



# WORKSTATION

Guide d'utilisation

SW1-AA

# AVERTISSEMENTS

Pour réduire le risque de blessures, tu dois lire et comprendre ce manuel d'utilisation du produit.

Ce produit est destiné à être utilisé avec Shaper Origin.  
Tu dois lire et comprendre le manuel d'utilisation de Shaper Origin.

- ▲ AVERTISSEMENT ! Le non-respect des avertissements et des instructions figurant dans l'un ou l'autre des livrets mentionnés ci-dessus peut entraîner des blessures graves.
- ▲ AVERTISSEMENT ! Il est possible de percer les parties en aluminium de la Shaper Workstation ! Suis les instructions et fais très attention pour éviter que cela ne se produise.
- ▲ AVERTISSEMENT ! Le perçage, le sciage, le ponçage ou l'usinage des produits du bois peuvent t'exposer à la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de Californie comme étant cancérigène. Évite d'inhaler la poussière de bois et utilise un masque anti-poussière ou d'autres mesures de protection personnelle. Pour plus d'informations, consulte le site : [www.P65Warnings.ca.gov/wood](http://www.P65Warnings.ca.gov/wood).

.....  
*Conserve tous les avertissements et toutes les instructions pour référence future.*

## Sécurité personnelle

Utilise toujours une protection appropriée pour les yeux, les oreilles et les voies respiratoires lors de l'utilisation d'outils électriques.

Garde la protection fournie et installée par le fabricant.

Tiens les doigts et autres parties du corps éloignés des outils de coupe rotatifs lorsque branchés.

## Service client

Visite [support.shapertools.com](http://support.shapertools.com) pour consulter les réponses aux questions fréquemment posées et trouver les coordonnées de l'assistance client Shaper.

## Garantie

La Shaper Workstation est muni d'une garantie. Consulte le site [support.shapertools.com](http://support.shapertools.com) pour plus de renseignements.

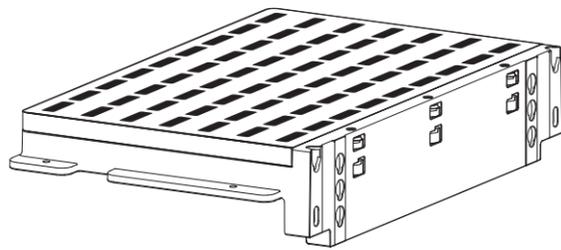


[shapertools.com/workstation/start](http://shapertools.com/workstation/start)

V 1.1

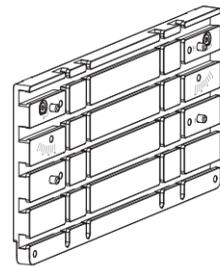
# TABLE DES MATIÈRES

<b>AVERTISSEMENTS</b> .....	<b>2</b>
Sécurité personnelle.....	2
Service client.....	2
Garantie .....	2
<b>GLOSSAIRE</b> .....	<b>4</b>
<b>INSTALLER WORKSTATION</b> .....	<b>6</b>
Installation du Corps .....	6
Fixer le Corps au Banc de Travail .....	7
Surface de Fixation .....	9
Barre de support et bras de support .....	11
Tablette .....	12
Butée d'angle.....	13
<b>UTILISATION DE LA WORKSTATION</b> .....	<b>14</b>
Maintien en position vertical .....	15
Maintien en position horizontale .....	17
Le travail en angle.....	19
Monter une petite pièce .....	21
Montages sur mesure.....	23
<b>MAINTENANCE ET FICHE TECHNIQUE</b> .....	<b>24</b>
Réglages.....	24
Articles de consommation .....	25
Caractéristiques .....	26
Motifs des trous de montage.....	29



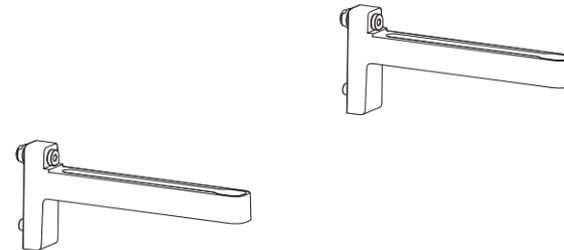
## Corps

La surface ShaperTape est la pièce maîtresse de la Workstation.



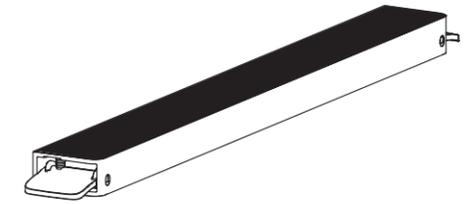
## Surface de fixation

Une plateforme de fixation polyvalente qui se fixe au corps à 90 °.



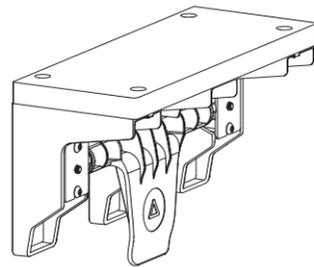
## Bras de support

Maintient la barre de support au même niveau que la surface ShaperTape du Corps.



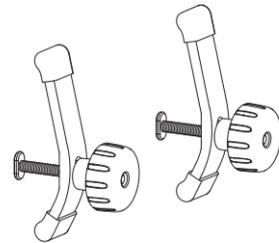
## Barre de support

Support réglable pour le bord avant d'Origin.



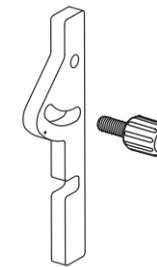
## Tablette

Surface réglable en hauteur pour fixer de petites pièces ou des pièces difficiles à tenir.



## Pinces de retenue

Pinces T-Track incluses pour une fixation polyvalente et sécuritaire.



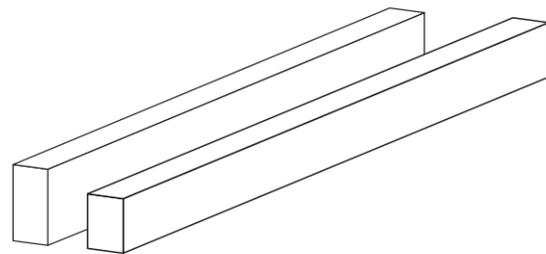
## Butée d'angle

Butée facile à régler, utilisée pour l'alignement simple d'une pièce dans un angle.



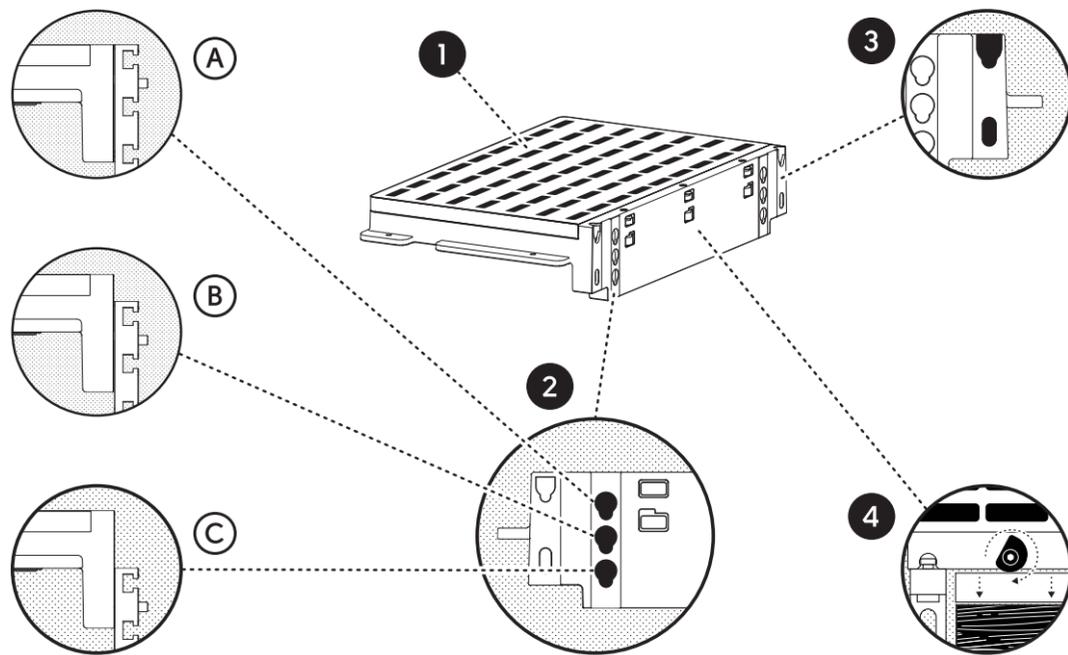
## Clé de 4 mm

Clé hexagonale à poignée en T pour chaque vis couramment utilisée sur la Workstation.



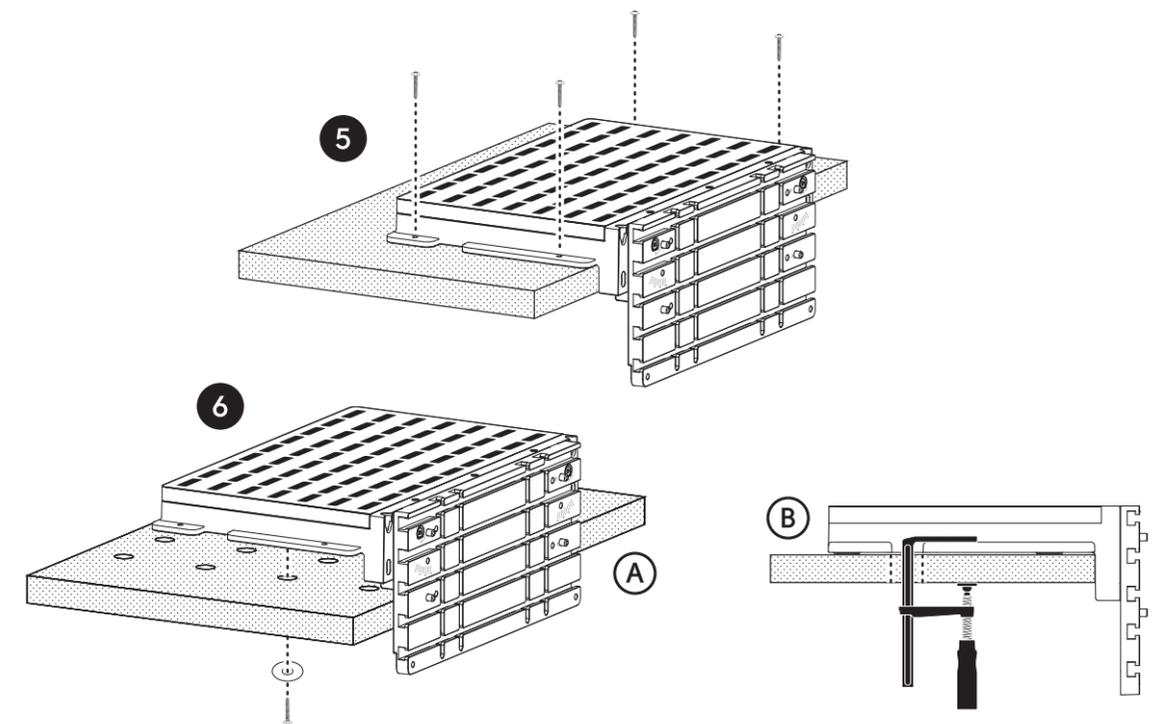
## Panneaux martyrs

Matériau martyr (MDF) utilisé pour minimiser l'arrachement lors du fraisage.



## Installation du Corps

- 1 Surface ShaperTape
- 2 Supports de surface de fixation (3x)  
Chaque trou permet de monter la surface de fixation à une hauteur spécifique par rapport à la surface supérieure du corps. Cela permet d'installer des panneaux martyrs de différentes hauteurs.  
A. 0 mm - Pas de panneau martyr  
▲ **AVERTISSEMENT !** Risque de percer dans la partie en aluminium de la Workstation. Utilise ce réglage seulement lorsque tu n'as pas l'intention de fraiser au-delà du bord arrière de ton matériau.  
B. Panneau martyr de 25 mm  
C. Panneau martyr de 50 mm
- 3 Montants des bras de support
- 4 Cames de tension du panneau martyr (3x)  
Cames utilisées pour serrer le panneau martyr contre le bord arrière de ton matériau; ceci minimise l'arrachement dans ton travail. Utilise une clé de 4 mm pour serrer les vis à came sur le bord supérieur du corps. Ne serre pas trop les cames; une trop forte pression peut faire dévier ton matériau de son alignement.



## Fixer le Corps au Banc de Travail

La Shaper Workstation a été conçue pour se fixer facilement à n'importe quel banc de travail. Voici des exemples :

### Retirer la surface de fixation de la face inférieure du corps

Tourne les vis de blocage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide de la clé de 4 mm fournie et fais glisser la surface de fixation vers le haut, puis vers l'extérieur.

*Rappelle-toi comment la surface de fixation était attachée au corps. Tu peux la rattacher pour ranger le tout à plat lorsque ta Workstation n'est pas utilisée.*

### 5 Fixer la Workstation à n'importe quel banc de travail en bois

Utilise les trous (quatre au total) situés dans les brides sur les côtés droit et gauche du corps pour fixer de façon permanente la Workstation à ton banc avec les vis à bois fournies. Serre les vis jusqu'à ce

qu'elles soient bien serrées, mais ne force pas trop.

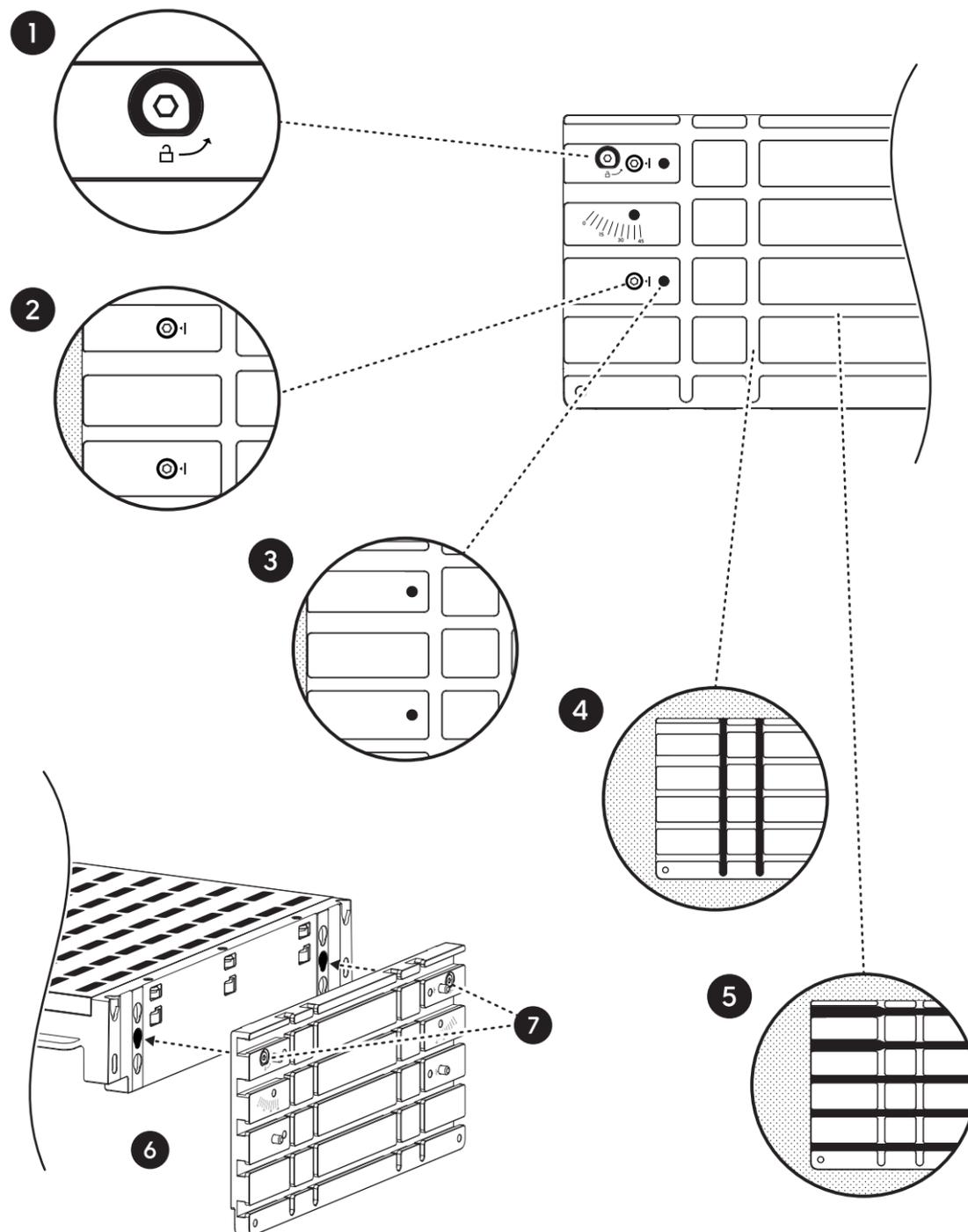
*En option, tu peux installer des inserts taraudés ou des trous de boulons pour faciliter le montage et le démontage sur n'importe quel banc. Réfère-toi à la page 29 pour les détails du schéma de trous.*

### 6 Fixer la Workstation à un Festool MFT/3 ou MW 1000

- A. Aligne les points de montage sur le bas du corps avec le schéma de trous qui se trouve sur le dessus de votre MFT/3 ou MW 1000. Pour la fixation, utilise une vis ou un bouton fileté M6 X 1.0 X 40 mm et une rondelle d'aile M6 (non fournie).
- B. Fixe avec deux colliers de serrage FSZ 120 ou FS-HZ 160, en utilisant l'encoche dans la bride sur le côté droit et gauche du corps.

*Se référer à la page 29 pour plus de renseignements.*

▲ **AVERTISSEMENT !** Pour la sécurité et la stabilité de la Workstation, ne saute pas cette étape.



## Surface de Fixation

- 1 Vis de blocage
- 2 Goupilles d'alignement vertical (2x gauche, 2x droite)

Les quatre goupilles d'alignement vertical sont marquées par cette icône :  Pour allonger, tourne la goupille dans le sens inverse des aiguilles d'une montre avec une clé de 4 mm.

Assure-toi que les goupilles d'alignement sont bien serrées avant de les utiliser, mais ne force pas trop fort.

- 3 Trous de montage auxiliaires

Utilisés pour fixer des montages personnalisés ou spécifiques à un projet sur la surface de fixation.

Se référer à la page 29 pour plus de renseignements.

- 4 Rainures en T à serrage vertical

À utiliser avec les pinces de retenue en position basse lorsque tu tiens ton travail à l'horizontale.

Se référer à la page 26 pour des dimensions spécifiques et d'autres pinces de retenue compatibles.

- 5 Serrage des rainures en T

À utiliser avec les pinces de retenue pour des travaux généraux.

Se référer à la page 26 pour des dimensions spécifiques et d'autres pinces de retenue compatibles.

## Corps et surface de fixation

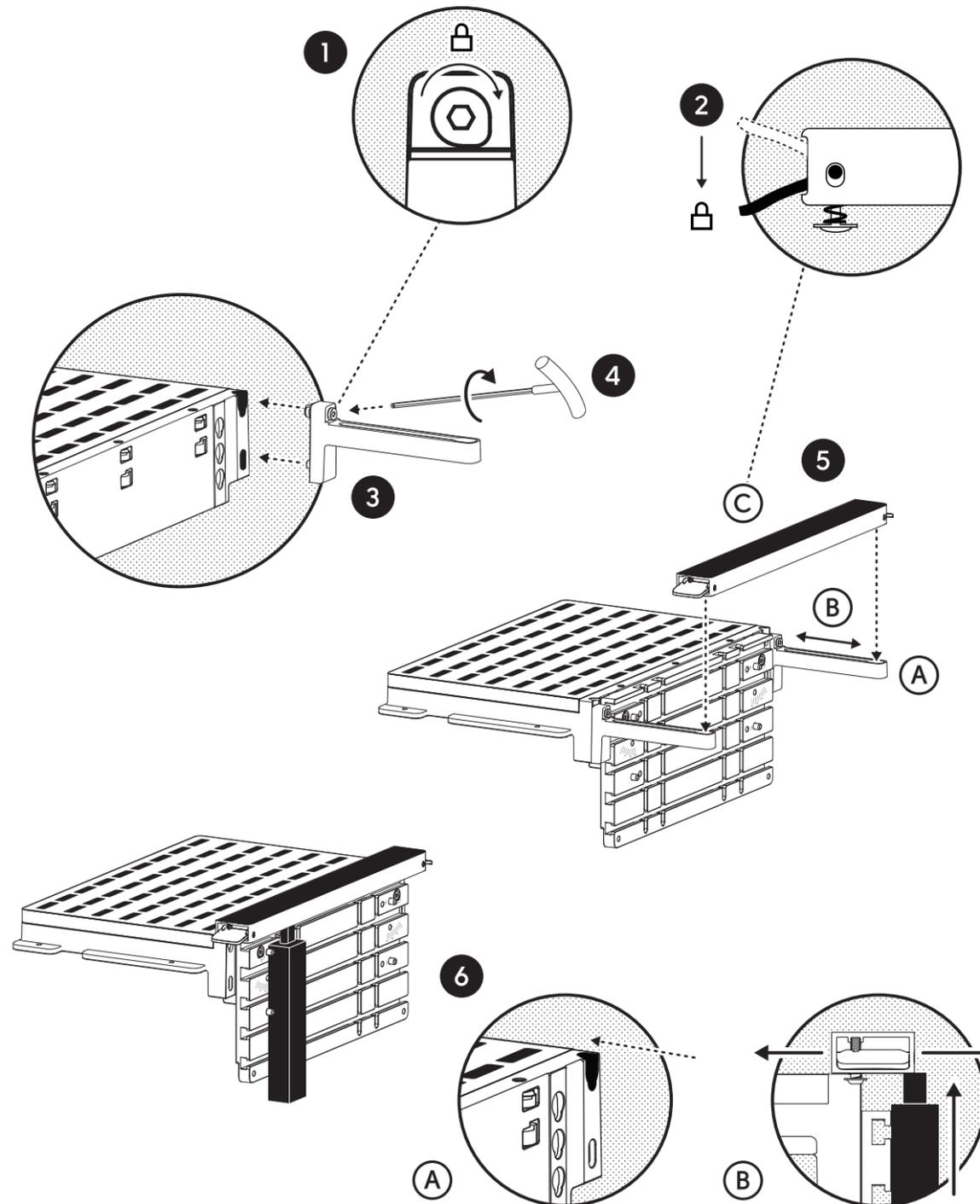
- 6 Fixer la surface de fixation au corps

Il y a trois séries de trous de fixation sur le bord avant du corps de la Workstation. Aligne les chevilles à l'arrière de la surface de fixation avec l'ensemble des trous de montage du milieu. Insère la surface de fixation et fais-la glisser vers le bas pour la mettre en place.

Se référer à la page 6 pour des informations sur les positions de montage

- 7 Serrer les deux vis de blocage

Tourne les vis de blocage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à l'ajustement complet, sans trop serrer. Il y a une limite précise usinée dans la vis de blocage, mais tu ne pourras peut-être pas la serrer jusqu'à cette limite. Ne force pas les vis de blocage.



## Barre de support et bras de support

- 1 Vis de blocage
- 2 Poignées de verrouillage

### Fixation de la barre de support

- 3 Fixer les deux bras de support au corps

Les bras de support se fixent aux positions de montage les plus extérieures, sur l'avant du corps.

Aligne la cheville de serrage et la goupille sur le bras de support avec les trous correspondants sur le corps. Insère le bras de support et fais-le glisser en place.

- 4 Serrer la vis de blocage

Tourne les vis de blocage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ajustement complet mais ne serre pas trop. Bien qu'il y ait une limite précise usinée dans la vis de blocage, tu ne pourras peut-être pas serrer la vis jusqu'à l'atteindre. Ne force pas sur les vis de blocage !

- 5 Installer la barre de support

A. Aligne les deux vis sur la face inférieure de la barre de support avec les ouvertures à l'extrémité des deux bras de support.

B. Insère les vis et fais glisser la barre de support vers l'avant, le long des rails. Ajuste la barre de support en fonction des besoins de ton projet.

▲ AVERTISSEMENT ! Risque de fraiser dans les parties en aluminium de la Workstation. Veille à toujours laisser de la place pour ta fraise entre ta pièce et la barre de support.

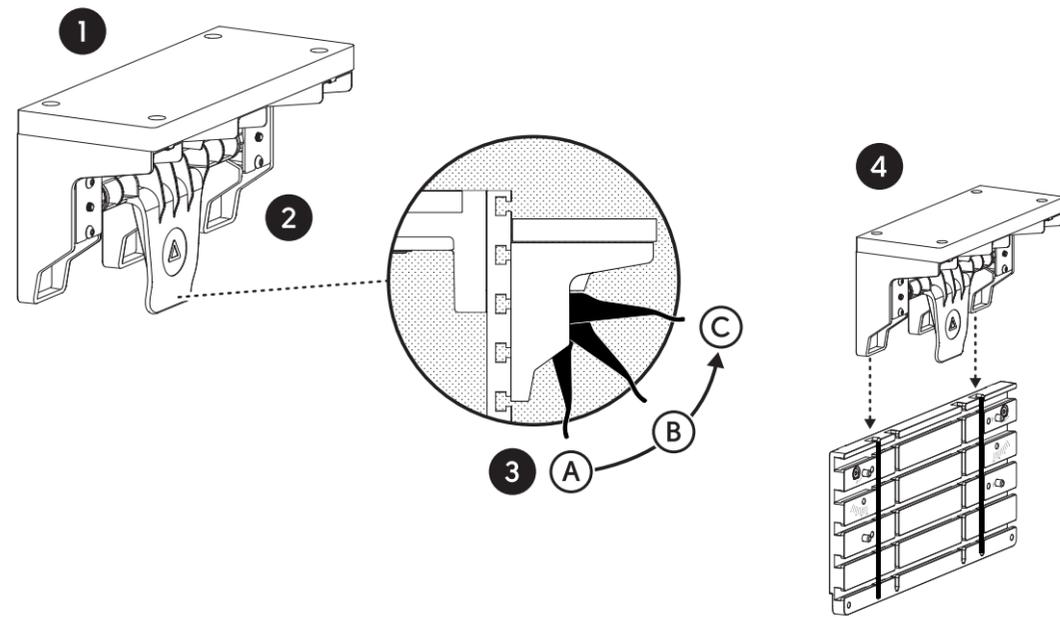
C. Appuie sur les poignées de verrouillage gauche et droite pour verrouiller la barre de support en place.

Aligne toujours la barre du capteur sur le bord avant de la base d'Origin avec le haut de la barre de support pour un Z-Touch réussi directement sur ta pièce.

- 6 Configurer en tant que butée verticale pour une fixation répétable

A. Insère les chevilles au bas de la barre de support avec les fentes correspondantes sur le bord avant du corps. Fixer en place avec les poignées de verrouillage.

B. Cette configuration est utile pour aligner TOUTE surface avec la surface supérieure de la Workstation. Les applications courantes comprennent le travail à la verticale, à l'horizontale ou sur de petites surfaces.



## Tablette

### 1 Dessus de la tablette

Le **dessus de tablette** est une plateforme consommable pour le montage de travaux sur la **tablette**.

.....  
Se référer à la page 26 pour obtenir des renseignements pour remplacer ou créer des dessus de tablette personnalisés.

### 2 Corps de la tablette

Maintient le **dessus de la tablette** perpendiculairement à la **surface de fixation**.

### 3 Poignée de verrouillage

La **poignée de verrouillage** a trois positions d'arrêt distinctes : déverrouillée, ajustable et verrouillée.

- A. Appuie complètement la poignée vers le bas pour atteindre la position déverrouillée.
- B. Tire la poignée vers le haut jusqu'au premier arrêt. C'est la position ajustable. La position ajustable est bien serrée, mais permet toujours à la **tablette** de se déplacer de haut en bas dans les rails.

- C. Tire la poignée vers le haut jusqu'au dernier arrêt. Ceci place la **tablette** en position verrouillée.

## Fixation de la tablette

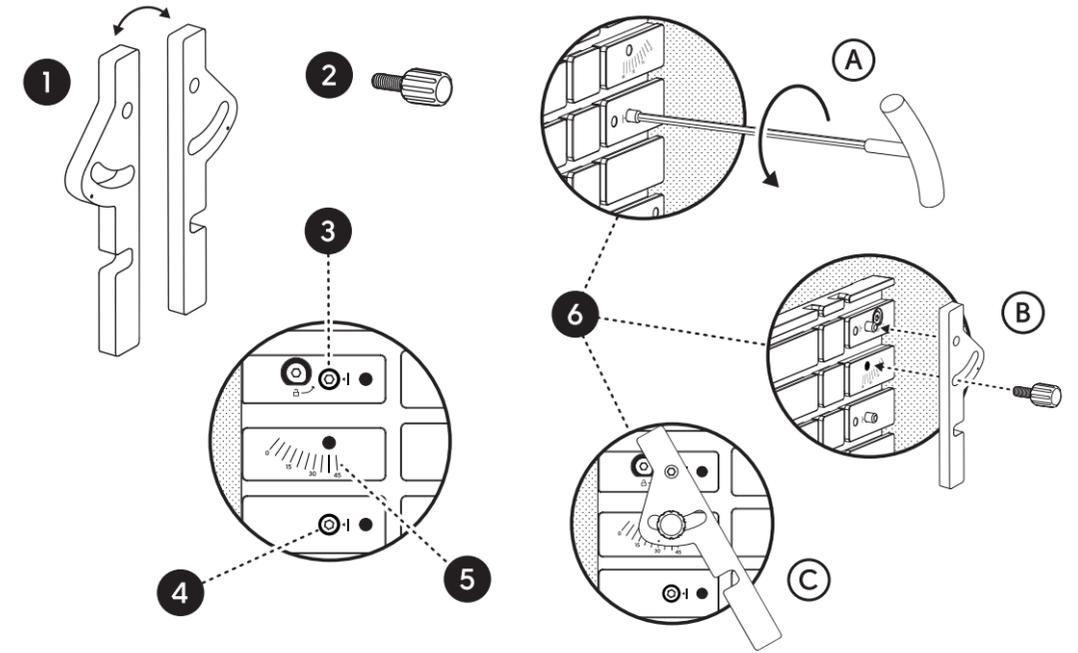
### 4 Installer la tablette

Aligne à l'avant de la **surface de fixation** les connecteurs à rainure en T à l'arrière de la **tablette** avec les rails verticaux correspondants.

Glisse la **tablette** vers le bas, dans les rails, et maintiens-la en place.

### Sécuriser avec la poignée de verrouillage

Repère la poignée en plastique sous la surface supérieure de la **tablette**. Tire la poignée vers le haut pour la verrouiller.



## Butée d'angle

La **butée d'angle** est principalement destinée à être utilisée comme référence d'angles répétables. Les applications les plus courantes sont les tenons en angle ou coudés.

### 1 Butée d'angle

La **butée d'angle** est ambidextre, pour une utilisation sur le côté gauche ou droit de la **surface de fixation**.

.....  
*La butée peut également être utilisée pour soutenir verticalement des pièces courtes, lorsque la pièce n'est pas assez longue pour entrer en contact avec les deux goupilles d'alignement vertical.*

### 2 Vis de blocage

Verrouille la **butée d'angle** en place.

### 3 Goupille d'alignement vertical supérieure

La **butée d'angle** pivote sur cet axe.

### 4 Goupille d'alignement vertical inférieure

La **butée d'angle** s'arrête à 0° sur cette goupille.

### 5 Échelle

L'échelle est marquée par incréments de 5° entre 0° et 45°

## Fixation de la Butée d'angle

### 6 Installer la butée d'angle

- A. Utilise la **clé de 4 mm** pour allonger les goupilles supérieures et inférieures d'alignement vertical sur le côté de la **face de serrage** que tu vas utiliser.

.....  
*Assure-toi que les goupilles d'alignement sont bien serrées avant d'utiliser la butée d'angle.*

- B. Appuie sur la **butée d'angle**, en alignant le trou supérieur de la butée avec la goupille d'alignement vertical supérieure.

- C. Installe la vis de blocage à travers la fente de la butée et dans le trou fileté correspondant sur la **surface de fixation**.

## Maintien en position verticale

### Fraisage de tenons et de joints à doigts

Installer la surface de fixation à la hauteur appropriée pour ton projet

Règle la face de serrage plus bas que la profondeur de fraisage maximale pour ton projet.

▲ AVERTISSEMENT ! Vérifie toujours la profondeur de fraisage afin de ne pas fraiser dans la surface de fixation !

**1 Allonger les goupilles d'alignement vertical**

Sélectionne le côté de la surface de fixation que tu vas utiliser et sors les deux goupilles d'alignement vertical à l'aide de la clé de 4 mm.

**2 Installer la barre de support dans sa configuration de butée verticale**

Cela facilitera le réglage de la hauteur de ta pièce.

Se référer à la page 11 pour des renseignements.

**3 Fixer ta pièce de bois à la Workstation**

Veille à ce que le bord de référence soit en contact avec les goupilles d'alignement et que le dessus soit en contact avec la butée. Sécurise ton travail, idéalement en utilisant plus d'une pince pour assurer une bonne prise.

**4 Replacer la barre de support sur les bras de support.**

Ajuste la barre de support en laissant un espace libre pour ta fraise entre la pièce et le bord de la barre de support.

▲ AVERTISSEMENT ! Risque de fraiser dans les parties en aluminium de la Workstation. Veille à toujours laisser de la place pour ta fraise entre ta pièce et la barre de support.

**5 Installer et ajuster le panneau martyr**

Un panneau martyr est seulement nécessaire si tu fraises au-delà des bords de ta pièce.

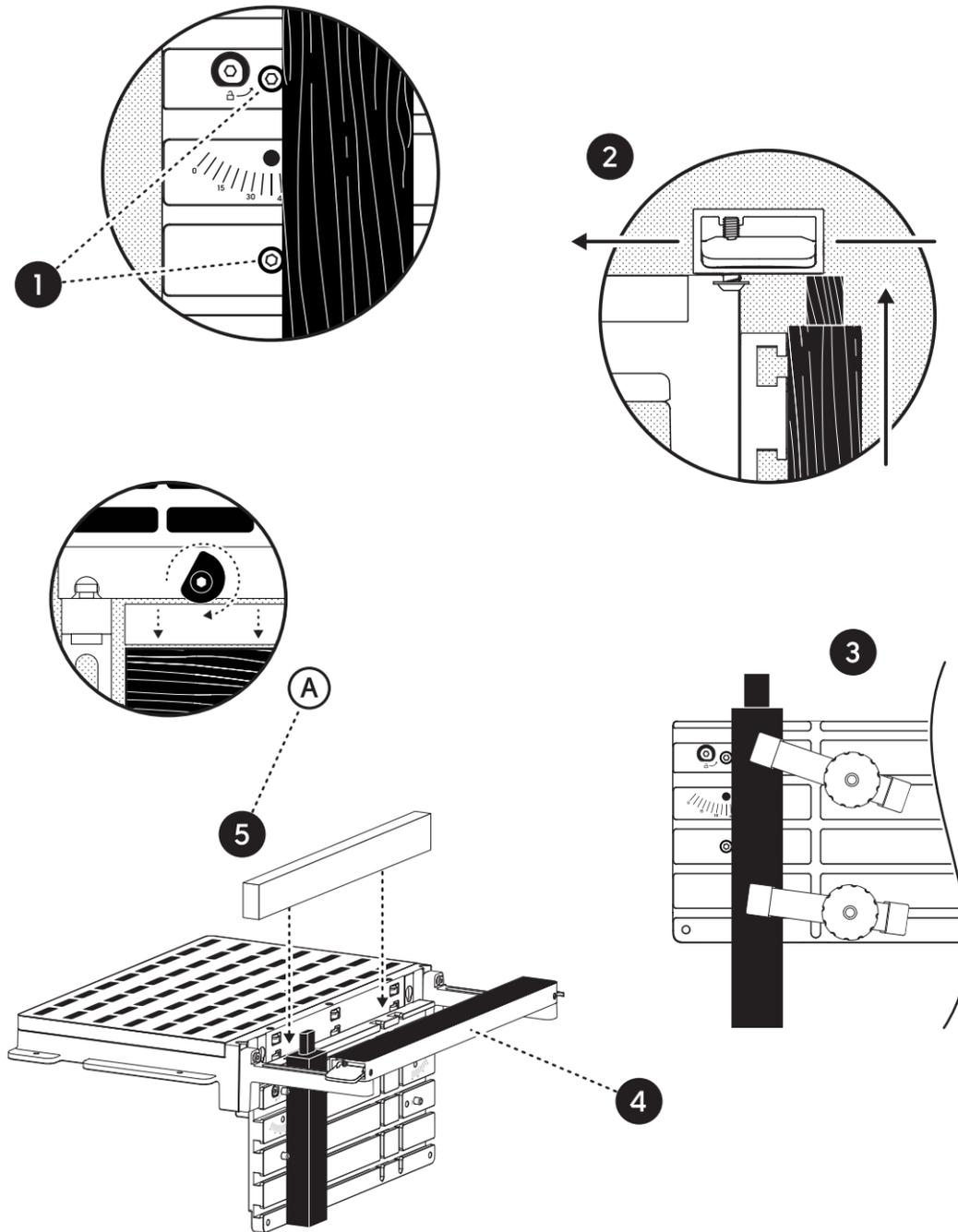
A. Ajuste les cames du panneau martyr jusqu'à ce que le panneau martyr soit fermement appuyé contre la face arrière de ton matériel.

Veille à ne pas trop serrer les cames, car cela peut déplacer ton matériel hors de l'alignement.

**Continuer la configuration sur Origin**

Scanner, quadriller, placer et fraiser.

Visite [shapertools.com/workstation/start](http://shapertools.com/workstation/start) pour plus de renseignements.



## Maintien en position horizontale

### Fraisage de mortaises

Retirer la barre de support et les bras de support

#### 1 Installer la surface de fixation à une hauteur de 0 mm

Ce réglage permet d'obtenir la meilleure surface de fixation, mais ne doit être utilisé que pour le fraisage à l'intérieur des bords de ton travail.

▲ **AVERTISSEMENT !** Risque de fraiser dans la surface de fixation en aluminium de la Workstation. Utilise ce réglage seulement lorsque tu n'as pas l'intention de fraiser au-delà du bord arrière de ton matériau.

#### 2 Installer la barre de support dans sa configuration de butée verticale

Cela facilitera la mise à niveau de ta pièce.

.....  
Se référer à la page 11 pour des détails.

En option, tu peux utiliser la butée d'angle comme butée latérale si tu prévois d'effectuer des fraisages répétitifs.

#### 3 Serrer ta pièce par le dessous

Les rails verticaux sont tous utiles pour la fixation horizontale des pièces. Assure-toi que ta pièce est fermement appuyée contre tes butées avant de serrer complètement les pinces.

#### En option, installer et ajuster le panneau martyr

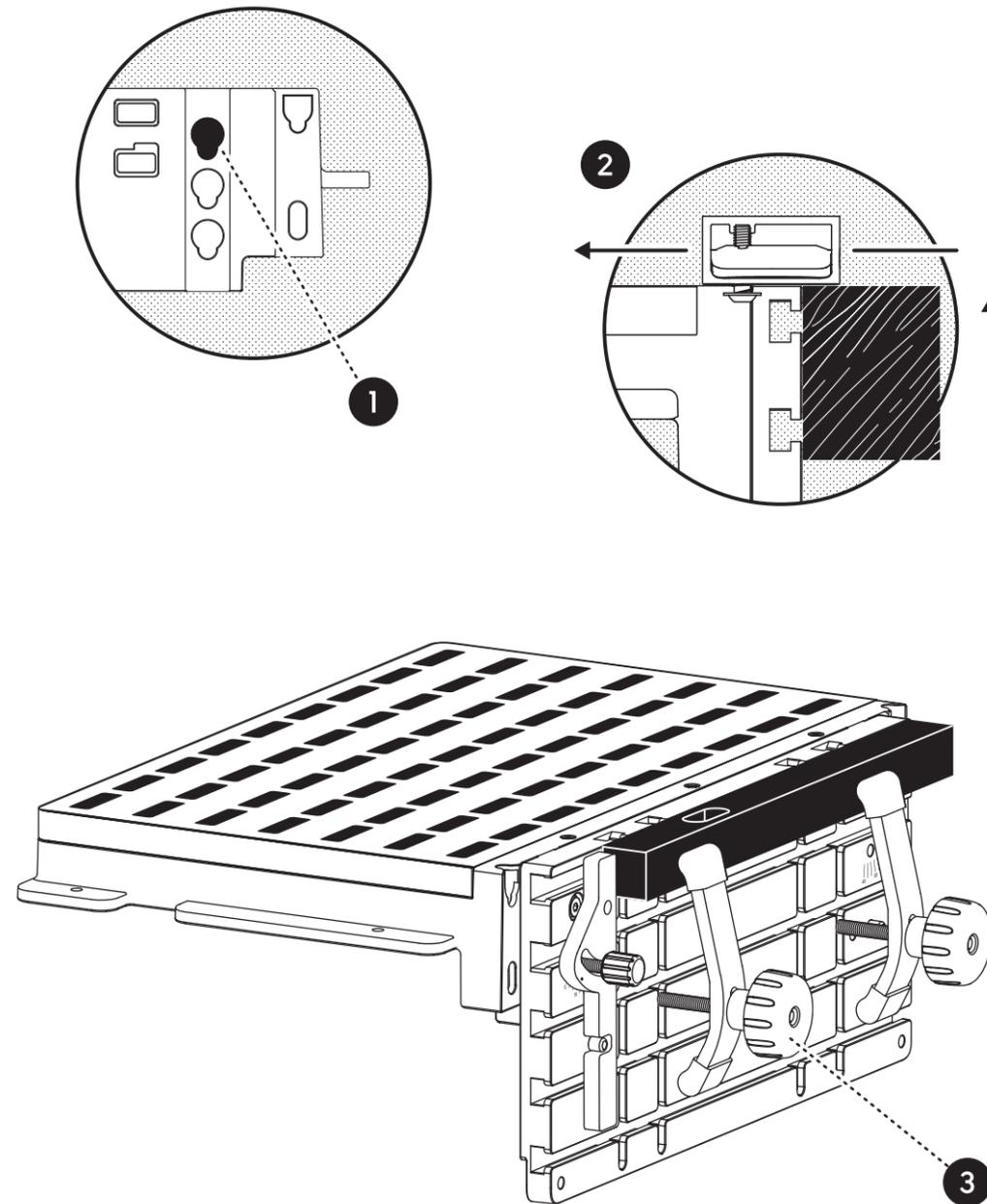
Un panneau martyr n'est nécessaire que si tu fraises au-delà des bords de ta pièce. Ajuste les cames du panneau martyr jusqu'à ce que le panneau martyr soit fermement appuyé contre la face arrière de ton matériel.

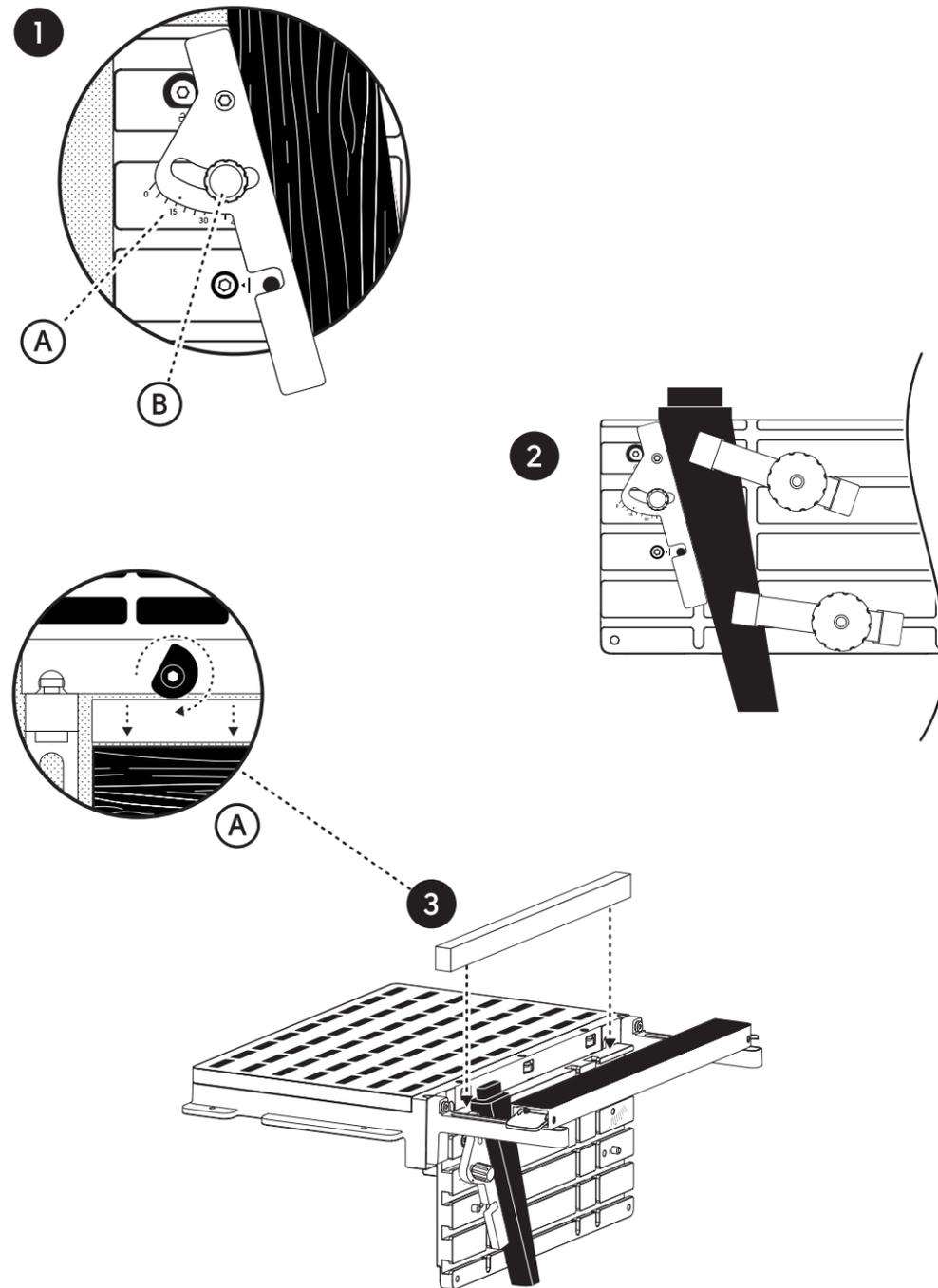
.....  
Fais attention à ne pas trop serrer les cames, cela peut déplacer ton matériel hors de l'alignement.

#### Continuer la configuration sur Origin

Scanner, quadriller, placer et fraiser.

.....  
Visite [shapertools.com/workstation/start](https://shapertools.com/workstation/start) pour plus de renseignements.





## Le travail en angle

Installer la surface de fixation à la hauteur appropriée pour ton projet

Règle la face de serrage plus bas que la profondeur de fraisage maximale pour ton projet.

▲ **AVERTISSEMENT !** Risque de fraiser dans la surface de fixation en aluminium de la Workstation. Vérifie toujours la hauteur de la surface de fixation avant de fraiser.

Installer la butée d'angle

Sélectionne le côté de la Workstation sur lequel tu vas travailler (droite ou gauche), puis installe la **butée d'angle** en conséquence.

Se référer à la page 13 pour des renseignements.

### 1 Régler l'angle

A. Aligne le point sur la **butée d'angle** avec le marquage d'angle souhaité sur la **règle**.

B. Tiens la **butée d'angle** d'une main et serre la **vis de blocage** avec l'autre pour t'assurer qu'elle ne se déplace pas.

*Bien que ce guide soit idéal pour la répétabilité, nous recommandons d'utiliser un montage sur mesure si ton projet nécessite un angle très précis. Tu trouveras de plus amples informations sur les montages sur mesure à la page 23.*

### 2 Fixer ta pièce sur la surface de fixation

Assure-toi que le bord est bien appuyé contre la **butée d'angle**.

*Selon ton projet, tu peux utiliser la barre de support en tant que butée verticale pour faciliter le réglage de la hauteur. Réfère-toi à la page 11 pour plus d'information.*

### 3 Installer et ajuster le panneau martyr

Un **panneau martyr** est seulement nécessaire si tu fraises au-delà des bords de ta pièce.

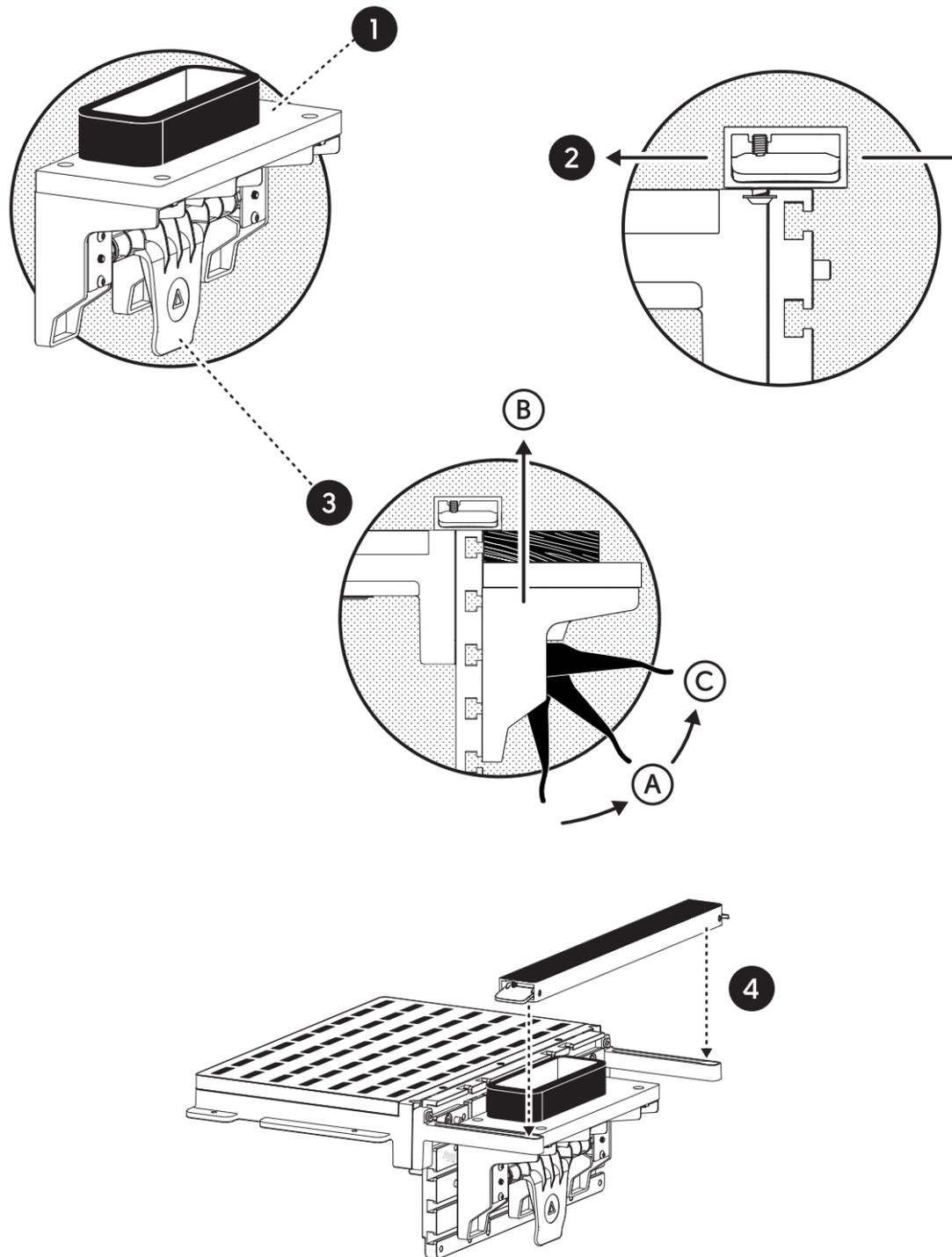
A. Ajuste les **comes** du panneau martyr jusqu'à ce que le panneau martyr soit fermement appuyé contre la face arrière de ton matériau.

*Veille à ne pas trop serrer les comes, car cela peut déplacer ton matériau hors de l'alignement.*

Continuer la configuration sur Origin

Scanner, quadriller, placer et fraiser.

Visite [shapertools.com/workstation/start](https://shapertools.com/workstation/start) pour plus de renseignements.



## Monter une petite pièce

La Workstation peut être utilisée pour monter des pièces qui n'ont pas une surface suffisante pour fixer le ShaperTape.

### Fixer la tablette sur la surface de fixation

Se référer à la page 12 pour des renseignements.

#### 1 Fixer la pièce sur le dessus de la tablette

Utilise du ruban adhésif double face fin ou des vis pour fixer solidement la pièce sur le **dessus de la tablette**. Pour assurer une bonne qualité de fraisage, il est essentiel que la pièce ne bouge pas.

Tu peux aussi créer ton propre dessus de tablette. Réfère-toi à la page 26 pour plus de renseignements.

#### 2 Installer la barre de support dans sa configuration de butée

Cela facilitera la mise à niveau de ta pièce.

Réfère-toi à la page 11 pour des renseignements.

#### 3 Ajuster la tablette et la verrouiller

- A. Place la **poignée de verrouillage** en position réglable.
- B. Fais glisser la **tablette** vers le haut jusqu'à ce que ta pièce entre en contact avec la butée de la **barre de support**.
- C. Mets la **poignée de verrouillage** en position verrouillée.

Retire la butée de la **barre de support**.

#### 4 Replacer la barre de support

Facultatif, ignore cette étape si ton matériel obstrue la **barre de support**.

▲ **AVERTISSEMENT !** Risque de fraiser dans les parties en aluminium de la Workstation. Veille à toujours laisser de la place pour ta fraise entre ta pièce et la barre de support.

### Installer et ajuster le panneau martyr

Facultatif, un panneau martyr est seulement nécessaire si tu fraises au-delà des bords de ta pièce.

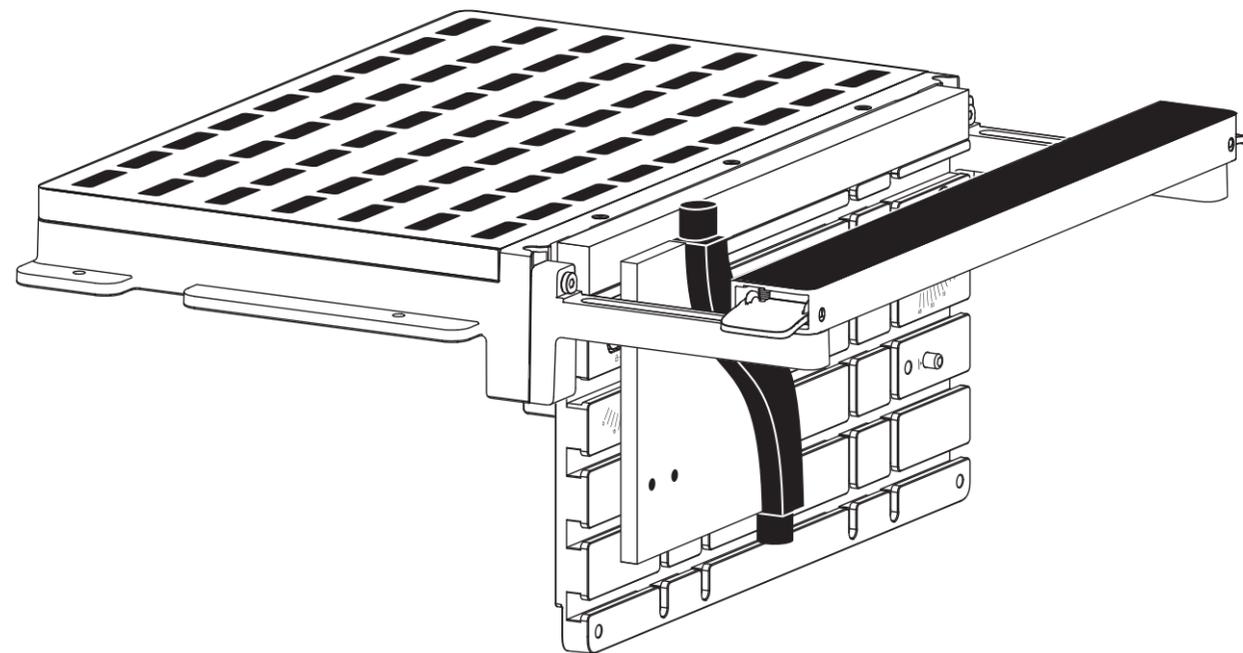
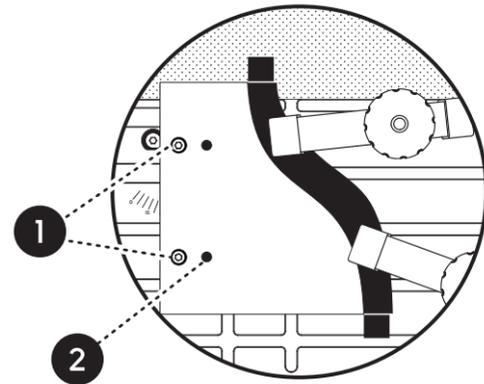
Ajuste les cames du **panneau martyr** jusqu'à ce que le **panneau martyr** soit fermement appuyé contre la face arrière de ton matériel.

Veille à ne pas trop serrer les cames, car cela peut déplacer ton matériel hors de l'alignement.

### Continuer la configuration sur Origin

Scanner, quadriller, placer et fraiser.

Visite [shapertools.com/workstation/start](https://shapertools.com/workstation/start) pour plus de renseignements.



## Montages sur mesure

La Workstation peut être utilisée comme une plateforme si ton projet nécessite une solution de fixation plus personnalisée. La **surface de fixation** fournit une référence de base ainsi que des points de montage pour t'aider à aligner et à serrer des pièces de forme irrégulière ou non rectiligne.

### 1 Utiliser les goupilles d'alignement vertical pour l'enregistrement

Un ajustement par glissement sur ces goupilles établira une immobilisation verticale par rapport à la **surface de fixation**.

### 2 Utiliser les points de montage auxiliaires pour fixer ton montage sur la surface de fixation

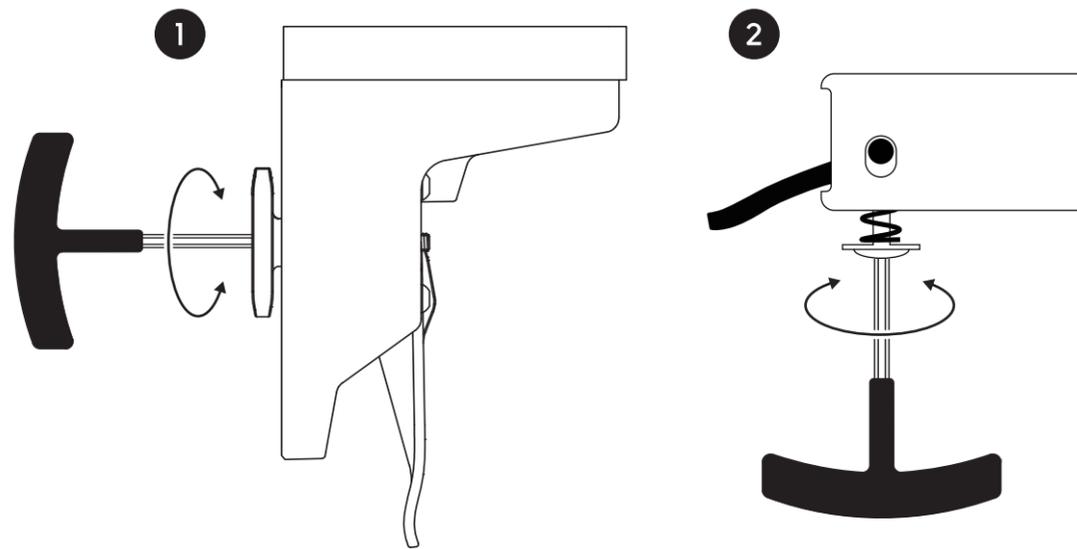
Les trous de montage sont filetés M8 Course (M8 X 1,25).

#### Motifs des trous

.....  
*Tu trouveras de plus amples informations sur les motifs des trous à la page 29.*

#### Esprit créatif

.....  
*Visite [shapertools.com/workstation/start](https://shapertools.com/workstation/start) pour de l'inspiration.*



## Réglages

### 1 Serrage de la poignée de la tablette

- Si la **tablette** glisse trop facilement vers le bas en position verrouillée, tu dois peut-être ajuster la tension de verrouillage.
- Utilise la **clé de 4 mm** pour ajuster les vis situées à l'arrière de la **tablette**.

.....  
*Les vis n'auront pas besoin de beaucoup d'ajustement. Même une fraction de tour a un effet significatif sur la force de fixation. Serre chaque vis par incréments d'environ 5 degrés et teste après chaque réglage pour t'assurer que tu ne serres pas trop et que tu n'endommages pas le verrouillage de la tablette.*

### 2 Serrage des verrous du la barre de support

- Si la **barre de support** se déplace facilement lorsque les verrous sont enclenchés, tu dois peut-être ajuster la tension des verrous.
- Utilise la **clé de 4 mm** pour ajuster les vis situées sur le dessous de la **barre de support**.

.....  
*Les vis n'auront pas besoin de beaucoup d'ajustement. Même une fraction de tour a un effet significatif sur la force de fixation. Serre chaque vis par incréments d'environ 5 degrés et teste après chaque réglage pour t'assurer que tu ne serres pas trop et que tu n'endommages pas le verrouillage du support.*

## Réglage des bras de support

▲ **AVERTISSEMENT !** Les bras de support sont calibrés en usine et ne nécessitent aucun réglage hors de la boîte. N'effectue pas de réglages sur ces vis sauf en cas de nécessité absolue ou sur instruction du support client de Shaper.

Pour rétablir la coplanarité entre le support et la **surface** du ruban sur le **corps** :

- Utilise une clé hexagonale de 2 mm (non fournie) pour le réglage.
- Place une surface plane connue (telle qu'un bon bord droit) entre la surface pour le ruban et le haut du la **barre de support**
- Serre ou deserre doucement les vis de réglage de chaque côté, au besoin, pour éliminer tout écart entre ta surface connue et les deux surfaces supérieures de la Workstation.

.....  
*Pour obtenir de l'aide, contacte le service client de Shaper*

## Articles de consommation

### Remplacement du dessus de la tablette

- Le **dessus de la tablette** est consommable et devra éventuellement être remplacé.
- Pour remplacer le **dessus de la tablette**, retire les quatre vis qui maintiennent le **dessus de la tablette** sur le **corps** de la **tablette** avec la **clé de 4 mm** fournie.
- Nous avons conçu la Workstation de manière à ce qu'elle accepte facilement les **dessus de tablettes** fabriqués en atelier.

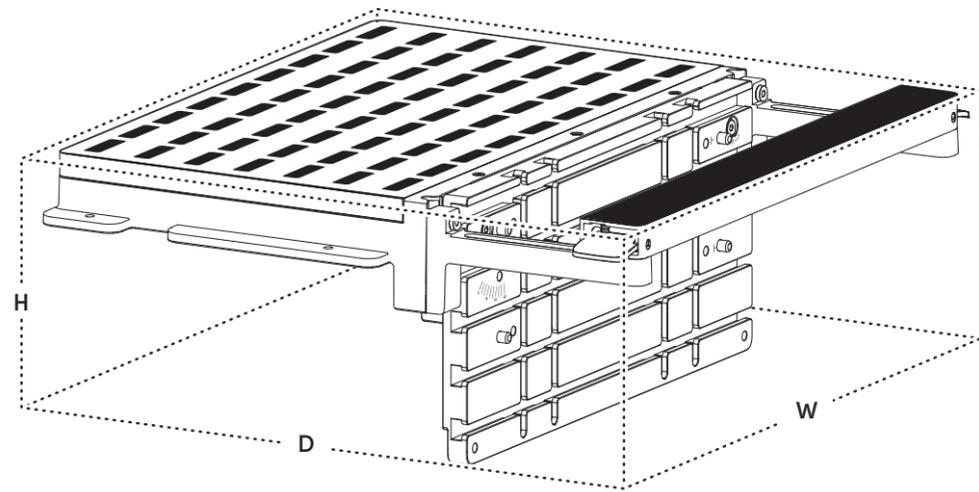
.....  
*Réfère-toi aux renseignements sur la configuration des motifs de trous à la page 26.*

Si tu souhaites prolonger la durée de vie de ton **dessus de tablette**, tu peux utiliser du ruban adhésif double face pour appliquer un fin **panneau martyr** entre ton travail et le **dessus de la tablette**.

### Remplacement des panneaux martyrs

- Les **panneaux martyrs** sont des articles consommables qui devront être remplacés régulièrement.
- Rappelle-toi que chaque **panneau martyr** peut être réutilisé au moins huit fois en retournant ou en tournant le **panneau martyr**, et en utilisant les côtés gauche et droit de la **surface de fixation**.
- Nous avons conçu la Workstation de manière à ce qu'elle accepte facilement les **panneaux martyrs** fabriqués en atelier.

.....  
*Réfère-toi aux dimensions à la page 26.*



## Caractéristiques

### Poids du produit assemblé

- 9,75 kg / 21,5 lb

### Dimensions du produit assemblé

- Largeur : 515 mm
- Profondeur : 465 mm
- Min. Hauteur : 200 mm (surface de fixation à 0 mm de hauteur)
- Max. Hauteur : 250 mm (surface de fixation à 50 mm de hauteur)

### 2 Dimensions du panneau martyr

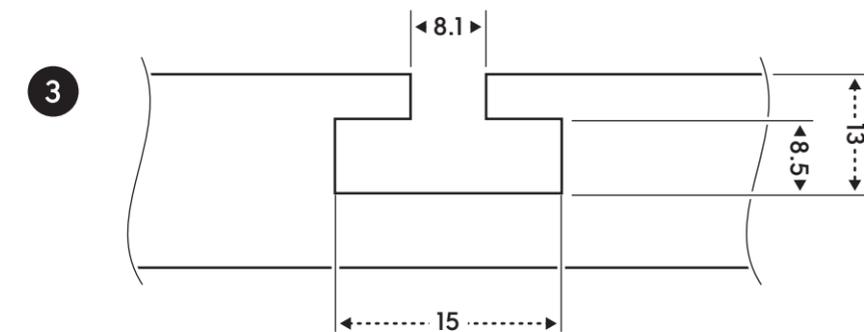
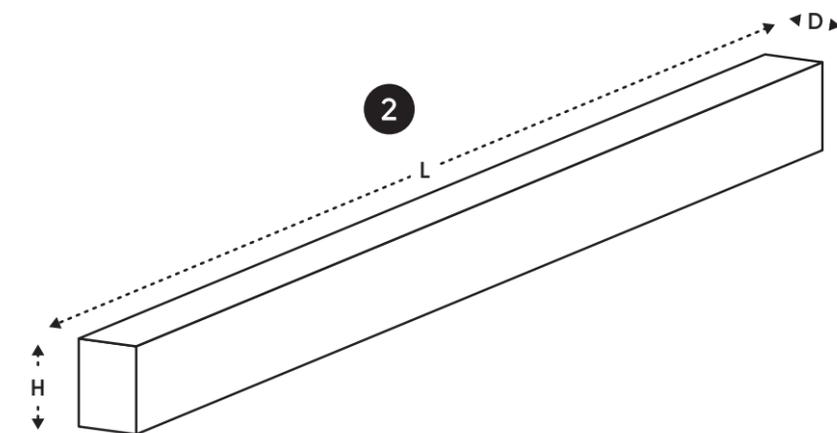
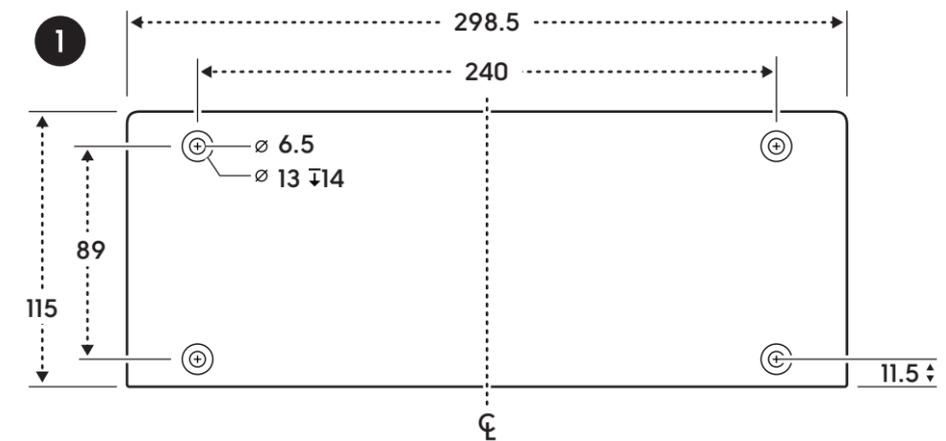
- Les **panneaux martyrs** fabriqués en atelier peuvent être fraisés selon les dimensions indiquées. Utilisez les cames de tension du **panneau martyr** pour ajuster les variations d'épaisseur du matériau.
- Nous recommandons que les **panneaux martyrs** soient fabriqués en MDF ou un matériau similaire.

H	L	D
25 mm	423 mm	18,1 mm – 20,75 mm
50 mm	421 mm	18,1 mm – 20,75 mm

### 3 Dimensions de la rainure en T

Les rainures en T sont compatibles avec les écrous à rainure en T DIN 508-8. Autres boulons et pinces de serrage compatibles :

- Boulon M6 – M8 à tête hexagonale ou à rainure en T
- Boulons hexagonaux ou à fente en T 1/4 po – 5/16 po
- Pince de serrage Festool (FSZ 120)
- Pince à levier Festool (FS-HZ 160)



Visitez [shapertools.com/workstation/start](http://shapertools.com/workstation/start) pour plus de renseignements.

## Motifs des trous de montage

### 1 Du corps au banc de travail

Pour le montage sur tout banc générique, voir les vis de montage de la figure 1.

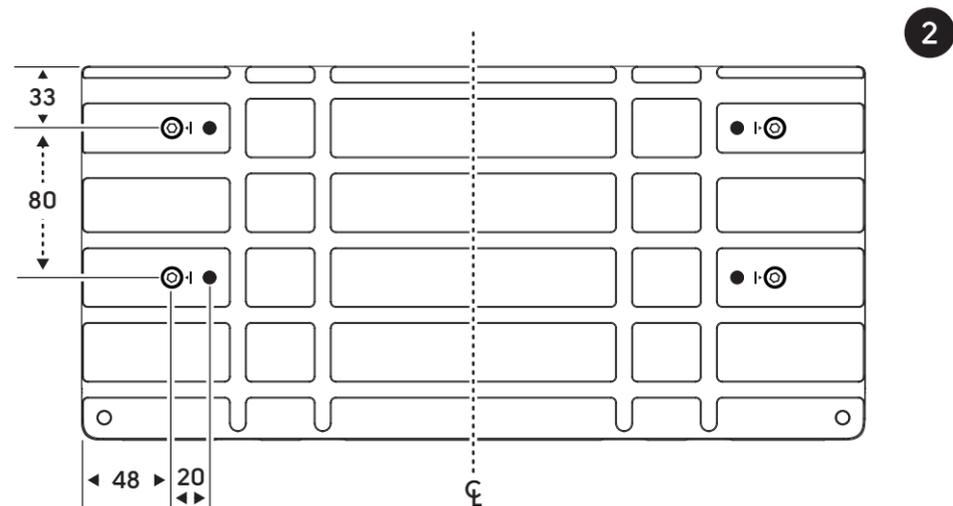
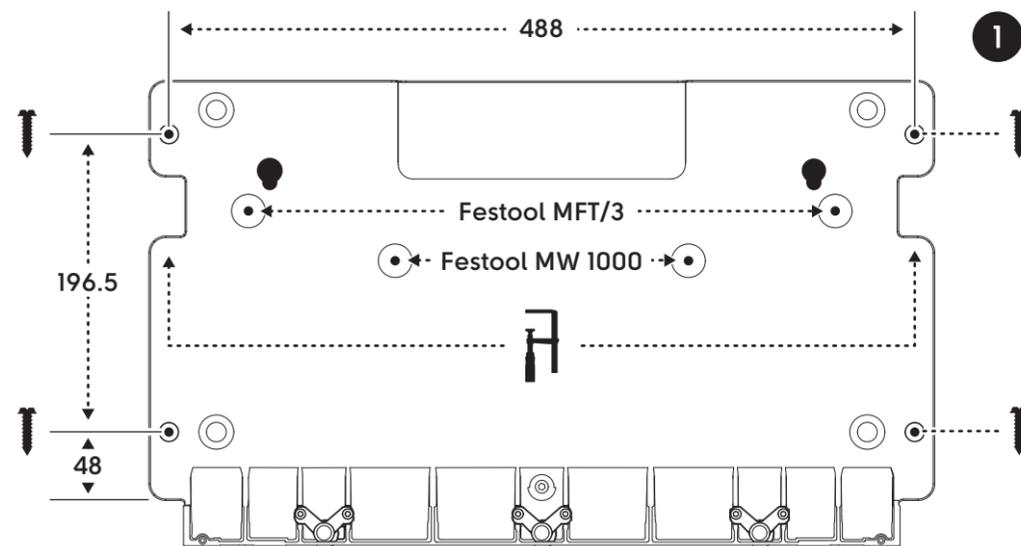
- La taille des trous s'adapte aux insertions filetés M6 ou ¼-20.
- Visite [shapertools.com/workstation/start](http://shapertools.com/workstation/start) pour plus de renseignements.

Pour le montage sur un Festool MFT / 3 ou MW 1000

- Voir la configuration des trous ici et les instructions à la page 7.

### 2 Trous de montage auxiliaires

- Les trous de fixation sont filetés M8 Course (M8 X 1,25).
- Utilisez des trous de 8 mm avec les goupilles d'alignement vertical.
- Visite [shapertools.com/workstation/start](http://shapertools.com/workstation/start) pour plus de renseignements. ◀



NOTES

NOTES