



# WORKSTATION

Guia de utilização

SW1-AA

# AVISOS

Para reduzir o risco de lesões, deves ler e entender este guia de utilização.

Este produto destina-se a ser utilizado com o Shaper Origin. Lê e entende o guia de utilização do Shaper Origin antes da utilização.

- ▲ AVISO! O não cumprimento dos avisos e das instruções de ambos os manuais acima pode resultar em lesões graves.
- ▲ AVISO! É possível cortar as peças de alumínio da Shaper Workstation! Segue as instruções e procede com cuidado extra para reduzir esta possibilidade.
- ▲ AVISO: Perfurar, serrar, lixar ou maquinar produtos de madeira pode expor-te ao pó de madeira, uma substância que, segundo o Estado da Califórnia, pode causar cancro. Evita inalar pó de madeira ou usa uma máscara de proteção contra pó ou outros equipamentos de proteção individual. Para mais informações, consulta: [www.P65Warnings.ca.gov/wood](http://www.P65Warnings.ca.gov/wood).

Guarda todos os avisos e instruções para referência futura.

## Segurança pessoal

Usa sempre proteção ocular, auditiva e respiratória ao utilizar ferramentas elétricas. Mantém sempre instalada a proteção fornecida pelo fabricante.

Mantém os dedos e outras partes do corpo afastados de ferramentas de corte rotativas quando estas estiverem ligadas à corrente.

## Suporte

Visita [support.shapertools.com](http://support.shapertools.com) para veres respostas a perguntas frequentes e encontrares as informações de contacto do Apoio Técnico da Shaper.

## Garantia

A Shaper Workstation possui uma garantia. Visita [support.shapertools.com](http://support.shapertools.com) para obteres informações.

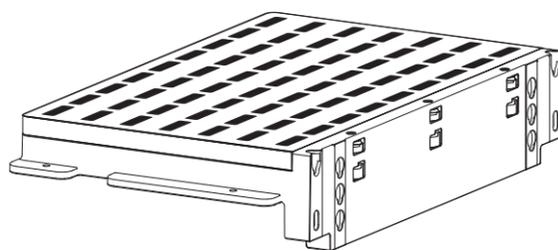


[shapertools.com/workstation/start](http://shapertools.com/workstation/start)

V 1.1

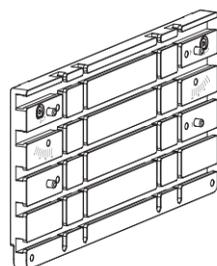
# ÍNDICE

AVISOS .....	2
Segurança pessoal .....	2
Suporte .....	2
Garantia .....	2
<b>GLOSSÁRIO .....</b>	<b>4</b>
<b>INSTALAR A WORKSTATION .....</b>	<b>6</b>
Corpo .....	6
Fixação do corpo à bancada .....	7
Face de aperto .....	9
Barra de apoio e braços de apoio .....	11
Prateleira .....	12
Barreira angular .....	13
<b>UTILIZAR A WORKSTATION .....</b>	<b>14</b>
Fixação vertical do trabalho .....	15
Fixação horizontal do trabalho .....	17
Trabalhar em ângulo .....	19
Fixação de peças pequenas .....	21
Fixações personalizadas .....	23
<b>MANUTENÇÃO E DADOS TÉCNICOS .....</b>	<b>24</b>
Ajustes .....	24
Consumíveis .....	25
Especificações .....	26
Padrões de orifícios de montagem .....	29



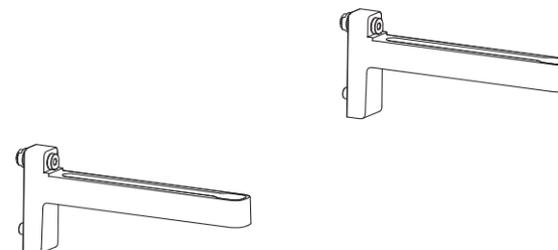
## Corpo

A superfície da ShaperTape e núcleo da Workstation.



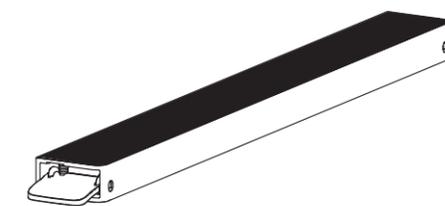
## Face de aperto

Plataforma de aperto versátil que se liga ao corpo a um ângulo de 90°.



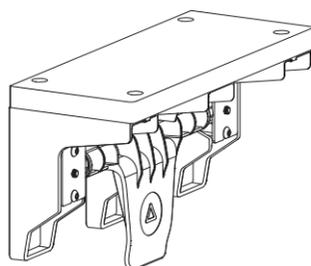
## Braços de apoio

Segura a barra de apoio ao nível da superfície da ShaperTape no corpo.



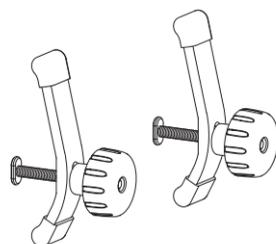
## Barra de apoio

Apoio ajustável para o rebordo dianteiro da Origin.



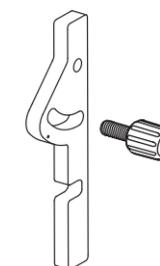
## Prateleira

Superfície de altura ajustável para fixação de peças a trabalhar pequenas ou de difícil fixação.



## Grampos de retenção

Grampos para ranhura em T incluídos para fixação versátil e segura.



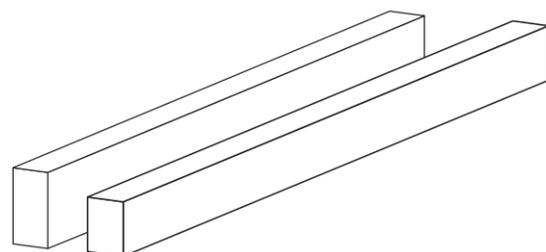
## Barreira angular

Barreira simples de ajustar utilizada para o alinhamento simples de uma peça a trabalhar num determinado ângulo.



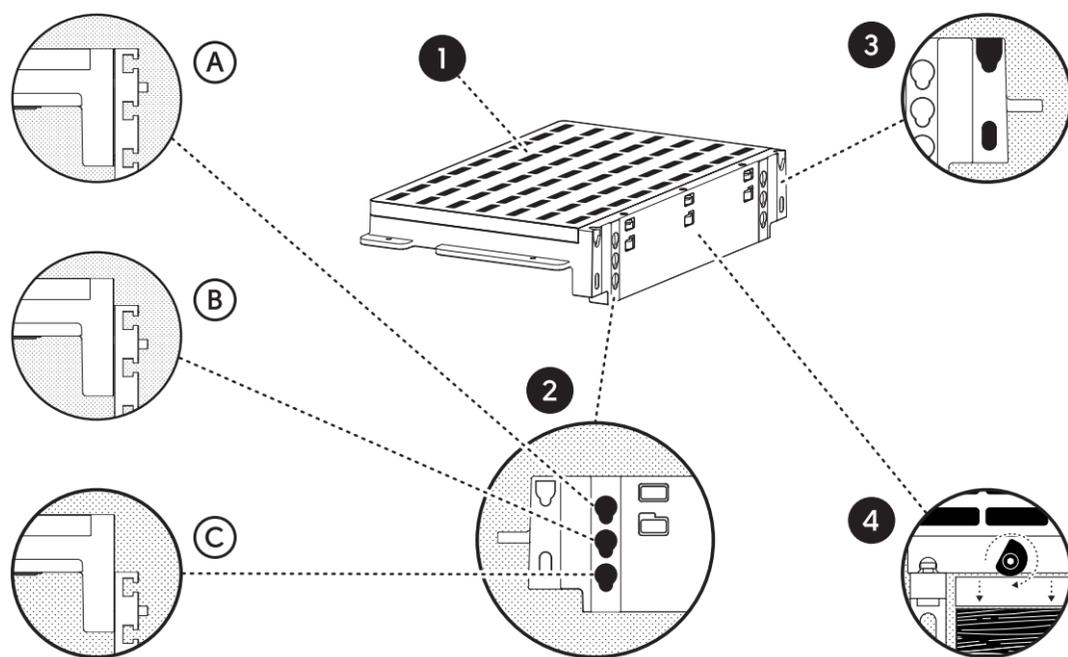
## Chave de 4 mm

Chave hexagonal com pega em T para todos os parafusos convencionais da Workstation.



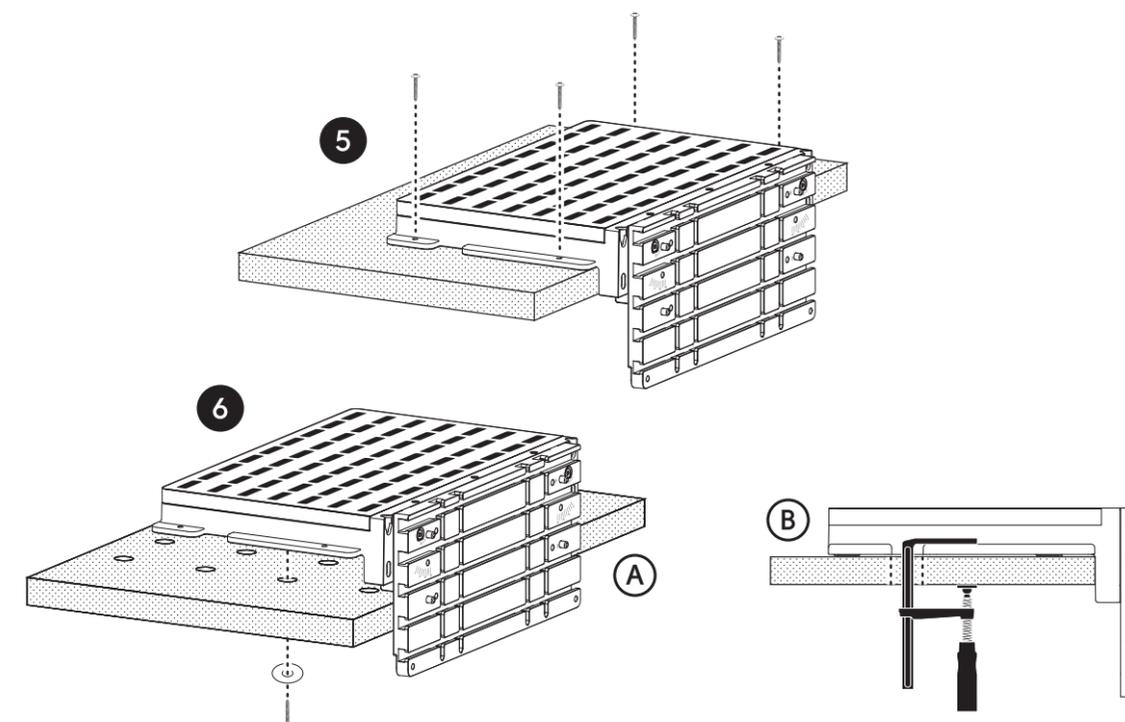
## Pranchas

Material descartável (MDF) utilizado para minimizar rasgos durante o corte.



## Corpo

- 1 Superfície da Shaper Tape
- 2 Suportes para face de fixação (3x)  
Cada conjunto suporta a face de fixação a uma altura específica em relação à superfície superior do corpo. Isto permite a instalação de pranchas de diferentes alturas.  
A. 0 mm – Sem prancha  
▲ AVISO! Risco de corte do alumínio. Usa esta configuração quando não pretenderes cortar além do rebordo traseiro do teu material.  
B. Prancha de 25 mm  
C. Prancha de 50 mm
- 3 Suportes para braço de apoio
- 4 Cames de tensionamento da prancha (3x)  
Cames usados para fixar a prancha ao rebordo traseiro do teu material; isto minimizará rasgos no teu trabalho. Usa a chave de 4 mm para apertar os parafusos de came no rebordo superior do corpo. Não apertes demasiado os cames. Demasiada pressão pode desalinhar o teu material.



## Fixar o corpo à bancada

A Shaper Workstation foi concebida para que possa ser facilmente fixa a qualquer bancada de trabalho. Consulta as opções abaixo.

### Retirar a face de fixação do lado inferior do corpo

Roda os parafusos de bloqueio no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio com a chave de 4 mm, desliza todo o conjunto para cima e, depois, para fora.

*Podes armazenar a face de fixação, voltando a fixá-la no lado inferior do corpo.*

### 5 Fixar a Workstation a qualquer bancada de madeira

Usa os orifícios (quatro no total) localizados nos flanges do lado direito e esquerdo do corpo para fixar permanentemente a Workstation à tua bancada com os parafusos de madeira fornecidos. Aperta os parafusos até que fiquem firmes, mas sem apertar demasiado.

*Opcionalmente, poderás instalar insertos roscados ou orifícios para parafusos. Consulta os pormenores dos modelos dos orifícios na página 29.*

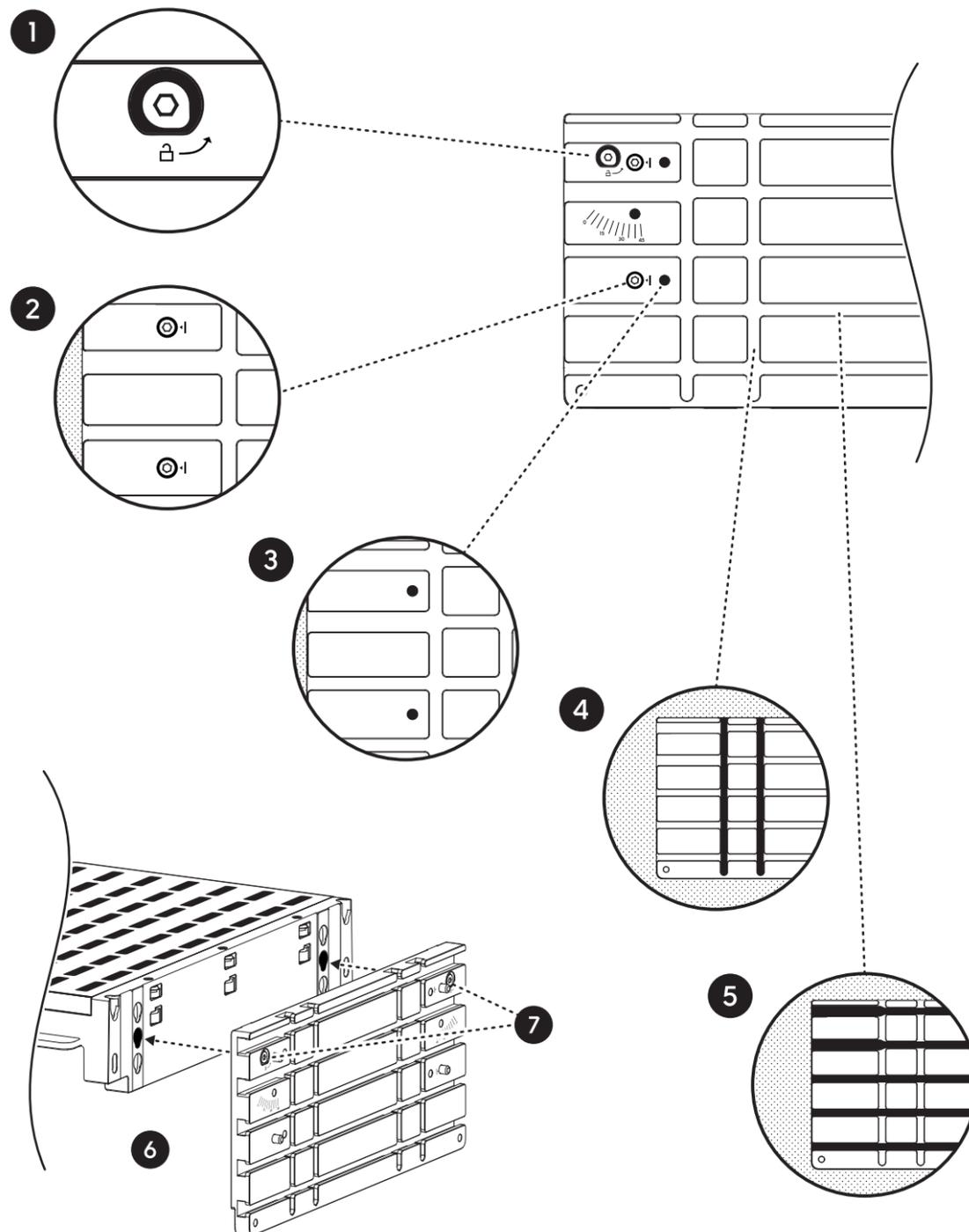
### 6 Liga a Workstation a uma Festool MFT/3 ou MW 1000

A. Alinha os pontos de montagem no fundo do corpo com o padrão de orifícios no topo da tua MFT/3 ou MW 1000. Para efetuar a ligação, usa um parafuso M6 x 1.0 x 40 mm ou manípulo roscado e uma arruela M6 (não fornecidos).

B. Fixa com dois grampos FSZ 120 ou FS-HZ 160, utilizando a ranhura no flange no lado esquerdo e direito do corpo.

*Consulta a página 29 para mais informações.*

▲ AVISO! Pela tua segurança e pela estabilidade da Workstation, não omittas este passo.



## Face de aperto

### 1 Parafusos de bloqueio

### 2 Pinos de alinhamento vertical (2x esquerdo, 2x direito)

Os quatro pinos de alinhamento vertical estão assinalados com este símbolo:  Para estender, roda o pino no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio com a chave de 4 mm.

Garante que os pinos de alinhamento são estendidos até que fiquem firmes, mas não apertes demasiado.

### 3 Orifícios de montagem auxiliares

Utilizados para fixar acessórios personalizados ou específicos do projeto à face de fixação.

Consulta a página 29 para mais informações.

### 4 Ranhuras em T para aperto vertical

Usa com os grampos de retenção ao fixar o trabalho na horizontal.

Consulta a página 26 para dimensões específicas e outros grampos compatíveis.

### 5 Ranhuras de aperto em T

Usa em conjunto com os grampos de retenção para fixação geral de trabalhos.

Consulta a página 26 para dimensões específicas e outros grampos compatíveis.

## Fixar a face de fixação

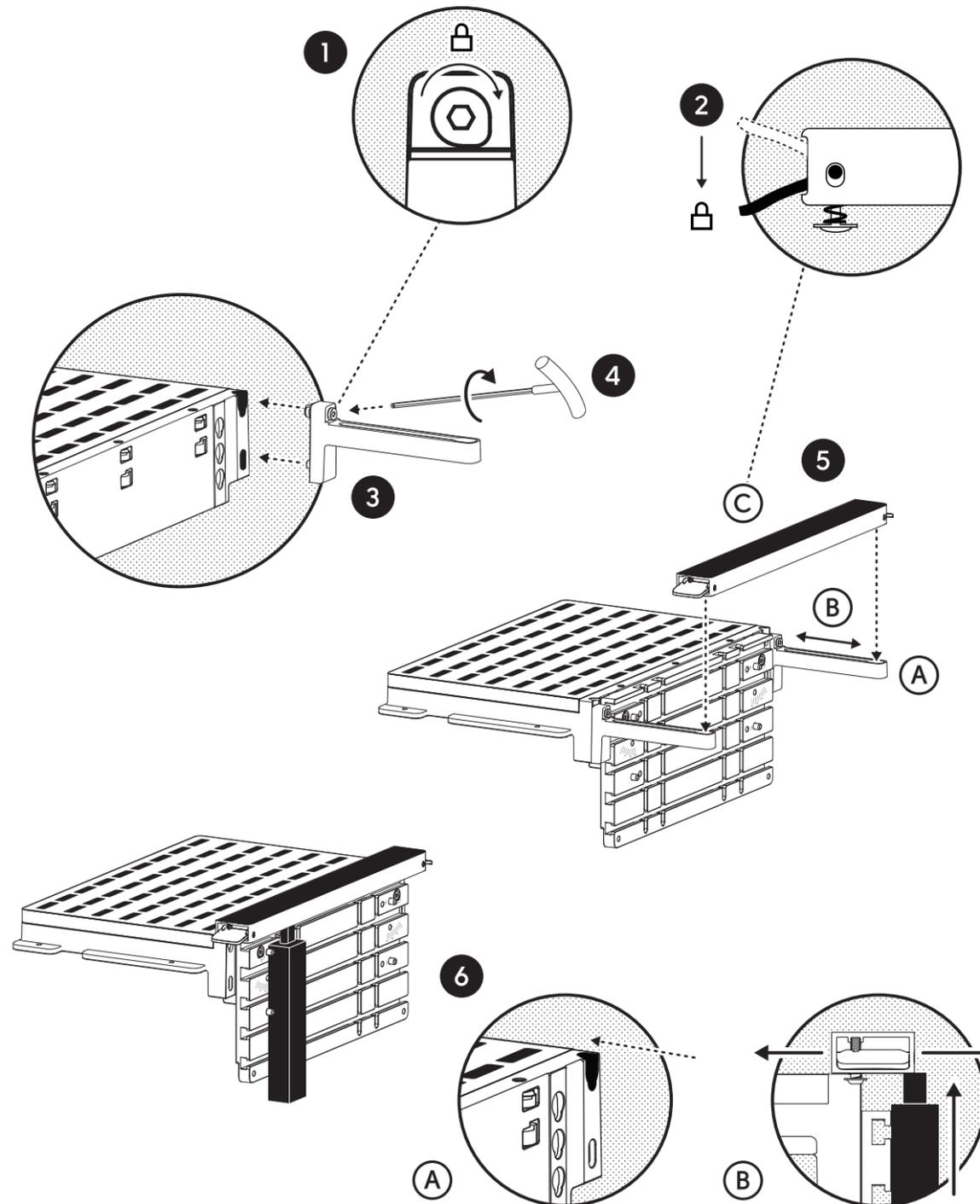
### 6 Fixar a face de fixação ao corpo

Existem três conjuntos de orifícios de montagem no rebordo dianteiro do corpo da workstation. Alinha as cavilhas no lado traseiro da face de fixação com o conjunto central de orifícios de montagem. Insere a face de fixação e fá-la deslizar para baixo, até ao seu lugar.

Para informações sobre posições de montagem, consulta a página 6.

### 7 Apertar os dois parafusos de bloqueio

Roda os parafusos de bloqueio no sentido dos ponteiros do relógio até que fiquem firmes, mas sem apertar demasiado. O parafuso de bloqueio possui um batente rígido incorporado, mas poderá não ser possível apertar completamente até esse batente. Não forces os parafusos de bloqueio.



## Barra de apoio e braços de apoio

- 1 Parafuso de bloqueio
- 2 Alavancas de bloqueio

### Fixar a barra de apoio

- 3 Fixar ambos os braços de apoio ao corpo

Os braços de apoio são fixos às posições de montagem mais exteriores na dianteira do corpo.

Alinha a cavilha de aperto e pino no braço de apoio com os orifícios correspondentes no corpo. Insere cada braço de apoio e fá-los deslizar para baixo.

- 4 Apertar os parafusos de bloqueio

Roda os parafusos de bloqueio no sentido dos ponteiros do relógio até que fiquem firmes, mas sem apertar demasiado. Apesar de o parafuso de bloqueio possuir um batente rígido incorporado, poderá não ser possível apertar completamente até esse batente. Não forces o parafuso de bloqueio.

- 5 Instalar a barra de apoio

A. Alinha os dois parafusos no lado inferior da barra de apoio com as aberturas nas extremidades de ambos os braços de apoio.

B. Insere os parafusos e faz deslizar a barra de apoio para a frente, ao longo das guias. Ajusta a barra de apoio de acordo com as necessidades do teu projeto.

▲ AVISO! Risco de corte do alumínio. Certifica-te sempre que deixas espaço suficiente para a fresa entre a peça a trabalhar e a barra de apoio.

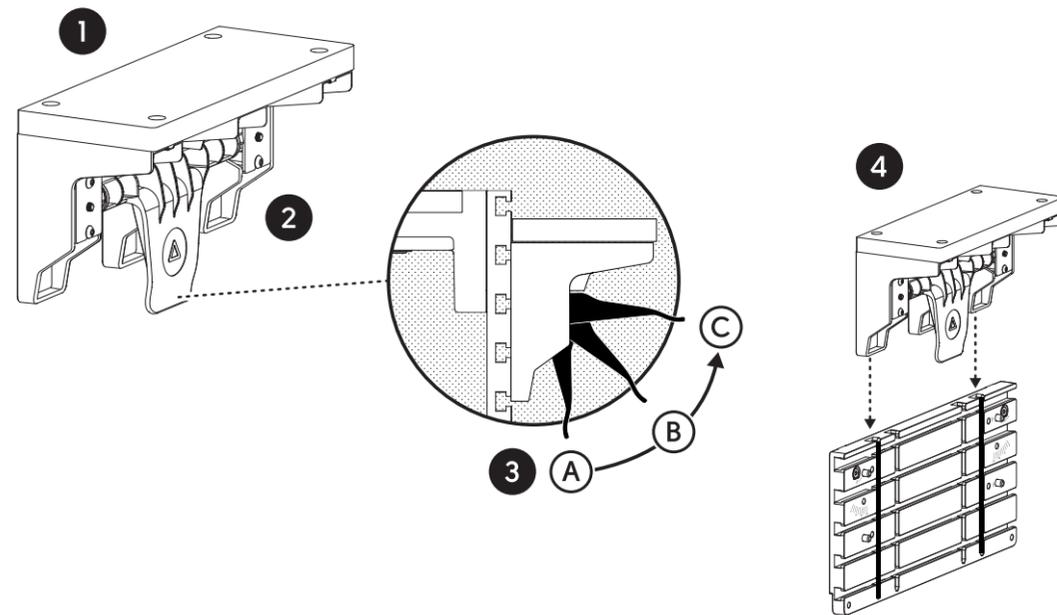
C. Prime as alavancas de bloqueio esquerda e direita para bloquear a barra de apoio.

Alinha sempre a barra do sensor no rebordo dianteiro da base da Origin com o topo da barra de apoio para um toque Z bem-sucedido diretamente na tua peça a trabalhar.

- 6 Configurar como batente final vertical para fixação reprodutível

A. Insere parafusos no fundo da barra de apoio com as ranhuras correspondentes no rebordo dianteiro do corpo. Fixa com as alavancas de bloqueio.

B. Esta configuração é útil para alinhar QUALQUER superfície de apoio com a superfície superior da Workstation. As aplicações mais comuns incluem trabalhos na vertical, na horizontal ou em pequenos apoios.



## Prateleira

### 1 Topo da prateleira

O topo da prateleira é uma plataforma consumível para a montagem de trabalhos na prateleira.

.....  
 Consulta a página 26 para informações sobre a substituição ou criação de topos de prateleira personalizados.

### 2 Corpo da prateleira

Mantém o topo da prateleira perpendicular à face de fixação.

### 3 Alavanca de bloqueio

A alavanca de bloqueio possui três posições de bloqueio distintas: Desbloqueada, ajustável e bloqueada.

A. Para a posição Desbloqueada, prime a alavanca completamente para baixo.

B. Puxa a alavanca na tua direção para a primeira posição. Esta é a posição Ajustável. A posição Ajustável é firme, mas permite

que a prateleira suba e desça nas guias.

C. Puxa a alavanca na tua direção para a última posição.

Isto coloca a prateleira na posição Bloqueada.

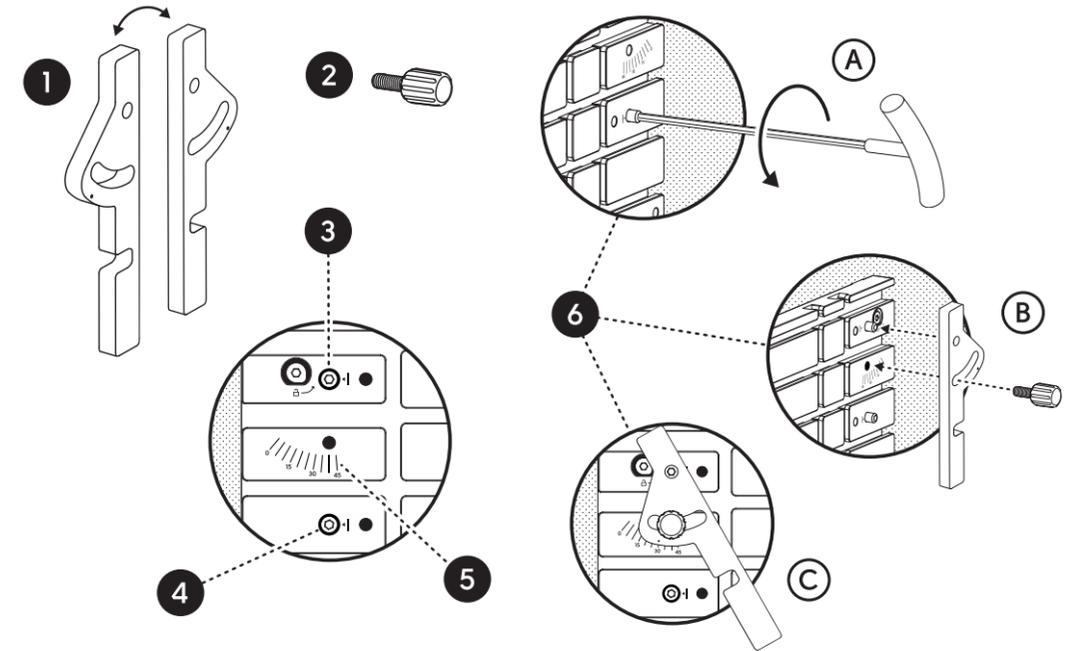
## Fixar a prateleira

### 4 Instalar a prateleira

Alinha os conetores da ranhura em T no lado traseiro da prateleira com as guias verticais correspondentes na dianteira da face de fixação. Faz deslizar a prateleira para baixo, para as guias e segura-a.

### Fixar com a alavanca de bloqueio

Localiza a alavanca de plástico por baixo da superfície superior da prateleira. Puxa a alavanca na tua direção para bloquear.



## Barreira angular

A barreira angular destina-se, principalmente, a ser usada como referência de ângulo repetível. As aplicações mais comuns incluem machos angulares.

### 1 Barreira angular

A barreira angular pode ser utilizada tanto do lado esquerdo como do lado direito da face de fixação.

.....  
 A barreira angular também pode ser utilizada para suportar peças de trabalho baixas na vertical, quando a peça de trabalho não possui comprimento suficiente para o contacto com ambos os pinos de alinhamento verticais.

### 2 Parafuso de bloqueio

Trava a barreira angular.

### 3 Pino de alinhamento vertical superior

A barreira angular roda sobre este pino.

### 4 Pino de alinhamento vertical inferior

A barreira angular para a 0° neste pino.

### 5 Escala

A escala encontra-se marcada em incrementos de 5°, dos 0° aos 45°

## Fixar a barreira angular

### 6 Instalar a barreira angular

A. Usa a chave de 4 mm para estender o pino de alinhamento vertical superior e inferior no lado da face de fixação que irás utilizar.

.....  
 Garante que os pinos de alinhamento verticais são estendidos até que fiquem firmes antes de usares a barreira angular.

B. Pressiona a barreira angular, alinhando o orifício superior na barreira angular com o pino de alinhamento vertical superior.

C. Insere o parafuso de bloqueio fornecido na ranhura da barreira angular e no orifício roscado correspondente da face de fixação.

## Fixação vertical do trabalho

### Corte de machos e juntas

Instala a face de fixação à altura adequada para o teu projeto

Coloca a face de fixação a uma profundidade inferior à profundidade de corte máxima para o teu projeto.

▲ AVISO! Verifica sempre a tua profundidade de corte, para não cortares a face de fixação!

#### 1 Estender ambos os pinos de alinhamento vertical

Selecciona o lado da face de fixação que irás usar e estende ambos os pinos de alinhamento vertical com a chave de 4 mm.

#### 2 Configurar a barra de apoio como batente final vertical

Isto permite ajustar facilmente a altura da tua peça de trabalho

*Consulta as instruções na página 11.*

#### 3 Fixa o teu apoio na Workstation

Garante o rebordo de referência está pressionado contra os pinos de alinhamento e que a parte superior está em contacto com o batente final. Fixa o teu trabalho, idealmente com mais de um grampo, para garantir uma boa fixação.

#### 4 Substituir a barra de apoio

Volta a deslocar a barra de apoio para os braços de apoio. Ajusta, deixando folga suficiente para a tua fresa entre a peça a trabalhar e o rebordo do braço de apoio.

▲ AVISO! Risco de corte do alumínio. Certifica-te sempre que deixas espaço suficiente para a fresa entre a peça a trabalhar e a barra de apoio.

#### 5 Instalar e ajustar a prancha

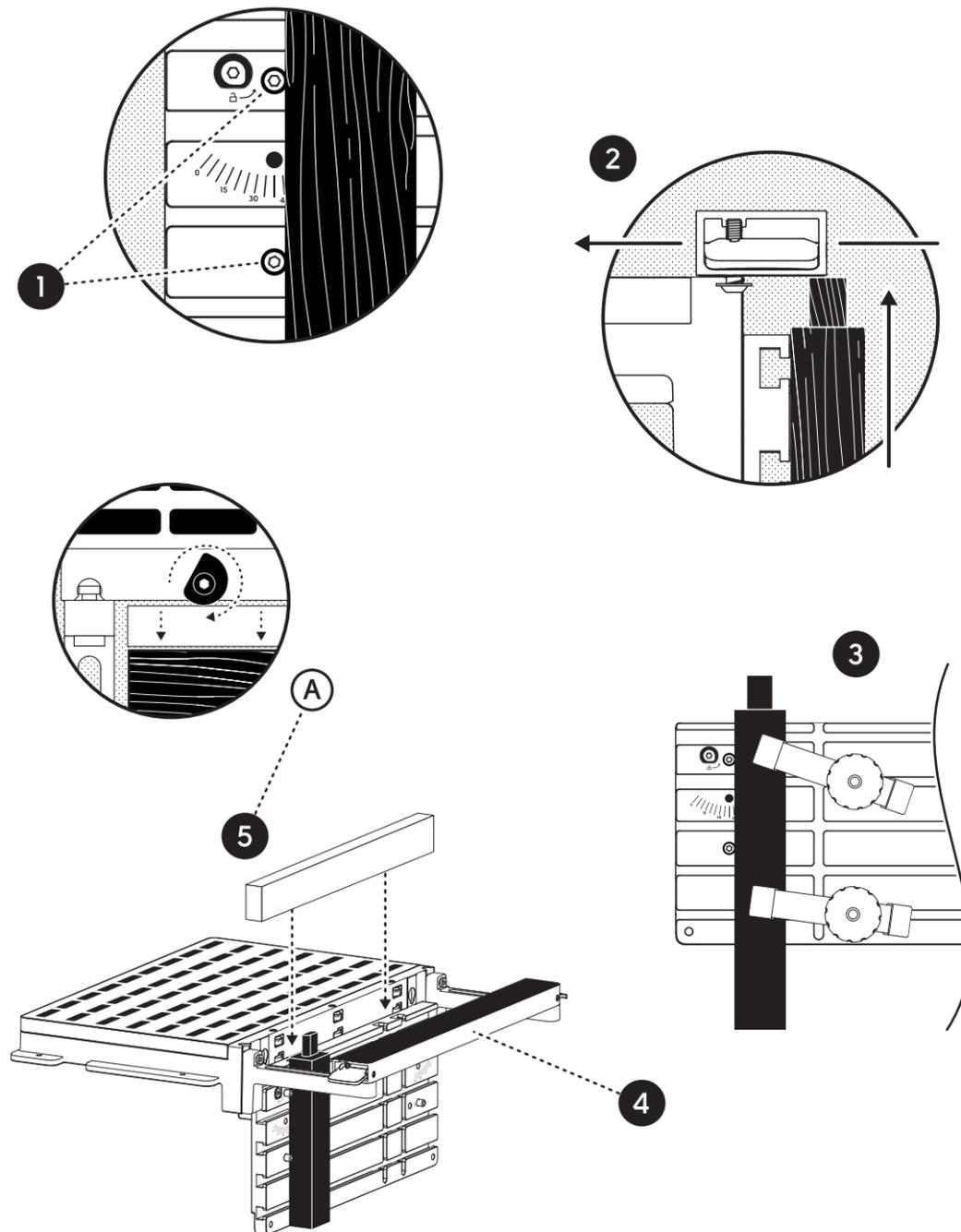
A prancha só é necessária para cortes além do rebordo da tua peça de trabalho.

A. Ajusta os cames da prancha até que a prancha fique firmemente pressionada contra o lado traseiro do teu material.

*Tem cuidado para não apertares demasiado os cames, dado que isto pode desalinhar o teu material.*

Continuação da configuração na Origin

Digitalizar, graduar, colocar e cortar.



## Fixação horizontal do trabalho

### Corte de encaixes

Remoção da barra de apoio e os braços de apoio

#### 1 Instala a face de fixação à altura de 0 mm

Esta configuração permite a melhor superfície de fixação, mas deve ser usada apenas ao cortar dentro dos rebordos do teu trabalho.

▲ AVISO! Risco de corte do alumínio da face de fixação. Usa esta configuração quando não pretenderes cortar além do rebordo traseiro do teu material.

#### 2 Configurar a barra de apoio como batente final vertical

Isto facilitará o nivelamento da tua peça a trabalhar.

.....  
*Consulta as instruções na página 11.*

*Opcionalmente, podes utilizar a barreira angular como batente lateral, se planeares fazer cortes repetitivos.*

#### 3 Fixar a tua peça a trabalho a partir do lado inferior

Todas as guias verticais são úteis ao fixar peças de trabalho na horizontal. Garante que a tua peça a trabalhar está firmemente pressionada contra os teus batentes antes de apertar completamente os grampos.

#### Opcionalmente, instala e ajusta a prancha

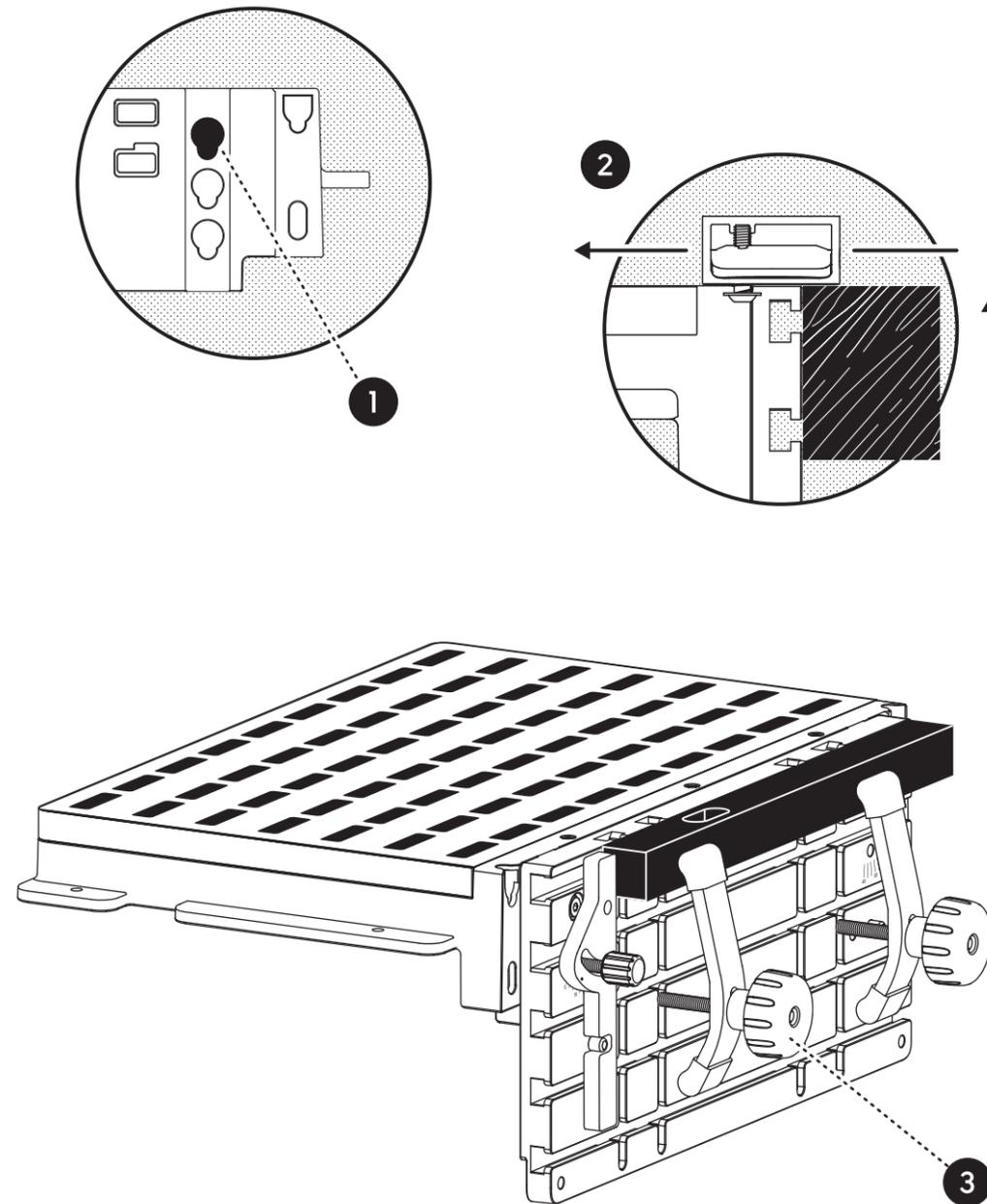
Só é necessária uma prancha para cortes além dos rebordos da tua peça de trabalho. Ajusta os cames da prancha até que a prancha fique firmemente pressionada contra o lado traseiro do teu material.

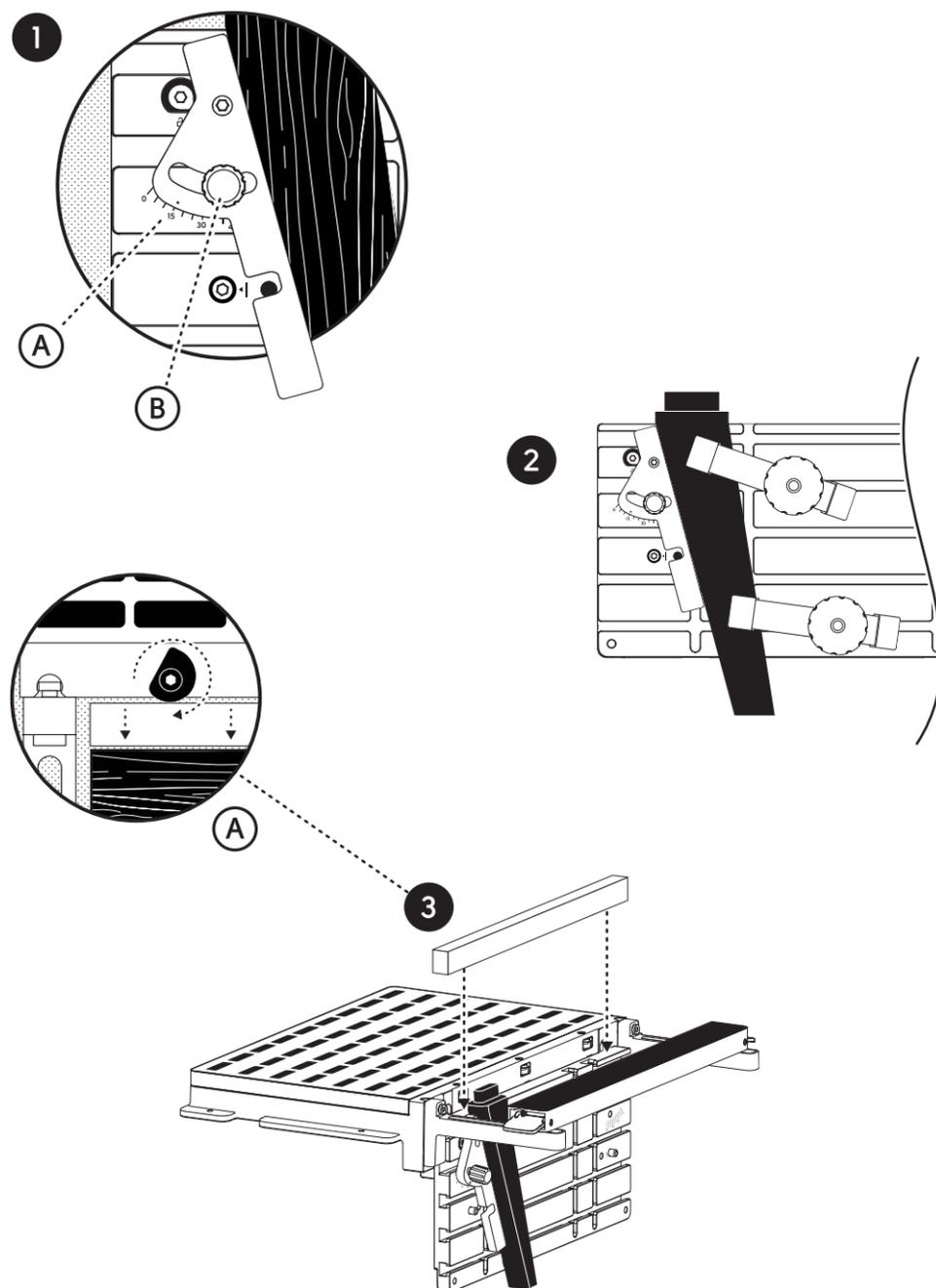
.....  
*Tem cuidado para não apertares demasiado os cames, dado que isto pode desalinhar o teu material.*

#### Continuação da configuração na Origin

Digitalizar, graduar, colocar e cortar.

.....  
*Visita [shapertools.com/workstation/start](https://shapertools.com/workstation/start) para mais informações.*





## Trabalhar em ângulo

Instala a face de fixação à altura adequada para o teu projeto

Coloca a face de fixação a uma profundidade inferior à profundidade de corte máxima para o teu projeto.

▲ AVISO! Risco de corte do alumínio. Verifica sempre a altura da face de fixação antes de cortar.

### Instalar a barreira angular

Seleciona o lado de trabalho da Workstation (direito ou esquerdo) e fixa a barreira angular.

.....  
 Consulta as instruções na página 13.

### 1 Definir o ângulo

A. Alinha o ponto na barreira angular com a marcação do ângulo pretendido na escala.

B. Segura a barreira angular e aperta o parafuso de bloqueio para fixar.

.....  
*Apesar de esta barreira ser ideal em termos de repetibilidade, recomendamos utilizar uma fixação personalizada se o teu projeto exigir um ângulo muito preciso. Na página 23, podes encontrar mais informações sobre fixações personalizadas.*

### 2 Fixa o teu apoio na Workstation

Garante que o rebordo se encontra firmemente pressionado contra a barreira angular.

.....  
*Dependendo do teu projeto, poderás configurar a barra de apoio como batente superior, para o ajuste fácil da altura. Consulta a página 11 para mais informações.*

### 3 Instalar e ajustar a prancha

A prancha só é necessária para cortes além do rebordo da tua peça de trabalho.

A. Ajusta os cames da prancha até que a prancha fique firmemente pressionada contra o lado traseiro do teu material.

.....  
*Tem cuidado para não apertares demasiado os cames, dado que isto pode desalinhar o teu material.*

### Continuação da configuração na Origin

Digitalizar, graduar, colocar e cortar.

.....  
 Visita [shapertools.com/workstation/start](http://shapertools.com/workstation/start) para mais informações.

## Fixação de peças pequenas

A Workstation pode ser utilizada para fixação de peças a trabalhar sem área suficiente para acomodar a ShaperTape.

### Fixar a prateleira à face de fixação

Consulta as instruções na página 12.

#### 1 Fixa a tua peça a trabalhar ao topo da prateleira

Usa fita adesiva de dupla face fina ou parafusos para fixar com segurança a peça de trabalho ao topo da prateleira. Para garantir uma boa qualidade do corte, é fundamental que a peça não se mova.

Também poderás fazer o teu próprio topo da prateleira. Consulta a página 26 para mais informações.

#### 2 Configurar a barra de apoio como batente final vertical

Isto facilitará o nivelamento da tua peça a trabalhar.

Consulta as instruções na página 11.

#### 3 Ajustar e bloquear a prateleira

A. Move a alavanca de bloqueio para a posição Ajustável.

B. Desliza a prateleira para cima, até que a tua peça a trabalhar contacte com o batente da barra de apoio.

C. Move a alavanca de bloqueio para a sua posição de bloqueio.

Remover o batente da barra de apoio.

#### 4 Substituir a barra de apoio

Opcionalmente, omite este passo se o teu material obstruir a barra de apoio.

*AVISO! Risco de corte do alumínio. Certifica-te sempre que deixas espaço suficiente para a fresa entre a peça a trabalhar e a barra de apoio.*

### Instalar e ajustar a prancha

Opcionalmente, só é necessária uma prancha para cortes além do rebordo da tua peça de trabalho.

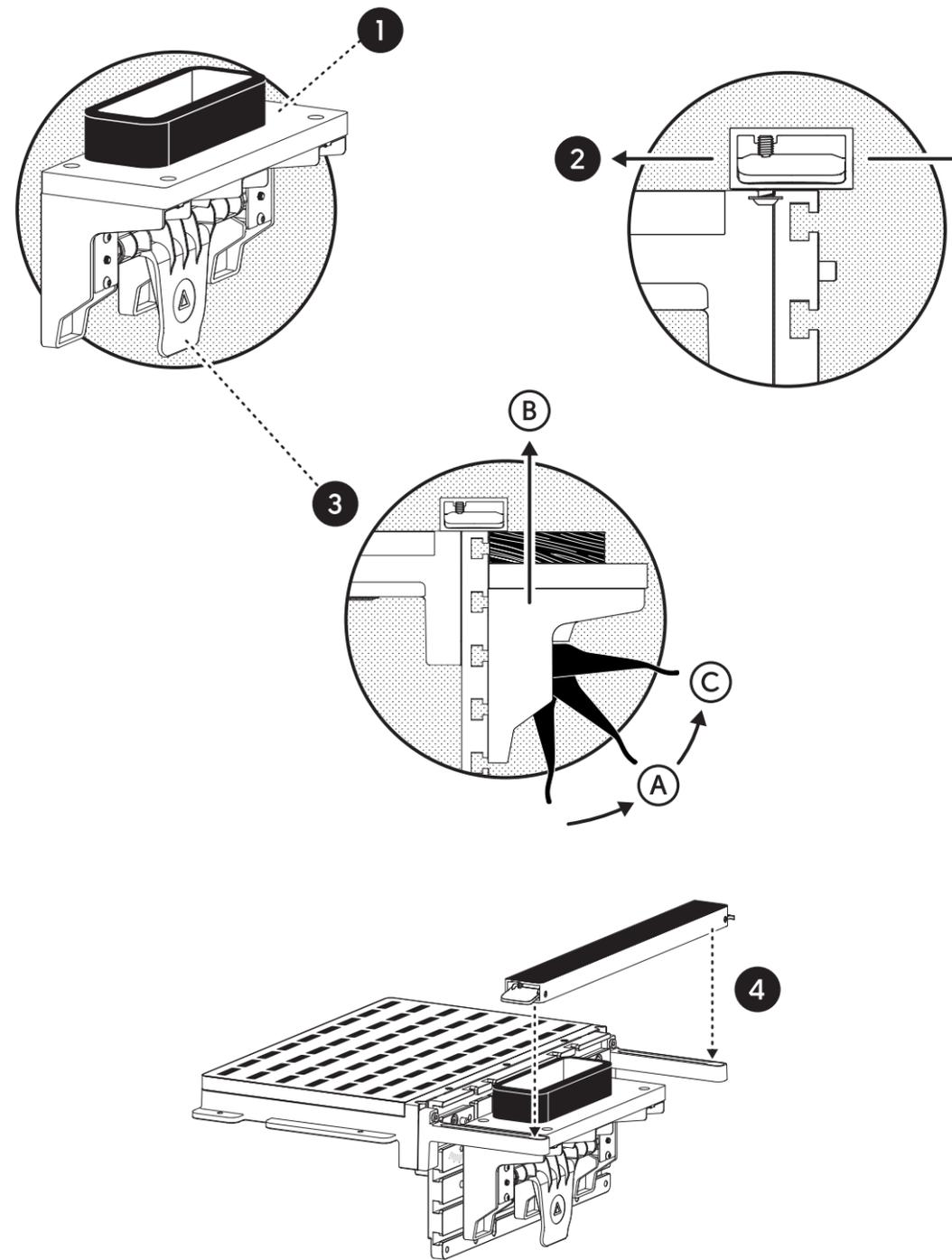
Ajusta os cames da prancha até que a prancha fique firmemente pressionada contra o lado traseiro do teu material.

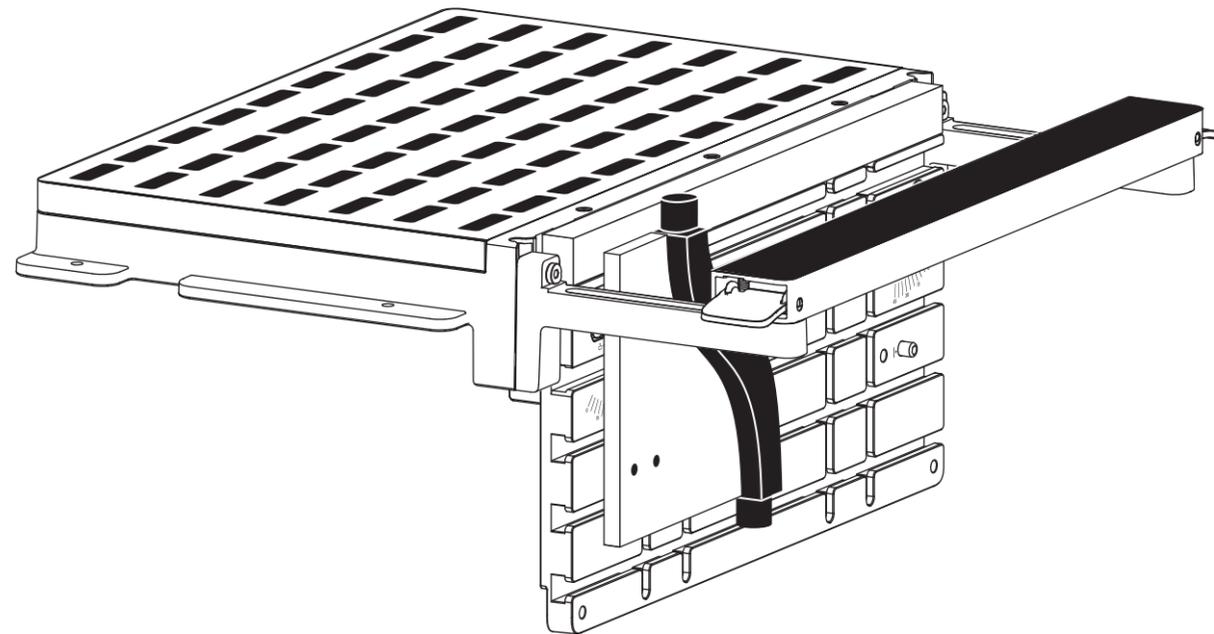
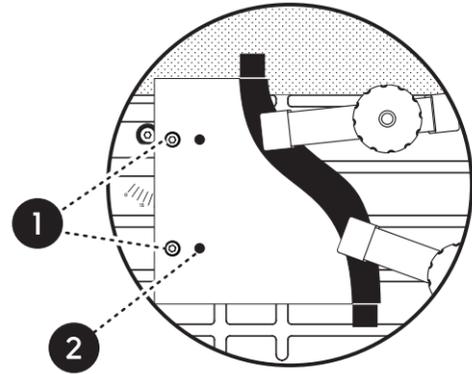
*Tem cuidado para não apertares demasiado os cames, dado que isto pode desalinhar o teu material.*

### Continuação da configuração na Origin

Digitalizar, graduar, colocar e cortar.

Visita [shapertools.com/workstation/start](https://shapertools.com/workstation/start) para mais informações.





## Fixações personalizadas

A Workstation poderá ser usada como plataforma, caso o teu projeto requeira uma solução de fixação mais personalizada. A face de fixação oferece uma referência de base, bem como pontos de montagem, para te ajudar a alinhar e fixar peças com formas não convencionais ou não retilíneas.

### 1 Usar os pinos de alinhamento vertical para registo

Um ajuste deslizante sobre esses pinos estabelecerá o registo vertical na face de fixação.

### 2 Usa os pontos de montagem auxiliares para prender a tua fixação à face de fixação

Os orifícios são roscados M8 Coarse (M8 x 1.25).

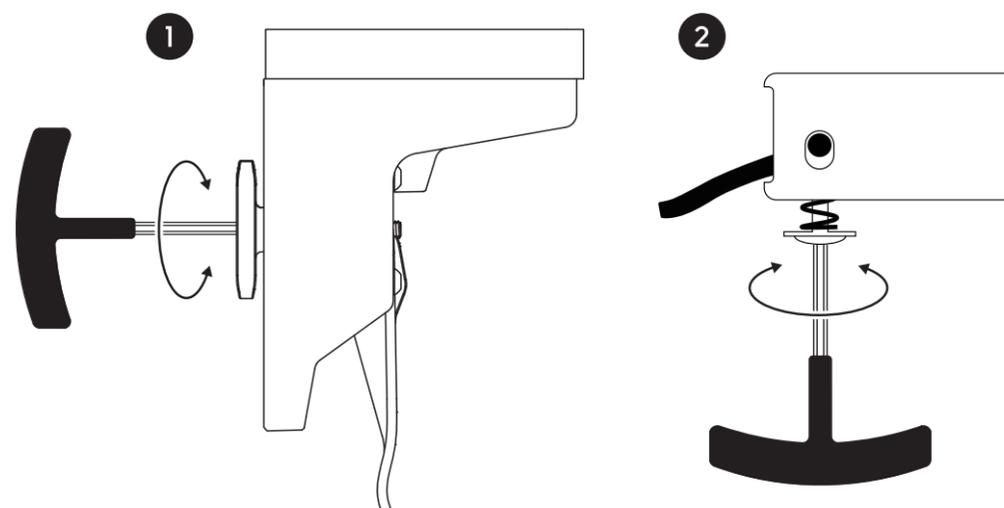
#### Padrão de orifícios

As informações sobre o padrão de orifícios podem ser encontradas na página 29.

#### Sê criativo

Visita [shapertools.com/workstation/start](https://shapertools.com/workstation/start) para inspiração.

## MANUTENÇÃO E DADOS TÉCNICOS



### Ajustes

#### 1 Apertar a alavanca da prateleira

- Se a prateleira deslizar para baixo enquanto se encontrar na posição Bloqueada, poderá ser necessário ajustar a tensão do bloqueio.
- Usa a chave de 4 mm para ajustar os parafusos situados no lado traseiro da prateleira.

*Os parafusos não requerem muito ajuste. Mesmo uma fração de uma rotação tem um efeito significativo na força de fixação. Aperta cada parafuso em incrementos de aproximadamente 5 graus e testa após cada ajuste para garantir que não apertas demasiado e danificas a trava da prateleira.*

#### 2 Apertar as travas da barra de apoio

- Se a barra de apoio se mover facilmente com as travas acionadas, poderá ser necessário ajustar a tensão do bloqueio.
- Usa a chave de 4 mm para ajustar os parafusos situados no lado inferior da barra de apoio.

*Os parafusos não requerem muito ajuste. Mesmo uma fração de uma rotação tem um efeito significativo na força de fixação. Aperta cada parafuso em incrementos de aproximadamente 5 graus e testa após cada ajuste para garantir que não apertas demasiado e danificas as travas do apoio.*

### Ajustar os braços de apoio

▲ AVISO! Os braços de apoio estão calibrados de fábrica e não necessitam de qualquer ajuste posterior. Não realises ajustes nestes parafusos, a menos que absolutamente necessário ou tenhas recebido instruções para tal pelo Apoio técnico da Shaper.

Para repor a coplanaridade entre a barra de apoio e a superfície da fita no corpo:

- Usa uma chave hexagonal de 2 mm (não incluída) para o ajuste.
- Coloca uma superfície plana (como bom um rebordo reto) entre a superfície da fita e o topo da barra de apoio.
- Aperta ou desaperta suavemente os parafusos em ambos os lados para eliminar qualquer folga entre a tua superfície e ambas as superfícies superiores da Workstation.

*Para mais assistência, contacta o Apoio Técnico da Shaper*

### Consumíveis

#### Substituir o topo da prateleira

- O topo da prateleira é um consumível e, eventualmente, deverá ser substituído.
- Para substituir o topo da prateleira, retira os quatro parafusos que fixam o topo ao corpo da prateleira com a chave de 4 mm fornecida.
- A Workstation foi concebida de forma a aceitar facilmente topos de prateleira de fabrico próprio.

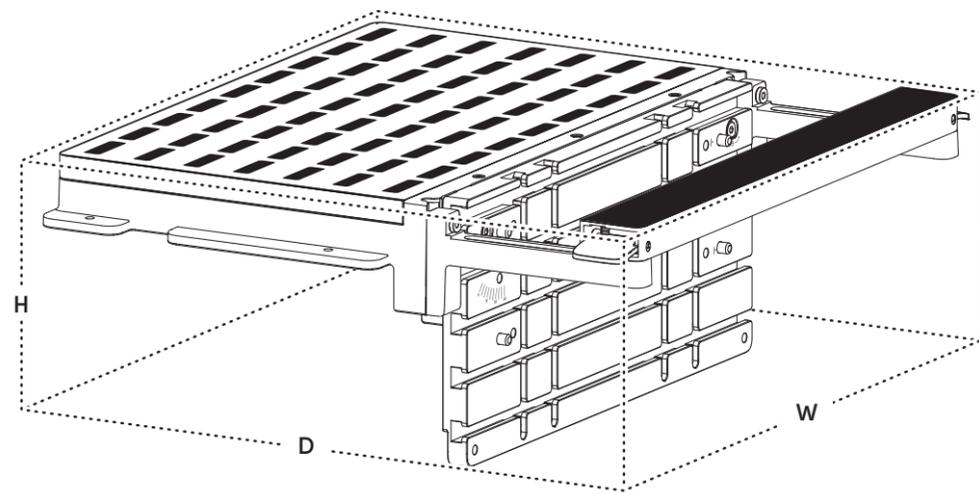
*Consulta as informações sobre o padrão de orifícios na página 26.*

Se pretenderes prolongar a vida do teu topo da prateleira, poderás utilizar uma fita adesiva de dupla face para aplicar uma prancha fina entre o teu trabalho e o topo da prateleira.

#### Substituir as pranchas

- As pranchas são consumíveis e devem ser substituídas regularmente.
- Lembra-te cada prancha pode ser reutilizada pelo menos oito vezes, usando os dois lados ou rodando-a e utilizando tanto o lado esquerdo como o direito da face de fixação.
- A Workstation foi concebida de forma a aceitar facilmente pranchas de fabrico próprio.

*Consulta as dimensões na página 26.*



## Especificações

### Peso quando montada

- 9,75 kg, 21.5 lbs

### Dimensões quando montada

- Largura: 515 mm
- Profundidade: 465 mm
- Altura min: 200 mm (Face de aperto a 0 mm de altura)
- Altura. máx: 250 mm (Face de aperto a 50 mm de altura)

### 1 Dimensões do topo da prateleira

- Os topos de prateleira de fabrico próprio podem ser cortados com as dimensões apresentadas.
- Os topos de prateleira podem também ser personalizados de acordo com as necessidades do teu projeto.

Visita [shapertools.com/workstation/start](http://shapertools.com/workstation/start) para mais informações.

### 2 Dimensões da prancha:

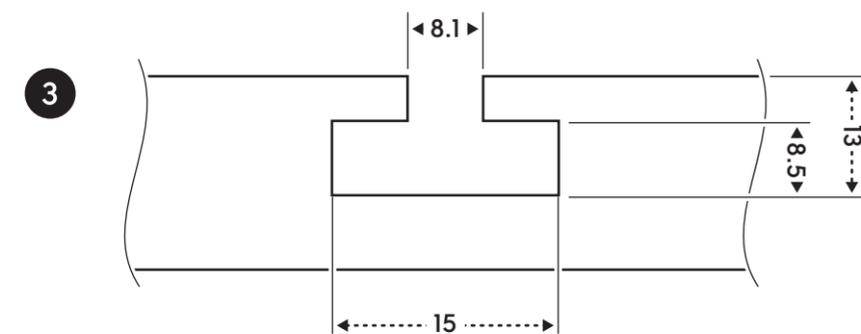
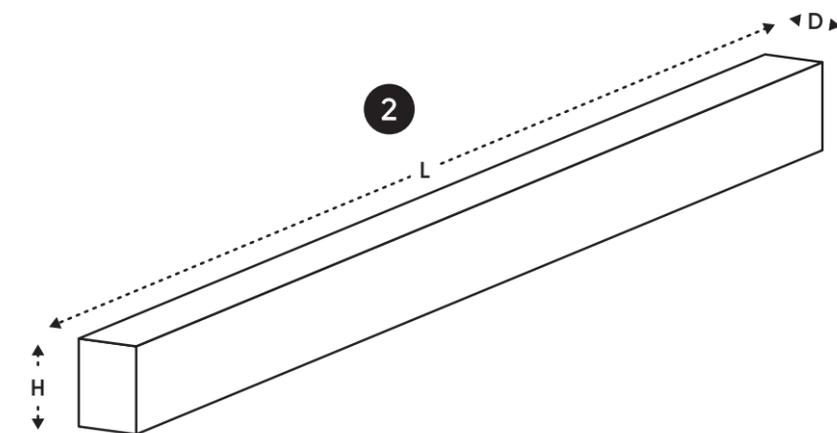
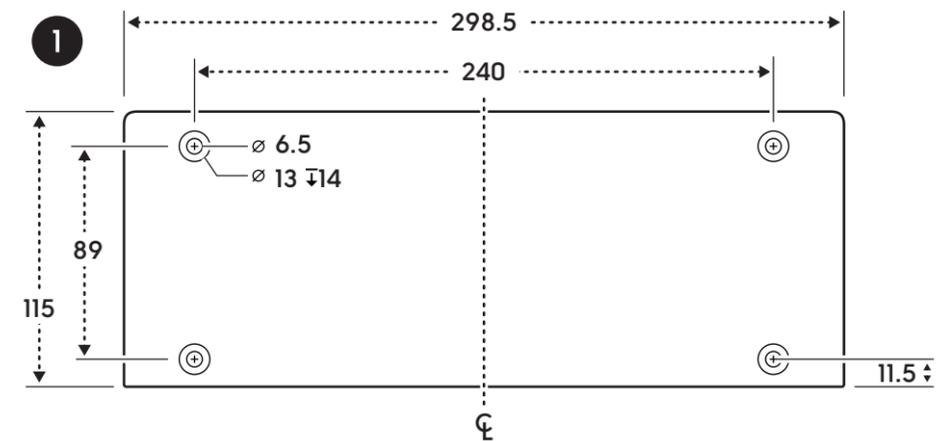
- As pranchas de fabrico próprio podem ser cortadas com as dimensões apresentadas. Usa os cames de tensionamento da prancha para ajustar no caso de variações da espessura do material.
- Recomendamos que as pranchas sejam fabricadas em MDF ou material semelhante.

	A	C	P
	25 mm	423 mm	18,1 mm – 20,75 mm
	50 mm	421 mm	18,1 mm – 20,75 mm

### 3 Dimensões da ranhura em T

As ranhuras em T são compatíveis com porcas ranhuradas DIN 508-8. Outros parafusos e grampos compatíveis:

- Parafuso hexagonal M6 – M8 ou para ranhura em T
- 1/4" – 5/16" hexagonais ou para ranhura em T
- Grampo de aperto Festool (FSZ 120)
- Grampo de alavanca Festool (FS-HZ 160)



## Padrões de orifícios de montagem

### 1 Do corpo na bancada

Para a montagem em qualquer bancada genérica, consulta os parafusos de montagem na figura 1

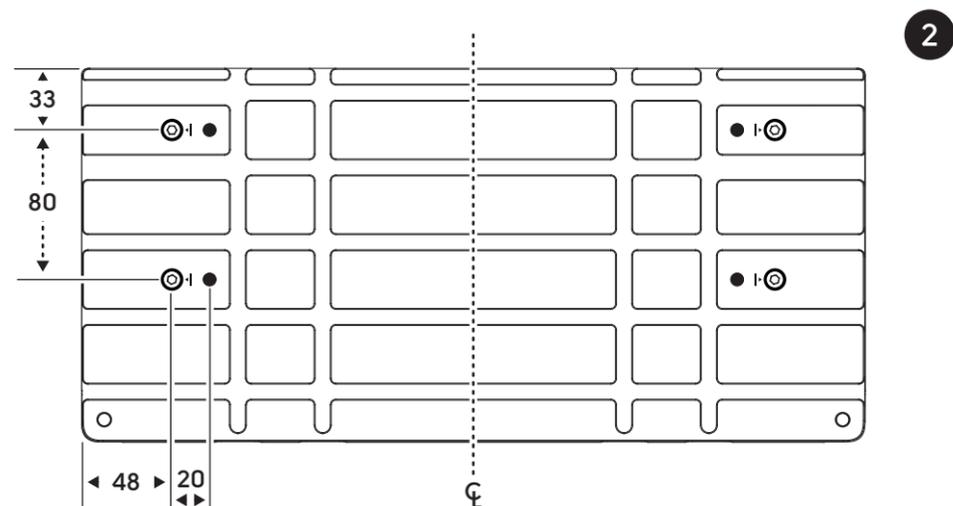
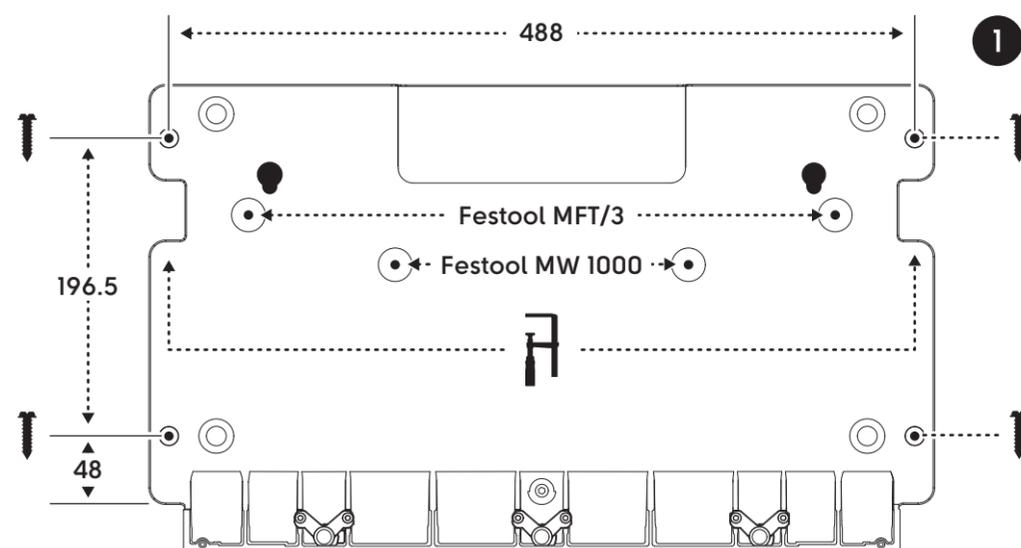
- Dimensões de orifícios para insertos roscados M6 ou ¼-20.
- Visita [shapertools.com/workstation/start](http://shapertools.com/workstation/start) para mais informações.

Para montagem numa Festool MFT/3 ou MW 1000

- Consulta aqui o padrão de orifícios e as instruções na página 7.

### 2 Orifícios de montagem auxiliares

- Os orifícios de montagem são roscados M8 Course (M8 x 1,25).
- Usa orifícios de 8 mm para pinos de alinhamento vertical.
- Visita [shapertools.com/workstation/start](http://shapertools.com/workstation/start) para mais informações. ◀



NOTAS

NOTAS