



WORKSTATION

Toote kasutusjuhend

SW1-AA

HOIATUSED

Vigastusohu vähendamiseks peab lugema toote juhendi läbi ning seda mõistma.

See toode on mõeldud kasutamiseks Sharper Originiga. Loe enne kasutamist Sharper Origin tootejuhendit ja tee see endale selgeks.

- ▲ HOIATUS! Mõlemas juhendis olevate hoiatuste ja juhiste eiramine võib põhjustada raskeid vigastusi.
- ▲ HOIATUS! Esineb oht lõigata Sharper Workstationi tööpingi alumiiniumist osadesse! Selle vältimiseks järgi juhiseid ja ole äärmiselt hoolikas.
- ▲ HOIATUS! Puittoodete puurimine, saagimine, lihvimine või lõikamine võib tekitada kokkupuudet puidutolmuga, ainega, mis California osariigi määruste järgi on kantserogeenne. Välti puidutolmu sissehingamist ja kasuta enda kaitseks tolumaski või muid isikukaitsevahendeid. Lisateabe saamiseks külasta veebilehte: www.P65Warnings.ca.gov/wood.

.....
Hoiatused ja juhised hilisemaks kasutamiseks alles.

Ohutus

Kasuta elektritööriistadega töötades alati sobivat silmade, kõrvade ja hingamisteede kaitsevahendit. Jäta tootja poolt paigaldatud kaitse oma kohale.

Hoiatuseks ja muud kehaosad pöörlevatest lõiketööriistadest eemal, kui tööriist on vooluvõrgus.

Tugi

Külasta veebilehte support.sharperertools.com, et vaadata korduvalt kippuvate küsimuste vastuseid ja leida Sharperi toe kontaktteavet.

Garantii

Sharper Workstationi tööpingile kehtib garantii.
Teabe saamiseks külasta veebilehte support.shaperertools.com.

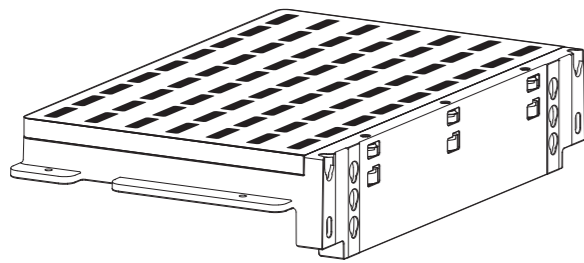


shaperertools.com/workstation/start

V 1.1

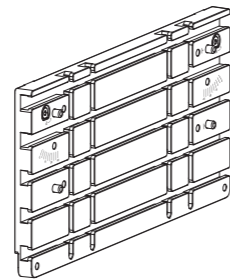
SISUKORD

HOIATUSED	2
Turvalisus	2
Tugi	2
Garantii	2
SÕNASTIK	4
TÖÖPINGI ÜLESSEADMINE	6
Korpus	6
Korpuse kinnitamine pingi külge	7
Kinnitusklamber	9
Tugilatid ja tugihaarad	11
Riul	12
Nurgapiire	13
TÖÖPINGI KASUTAMINE	14
Töö vertikaalne kinnitamine	15
Töö horisontaalne kinnitamine	17
Nurga all töötamine	19
Väikeste osade kinnitamine	21
Kohandatud kinnitused	23
HOOLDUS JA TEHNILISED ANDMED	24
Kohandamine	24
Kuluosad	25
Spetsifikatsioonid	26
Paigaldusavade mustrid	29



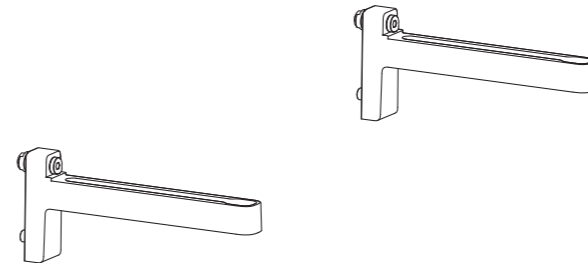
Korpus

ShaperTape'i pealispind ja tööpingi sisemus.



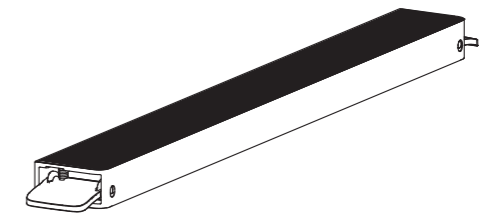
Kinnitusklamber

Mitmekülgne kinnitusplatvorm, mis kinnitub korpuse külge 90° juures.



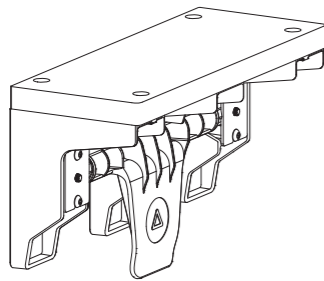
Tugihaarad

Hoia tugilatti tasa korpuse SharperTape'i pealispinnaga.



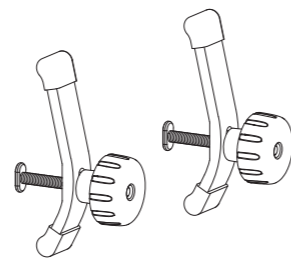
Tugilatt

Reguleeritav tugi Origini esiserva jaoks.



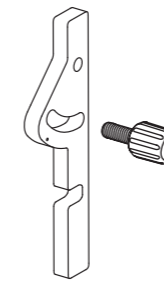
Riiul

Reguleeritava kõrgusega pealispind väikeste või raskestihoitavate toorikute fikseerimiseks.



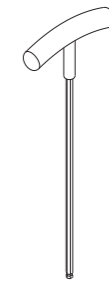
Pressimisklambrid

Koos T-pidemega klambritega mitmekülgselt ja turvaliseks fikseerimiseks.



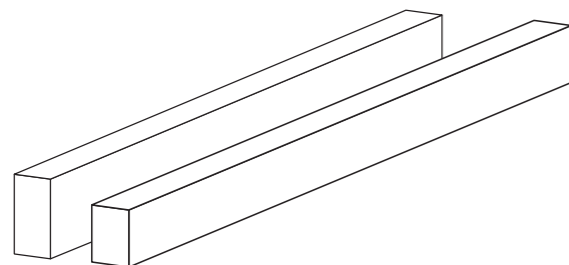
Nurgapiire

Hõlpsalt reguleeritav piire, mida kasutatakse tooriku lihtsaks joondamiseks nurga all.



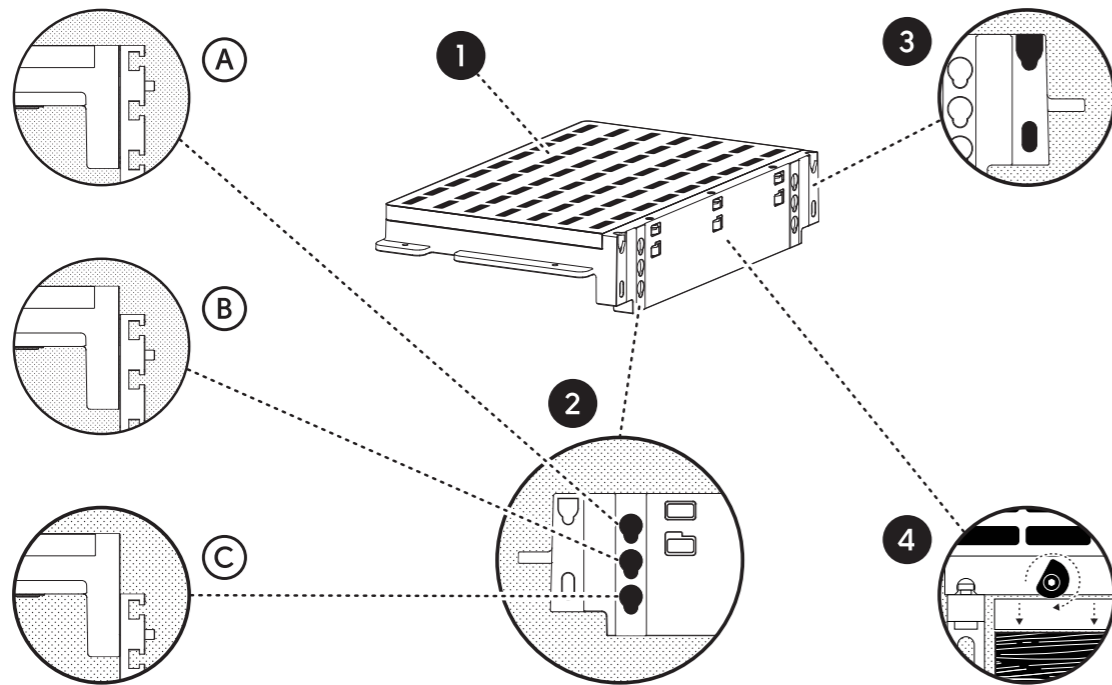
4 mm võti

T-pidemega kuuskantvõti igasuguste sagedamini kasutatavate kruvide keeramiseks tööpingil.



Lõikealused

Kaitsev materjal (MDF), mida kasutatakse lõikamisel rebendite vähendamiseks.



Korpus

1 ShaperTape'i pealispind

2 Kinnitusklambri kinnitused (3x)

Iga komplekt kinnitab kinnitusklambri korpuse pealispinna suhtes kindlale kõrgusele. See võimaldab paigaldada erineva kõrgusega löikealuseid.

A. 0 mm – Ei löikealus

▲ Hoiatus! Alumiiniumisse löikamise oht. Kasuta seda seadistust ainult siis, kui sul pole kavas lõigata materjali tagumisest servast kaugemale.

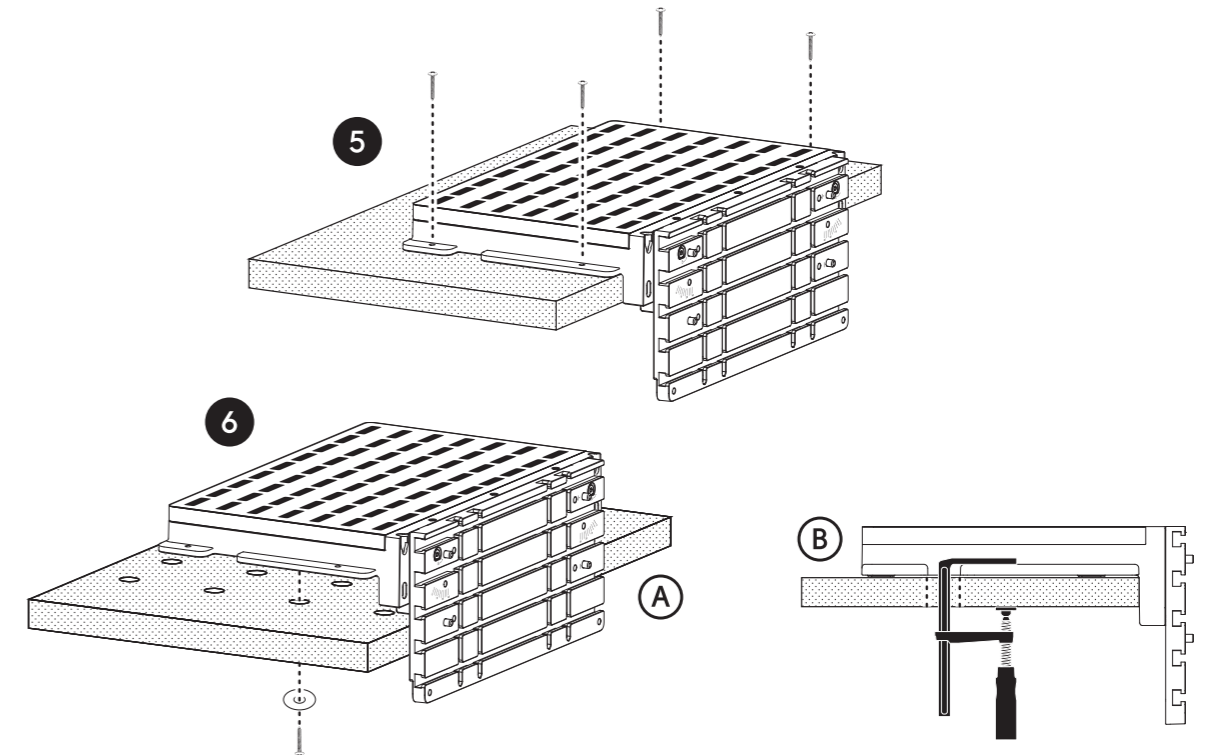
B. 25 mm löikealus

C. 50 mm löikealus

3 Tugihaarade kinnitused

4 Lõikealuse pingutusnukid (3x)

Nukke kasutatakse lõikealuse surumiseks materjali tagumise serva vastu; see vähendab töö käigus tekkivaid rebendeid. Kasuta 4 mm võtit nuki poltide pingutamiseks korpuse ülemisel serval. Ära pinguta nukke üle; liiga suur surve võib suruda materjali joondusest välja.



Korpuse pingi külge

kinnitamine

Shaper Workstationi tööpink on mõeldud mis tahes tööpingi külge hõlpsalt kinnitamiseks. Vaata ülalolevaid võimalusi.

Eemalda kinnitusklamber korpuse alumiselt küljelt

Keera lukustuspolte kaasasoleva 4 mm võtmega vastupäeva ja libista seejärel terve koost üles ja siis välja.

Kinnitusklambri saad hoiustamiseks taaskinnitada korpuse alumise külje külge.

5 Ühenda tööpink mis tahes puidust tööpingiga

Kasuta korpuse paremal ja vasakul küljel olevates äärikutes olevaid avasid (kokku neli), et kinnitada tööpink kaasasolevate puidukruvidega püsivalt oma pingi külge. Pinguta kruvisid

kuni kitsenemiseni, kuid ära keera üle.

Valikuliselt saab installida keermestatud siseelemendid või poldiavad. Vaata avade mustri üksikasju lk 29.

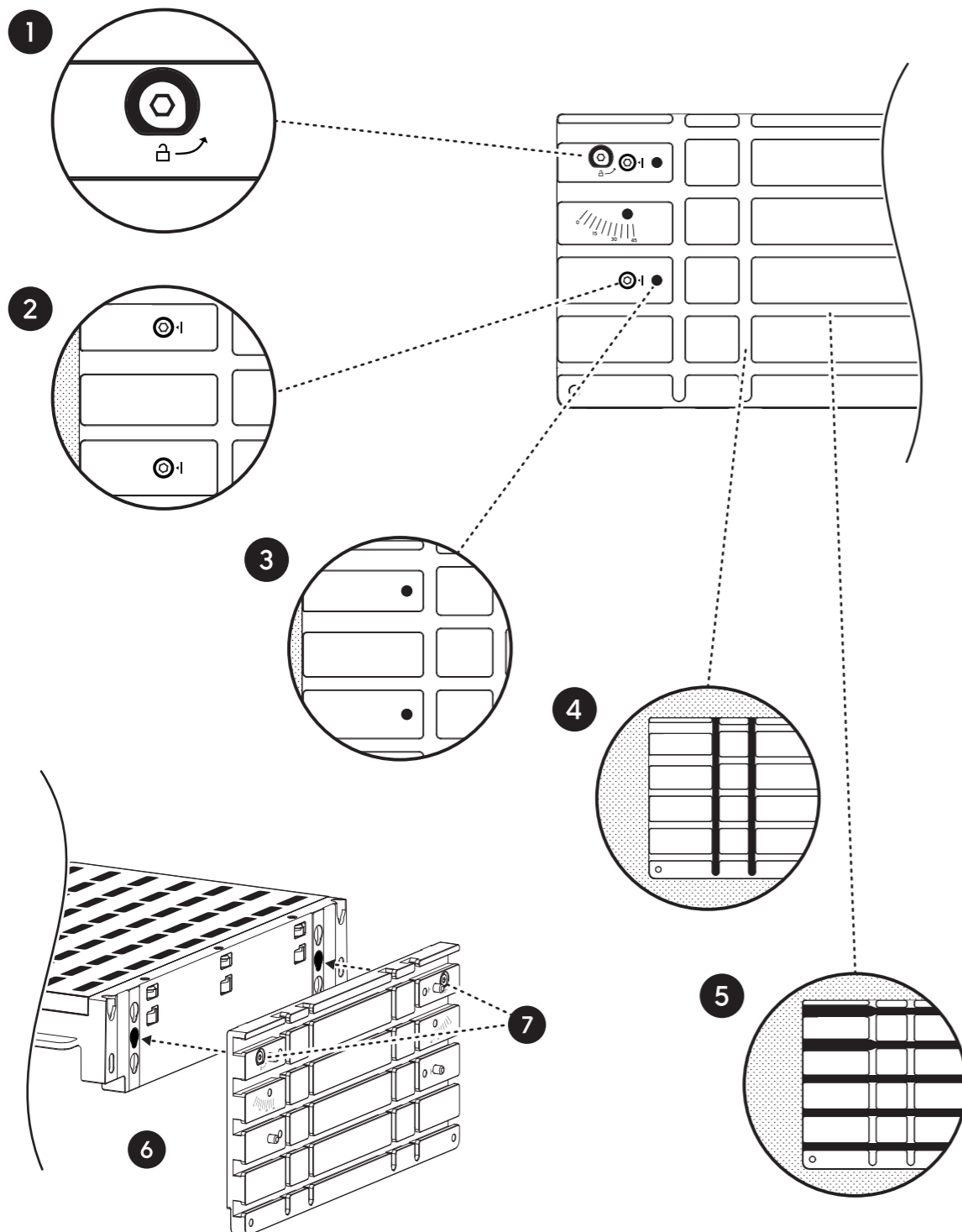
6 Festool MFT/3 või MW 1000 kinnitamine tööpingi külge

A. Joonda korpuse põhjal olevad kinnituspunktid oma MFT/3 või MW 1000 üleval oleva avade mustriga. Kinnitamiseks kasuta M6 x 1,0 x 40mm kruvi või keermestatud nuppu ja M6 poritiiba (pole kaasas).

B. Kinnita kahe FSZ 120 või FS-HZ 160 klambriga, kasutades korpuse paremal ja vasakul küljel äärikul asuvaid täkkeid.

Lisateabe saamiseks vaata lk 29.


▲ HOIATUS! Oma turvalisuseks ja tööpingi stabiilsuse tagamiseks ära eira seda sammu.



Kinnitusklamber

1 Lukustuspoldid

2 Vertikaalsed joondustihvtid (2x vasakul, 2x paremal)

Neli vertikaalset joondustihvti on tähistatud selle ikooniga: .
Pikendamiseks pööra tihvti 4 mm võtmega vastupäeva.

Veendu, et joondustihvtid on enne kasutamist kitsenemiseni välja tõmmatud, kuid ärge pingutage üle.

3 Lisapaigaldusavad

Kasutatakse kohandatud või projektipõhiseid fiksaatoreid kinnitusklambri kinnitamiseks.

Lisateavet vaata lk 29.

4 Vertikaalsed T-soonega klambrid

Kasuta töö horisontaalsena hoidmiseks koos pressimisklambritega.

Vaata täpseid mõõtmeid ja muid ühilduvaid klambreid lk 26.

5 T-soonega klambrid

Kasuta üldiseks töö kinnitamiseks koos pressimisklambritega.

Vaata täpseid mõõtmeid ja muid ühilduvaid klambreid lk 26.

Kinnitusklambri kinnitus

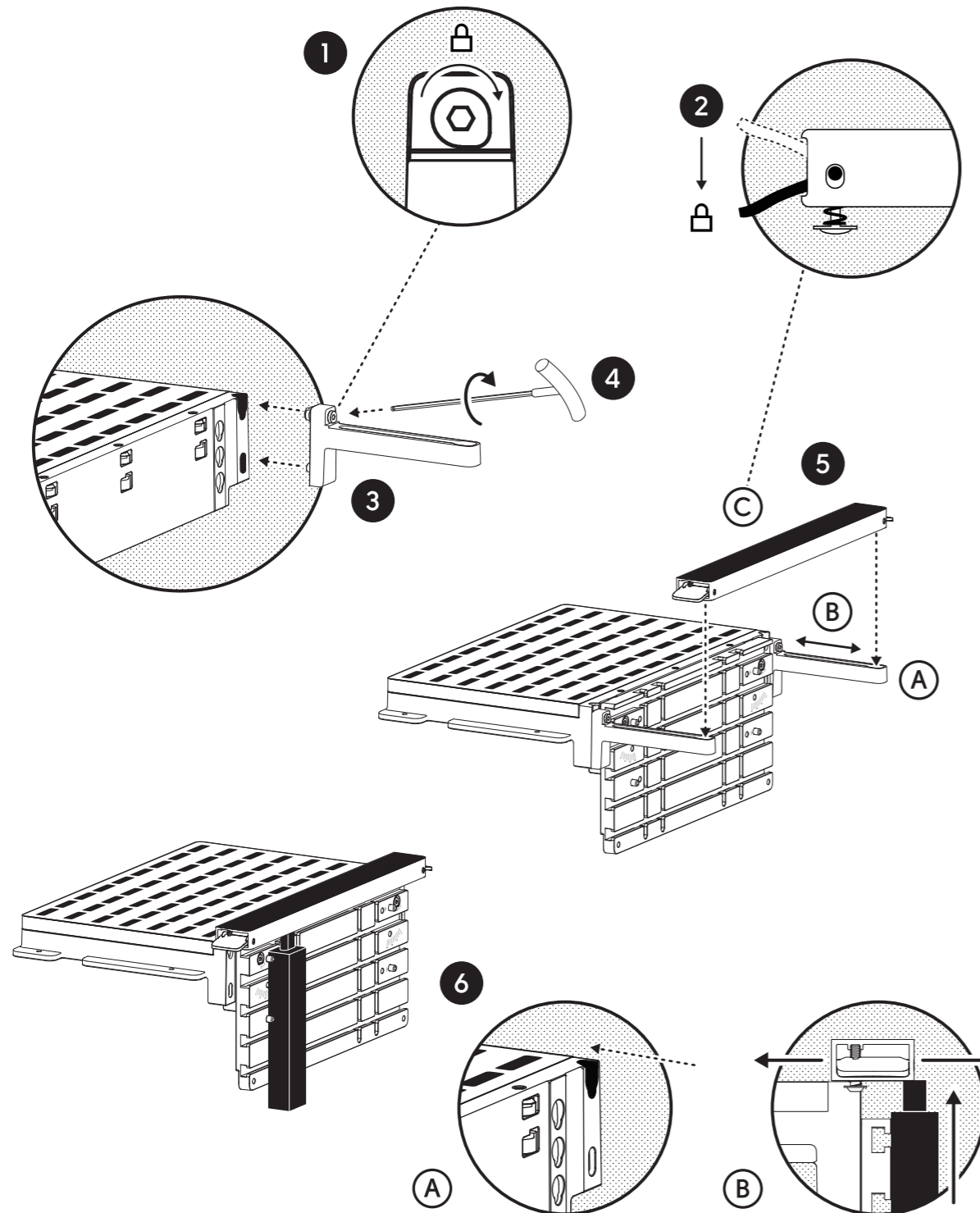
6 Kinnita kinnitusklamber korpuse külge

Tööpingi korpuse eesmise serva küljes on kolm komplekti paigaldusavasid. Joonda kinnitusklambri tagumisel küljel olevad nagad paigaldusavade keskmise komplektiga. Sisesta kinnitusklamber ja libistage see alla oma kohale.

Paigaldusasendite kohta vaata lisateavet lk 6.

7 Pinguta kahte lukustuspolti

Keera lukustuspoldid päripäeva kuni kitsenemiseni kinni, kuid ära pinguta üle. Lukustuspoldi sisse on integreeritud tugev piire, kuid ilmselt pole sa võimeline pingutama polti kuni selle piirdeni. Ära kasuta lukustuspoltide puhul jõudu.



Tugilatid ja tugihaarad

- 1 Lukustuspoltt
- 2 Lukustuspidevad

Tugilati kinnitus

- 3 Kinnita mõlemad tugilatid korpuse külge

Tugihaarad kinnituvad korpuse esiosal olevasse kõige välimisse paigaldusasendisse.

Joonda klambri naga ja tihvt tugihaara vastavate avadega korpusel.
Sisesta kõik tugihaarad ja libista see alla oma asendisse.

- 4 Pinguta lukustuspolte

Keera lukustuspoldid päripäeva kuni kitsenemiseni kinni, kuid ära pinguta üle.
Kuigi lukustuspoldi sisse on integreeritud tugev piire, pole sa ilmselt võimeline pingutama polti kuni selle piirdeni. Ära kasuta lukustuspoldi puhul jõudu!

- 5 Tugilati paigaldamine

A. Joonda tugilati alumisel küljel olevad kaks polti tugihaara mõlemas otsas oleva avaga.

B. Sisesta poldid ja libista tugilatti mööda rööpaid edasi. Reguleeri tugilatti olenevalt oma projekti vajadustest.

▲ HOIATUS! Alumiiniumisse löikamise oht. Jäta löikurile alati tooriku ja tugilati vahele ruumi.

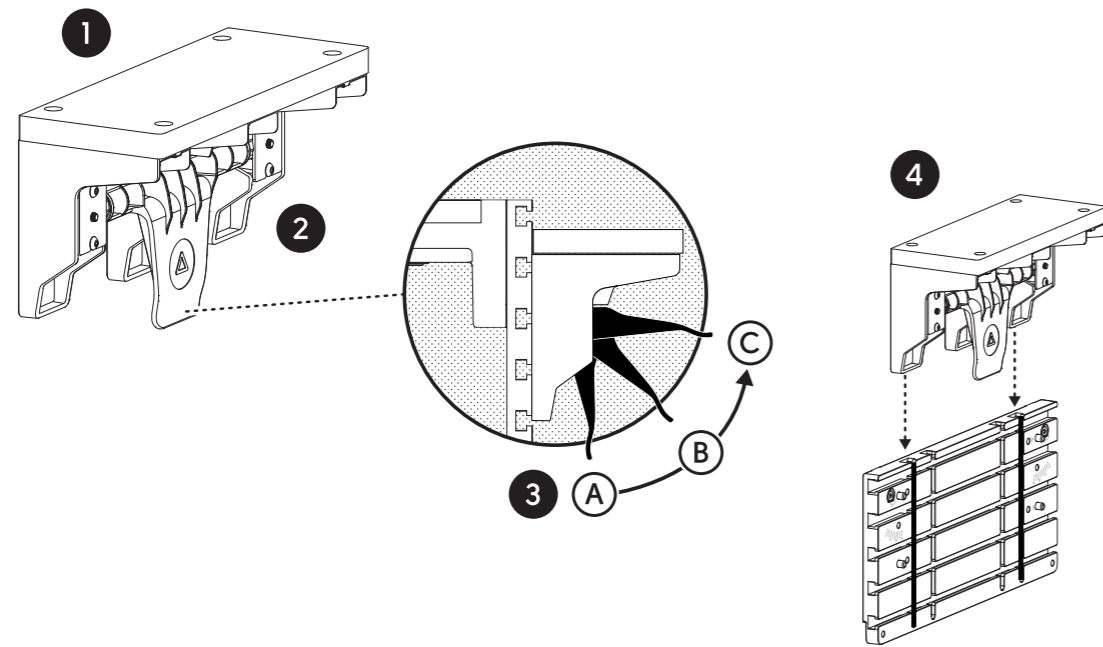
C. Suru vasak- ja parempoolne lukustuskäepide alla, et lukustada tugilatt oma asendisse.

Joonda Origini aluse esiserval olev andur tugilati ülemise osaga,
et Z-Touch'i edukalt oma toorikul rakendada.

- 6 Korduva kinnituse jaoks konfigureeri vertikaalse otsana

A. Sisesta tugilati põhjal olevad poldid vastavate korpuse esiserval olevate salkudega. Lukusta kohale lukustuskäepidemetega.

B. See konfiguratsioon on kasulik MIS TAHES materjali pinna joondamiseks tööpingi ülemise osaga. Tavapärase kasutus hõlmab vertikaalset, horisontaalset või väikeste materjalide töötlemist.



Riul

1 Riulipealne

Riulipealne on kuluv platvorm töö kinnitamiseks riulile.

Kohandatud riulipealsete vahetamise või valmistamise kohta teabe saamiseks vaata lk 26.

2 Riuli korpus

Hoiab riulipealset kinnitusklambri suhtes risti

3 Lukustuskäepide

Lukustuskäepidemel on kolm kindlat peatumisasendit: lukustamata, kohandatav ja lukustatud.

- A. Suru käepide lukustamata asendis täielikult alla.
- B. Tõmba käepidet enda suunas esimese peatumiseni. See on kohandatav asend. Kohandatav asend on liibuv, kuid võimaldab siiski liigutada riulit üles ja alla mööda rööpaid.
- C. Tõmba käepidet enda suunas viimase

peatumiseni.

See liigutab riuli lukustatud asendisse.

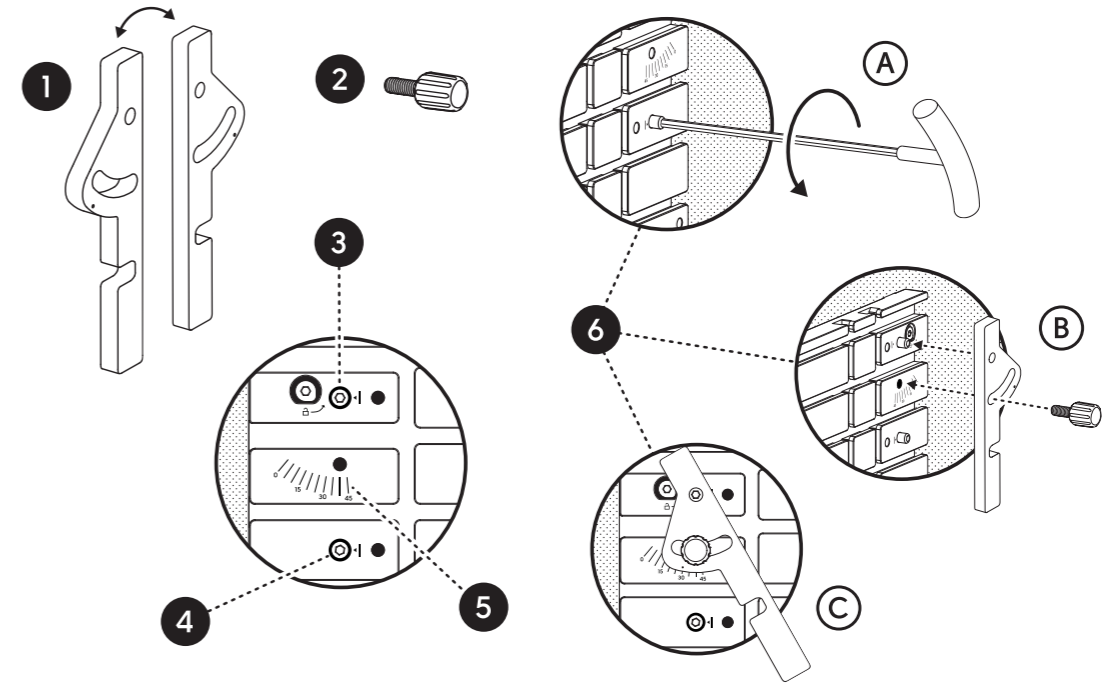
Riuli lisatarvik

4 Paigalda riul

Joonda T-soonega liitmikud riuli tagaküljel vastavate vertikaalsete rööbastega kinnitusklambri esiküljel. Libista riul mööda rööpaid alla ja hoi paigal.

Kinnita lukustuskäepidemega

Määra plastkäepideme asukoht riuli pealispinna all. Tõmba lukustamiseks käepidet enda suunas.



Nurgapiire

Nurgapiire on mõeldud peamiselt korduva nurgaviitena kasutamiseks. Tavapärased kasutusalaad hõlmavad nurktapi/koerakaela tapi tegemist.

1 Nurgapiire

Nurgapiiret saab kasutada kas kinnitusklambri vasakul või paremal küljel.

Nurgapiiret saab kasutada ka lühikeste toorikute vertikaalses asendis toestamiseks, kui toorik pole piisavalt pikk, et ulatuda kumagi vertikaalse joonduse tihvtini.

2 Lukustuspolt

Lukustab nurgapiirde oma kohale.

3 Ülemine vertikaalse joondamise tihvt

Nurgapiire pöörleb sellel tihvtil.

4 Alumine vertikaalse joondamise tihvt

Nurgapiire peatub täielikult 0° juures sellel tihvtil.

5 Skaala

Skaala on tähistatud 5° sammudena vahemikus 0°–45°

Nurgapiirde lisatarvik

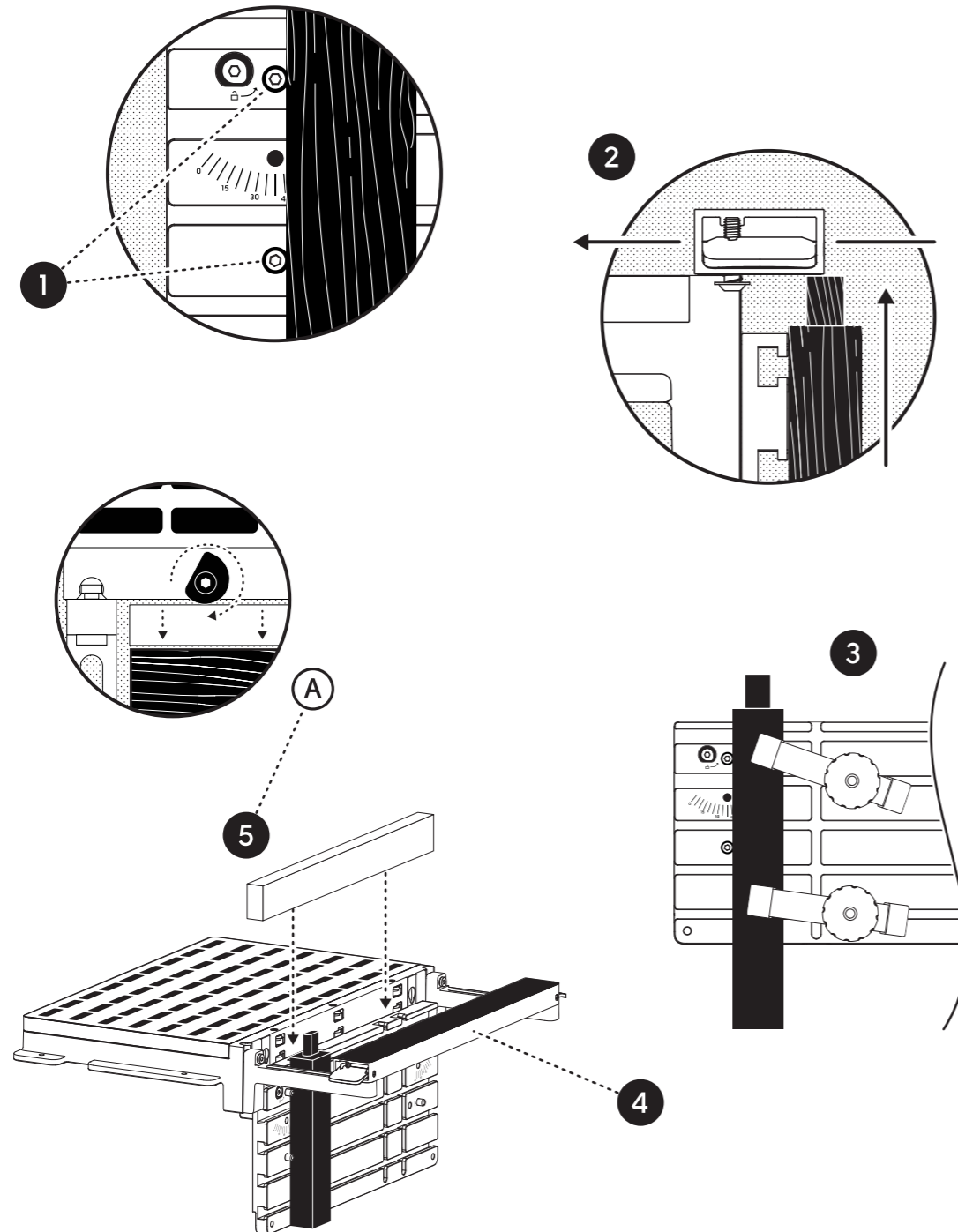
6 Paigalda nurgapiire

A. Kasuta 4 mm võtit ülemise ja alumise vertikaalse joondamise tihvti pikendamiseks kasutatava kinnitusklambri külgedel.

Veendu, et vertikaalse joondamise tihvtid oleks pikendatud kuni kitsenemiseni. enne kui kasutad nurgapiiret.

B. Suru nurgapiirdele, joondades nurgapiirde ülemine ava ülemise vertikaalse joondamise tihvtiga.

C. Paigalda kaasasolev lukustuspolt läbi nurgapiirde ava ja paiguta see vastavasse kinnitusklambri olevasse keerrestatud avasse.



Vertikaalne töö kinnitamine

Tappide ja sõrmligendite lõikamine

Paigalda kinnitusklamber oma projekti jaoks sobivale kõrgusele

Paigalda kinnitusklamber projekti maksimaalsest lõikesügavusest madalamale.

▲ HOIATUS! Kontrolli alati üle oma lõikesügavus, et mitte lõigata kinnitusklambrisse!

1 Pikenda mõlemat vertikaalse joondamise tihvti

Vali kinnitusklambri külge, mida soovid kasutada, ja pikenda mõlemat vertikaalse joondamise tihvti, kasutades 4 mm võtit.

2 Konfigureeri tugilatt vertikaalse otsana

See hõlbustab reguleerida tooriku kõrgust

.....
Vaata juhiseid lk 11.

3 Kinnita materjal tööpingile

Veendu, et viitenurk oleks surutud joondamise tihvtide vastu ja ülemine osa puutuks kokku otsaga. Kinnita oma töö, kasutades selleks ideaalis enam kui ühte klambrit, et tagada tugev kinnitus.

4 Vaheta tugilatt

Liiguta tugilatt tagasi tugiharadele. Reguleeri, jättes lõikurile ruumi tooriku ja tugilati serva vahel.

▲ HOIATUS! Alumiiniumisse lõikamise oht. Jäta lõikurile alati tooriku ja tugilati vahele ruumi.

5 Paigalda lõikealus ja reguleeri seda

Lõikealus on vajalik ainult siis, kui lõikad oma tooriku servadest kaugemalt.

A. Reguleeri lõikealuse nukke, kuni lõikealus on surutud tugevalt materjali tagakülje vastu.

.....
Ole hoolas, et nukke üle ei pingutaks, kuna see võib materjali paigalt nihutada.

Jätka seadistamist Originis

Skaneerimine, võrgustiku tegemine, paigutamine ja lõikamine.

Töö horisontaalne kinnitamine

Tapiaukude lõikamine

Eemalda tugilatt ja tugihaarad

1 Paigalda kinnitusklamber 0 mm kõrguse seadele

See seade tagab parima kinnituspinna, kuid seda tuleks kasutada ainult siis, kui lõige tuleb töö servadest sissepoole.

▲ HOIATUS! Alumiiniumist kinnitusklambrisse lõikamise oht. Kasuta seda seadet ainult, kui sa ei plaani lõigata materjali tagumisest servast kaugemalt.

2 Konfigureeri tugilatt vertikaalse otsana

See hõlbustab tooriku tasakaalustamist.

.....
Vaata juhiseid lk 11.

Lisavõimalusena saad nurgapiiret kasutada külgmise otsana, kui on kavas teha korduvaid lõikeid.

3 Kinnita toorik alumiselt küljelt

Kõik vertikaalsed rajad on kasulikud tooriku horisontaalseks kinnitamiseks. Veendu, et toorik oleks surutud tugevalt otste vastu enne, kui kinnitad klambrid.

Lisavõimalusena paigalda lõikealus ja reguleeri seda

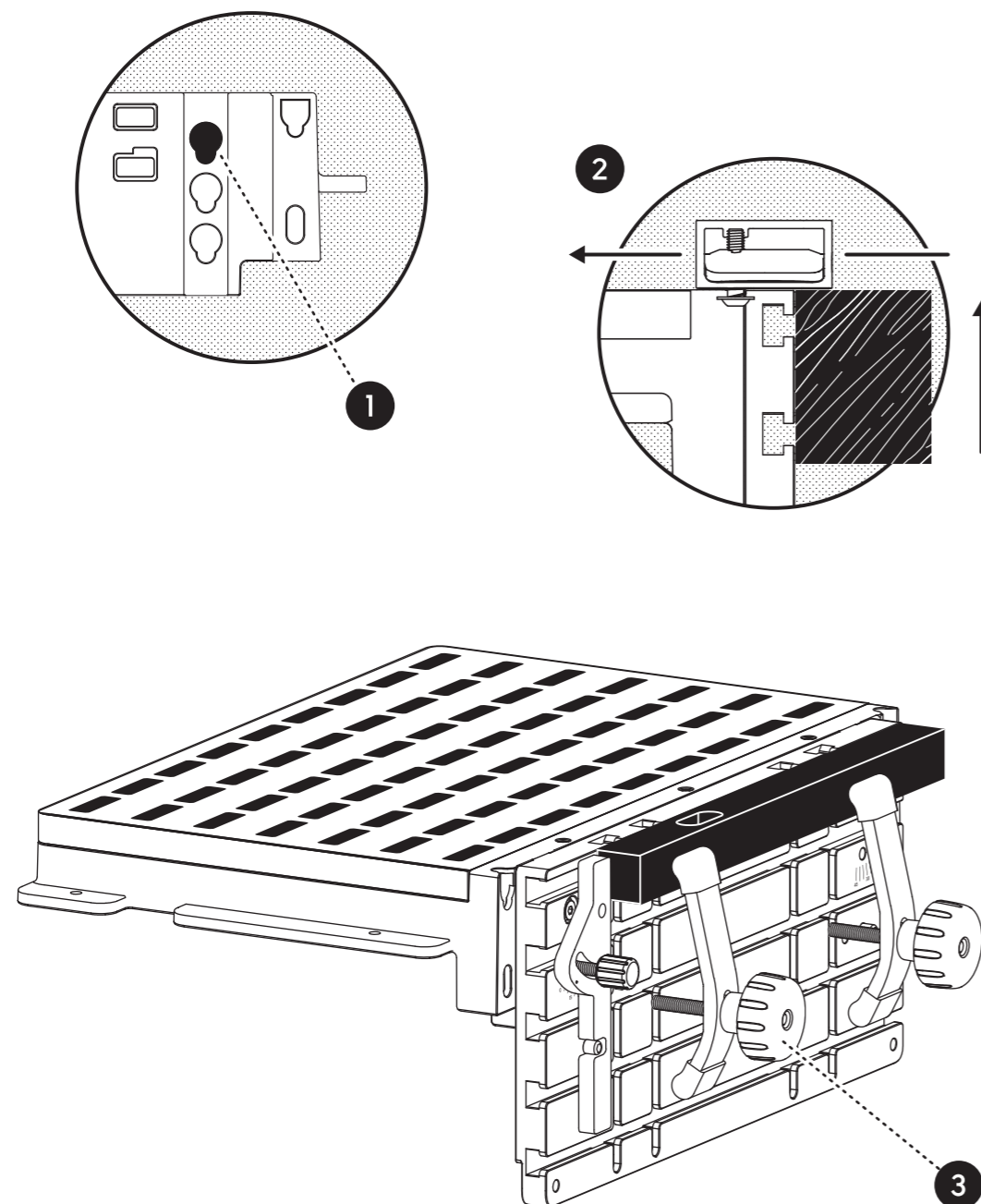
Lõikealust on vaja ainult siis, kui lõikad tooriku servadest kaugemalt. Reguleeri lõikealuse nukke, kuni lõikealus on surutud tugevalt materjali tagumise külje vastu.

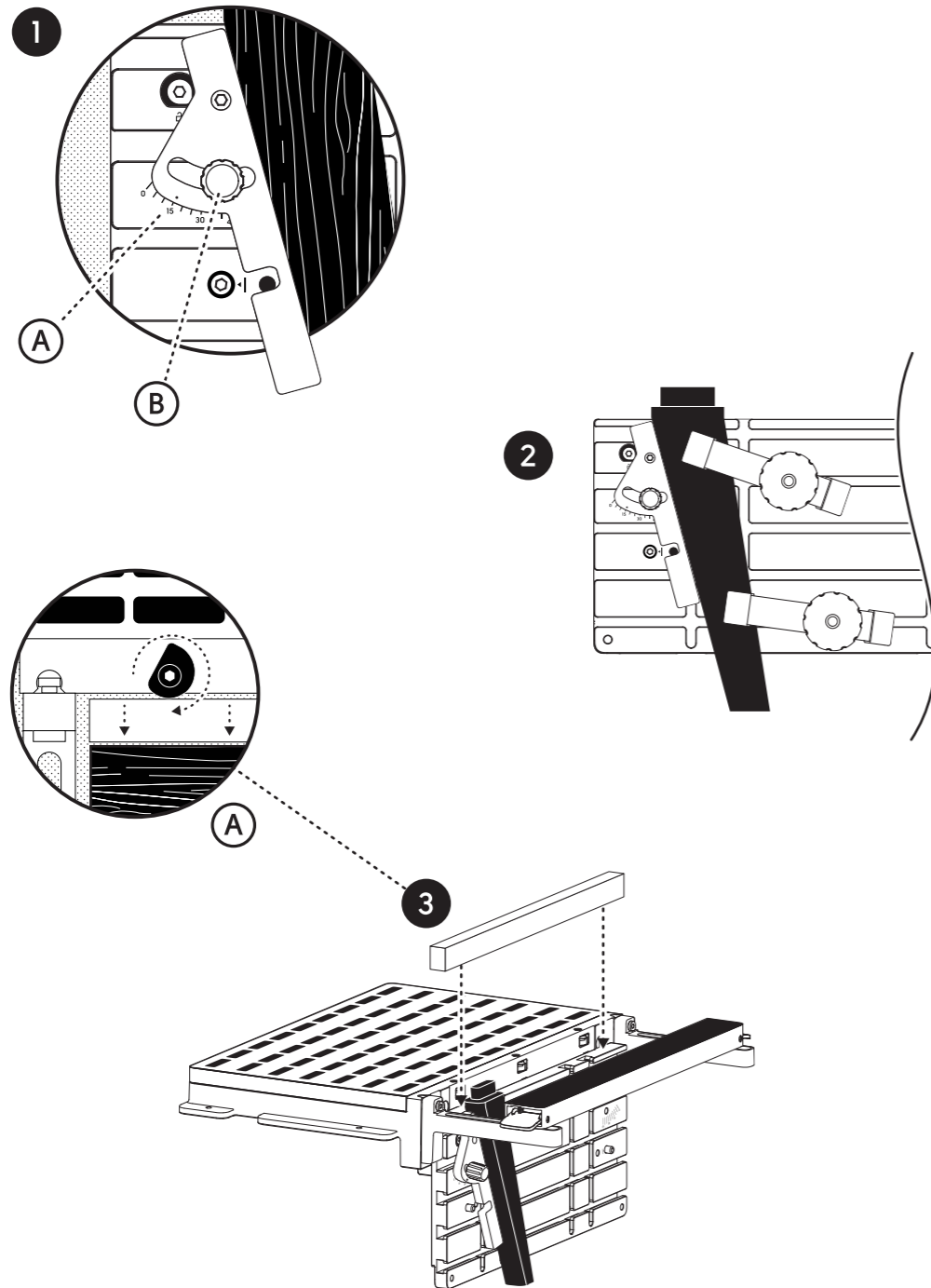
.....
Ole hoolas, et nukke üle ei pingutaks, kuna see võib materjali paigalt nihutada.

Jätka seadistamist Originis

Skaneerimine, võrgustiku tegemine, paigutamine ja lõikamine.

.....
Lisateabe saamiseks külasta veebilehte shapertools.com/workstation/start.





Nurga all töötamine

Paigalda kinnitusklamber oma projekti jaoks sobivale kõrgusele

Paigalda kinnitusklamber projekti maksimaalsest lõikesügavusest madalamale.

▲ HOIATUS! Alumiiniumisse lõikamise oht. Kontrolli enne lõikamist alati kinnitusklambri kõrgust.

Paigalda nurgapiire

Vali, kummal tööpingi poolel (paremal või vasakul) hakkad töötama, ja seejärel kinnita nurgapiire.

Vaata juhiseid lk 13.

1 Määra nurk

A. Joonda nurgapiirdel olev punkt skaalal oleva soovitud nurgatähisega.

B. Hoi nurgapiiret oma kohal ja kinnita lukustuspolli abil.

Kuigi see piire on ideaalne korduvas lõikamiseks, soovitame kasutada kohandatud kinnitust, kui projekt nõuab väga täpset nurka. Lisateavet kohandatud kinnituste kohta leiab lk 23.

2 Kinnita materjal tööpingile

Veendu, et serv oleks tugevalt vastu nurgapiiret.

Olenevalt projektist võid soovida konfigurereida tugilati vertikaalse otsana, et kõrgust lihtsamalt reguleerida. Lisateabe saamiseks vaata lk 11.

3 Paigalda lõikealus ja reguleeri seda

Lõikealus on vajalik ainult siis, kui lõikad oma tooriku servadest kaugemalt.

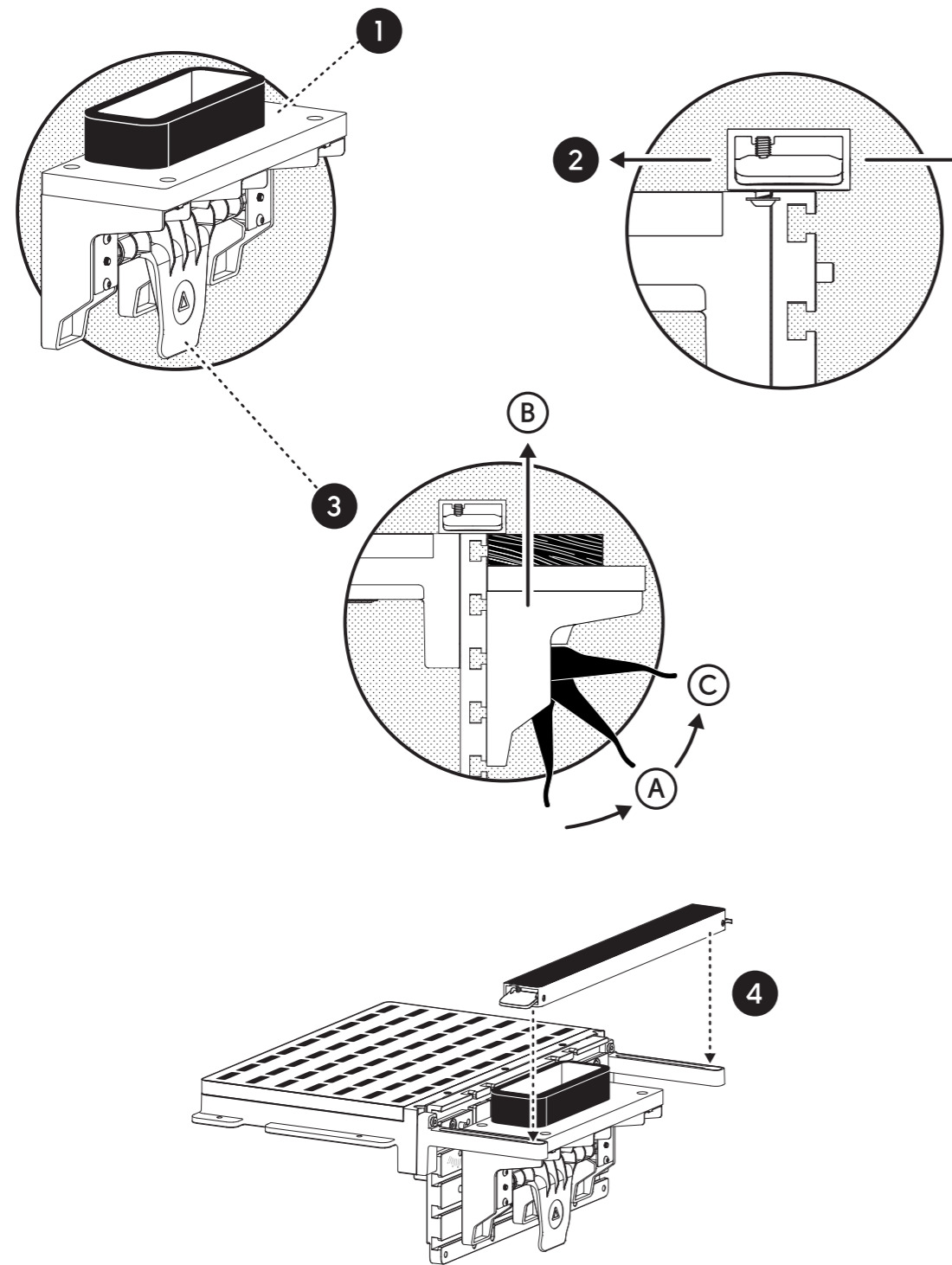
A. Reguleeri lõikealuse nukke, kuni lõikealus on surutud tugevalt materjali tagakülje vastu.

Ole hoolikas, et nukke üle ei pingutaks, kuna see võib materjali paigalt nihutada.

Jätka seadistamist Originis

Skaneerimine, võrgustiku tegemine, paigutamine ja lõikamine.

Lisateabe saamiseks külasta veebilehte shapertools.com/workstation/start.



Väikeste osade kinnitamine

Tööpinki saab kasutada selliste toorikute kinnitamiseks, mille pealispinna suurus pole piisav SharperTape'i mahtumiseks.

Kinnita riul kinnitusklambri külge

Juhiste saamiseks vaata lk 12.

1 Kinnita toorik riulipealse külge

Kasuta tooriku riulipealse külge kinnitamiseks õhukest kahepoolset teipi või kruvisid. Hea löikevaliteedi tagamiseks on oluline, et toorik ei liiguks paigalt.

Saad valmistada ka oma enda riulipealse. Lisateabe saamiseks vaata lk 26.

2 Konfigureeri tugilatt vertikaalse otsana

See hõlbustab tooriku tasakaalustamist.

Vaata juhiseid lk 11.

3 Reguleeri riulit ja lukusta see

A. Liiguta lukustuskäepide kohandamise asendisse.

B. Libista riulit üles, kuni toorik puutub kokku tugilati otsaga.

C. Liiguta lukustuskäepide lukustusasendisse.

Eemalda tugilati ots.

4 Vaheta tugilatt

Valikuliselt võib selle sammu jätta vahele, kui materjal takistab tugilatti.

HOIATUS! Alumiiniumisse lõikamise oht. Jäta lõikurile alati tooriku ja tugilati vahele ruumi.

Paigalda löikealus ja reguleeri seda

Valikuliselt on löikealus vajalik ainult siis, kui lõige tuleb tooriku servadest kaugemale.

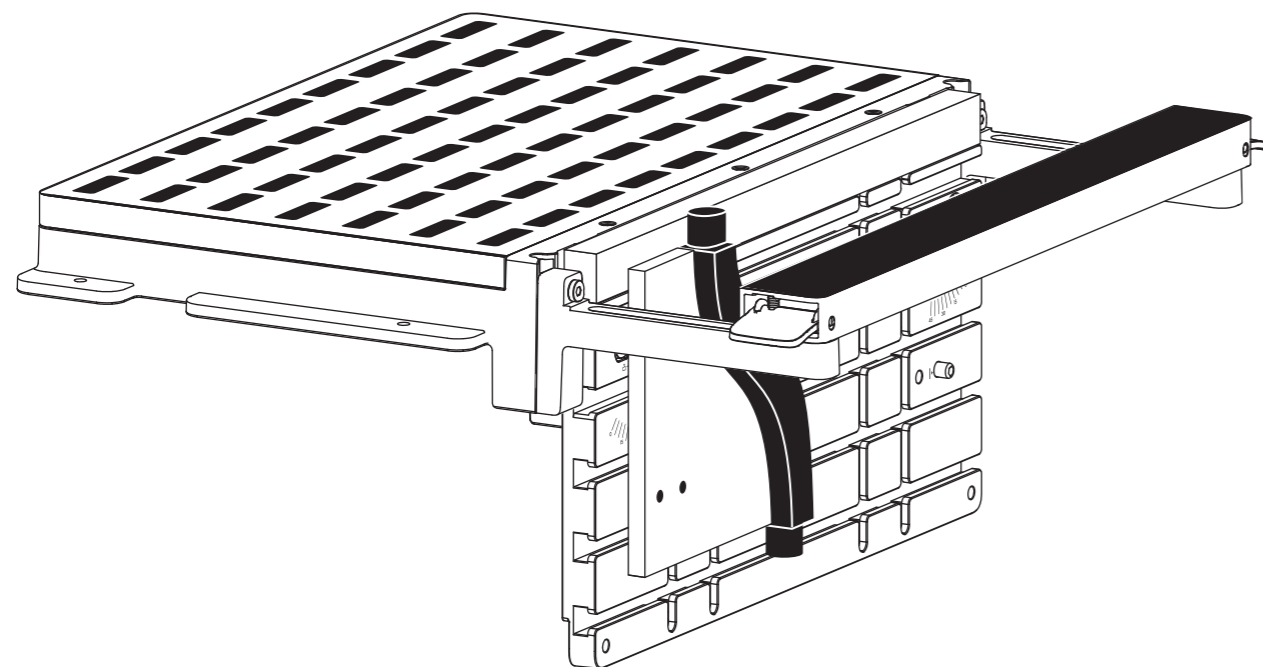
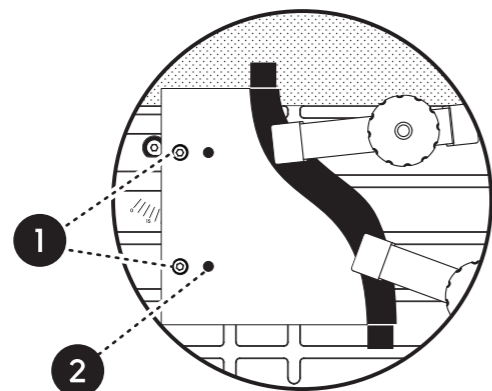
Reguleeri löikealuse nukke, kuni löikealus on surutud tugevalt materjali tagakülje vastu.

Ole hoolas, et nukke üle ei pingutaks, kuna see võib materjali paigalt nihutada.

Jätka seadistamist Originis

Skaneerimine, võrgustiku tegemine, paigutamine ja lõikamine.

Lisateabe saamiseks külasta veebilehte shapertools.com/workstation/start.



Kohandatud kinnitused

Tööpinki saab kasutada platvormina, kui projekti jaoks on vaja kohandatud kinnitusi. Kinnitusklamber tagab põhiviite ja paigalduspunktid, et aidata joondada ja kinnitada erilise kujuga või mittesirgjoonelisi osasid.

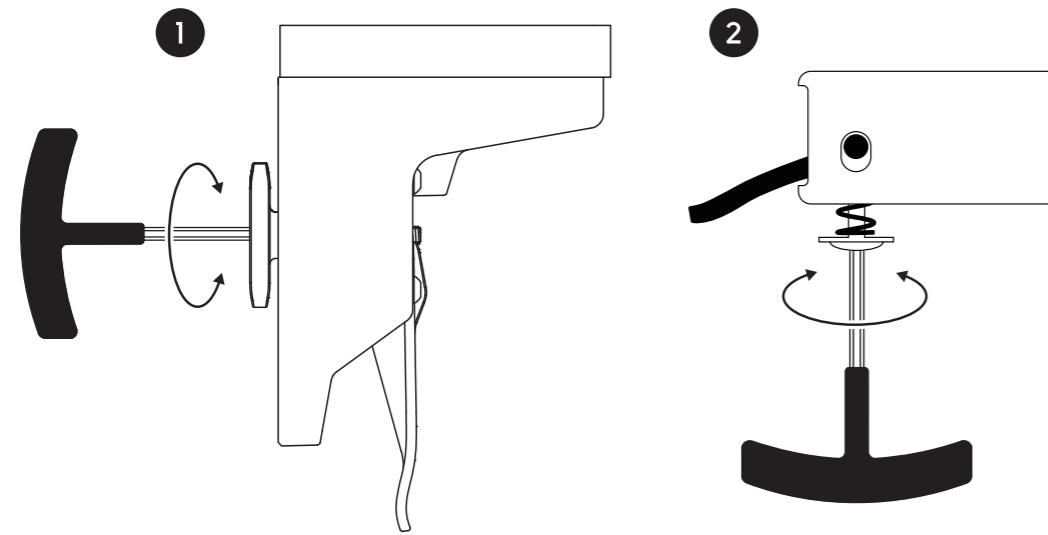
- ❶ Kasuta registreerimiseks vertikaalse joondamise tihvte
Nende tihvtide peale käiv sujuv liitmik loob vertikaalse registreerimise kinnitusklambril.
- ❷ Kasuta kinnituse tugevdamiseks kinnitusklambriga lisapaigalduspunkte
Paigaldusavad on keermestatud M8 keermega (M8 x 1,25).

Avade muster

Teavet avade mustri kohta leiab lk 29.

Ole loominguline

Inspiratsiooni saamiseks külasta veebilehte shapertools.com/workstation/start.



Kohandamine

1 Riiulikäepideme pingutamine

- Kui riiul libiseb lukustatud asendis alla, tuleb lukustuse pinget reguleerida.
- Kasuta 4 mm võtit riiuli tagumisel küljel olevate poltide reguleerimiseks.

Polte pole vaja palju reguleerida. Isegi mürdosal pöördest on kinnituse jõule märkimisväärne mõju. Pinguta igat polti umbkaudu 5kraadise sammu haaval ja proovi pärast iga reguleerimist, tagamaks, et sa ei pingutaks riiulilukustust üle ega kahjustaks seda.

2 Tugilattide lukustuse pingutamine

- Kui tugilatt liigub hõlpsalt hoolimata lukustusest, tuleb reguleerida lukustuse pinget.
- Kasuta 4 mm võtit, et reguleerida tugilati alumisel küljel olevaid polte.

Polte pole vaja palju reguleerida. Isegi mürdosal pöördest on kinnituse jõule märkimisväärne mõju. Pinguta igat polti umbkaudu 5kraadise sammu haaval ja proovi pärast iga reguleerimist, tagamaks, et sa ei pingutaks tugilukustust üle ega kahjustaks seda.

Tugihaarade reguleerimine

- ▲ HOIATUS! Tugihaarad on tehases kalibreeritud ja neid pole vaja kastist väljaspool reguleerida. Ärge reguleerige neid polte, kui see pole väga vajalik või kui seda pole käskinud teha Sharperi tugiteenus.

Taastamiseks tugilati ja Tape'i pinna vahelist ühetasapinnalisust korpusel:

- kasuta reguleerimiseks 2 mm kuuskantvõtit (pole kaasas).
- aseta teadaolev lame pinnaga ese (näiteks hea sirge serv) Tape'i pinna ja tugilati pealmise osa vahele.
- pinguta või lödvenda vajaduse korral kergelt seadistuspolte mõlemal küljel, et kõrvaldada mis tahes vahe teie teada pinna ja tööpingi mõlema pealispinna vahel.

Abi saamiseks võta ühendust Sharperi toega

Kuluvosad

Riiulipealse vahetamine

- Riiulipealne on kuluvosa ja see tuleb ükskord välja vahetada.
- Riiulipealse vahetamiseks eemalda riiulipealset riiuli korpusega ühendavad neli polti kaasasoleva 4 mm võtmega.
- Oleme kavandanud tööpingi nii, et sellega sobituks kaubanduses saadaolevate riiulipealsetega.

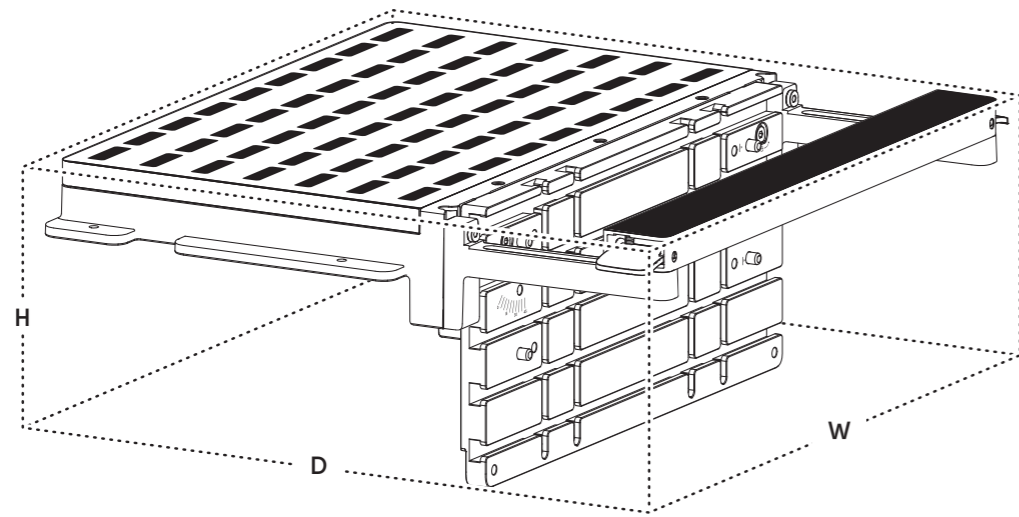
Vaata augu mustri teavet lk 26.

Kui soovid pikendada oma riiulipealse kasutusiga, saad kasutada kahepoolset teipi, et kleepida õhuke löikealus oma töö ja riiulipealse vahele.

Löikealuste vahetamine

- Löikealused on kuluvosad ja neid tuleb regulaarselt vahetada.
- Pea meeles, et iga löikealust saab kasutada vähemalt kaheksa korda, keerates löikealust teistpidi või pöörates selle ümber ning kasutada kinnitusklabri vasakut ja paremat külge.
- Oleme kavandanud tööpingi nii, et sellega sobituks kaubanduses saadaolevad löikealused.

Vaata mõõtmeid lk 26.



Spetsifikatsioonid

Mass kokkupanduna

- 9,75 kg, 21,5 lbs

Mõõtmed kokkupanduna

- Laius: 515 mm
- Sügavus: 465 mm
- Min kõrgus: 200 mm (kinnitusklamber on seatud kõrgusele 0 mm)
- Max kõrgus: 250 mm (kinnitusklamber on seatud kõrgusele 50 mm)

1 Riiulipealse mõõtmed

- Kaubanduses saadaolevaid riiulipealseid saab lõigata, kasutades nimetatud mõõtmeid.
- Riiulipealseid saab kohandada ka teie projektiga sobitumiseks.

Lisateabe saamiseks külasta shapertools.com/workstation/start.

2 Lõikealuse mõõtmed:

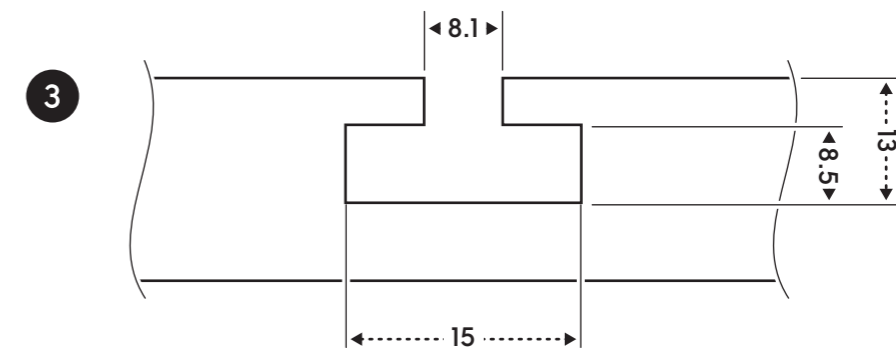
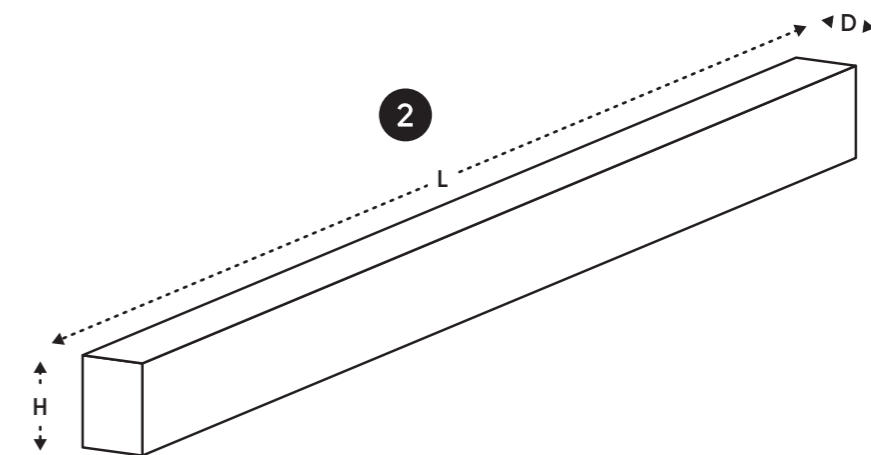
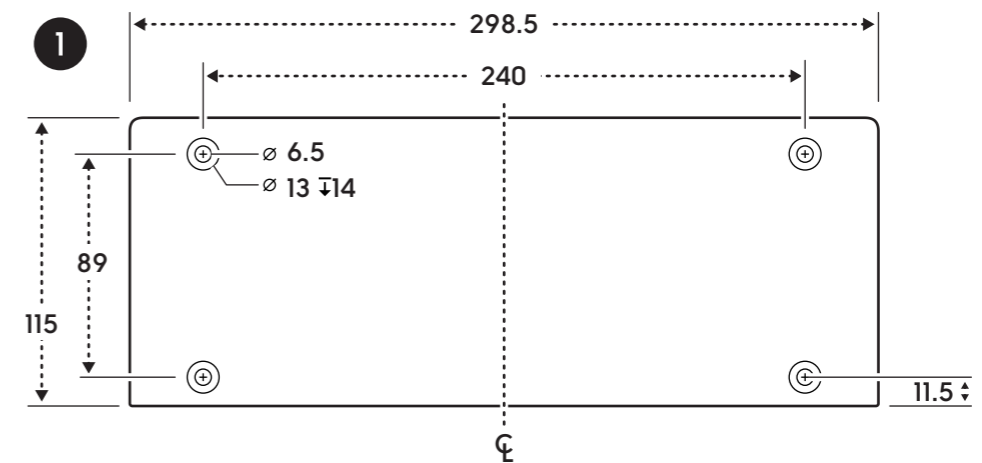
- Võimalik on lõigata kaubanduses saadaolevaid lõikealuseid, kui kasutada loetletud mõõtmeid. Kasuta lõikealuse pingutusnukke, et kohandada seda materjali paksusele vastavaks.
- Soovitame valmistada lõikealused MDFist või muust sarnasest materjalist.

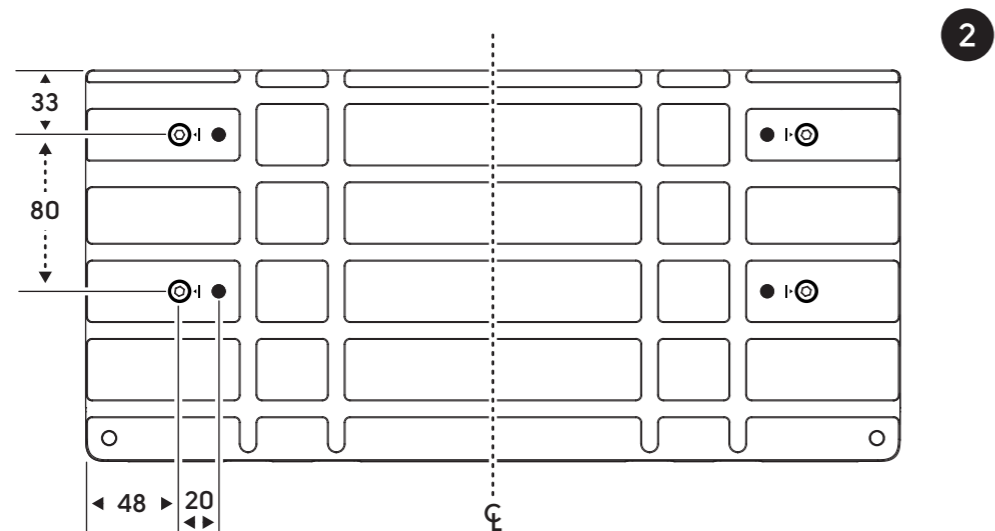
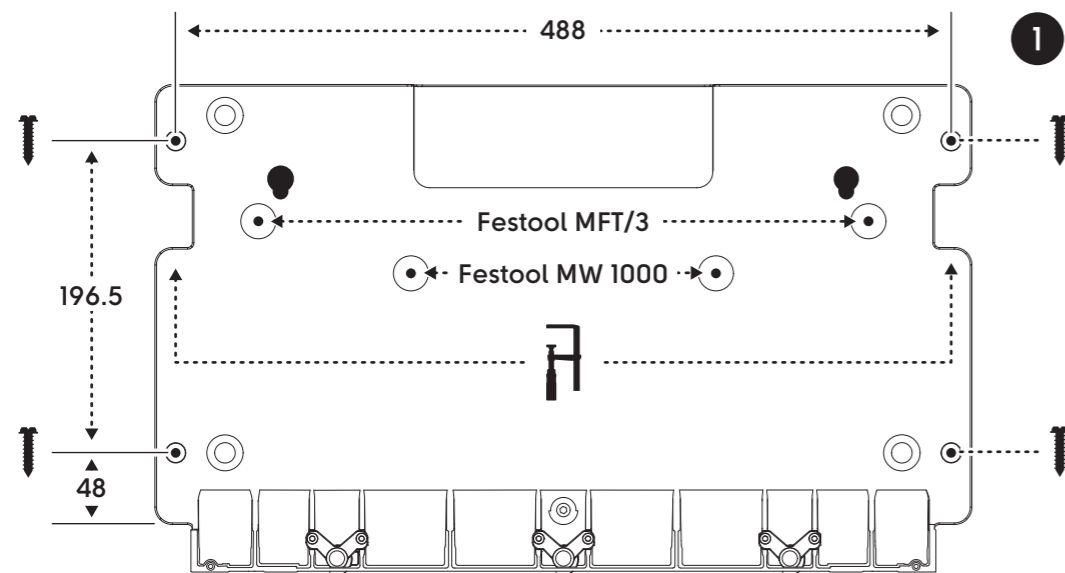
	K	P	S
25 mm	423 mm	18,1 mm–20,75 mm	
50 mm	421 mm	18,1 mm–20,75 mm	

3 T-soone mõõtmed

T-soontele sobivad standardile DIN 508-8 vastavad T-soone mutrid. Muud sobivad poldid ja klambrid:

- M6 – M8 kuuskant- või T-soonega polt
- 1/4"–5/16" kuuskant- või T-soonega polt
- Festooli kinnitusklamber (FSZ 120)
- Festooli hoobklamber (FS-HZ 160)





Paigaldusava mustrid

1 Korpus pingi külge

Mis tahes üldisele pingile paigaldamiseks vaata paigalduspolte jooniselt 1

- M6 või ¼-20 soonega elementide ava suurused.
 - Lisateabe saamiseks külasta veebilehte shapertools.com/workstation/start.
- Festooli MFT/3 või MW 1000 külge paigaldamiseks
- Vaata ava mustrit siit ja juhendit lk 7.

2 Lisapaigaldusavad

- Paigaldusavade keere on M8 keermega (M8 x 1,25).
- Kasuta 8 mm avasid vertikaalse joondamise tihvtide puhul.
- Lisateabe saamiseks külasta veebilehte shapertools.com/workstation/start.

MÄRKUSED

MÄRKUSED