere låsens spændekraft.
- Brug 4 mm-nøglen til at justere skrueene, der sidder på bagsiden af støttelisten.

Skrueene kræver ikke megen justering. Selvom du kun skrueer meget lidt, har det stor betydning for spændekraften. Spænd hver skrue i cirka 5-graders-intervaller, og kontrollér efter hver justering, så du er sikker på, at du ikke overspænder og beskadiger støttelåsene.

Indstilling af støttearmene

- ▲ **ADVARSEL!** Støttearmene er kalibreret fra fabrikken og kræver ikke yderligere indstillinger, når de pakkes ud. Du skal derfor ikke justere skrueene, medmindre det er absolut nødvendigt, eller Shaper Support beder dig om det.

Sådan skaber du koplanaritet mellem støttelisten og ShaperTape-overfladen på korpuset:

- Brug en 2 mm-sekskantnøgle (medfølger ikke) til justeringen.
- Placer en helt flad overflade (som for eksempel en lige kant) mellem ShaperTape-overfladen og toppen af støttelisten.
- Spænd eller løs forsigtigt indstillingskrueene på hver side efter behov for at fjerne eventuelle mellemrum mellem den kendte overflade og den øverste flade af arbejdsstationen.

Du kan få yderligere oplysninger hos Shaper Support

Sliddele

Udskiftning af hyldetoppen

- Hyldetoppen er en sliddel og skal til sidst udskiftes.
- Når du skal udskifte hyldetoppen, skal du fjerne de fire skrueer, der holder hyldetoppen fast mod hyldekorpusset, ved hjælp af den medfølgende 4 mm-nøgle.
- Vi har designet arbejdsstationen, så den kan bruges med gængse hylde-toppe.

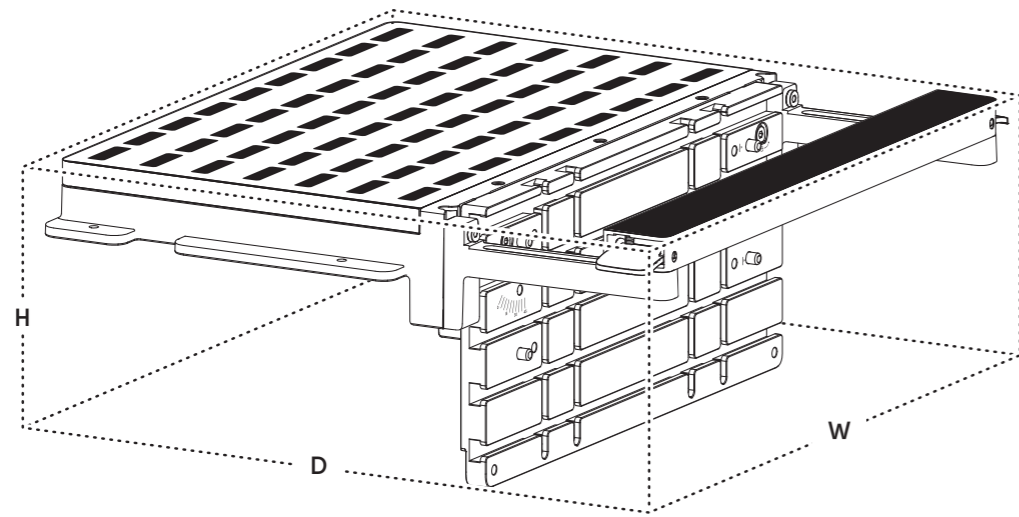
Se oplysninger om hulmønstre på side 26.

Hvis du gerne vil have din hylde-top til at holde lidt længere, kan du bruge et tyndt lag dobbeltklæbende tape til at fastgøre et mellemstykke mellem emnet og tophylden.

Udskiftning af mellemstykker

- Mellemstykker slides og skal derfor udskiftes jævnligt.
- Husk, at hvert mellemstykke kan genbruges mindst otte gange ved at vende eller dreje mellemstykket og bruge både venstre og højre side af spændefladen.
- Vi har designet arbejdsstationen, så den kan bruges med gængse mellemstykker.

Se mål på side 26.



Specifikationer

Vægt samlet

- 9,75 kg, 21,5 lbs

Mål samlet

- Bredde: 515 mm
- Dybde: 465 mm
- Min. højde: 200 mm (spændeflade i en højde på 0 mm)
- Maks. højde: 250 mm (spændeflade i en højde på 50 mm)

1 Hyldetopmål

- Du kan udskære gængse hyldetoppe ved hjælp af de anførte mål.
- Du kan også brugertilpasse hyldetoppe, så de passer til netop dit projekt.

Gå ind på shapertools.com/workstation/start for at få flere oplysninger.

2 Mellemstykkemål:

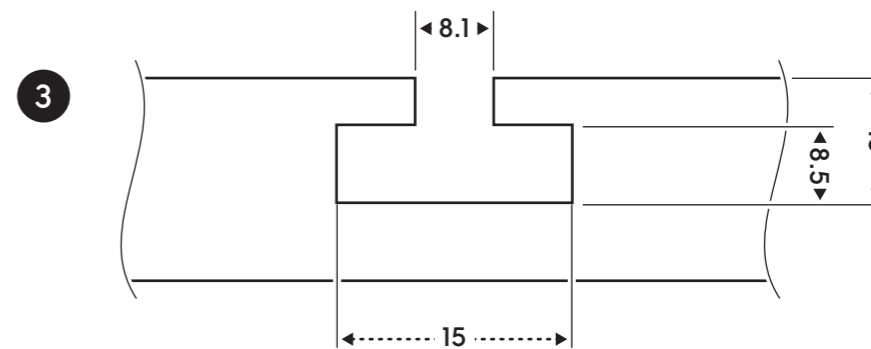
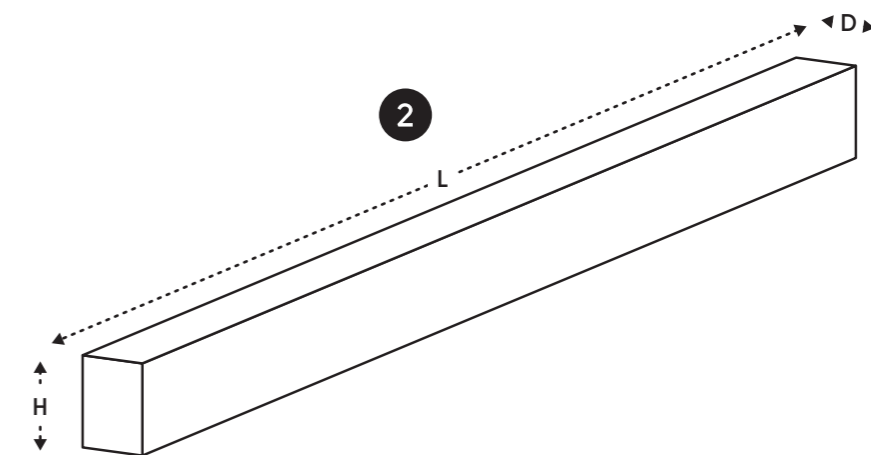
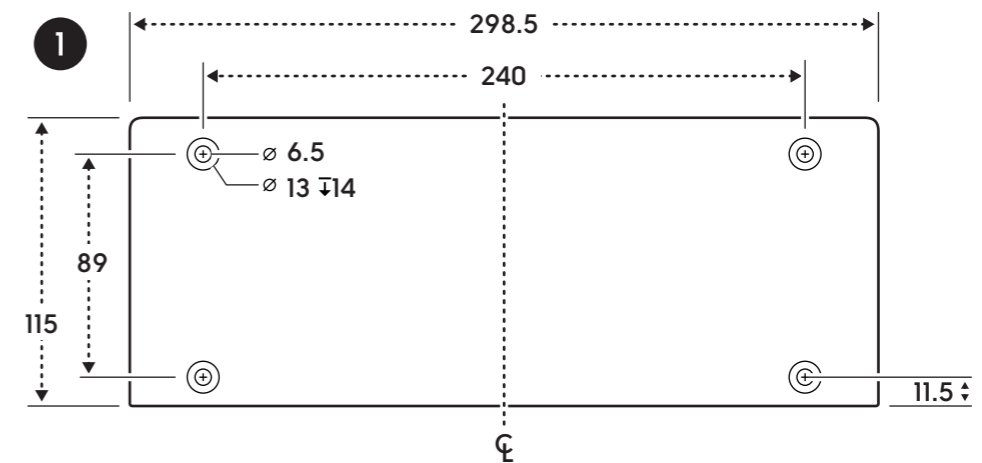
- Du kan udskære gængse mellemstykker ved hjælp af de anførte mål. Brug strammeknaster til mellemstykker til at justere i forhold til materialetykkelsen.
- Vi anbefaler, at du fremstiller mellemstykker af MDF-plade eller lignende.

H	L	D
25 mm	423 mm	18,1 mm-20,75 mm
50 mm	421 mm	18,1 mm-20,75 mm

3 T-spors-mål

T-spor passer til T-sporsnoter iht. DIN 508-8. Andre kompatible skruer og klemmer:

- M6-M8-sekskant eller T-spors-bolt
- 1/4"-5/16"-sekskant eller T-sporsbolte
- Festool-spændeklemme (FSZ 120)
- Festool-armklemme (FS-HZ 160)



Monteringshulsmønstre

1 Korpus til arbejdsbord


Du kan se, hvordan du monterer på et gængst arbejdsbord, under Monteringsskruer på figur 1

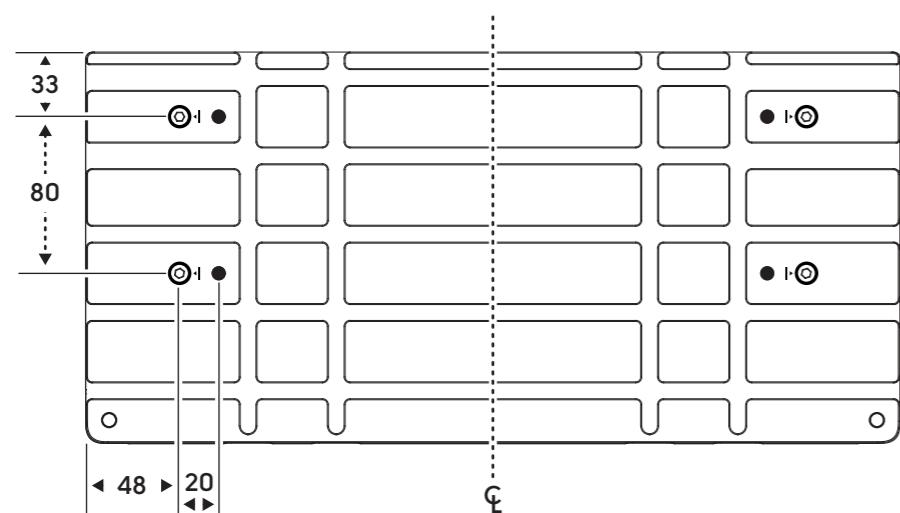
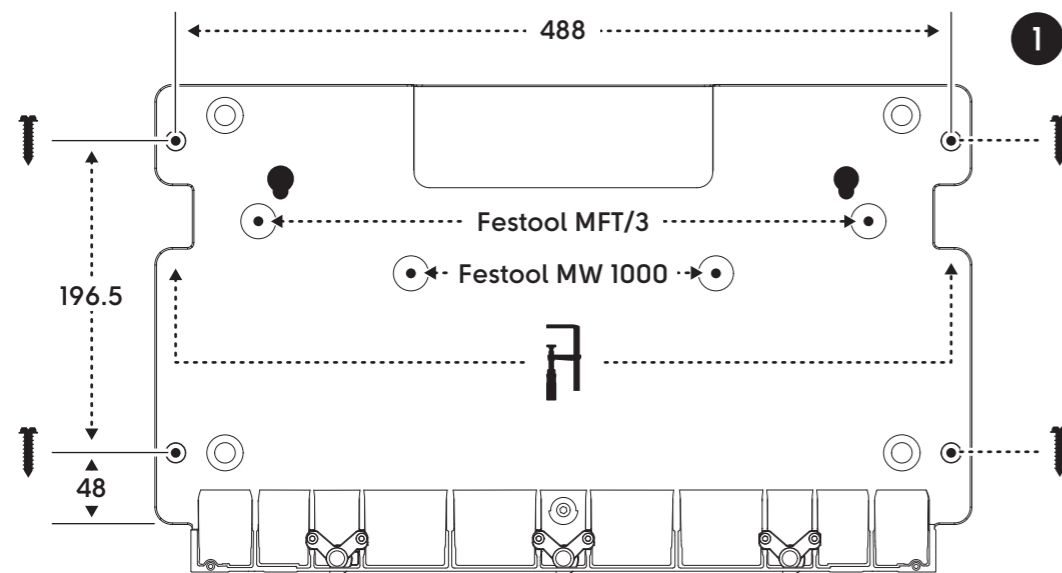
- Hulstørrelse til M6- eller ¼-20-gevindbøsninger.
- Gå ind på shapertools.com/workstation/start for at få flere oplysninger.

Montering af et Festool MFT/3 eller MW 1000

- Se hulmønstrene her og anvisningerne på side 7.

2 Ekstra monteringshuller

- Monteringshullerne har M8-gevind (M8 x 1,25).
- Brug 8 mm-huller til de lodrette justeringsstifter.
- Gå ind på shapertools.com/workstation/start for at få flere oplysninger. 



NOTER

NOTER