



WORKSTATION

Izstrādājuma rokasgrāmata

SW1-AA

BRĪDINĀJUMI

Lai samazinātu traumu risku, ir jāizlasa un jāizprot šī izstrādājuma rokasgrāmata.

Šo izstrādājumu ir paredzēts lietot kopā ar Shaper Origin. Pirms lieto Shaper Origin, ir jāizlasa un jāizprot izstrādājuma rokasgrāmata.

- ▲ **BRĪDINĀJUMS!** Ja neievēro brīdinājumus un norādījumus vienā no iepriekš norādītajām rokasgrāmatām, var smagi savainoties.
- ▲ **BRĪDINĀJUMS!** Shaper Workstation alumīnija daļās var iegriezt! Ievērojiet norādījumus un īpašu piesardzību, lai mazinātu šo risku.
- ▲ **BRĪDINĀJUMS!** Koka izstrādājumu urbšanā, zāģēšanā, slīpēšanā vai apstrādē var rasties koka putekļi, kas Kalifornijas pavalstī ir atzīti par vēzi izraisošu vielu. Izvairieties ieelpot koka putekļus vai individuālās aizsardzības labad izmantojiet putekļu masku vai citus aizsarglīdzekļus. Lai iegūtu vairāk informācijas, dodieties uz: www.P65Warnings.ca.gov/wood.

.....
Saglabājiet visus brīdinājumus un norādījumus turpmākām uzziņām.

Personīgā drošība

Strādājot ar elektroinstrumentiem, vienmēr izmantojiet piemērotu acu, ausu un elpošanas orgānu aizsarglīdzekļus. Atstājiet ražotāja piegādāto aizsargu uzstādītu.

Kad rotējošie griezējinstrumenti ir ieslēgti, netuviniet pie tiem pirkstus un citas ķermeņa daļas.

Atbalsts

Dodieties uz tīmekļa vietni support.shapertools.com, lai skatītu atbildes uz bieži uzdotajiem jautājumiem un atrastu Shaper atbalsta kontaktinformāciju.

Garantija

Shaper Workstation ir garantija.

Lai iegūtu informāciju, dodieties uz tīmekļa vietni support.shapertools.com.

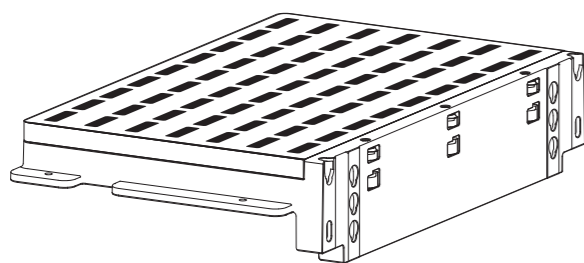


shapertools.com/workstation/start

V 1.1

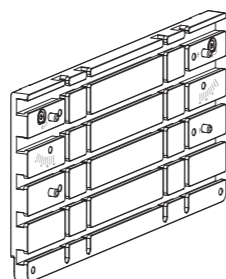
SATURA RĀDĪTĀJS

BRĪDINĀJUMI	2
Personīgā drošība	2
Atbalsts	2
Garantija	2
GLOSĀRIJS	4
WORKSTATION UZSTĀDĪŠANA	6
Korpuss	6
Korpasa nostiprināšana pie darbgalda	7
Stiprinājuma platforma	9
Atbalsta stienis un atbalsta pleci	11
Plaukts	12
Leņķa regulēšanas stiprinājums	13
WORKSTATION LIETOŠANA	14
Vertikāla sagataves turēšana	15
Horizontāla sagataves turēšana	17
Darbs leņķī	19
Mazas sagataves nostiprināšana	21
Pielāgoti stiprinājumi	23
APKOPE UN TEHNISKIE DATI	24
Regulēšana	24
Dilstošās detaļas	25
Tehniskās prasības	26
Stiprinājuma atveru izvietojums	29



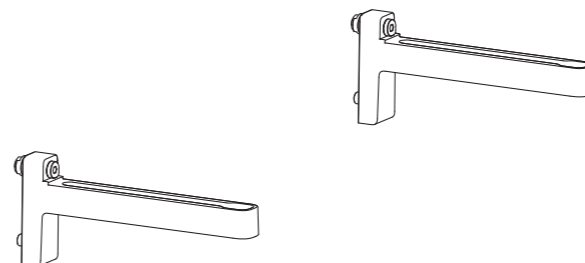
Korpuss

ShaperTape virsma un Workstation pamatkonstrukcija



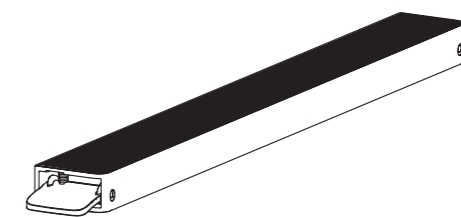
Stiprinājuma platforma

Daudzpusīga stiprinājuma platforma, ko pie korpusa piestiprina 90° leņķī.



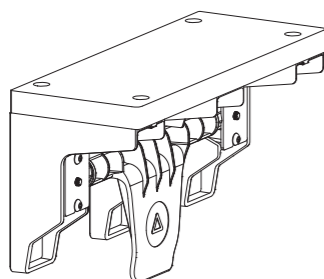
Atbalsta pleci

Notur atbalsta stieni vienā līmenī ar korpusa ShaperTape virsmu.



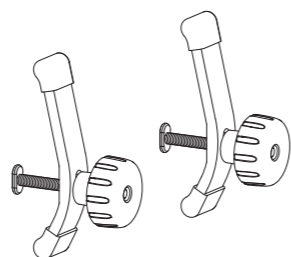
Atbalsta stienis

Orģin priekšmalas regulējams atbalsts.



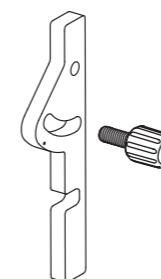
Plaukts

Regulējama augstuma virsma, uz kuras nostiprina mazas vai neparocīgas sagataves.



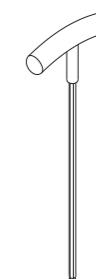
Stiprinājuma skavas

Ir iekļautas T veida skavas, ar kurām daždažādi un droši nostiprināt.



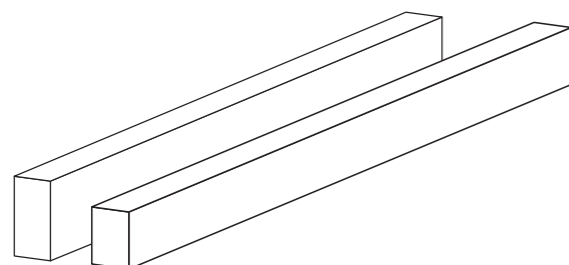
Leņķa regulēšanas stiprinājums

Ērti regulējams stiprinājums, ar kuru sagatavi var vienkārši novietot leņķī.



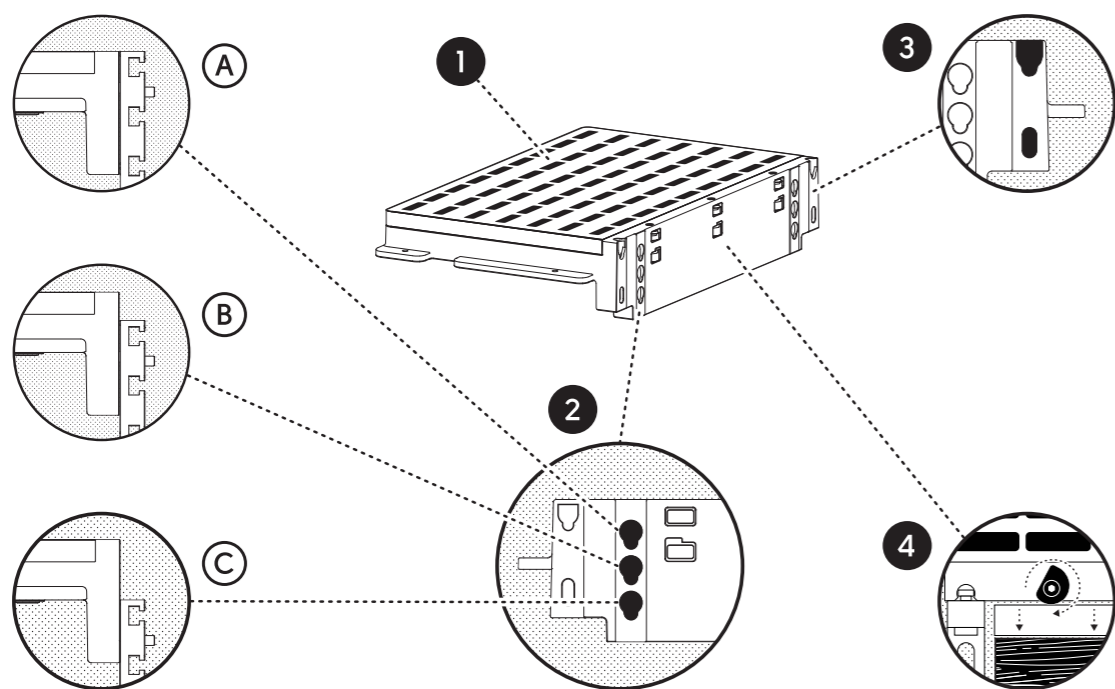
4 mm atslēga

Sešstūra atslēga ar T veida rokturi; ar to var skrūvēt visas skrūves, ko parasti izmanto Workstation.



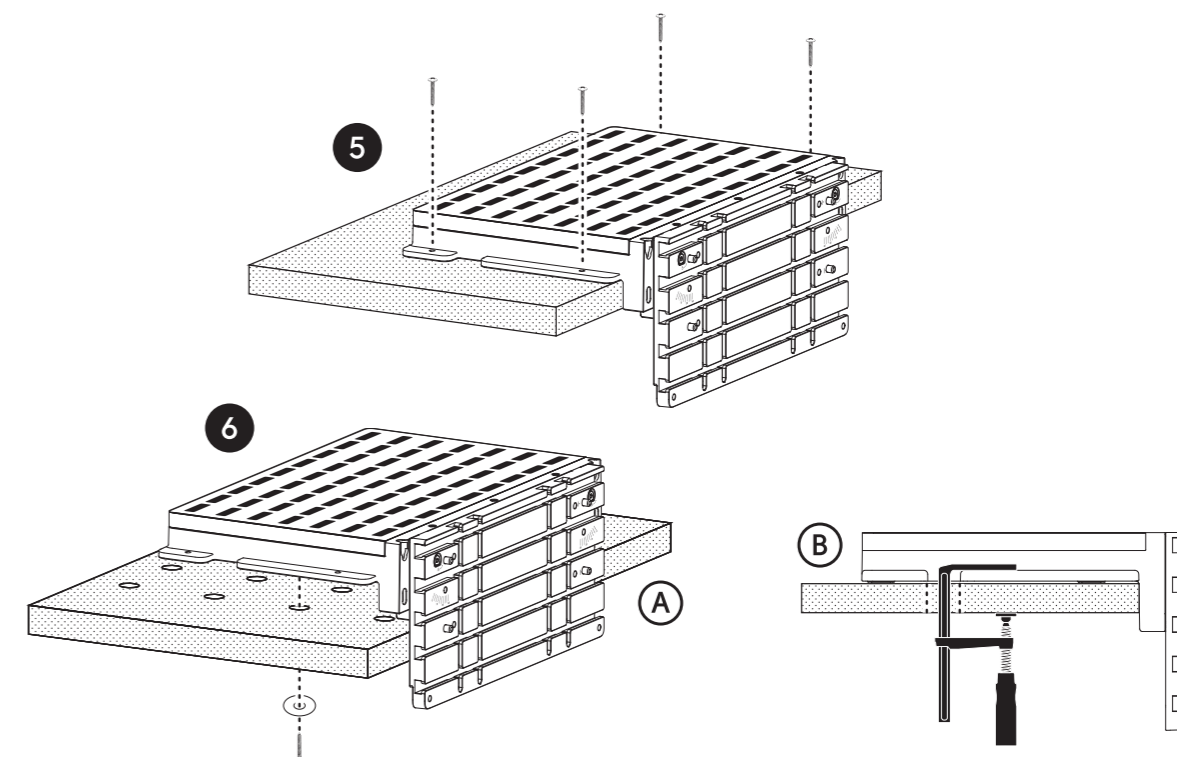
Starplikas

Aizsargmateriāls (MDF), ko izmanto, lai mazinātu izrāvumus griešanas laikā.



Korpuss

- 1 ShaperTape virsma
- 2 Stiprinājuma platformas stiprinājumi (3 gab.)
Ar katru stiprinājumu stiprinājuma platformu nostiprina noteiktā augstumā pret korpusa augšējo virsmu. Tādējādi var uzstādīt dažādu augstumu starpliku.
 - A. 0 mm – bez starplikas
 - ▲ **BRĪDINĀJUMS!** Alumīnija sagriešanas risks. Izmantojiet šo iestatījumu tikai tad, ja negrasāties griezt tālāk par materiāla aizmugurējo malu.
 - B. 25 mm – starplika
 - C. 50 mm – starplika
- 3 Atbalsta plecu stiprinājumi
- 4 Starplikas spriegošanas izciļņi (3 gab.)
Izciļņi, ar kuriem starpliku piestiprina pie materiāla aizmugurējās malas; sagatavē attiecīgi ir mazāk izrāvumu. Ar 4 mm atslēgu pievelciet izciļņu skrūves korpusa augšmalā. Nepievelciet izciļņus pārāk cieši; ja spiediens ir pārmērīgs, materiāls var izkustēties.



Korpasa nostiprināšana pie darbgalda

Shaper Workstation ir konstruēta tā, ka to var viegli piestiprināt pie jebkura darbgalda. Skatiet tālāk norādītos variantus.

Stiprinājuma platformas noņemšana no korpasa apakšdaļas

Pagrieziet iespīlēšanas skrūves pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam ar komplektācijā iekļauto 4 mm atslēgu un pabīdiet visu konstrukciju uz augšu, pēc tam – uz āru.

Pirms novietošanas glabāšanā varat atkārtoti piestiprināt stiprinājuma platformu korpasa apakšdaļā.

5 Workstation piestiprināšana pie jebkura koka darbgalda

Lai pastāvīgi piestiprinātu Workstation pie darbgalda, ieskrūvējiet nodrošinātās kokskrūves atverēs (kopā četras), kas atrodas atlokos korpasa labajā un kreisajā pusē. Skrūves pievelciet tā, ka tās cieši pieguļ pie virsmas, bet nav pievilktas pārmērīgi.

Pēc izvēles varat izmantot vītņotus ieliktnus vai bultskrūvju atveres. Informāciju par atveru izvietojumu skatiet 29. lpp.

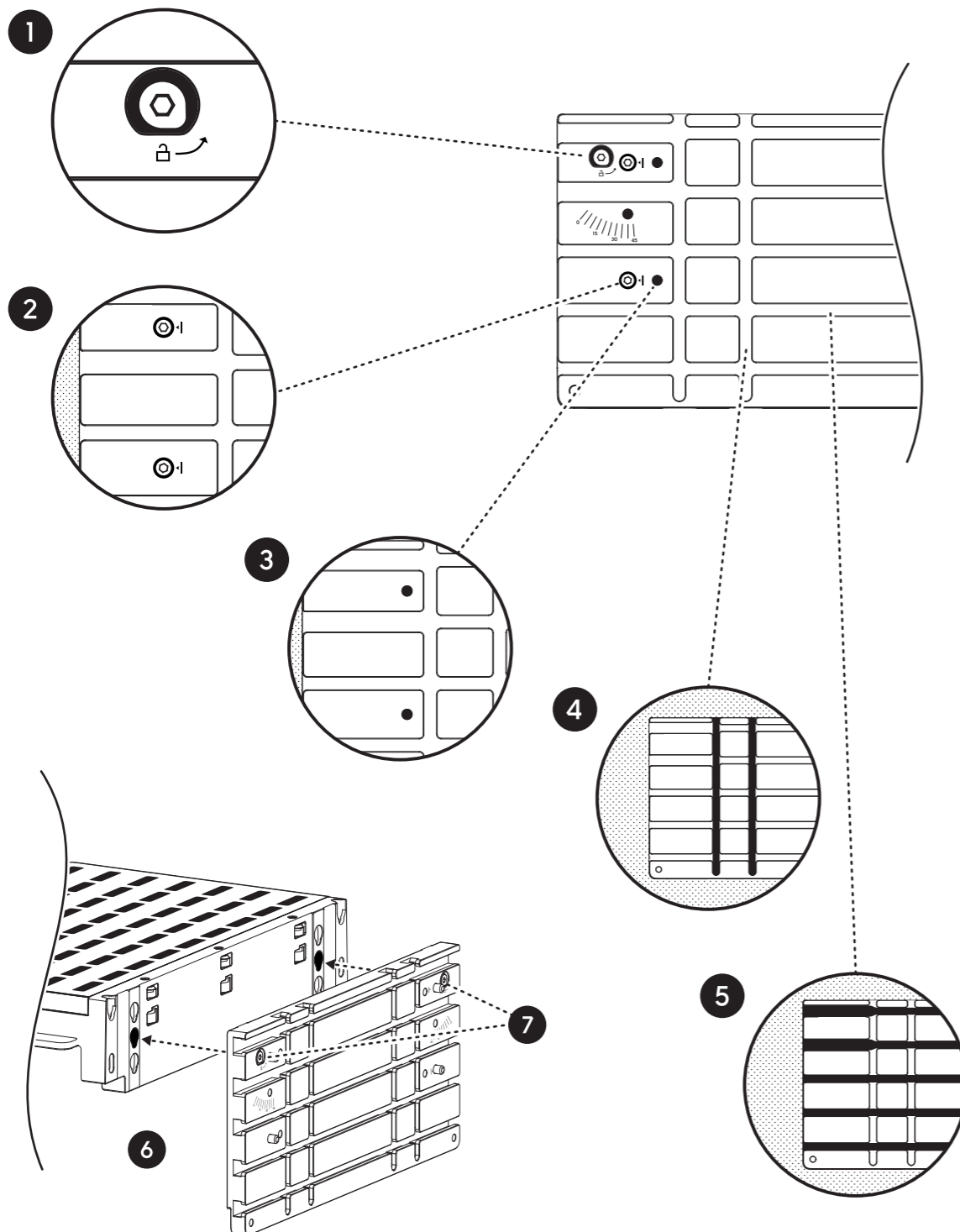
6 Workstation piestiprināšana pie Festool MFT/3 vai MW 1000

A. Savietojiet stiprinājuma punktus korpasa apakšdaļā ar atveru izvietojumu MFT/3 vai MW 1000 augšdaļā. Piestipriniet ar M6 x 1,0 x 40 mm skrūvi vai zvaigžņveida rokas kloķi un M6 paplāksni (nav iekļauti komplektācijā).

B. Piestipriniet ar divām FSZ 120 vai FS-HZ 160 skavām, izmantojot atloka ierobus korpasa labajā un kreisajā pusē.


Papildinformāciju skatiet 29. lpp.

▲ **BRĪDINĀJUMS!** Izpildiet šo darbību, lai garantētu savu drošību un Workstation stabilitāti.



Stiprinājuma platforma

- 1 Iespīlēšanas skrūves
- 2 Vertikālās izlīdzināšanas tapas (2 gab. kreisajā pusē, 2 gab. labajā pusē)

Visas četras vertikālās izlīdzināšanas tapas ir apzīmētas ar šo ikonu: . Lai pagarinātu, pagrieziet tapu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam ar 4 mm atslēgu.

Pirms lietošanas pārbaudiet, ka izlīdzināšanas tapas ir pagarinātas tā, ka cieši pieguļ pie virsmas, taču nav pievilktas pārmērīgi.

- 3 Papildu stiprinājuma atveres

Tās izmanto, lai pie stiprinājuma platformas piestiprinātu pielāgotus vai konkrētam projektam paredzētus stiprinājumus.

Papildinformāciju skatiet 29. lpp.

- 4 Vertikālās iespīlēšanas T veida rievas

Turiet sagatavi horizontāli ar turētājskavām.

Konkrētus izmērus un citas saderīgas skavas skatiet 26. lpp.

- 5 Iespīlēšanas T veida rievas

Turiet sagatavi ar turētājskavām.

Konkrētus izmērus un citas saderīgas skavas skatiet 26. lpp.

Stiprinājuma platformas palīgelements

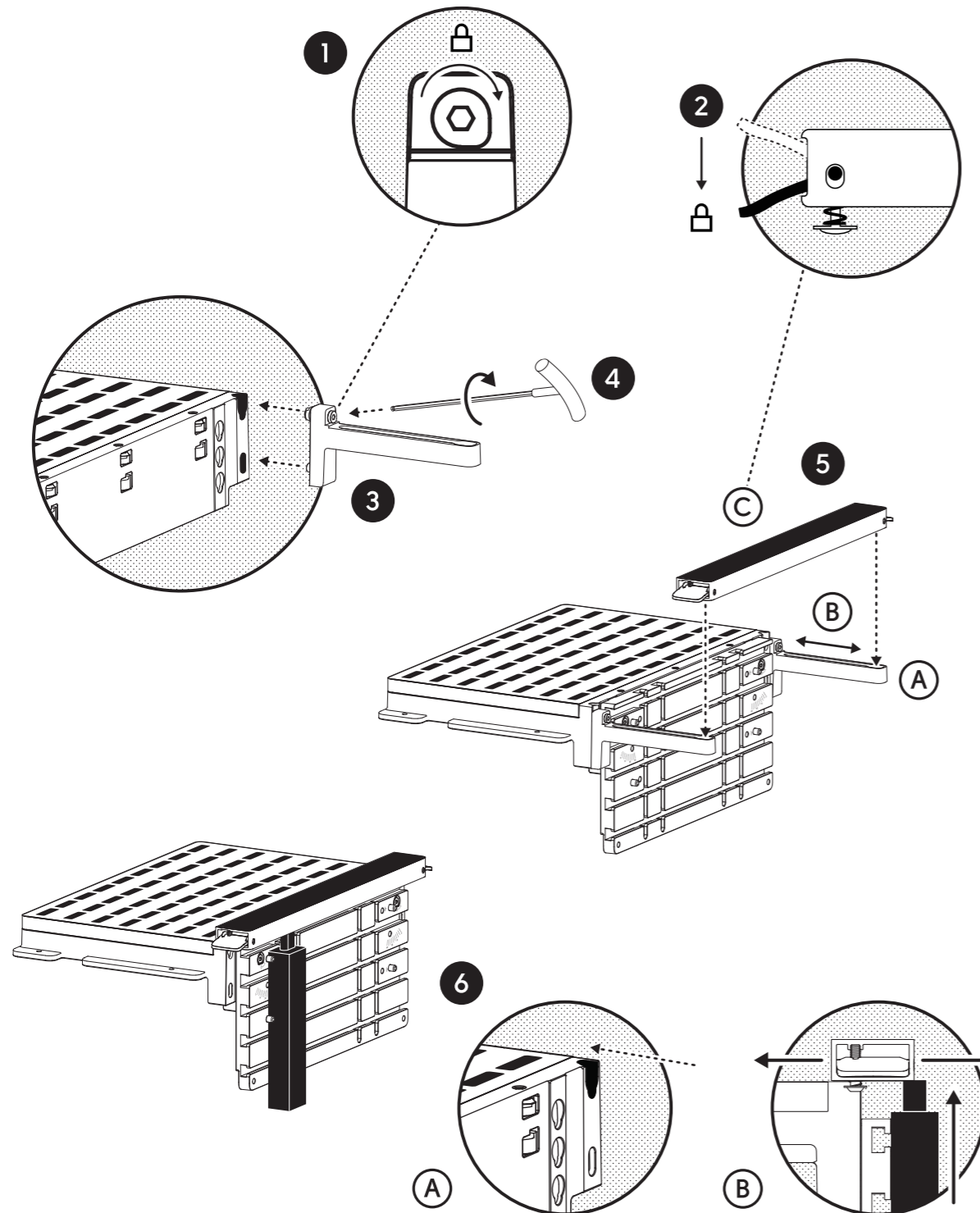
- 6 Stiprinājuma platformas piestiprināšana pie korpusa

Workstation korpusa priekšmalā ir trīs stiprinājuma atveru grupas. Savietojiet tapas stiprinājuma platformas aizmugurē un vidējo stiprinājuma atveru grupu. Stiprinājuma platformu ievietojiet un iebīdīet uz leju vietā.

Informāciju par stiprinājuma pozīcijām skatiet 6. lpp.

- 7 Abu iespīlēšanas skrūvju pievilkšana

Ieskrūvējiet iespīlēšanas skrūves pulksteņrādītāju kustības virzienā tā, ka tās cieši pieguļ pie virsmas, bet nav pievilktas pārmērīgi. Iespīlēšanas skrūvei ir iestrādāta noteikta maksimālā pozīcija, taču varbūt nevar pievilkt līdz šai pozīcijai. Neskrūvējiet iespīlēšanas skrūves ar spēku.



Atbalsta stienis un atbalsta pleci

- 1 Iespīlēšanas skrūve
- 2 Fiksēšanas rokturi

Atbalsta stieņa palīgelements

- 3 Abu atbalsta plecu piestiprināšana pie korpusa

Atbalsta plecus piestiprina ārējās stiprinājuma pozīcijās korpusa priekšdaļā.

Savietojiet atbalsta pleca iespīlēšanas tapu un korpusa atbilstīgo atveru tapu. Katru atbalsta plecu ielieciet un pabīdiet uz leju vietā.

- 4 Iespīlēšanas skrūvju pievilkšana

Ieskrūvējiet iespīlēšanas skrūves pulksteņrādītāju kustības virzienā tā, ka tās cieši pieguļ pie virsmas, bet nav pievilktas pārmērīgi. Lai gan iespīlēšanas skrūvei ir iestrādāta noteikta maksimālā pozīcija, varbūt nevar pievilkt līdz šai pozīcijai. Neskrūvējiet iespīlēšanas skrūvi ar spēku!

- 5 Atbalsta stieņa uzstādīšana

A. Savietojiet abas skrūves atbalsta stieņa apakšdaļā un atveres abu atbalsta plecu galā.

B. Ielieciet skrūves un bīdīet atbalsta stieni uz priekšu pa sliedēm. Regulējiet atbalsta stieni atbilstīgi projekta vajadzībām.

▲ **BRĪDINĀJUMS!** Alumīnija sagriešanas risks. Starp sagatavi un atbalsta stieni vienmēr atstājiet vietu griezumam.

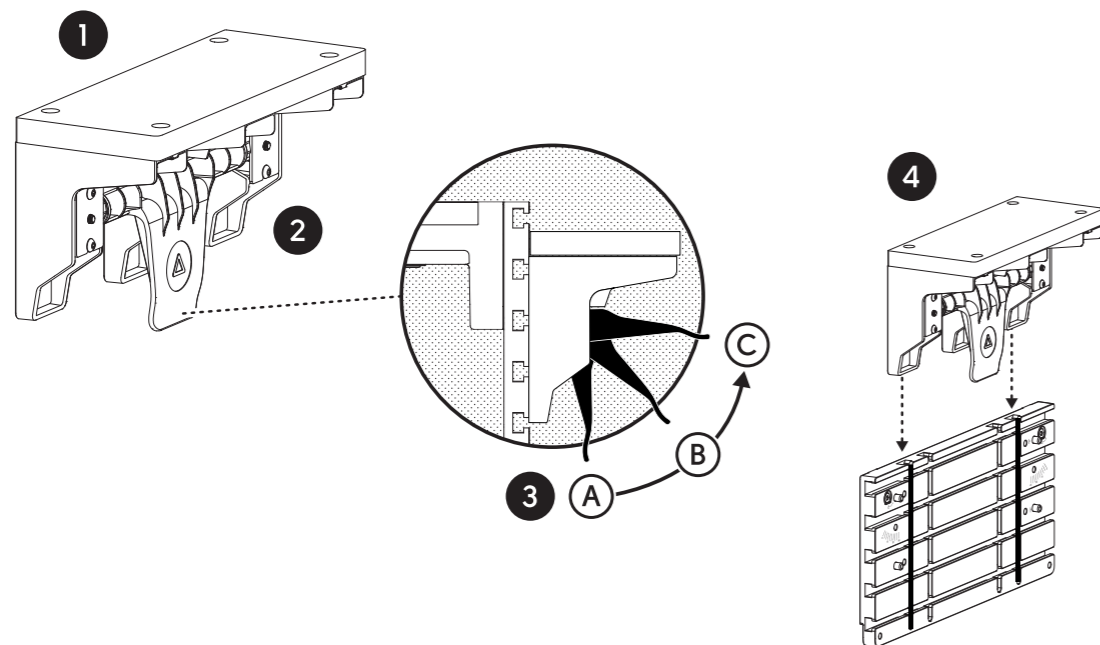
C. Nospiediet kreiso un labo fiksēšanas rokturi uz leju, lai nostiprinātu atbalsta stieni vietā.

Vienmēr savietojiet sensora joslu *Origin* pamatnes priekšmalā un atbalsta stieņa augšdaļu, lai uz sagataves varētu tieši un sekmīgi izmantot *Z-Touch*.

- 6 Kā vertikālas gala atdures konfigurēšana atkārtotai fiksēšanai

A. Ielieciet skrūves atbalsta stieņa apakšdaļā ar atbilstīgajām spraugām uz korpusa priekšmalas. Nostipriniet vietā ar fiksēšanas rokturiem.

B. Šī konfigurācija ir noderīga, lai savietotu JEBKURAS sagataves virsmu un darbstacijas augšdaļas virsmu. Parasti to lieto, kad apstrādā vertikāli un horizontāli vai kad apstrādā mazu sagatavi.



Plaukts

1 Plaukta virsma

Plaukta virsma ir dilstoša platforma, ar kuru sagatavi piestiprina pie plaukta.

.....
Informāciju par pielāgotu plauktu virsmu
nomaiņu vai izveidi skatiet 26. lpp.

2 Plaukta korpuss

Tur plaukta virsmu perpendikulāri stiprinājuma platformai.

3 Fiksēšanas rokturis

Fiksēšanas rokturim ir trīs atšķirīgas fiksācijas pozīcijas: nefiksēts, regulējams un fiksēts.

A. Kad rokturis ir pilnībā nospiests, tas ir nefiksētā pozīcijā.

B. Pavelciet rokturi pret sevi līdz pirmajam aptures punktam. Šī ir regulējamā pozīcija. Regulējamā pozīcijā rokturis cieši pieguļ pie virsmas, tomēr ļauj plauktam

kustēties augšup un lejup pa sliedēm.

C. Pavelciet rokturi pret sevi līdz pēdējam aptures punktam.

Tad plaukts ir fiksētā stāvoklī.

Plaukta palīgelements

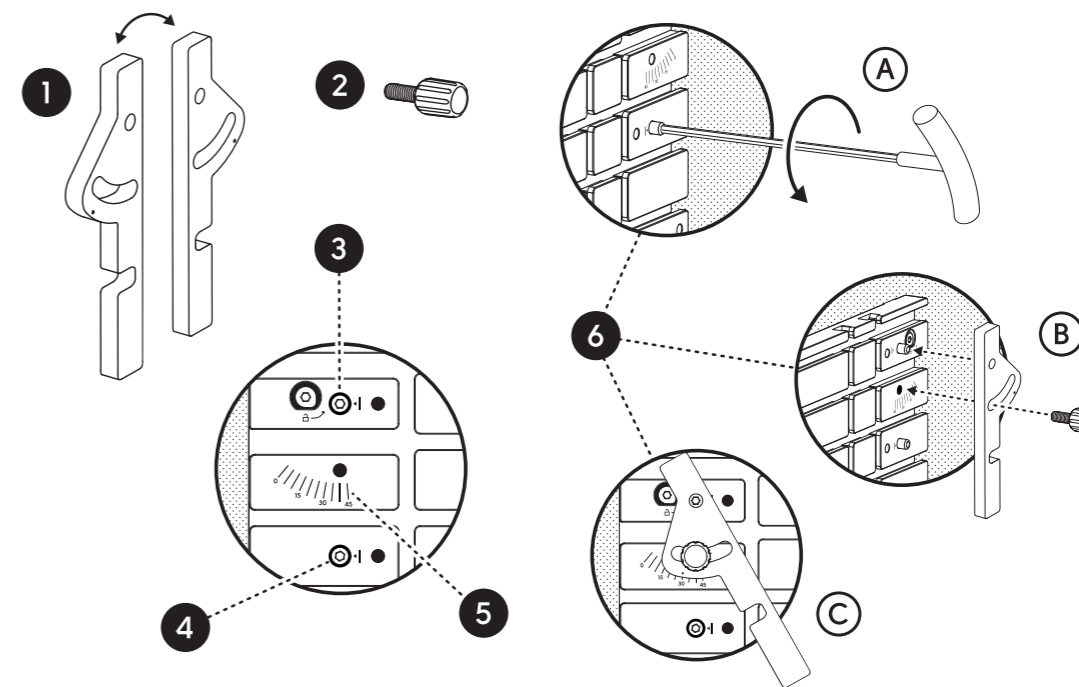
4 Plaukta uzstādīšana

Savietojiet T veida rievas savienotājus plaukta aizmugurē un atbilstīgās vertikālās sliedes skavas stiprinājuma platformas priekšdaļā.

Plauktu uzbīdīet uz sliedēm un turiet.

Nostiprināšana ar fiksēšanas rokturi

Zem plaukta augšdaļas virsmas ir plastmasas rokturis. Lai fiksētu, pavelciet rokturi pret sevi.



Leņķa regulēšanas stiprinājums

Leņķa regulēšanas stiprinājumu galvenokārt ir paredzēts izmantot, lai atkārtoti regulētu noteiktas leņķa vērtības. Parasti izmanto leņķveida/izliektus stiprinājumus.

1 Leņķa regulēšanas stiprinājums

Leņķa regulēšanas stiprinājumu var izmantot gan kreisajā, gan labajā stiprinājuma platformas pusē.

.....
Leņķa regulēšanas stiprinājumu var arī izmantot, lai vertikāli atbalstītu īsas sagataves, kad sagatave ir nepietiekami gara, lai saskartos ar abām vertikālās izlīdzināšanas tapām.

2 Iespīlēšanas skrūve

Nostiprina leņķa regulēšanas stiprinājumu vietā.

3 Augšējā vertikālās izlīdzināšanas tapa

Leņķa regulēšanas stiprinājums griežas uz šīs tapas.

4 Vertikālās izlīdzināšanas tapas nolaišana

Leņķa regulēšanas stiprinājums uz šīs tapas apstājas pie 0° atzīmes.

5 Skala

Skalā ir 5° iedaļas diapazonā 0–45°.

Leņķa regulēšanas stiprinājuma palīgelements

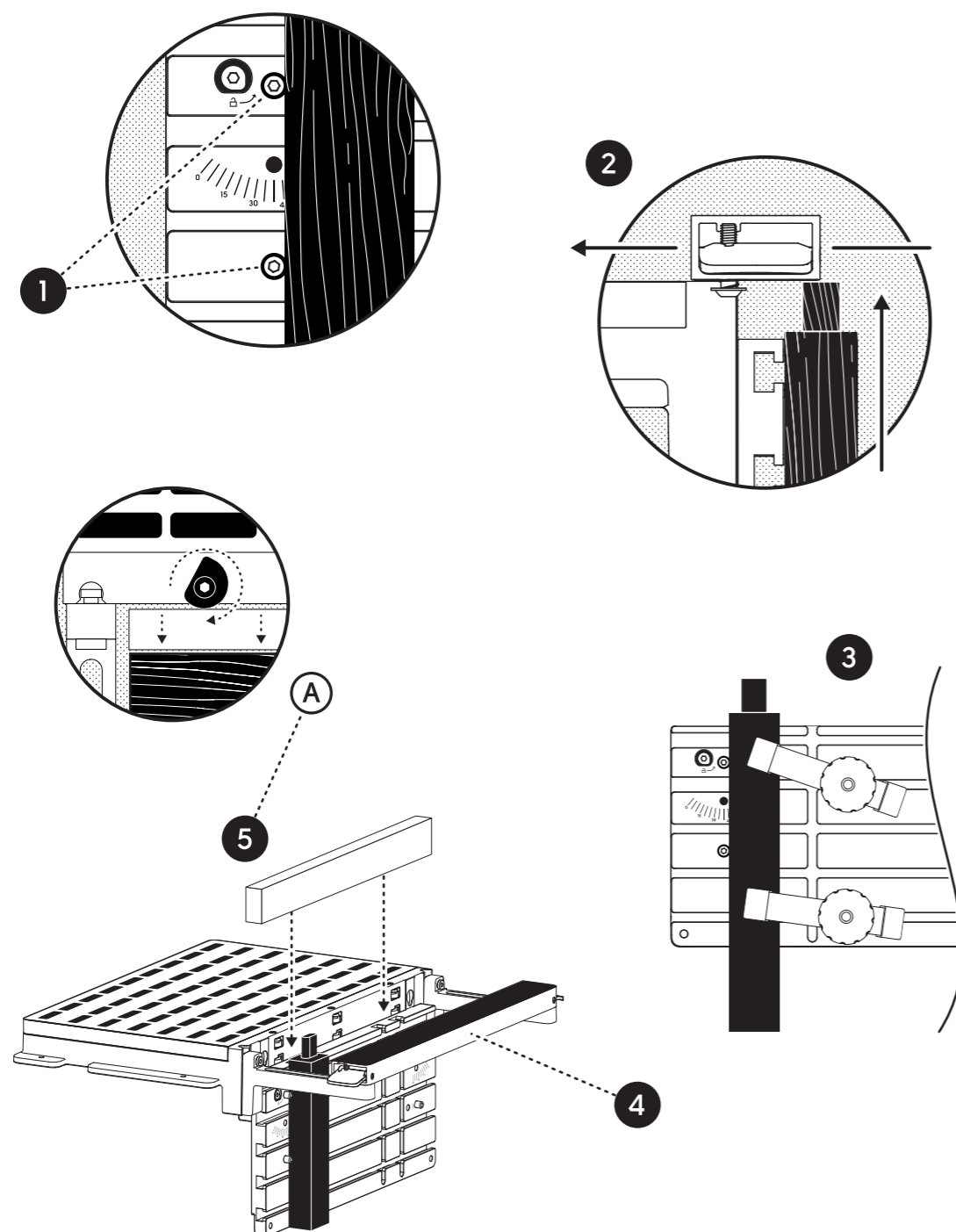
6 Leņķa regulēšanas stiprinājuma uzstādīšana

A. Stiprinājuma platformas pusē, kuru grasāties izmantot, ar 4 mm atslēgu pagariniet augšējās un apakšējās vertikālās izlīdzināšanas tapas.

.....
Pirms lietot leņķa regulēšanas stiprinājumu, pārbaudiet, ka vertikālās izlīdzināšanas tapas ir pagarinātas tā, ka tās cieši pieguļ pie virsmas.

B. Uzspiediet leņķa regulēšanas stiprinājumu, savietojot leņķa regulēšanas stiprinājuma augšējo atveri un augšējo vertikālās izlīdzināšanas tapu.

C. Komplektācijā iekļauto iespīlēšanas skrūvi pa leņķa regulēšanas stiprinājuma spraugu ielieciet atbilstīgajā stiprinājuma platformas vītņotajā atverē.



Vertikāla sagataves turēšana

Tapu un miniķīļtapu savienojumu griešana

Stiprinājuma platformas uzstādīšana projektam atbilstīgā augstumā
Regulējiet stiprinājuma platformu zemāk par projekta maksimālo griezuma dziļumu.

▲ **BRĪDINĀJUMS!** Vienmēr atkārtoti pārbaudiet griezuma dziļumu, lai neiegrieztu stiprinājuma platformā!

- 1 Abu vertikālās izlīdzināšanas tapu pagarināšana
Izvēlieties stiprinājuma platformas pusi, kuru grasāties izmantot, un izvelciet abas vertikālās izlīdzināšanas tapas ar 4 mm atslēgu.
- 2 Atbalsta stieņa kā vertikālas gala atdures konfigurēšana
Tas atvieglo sagataves augstuma pielāgošanu.

.....
Norādījumus skatiet 11. lpp.

- 3 Sagataves nostiprināšana Workstation
Pārbaudiet, ka atsauces mala ir piespiesta pret izlīdzināšanas tapām un augšdaļa saskaras ar gala atduri. Lai optimāli un stingri nostiprinātu sagatavi, izmantojiet vairākas skavas.

- 4 Atbalsta stieņa nomainīšana
Atvirziet atbalsta stieni uz atbalsta pleciem. Regulējiet, starp sagatavi un atbalsta stieņa malu atstājot vietu griezējam.

▲ **BRĪDINĀJUMS!** Alumīnija sagriešanas risks. Starp sagatavi un atbalsta stieni vienmēr atstājiet vietu griezējam.

- 5 Starplikas uzstādīšana un regulēšana
Starplika ir vajadzīga tikai tad, kad griež pāri sagataves malām.
A. Regulējiet starplikas izciļņus tā, ka starplika ir stingri piespiesta pie materiāla aizmugures.

.....
Esiet piesardzīgs un neregulējiet izciļņus pārmērīgi cieši, jo tad materiāls var izkustēties.

Origin iestatīšanas turpināšana

Skenēšana, režģis, vieta un griezum.

Horizontāla sagataves turēšana

Tapas ligzdu griešana

Atbalsta stieņa un atbalsta plecu noņemšana

1 Stiprinājuma platformas uzstādīšana 0 mm augstumā

Ar šo iestatījumu ir nodrošināta optimāla stiprinājuma virsmu, taču tikai tad, kad negriež pāri sagataves malām.

▲ **BRĪDINĀJUMS!** Stiprinājuma platformas alumīnija sagriešanas risks. Izmantojiet šo iestatījumu tikai tad, kad negrasāties griezt pāri materiāla aizmugurējai malai.

2 Atbalsta stieņa kā vertikālas gala atdures konfigurēšana

Tas atvieglo sagataves līmeņošanu.

.....
Norādījumus skatiet 11. lpp.

Ja plānojat veikt atkārtotus griezumus, pēc izvēles varat leņķa regulēšanas stiprinājumu izmantot kā sāna gala atduri.

3 Sagataves nostiprināšana no apakšas

Visas vertikālās slīdes ir noderīgas, lai nostiprinātu sagatavi horizontāli. Pirms pilnībā pievelkat skavas, pārbaudiet, ka sagatave ir cieši piespiesta pie atdurēm.

Starplikas uzstādīšana un regulēšana pēc izvēles

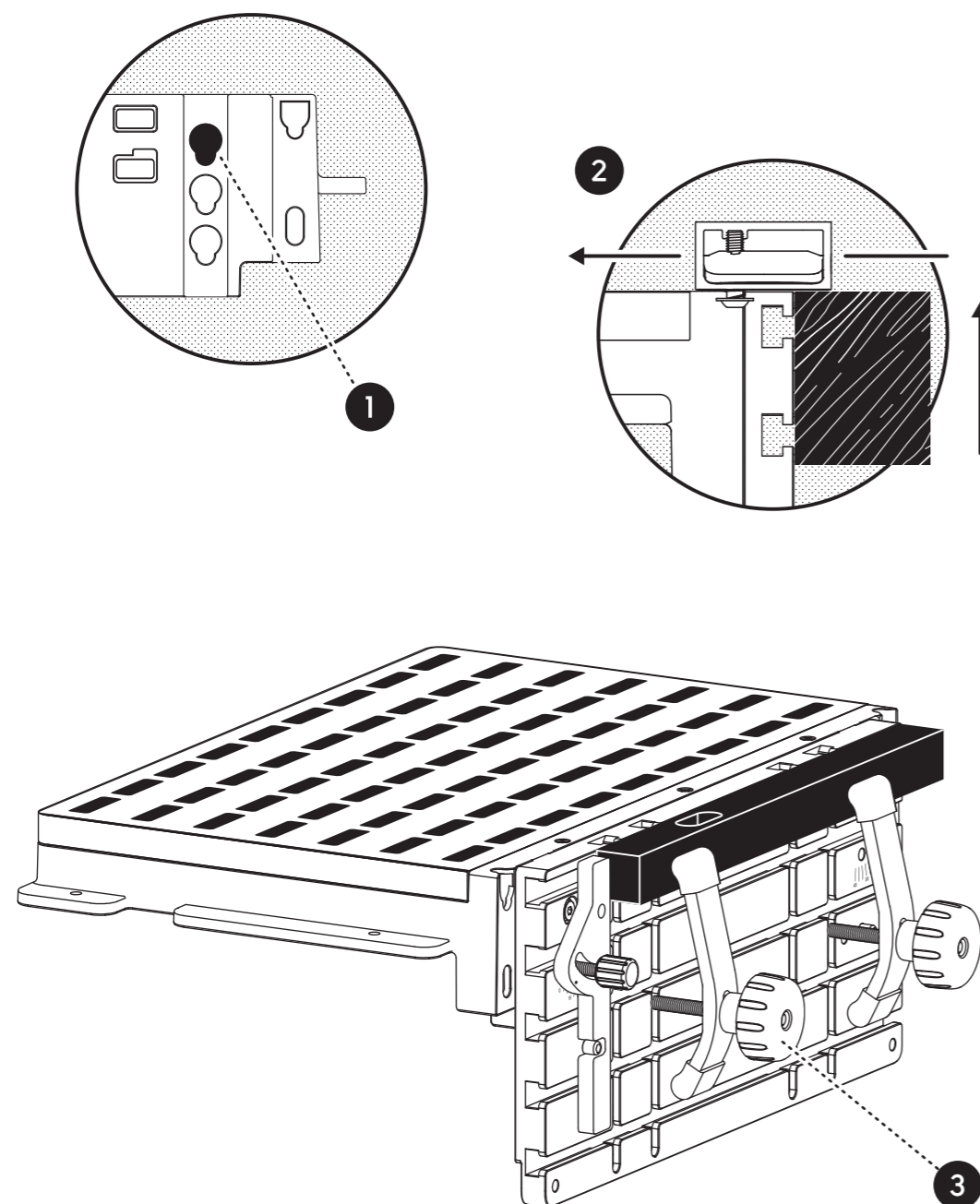
Starplika ir vajadzīga tikai tad, kad griež pāri sagataves malām. Regulējiet starplikas izciļņus tā, ka starplika ir stingri piespiesta pie materiāla aizmugures.

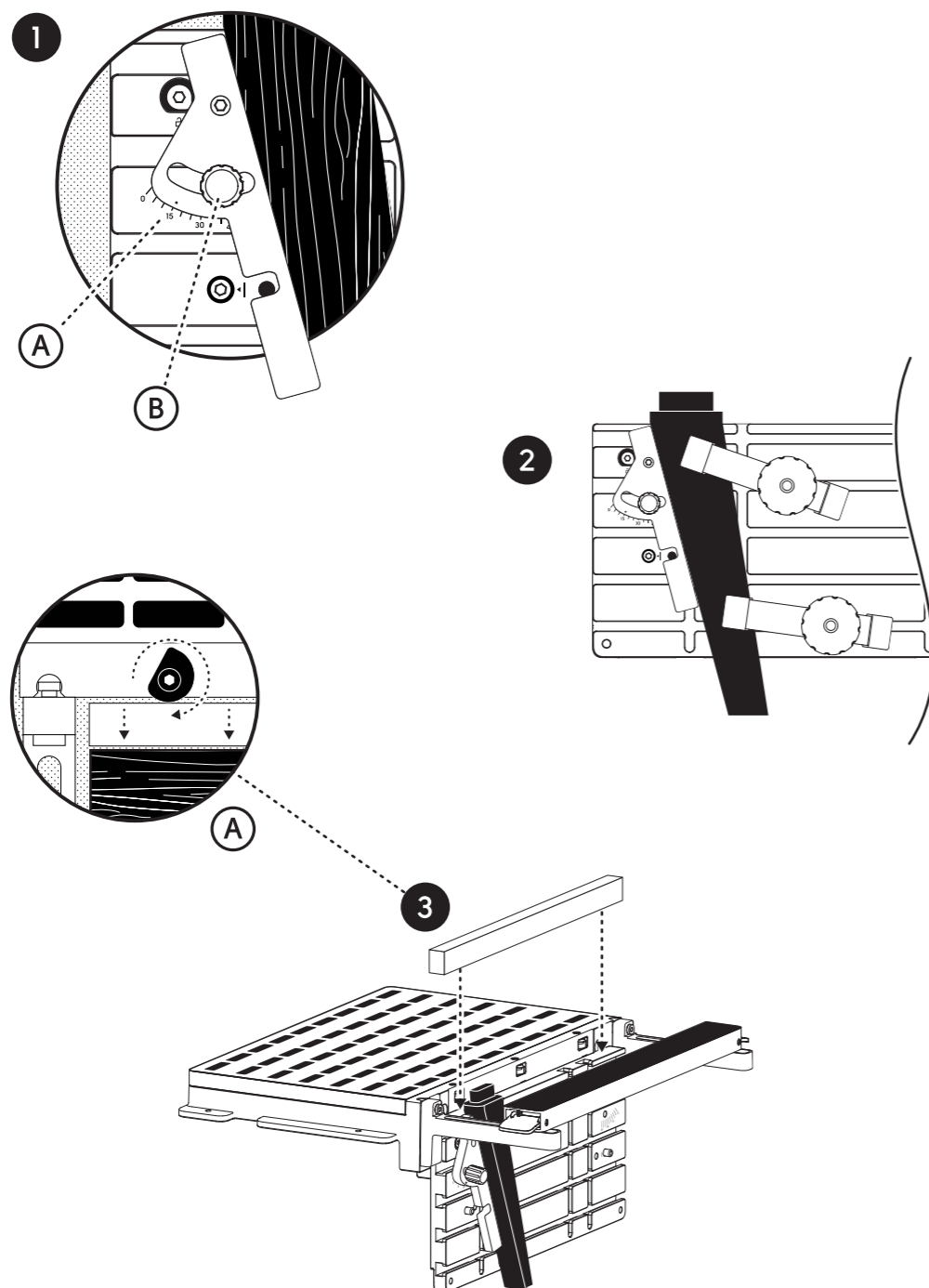
.....
Esiet piesardzīgs un neregulējiet izciļņus pārmērīgi cieši, jo tad materiāls var izkustēties.

Origin iestatīšanas turpināšana

Skenēšana, režģis, vieta un griezumus.

.....
Papildinformāciju skatiet tīmekļa vietnē shapertools.com/workstation/start.





Darbs leņķī

Stiprinājuma platformas uzstādīšana projektam atbilstīgā augstumā
Regulējiet stiprinājuma platformu zemāk par projekta maksimālo griezuma dziļumu.

▲ **BRĪDINĀJUMS!** Alumīnija sagriešanas risks. Pirms griešanas vienmēr atkārtoti pārbaudiet stiprinājuma platformas augstumu.

Leņķa regulēšanas stiprinājuma uzstādīšana

Izvēlieties, kurā Workstation pusē grasāties strādāt (labajā vai kreisajā), pēc tam piestipriniet leņķa regulēšanas stiprinājumu.

Norādījumus skatiet 13. lpp.

1 Leņķa regulēšana

- A. Savietojiet punktu uz leņķa regulēšanas stiprinājuma un vēlamā leņķa atzīmi skalā.
- B. Leņķa regulēšanas stiprinājumu turiet vietā un nostipriniet, pievelkot iespīlēšanas skrūvi.

Lai gan ar šo regulēšanas stiprinājumu var teicami atkārtoti regulēt noteiktas vērtības, iesakām izmantot pielāgotu stiprinājumu, ja projektā ir jāievēro ļoti precīzs leņķis. Plašāku informāciju par pielāgotiem stiprinājumiem skatiet 23. lpp.

2 Sagataves nostiprināšana uz Workstation

Pārbaudiet, ka mala ir cieši piespiesta pie leņķa regulēšanas stiprinājuma.

Atbilstīgi projektam var būt vēlams konfigurēt atbalsta stieni kā vertikālu gala atduri, lai varētu ērti regulēt augstumu. Papildinformāciju skatiet 11. lpp.

3 Starplikas uzstādīšana un regulēšana

Starplika ir vajadzīga tikai tad, kad griež pāri sagataves malām.

- A. Regulējiet starplikas izciļņus tā, ka starplika ir stingri piespiesta pie materiāla aizmugures.

Esiet piesardzīgs un neregulējiet izciļņus pārmērīgi cieši, jo tad materiāls var izkustēties.

Origin iestatīšanas turpināšana

Skenēšana, režģis, vieta un griezumš.

Papildinformāciju skatiet tīmekļa vietnē shapertools.com/workstation/start.

Mazas sagataves nostiprināšana

Uz Workstation var nostiprināt sagataves, kuru virsmas laukums ir nepietiekams, lai izmantotu ShaperTape.

Plaukta piestiprināšana pie stiprinājuma platformas

Norādījumus skatiet 12. lpp.

- 1** Sagataves nostiprināšana uz plaukta virsmas

Ar plānu divpusēju lenti vai ar skrūvēm droši nostipriniet sagatavi uz plaukta virsmas. Lai nodrošinātu labu griezuma kvalitāti, ir būtiski, ka sagatave nekustas.

Varat arī izveidot savu plaukta virsmu. Papildinformāciju skatiet 26. lpp.
- 2** Atbalsta stieņa kā vertikālas gala atdures konfigurēšana

Tas atvieglo sagataves līmeņošanu.

Norādījumus skatiet 11. lpp.
- 3** Plaukta regulēšana un fiksēšana

A. Pārvietojiet fiksēšanas rokturi regulējamā pozīcijā.

B. Bīdiet plauktu uz augšu, līdz sagatave saskaras ar atbalsta stieņa gala atduri.

C. Pārvietojiet fiksēšanas rokturi fiksētā pozīcijā.

Noņemiet atbalsta stieņa gala atduri.
- 4** Atbalsta stieņa nomainīšana

Pēc izvēles izlaidiet šo darbību, ja materiāls traucē atbalsta stienim.

BRĪDINĀJUMS! Alumīnija sagriešanas risks. Starp sagatavi un atbalsta stieni vienmēr atstājiet vietu griezējam.

Starplikas uzstādīšana un regulēšana

Pēc izvēles starplika ir vajadzīga tikai tad, kad griež pāri sagataves malām.

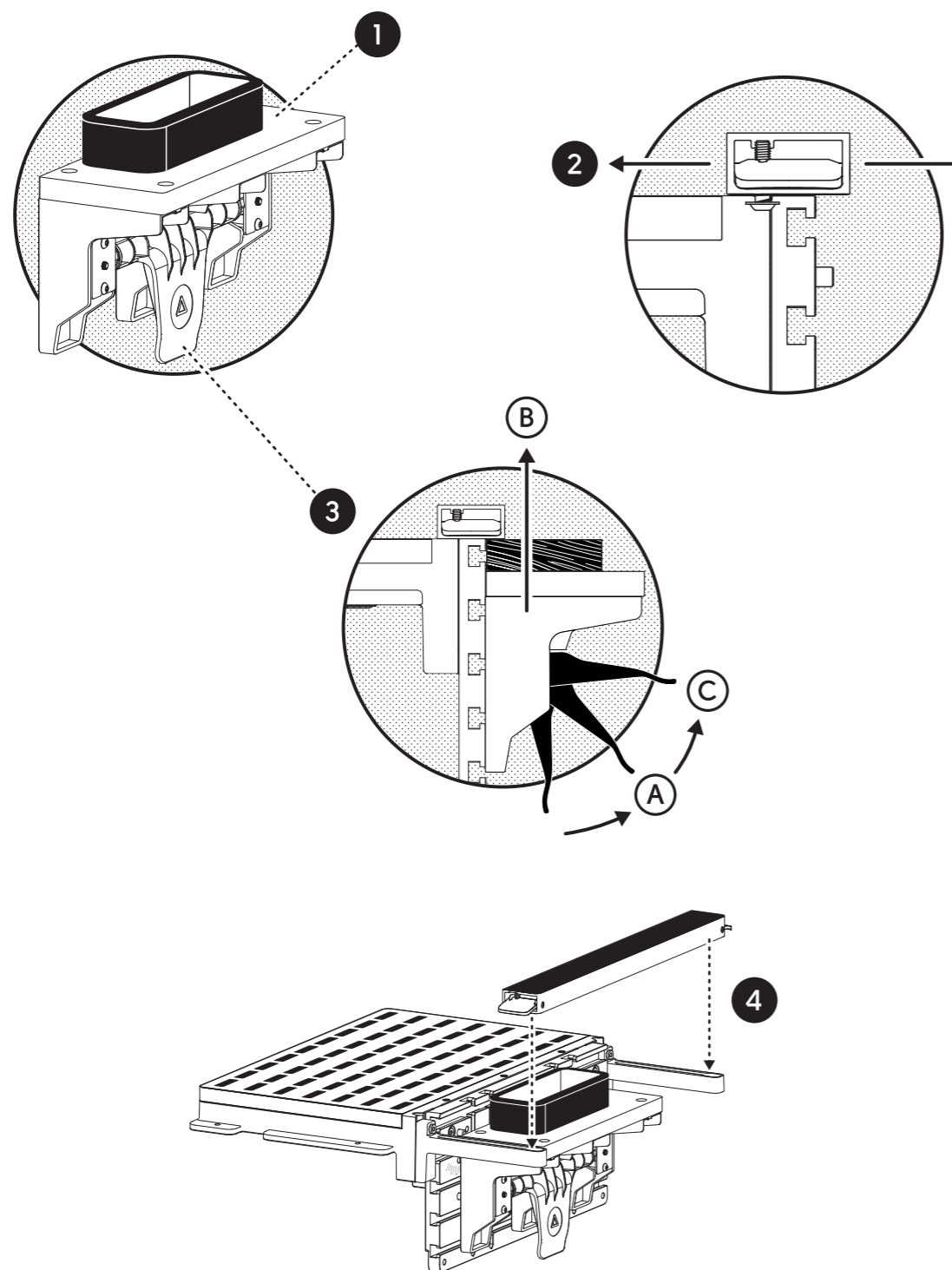
Regulējiet starplikas izciļņus tā, ka starplika ir stingri piespiesta pie materiāla aizmuģures.

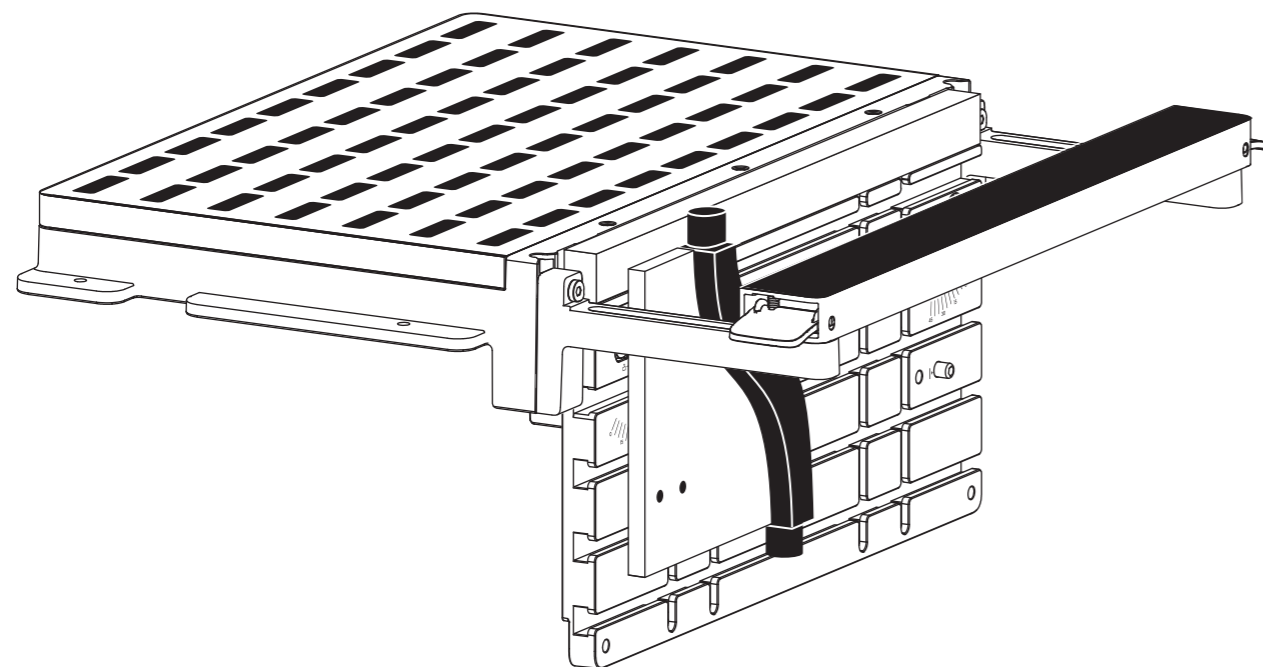
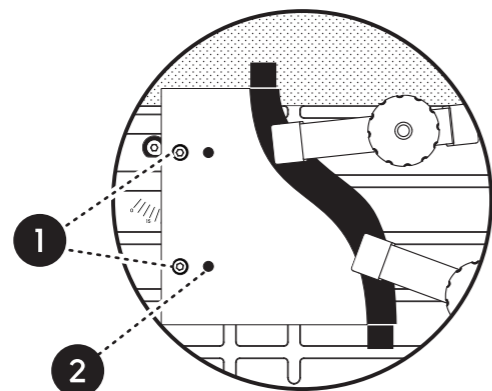
Esiet piesardzīgs un neregulējiet izciļņus pārmērīgi cieši, jo tad materiāls var izkustēties.

Origin iestatīšanas turpināšana

Skenēšana, režģis, vieta un griezum.

Papildinformāciju skatiet tīmekļa vietnē shapertools.com/workstation/start.





Pielāgoti stiprinājumi

Workstation var izmantot kā platformu, ja projektā ir vajadzīgs īpaši pielāgots stiprināšanas risinājums. Stiprinājuma platforma nodrošina pamata nominālās vērtības, kā arī stiprinājuma punktus, kuri palīdz savietot un nostiprināt savdabīgas formas vai greizas detaļas.

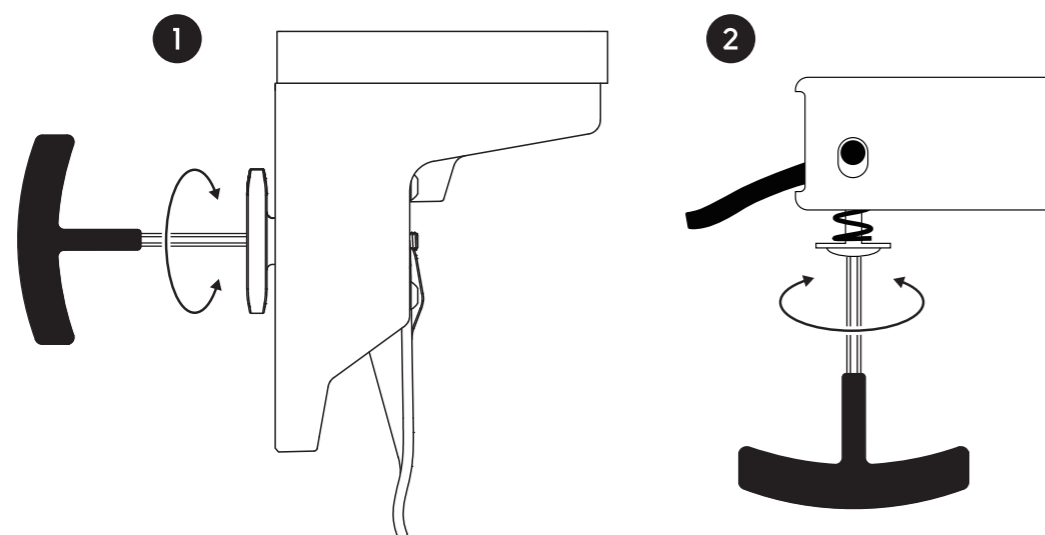
- 1 Reģistrēšana ar vertikālās izlīdzināšanas tapām
Stiprinājuma platformu vertikāli reģistrē, uzliekot uz šīm tapām.
- 2 Papildu stiprinājuma punktu izmantošana, lai fiksētu stiprinājumu pie stiprinājuma platformas
Stiprinājuma atverēs ir rupjas M8 vītnes (M8 x 1,25).

Atveru izvietojums

Informāciju par atveru izvietojumu skatiet 29. lpp.

Radoša pieeja

Lai gūtu iedvesmu, dodieties uz tīmekļa vietni shapertools.com/workstation/start.



Regulēšana

1 Plaukta roktura pievilkšana

- Ja plaukts fiksētā stāvoklī slīd uz leju, var būt jāregulē mehānisma spriegojums.
- Ar 4 mm atslēgu regulējiet skrūves plaukta aizmugurē.

Skrūves ir jāregulē mazliet. Pat daļējs pagrieziens būtiski ietekmē fiksēšanas spēku. Pievelciet katru skrūvi pakāpeniski par aptuveni 5 grādiem un pēc katras regulēšanas darbības pārbaudiet, ka plaukta fiksēšanas mehānisms nav pievilts pārmērīgi un nav bojāts.

2 Atbalsta stieņa fiksēšanas mehānisma pievilkšana

- Ja mehānisms ir fiksēts un atbalsta stienis tomēr mazliet kustas, var būt jāregulē tā mehānisma spriegojums.
- Ar 4 mm atslēgu regulējiet skrūves atbalsta stieņa apakšdaļā.

Skrūves ir jāregulē mazliet. Pat daļējs pagrieziens būtiski ietekmē fiksēšanas spēku. Pievelciet katru skrūvi pakāpeniski par aptuveni 5 grādiem un pēc katras regulēšanas darbības pārbaudiet, ka stieņa fiksēšanas mehānisms nav pievilts pārmērīgi un nav bojāts.

Atbalsta plecu regulēšana

- ▲ **BRĪDINĀJUMS!** Atbalsta pleci ir kalibrēti rūpnīcā un nav nekādi papildus jāregulē. Neregulējiet attiecīgās skrūves, ja vien tas nav absolūti vajadzīgs vai tā nav norādījis Shaper atbalsta pārstāvis.

Koplanaritātes atjaunošana starp atbalsta stieni un korpusa lentes virsmu

- Regulējiet ar 2 mm sešstūra atslēgu (nav iekļauta komplektācijā).
- Zināmu plakānu virsmu (piemēram, lineālu) nolieciet starp lentes virsmu un atbalsta stieņa augšdaļu.
- Attiecīgi abās pusēs uzmanīgi pievelciet vai izskrūvējiet stiprinājuma skrūves tā, ka zināmā virsma un abas Workstation augšējās virsmas ir vienā plaknē.

Lai saņemtu papildu palīdzību, sazinieties ar Shaper atbalsta dienestu.

Dilstošās detaļas

Plaukta virsmas nomaiņa

- Plaukta virsma ir dilstoša detaļa un galu galā ir jāmaina.
- Lai nomainītu plaukta virsmu, ar komplektācijā iekļauto 4 mm atslēgu izskrūvējiet visas četras skrūves, ar kurām plaukta virsma ir piestiprināta pie plaukta korpusa.
- Mēs esam Workstation konstruējuši tā, ka uz tās var ērti uzstādīt darbnīcā izgatavotas plaukta virsmas.

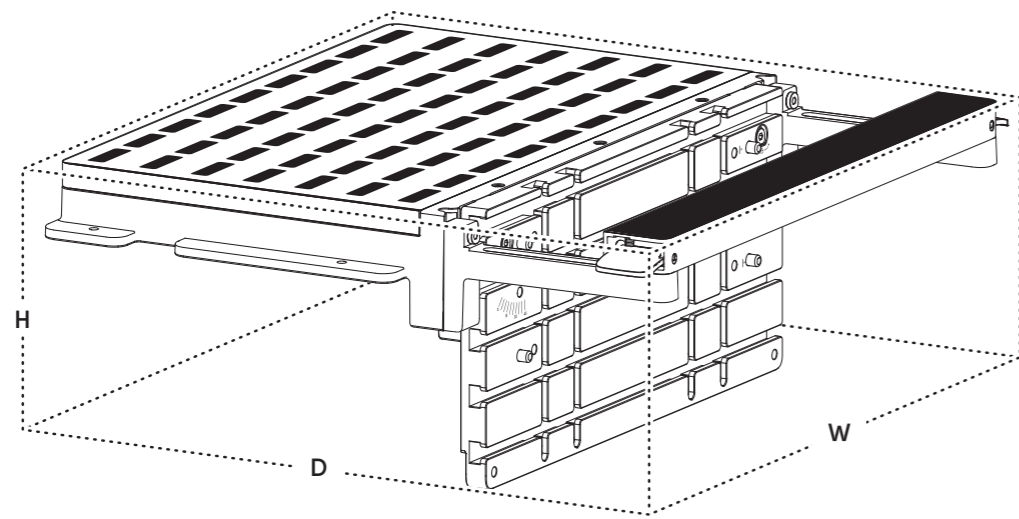
Informāciju par atveru izvietojumu skatiet 26. lpp.

Ja vēlaties, ka plaukta virsma kalpo ilgāk, ar divpusēju lenti varat starp sagatavi un plaukta virsmu nostiprināt plānu starpliku.

Starpliku nomaiņa

- Starplikas ir dilstošās detaļas, kas ir regulāri jāmaina.
- Atcerieties, ka katru starpliku var atkārtoti izmantot vismaz astoņas reizes, apgriežot vai pagriežot to un izmantojot gan kreiso, gan labo stiprinājuma platformas pusi.
- Mēs esam Workstation konstruējuši tā, ka uz tās var ērti uzstādīt darbnīcā izgatavotas starplikas.

Izmērus skatiet 26. lpp.



Tehniskās prasības

Svars saliktā veidā

- 9,75 kg, 21,5 lbs

Izmērs saliktā veidā

- Platums: 515 mm
- Garums: 465 mm
- Minim. augstums: 200 mm (stiprinājuma platforma ar 0 mm augstuma iestatījumu)
- Maks. augstums: 250 mm (stiprinājuma platforma ar 50 mm augstuma iestatījumu)

1 Plaukta virsmas izmēri

- Darbnīcā plaukta virsmas var izgriezt, ievērojot norādītos izmērus.
- Plaukta virsmas var arī pielāgot atbilstīgi projekta vajadzībām.

Papildinformāciju skatiet tīmekļa vietnē shapertools.com/workstation/start.

2 Starplikas izmēri

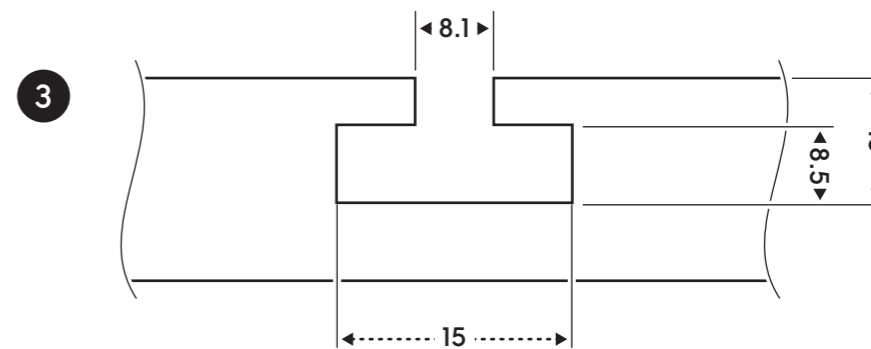
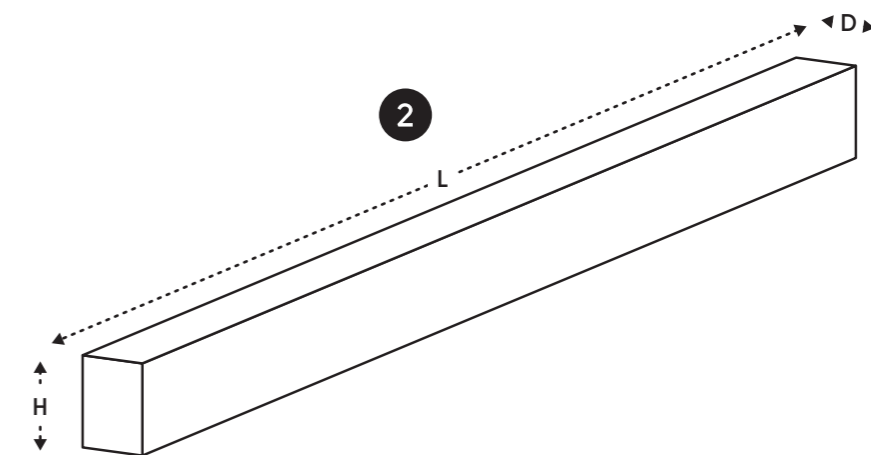
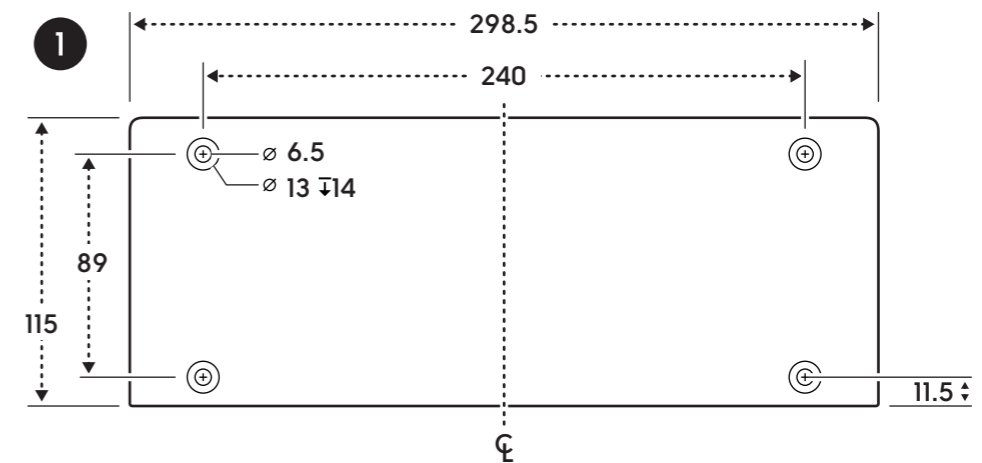
- Darbnīcā starplikas var izgriezt, ievērojot norādītos izmērus. Atbilstīgi materiāla biezumam regulējiet ar starplikas spriegošanas izciļņiem.
- Mēs iesakām starplikas izgatavot no MDF vai līdzīga materiāla.

A	G	D
25 mm	423 mm	18,1–20,75 mm
50 mm	421 mm	18,1–20,75 mm

3 T veida rievas izmēri

T veida rievās var izmantot DIN 508-8 T veida rievas uzgriežņus. Citas saderīgas skrūves un skavas:

- M6–M8 sešstūra vai T veida rievas bultskrūve;
- 1/4–5/16" sešstūra vai T veida rievas bultskrūve;
- Festool stiprinājuma skava (FSZ 120);
- Festool spriegošanas svira (FS-HZ 160).



Stiprinājuma atveru izvietojums

1 Korpuss pie darbgalda

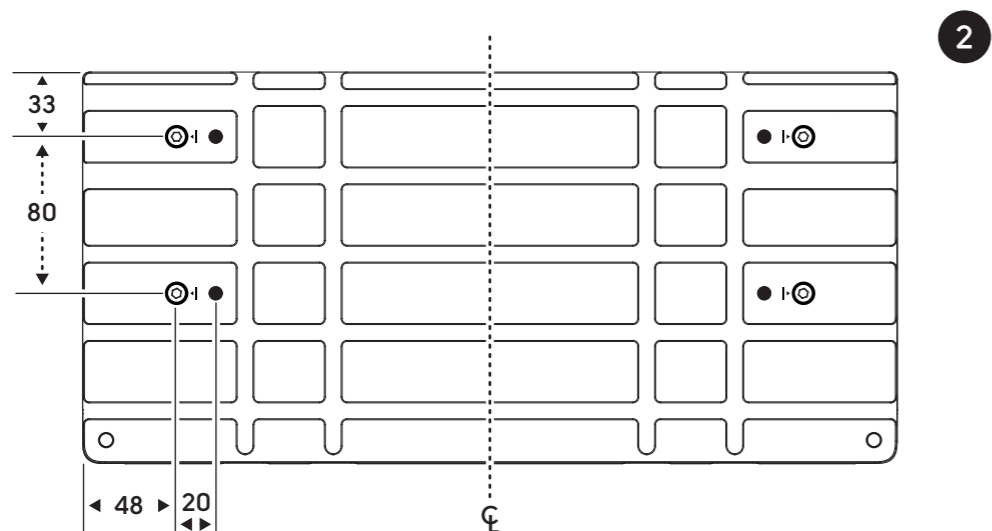
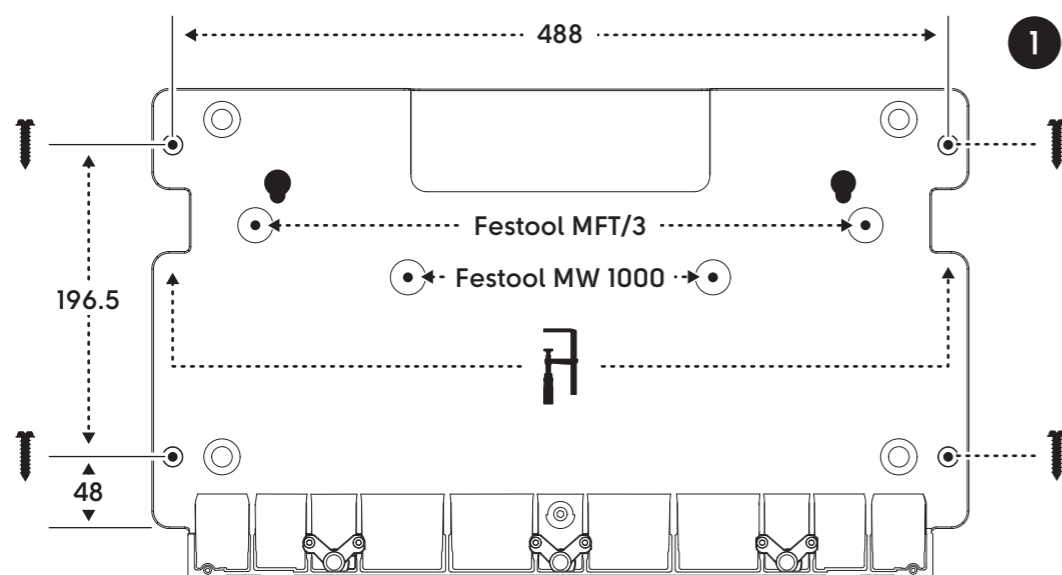
Lai uzstādītu uz jebkuras tradicionālas darbgalda virsmas, skatiet stiprināšanas skrūves 1. attēlā.

- Atveres ir paredzētas M6 vai ¼-20 vītņotiem ieliktniem.
- Papildinformāciju skatiet tīmekļa vietnē shapertools.com/workstation/start.
Uzstādīšana uz Festool MFT/3 vai MW 1000

- Atveru izvietojumu skatiet šeit un norādījumus – 7. lpp.

2 Papildu stiprinājuma atveres

- Stiprinājuma atverēs ir rupjas M8 vītnes (M8 x 1,25).
- Vertikālās izlīdzināšanas tapas stipriniet 8 mm atverēs.
- Papildinformāciju skatiet tīmekļa vietnē shapertools.com/workstation/start.



PIEZĪMES

PIEZĪMES